



Milltech

**Milling and Turning
Company Presentation**

April 2017



www.milltech.it

Table of contents:

1. Short history of the company
2. Main competitive advantages
3. Company structure
 - 3.1 Tooling department
 - 3.2 Prototyping
 - 3.3 Production
4. Products: milling
5. Products: turning
6. Quality and measuring instruments
7. List of machinery
8. Target industries
8. Performance of Milltech
9. Contacts



History of



Milltech was founded in 1997 by a group of technicians who shared decades of professional experience, different and supplementary to each other, in the production and prototyping of high precision mechanical components. Milltech is able to perform the entire cycle: from the technical design to the requested mechanical parts, through prototyping and manufacturing to the finished product.



27/03/1997 Founding Members



27/03/2017 Team Milltech



Main competitive advantages of Milltech:

1. Management of **high complex orders**;
2. **Flexibility** (production lots from 10 to more than 5000 components);
3. **Competitive prices** due to the management of orders through staggered deliveries, personalized according to the client's needs; prices are calculated for the total production quantity;
4. **Individual delivery plans** in accordance with the customer's needs;
5. **Traceability** during every single phase of the working process;
6. **100% quality control** in every phase of the production;
7. **Reduced environmental impact** due to photovoltaic system.



Company structure:

Milltech is divided into 3 departments:

- Tooling
- Prototyping
- Production



Production: milled parts



Production: turned parts



Milltech

Tooling department:

- Machine tools equipment
- Delivery, assembly and testing
- Surface treatments
- Changes to pre-existing equipment
- Design and manufacturing of tooling to optimise production process times: recommended for repetitive assembly operations



Our tooling department



Milltech

Prototyping:

- **Creation of prototypes**, on the basis of highly complex designs, using both CNC and traditional machine tools.
- Milltech offers a **fast prototyping service** thanks to the use of new information technology.
- Production batches: **even a single piece or a small pre-series.**
- **Dimensions:** milling: max 10,000 x 2,500 x 1,250 mm flat surface. Turning: Max. $\varnothing 300$ mm.



Production:

- Manufacturing of **highly complex parts** upon the customer's design using technologically advanced CNC machines.
- Milltech meets the customer's need for flexibility due to the agility of its production structure, which can quickly shift from **small to medium batch production**.
- Minimum **Dimensions** for Milling: 1mm x 1mm, maximum 10,000mm x 2,500mm x 1,250mm. Minimum Dimensions for Turning: $\varnothing 3\text{mm}$, maximum: $\varnothing 300\text{mm}$ max L= 600 mm max.
- Production batches **from 10 pcs. to more than 5000 pcs.**
- **Materials** used: aluminium and all its alloys, steel in general, titanium, stainless steel, copper, brass and plastics in general.
- **Treatments:** Milltech can also supply the finished product with surface treatments carried out: Anodising Oxidation, Electro-colouring, Galvanisation, Burnishing, Niploy, Paint Coating, Quenching, etc.



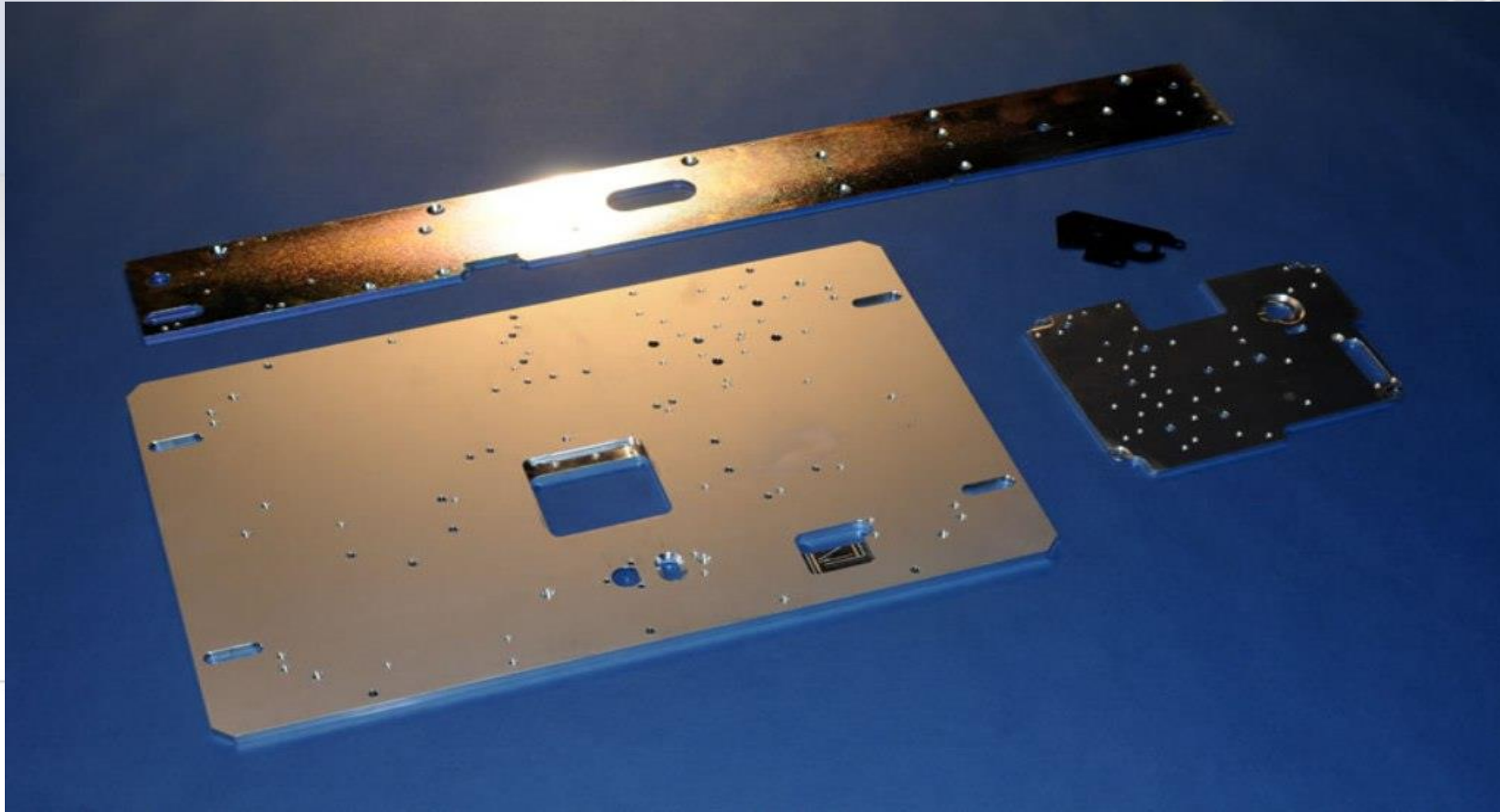
Production: milled parts



Milltech

*Base plates drills, drillings of minimum 0,5mm,
maximum dimensions 1600mm x 500mm x 300mm
or 1000mm x 500mm x 750mm.*

Production: milled parts



Milltech

*Base plates drills, drillings of minimum 0,5mm,
maximum dimensions 1600mm x 500mm x 300mm
or 1000mm x 500mm x 750mm.*

Production: milled parts



Milled parts of plastic



Milltech is able to process all types of plastic materials, stainless steel, inox, brass, bronze, copper, etc.

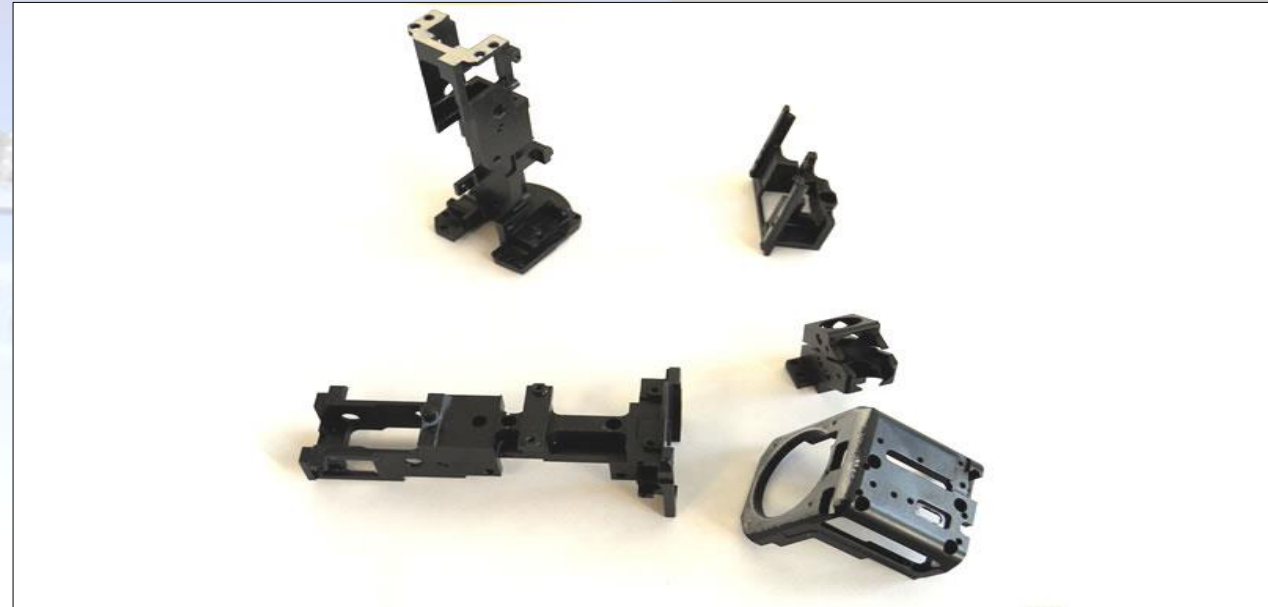


Milltech

Production: milled parts



Due to the latest generation CAD CAM software, Milltech is able to obtain three-dimensional surfaces which are difficult to execute.

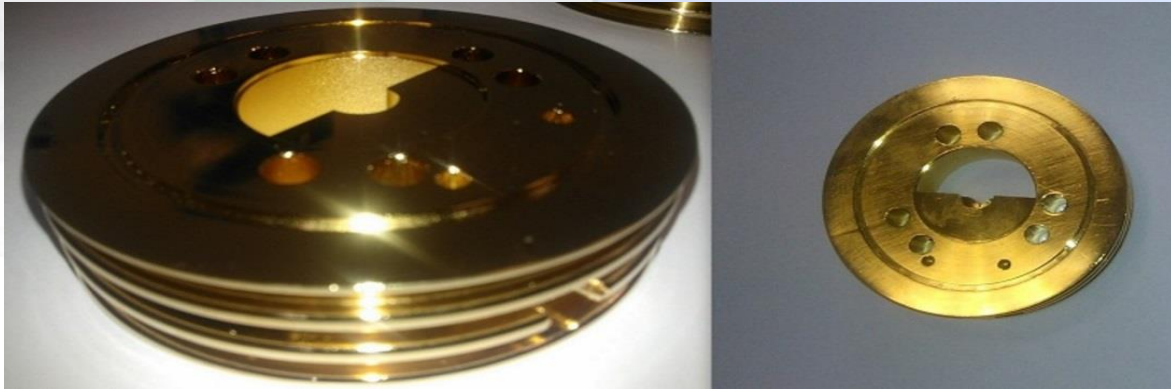


*Precision milling of high complex components.
Drillings of minimum 0,5mm. Concentricity.
Minimum milling radius of 0,5mm.*



Milltech

Production: turned parts



Gold plating on copper

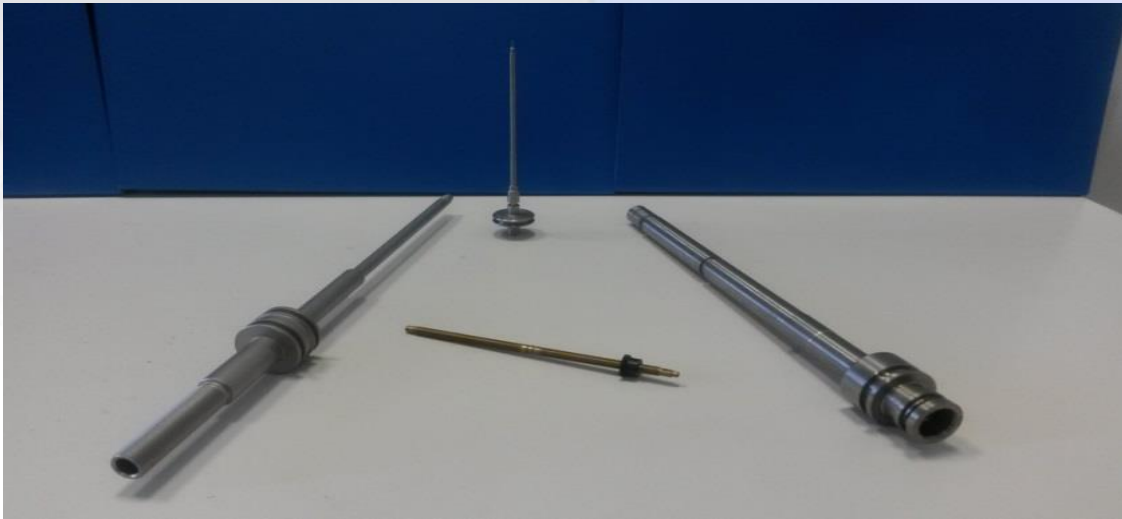


*Turning of plastic components, minimum diameter 2 mm,
maximum diameter 300mm, length 500mm.
Milltech is able to process all types of plastic materials.*



Milltech

Production: turned parts



Long lengths turning possible through sliding head machines.

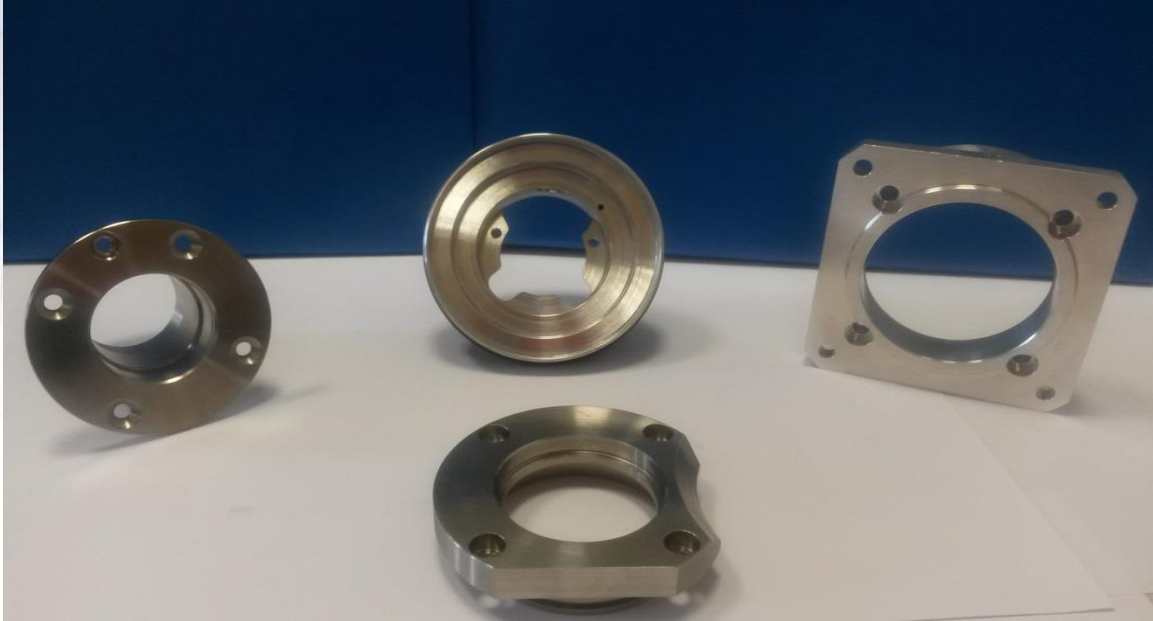


*Turning diameter up to 300mm.
Possibility for inclined drilling, multiaxis milling.*



Milltech

Production: turned parts



*Flange manufacturing through turning,
maximum diameter 300mm.
Possibility for milling during the turning process.*



Micro and precision turning.



Quality and measuring instruments



Three-dimensional measuring machine

Quality and measuring instruments



Roughness measuring machine



Three-dimensional optical visor



List of machinery:

<i>Machine</i>	<i>Brand</i>	<i>Quantity</i>
➤ Milling machines:		
• Machining centre pelleted (z=350 mm x=750 mm y=450 mm)	Sigma 2P	1
• Machining centre pelleted (z=400 mm x=1000 mm y=500 mm)	Sigma 3P	1
• Machining centre Rotopallet (z=600 mm x=750 mm y=500 mm)	Famup Nt30	1
• Rotopallet (y=500 mm x=500 mm h=600 mm)	Daewoo	2
• Rotopallet (x=400 mm y=400 mm h=300 mm; 4 axes constantly)	Ares Seiki	1
• Pendulum machining center (z=510 mm x=1660 mm y=510 mm)	Mazak	4
• Machining centre pelleted (z=600 mm x=750 mm y=500 mm)	Doosan	1
➤ Turning machines:		
• Turning machine, 6 axes, max. diam. 250 mm, max. lenght 550 mm, bar passage max. 75 mm	Mori Seiki SI250	2
• Turning machine (max ø 52mm) 6 axes	Graziano GT300 GY D	1
• Turning machine (max ø 52mm) 6 axes	Citizen M32V D	1
• Turning machine (max ø 25mm) 5 axes	Gildemeister GLD 25 D	1
• Turning machine with bar loader (max ø 32mm) 8 axes	DMG Sprint 32	1
• Turning machine with bar loader (max ø 20mm) 8 axes	DMG Sprint 20	1
• Turning machine with bar loader (max ø 65mm) 6 axes + axe "B" range 182°	Nakamura Super NTJ	1
• Turning machine 12 axes	Nakamura NTY3	1
• Turning machine 7 axes	Nexturn SA20P	1
• Turning machine 8 axes + axe "B" range 135°	Tsugami HS327 -5AX	1

➤ Manual machines:		
• Indexed drilling/milling machines		2
• Universal milling machine	Phirst	1
• Universal milling machine	Avia	1
• Saws, lapping machines, belt sanders, grinding machines etc.		
• Parallel turning machine	T180	1
• Parallel turning machine	Antonio Anselmi T180 EA	1
• Parallel turning machine	Weiler 81	1
➤ Measuring machines:		
• Three-dimensional measuring machine, measuring volume 640x900x500	Aberlink, Axiom too 900	1
• three-dimensional measuring machine Mitutoyo	M443	1
• three-dimensional slide viewer	Vision Engineering	1
• Altimeter	Mitutoyo Linear Height 600	1
• micrometers and other finishing and measuring equipment		
➤ Software:		
• three-dimensional CAD-CAM ONE CNC, compatible with IGES, VDA, SET, I-DES		1
• three-dimensional CAD-CAM ONE CNC		1



Target industries of our production:

- 
1. Optics
 2. Industrial automation and robotics
 3. Oleodynamics
 4. Micromechanics
 5. Electrical appliances
 6. Electronics
 7. Machine tools
 8. Automotive
 9. Biomedical and electromedical industries



Milltech

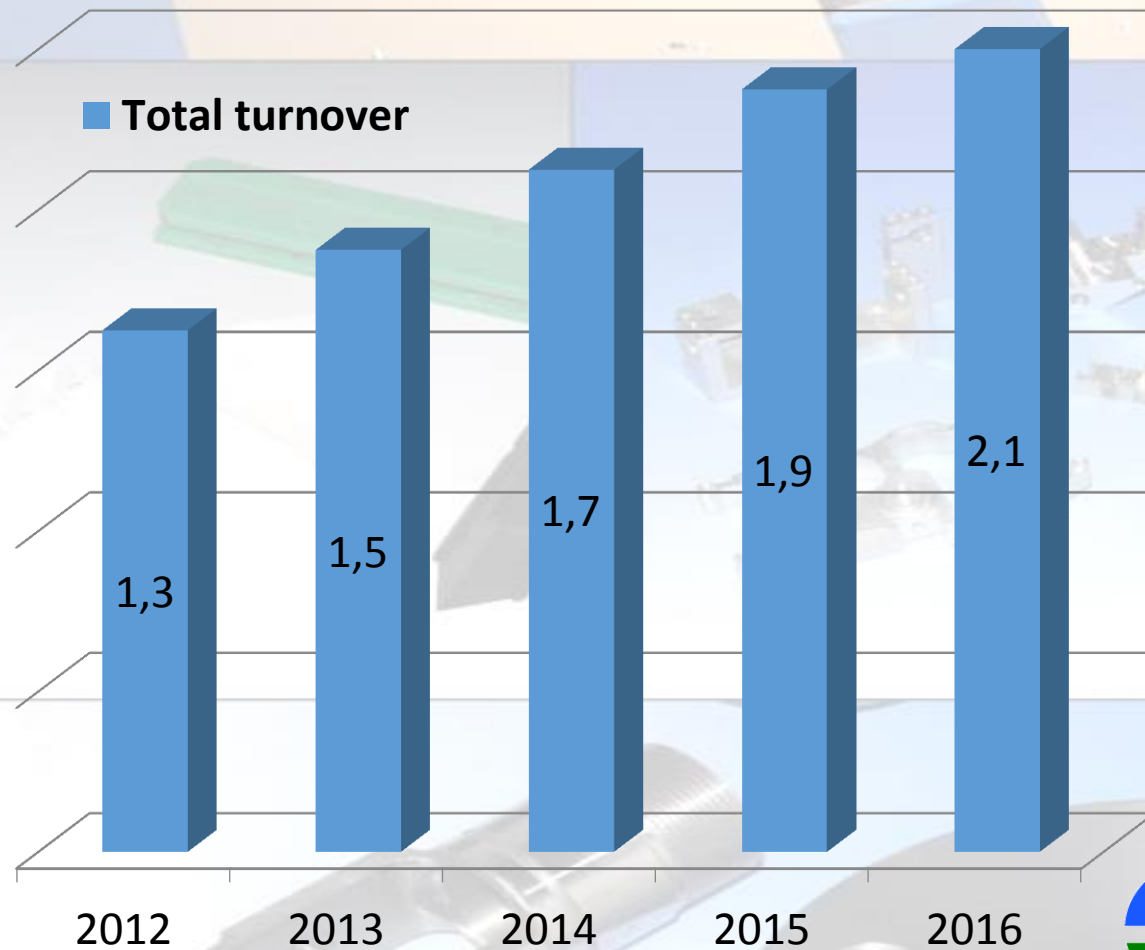
Performance of Milltech:

In the recent years Milltech is constantly increasing the share of its turnover from foreign customers all over Europe and the World.

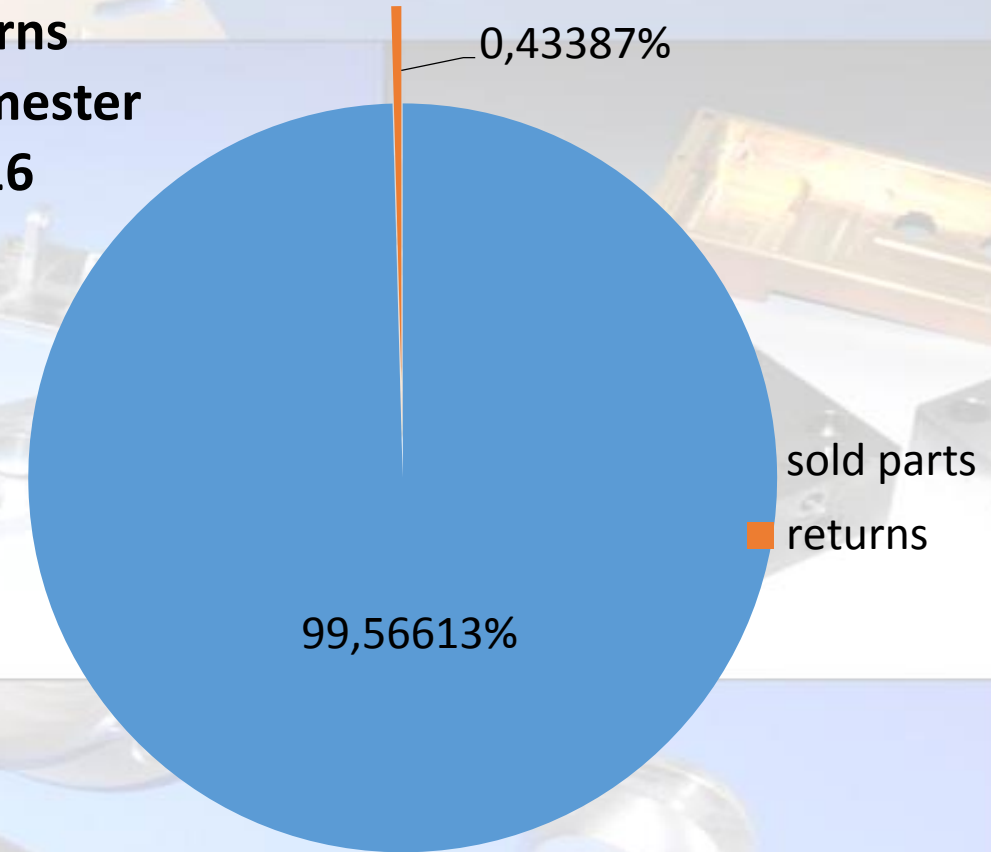


Performance of Milltech:

Milltech is also constantly improving by reducing returns.



Returns Last Semester 2016



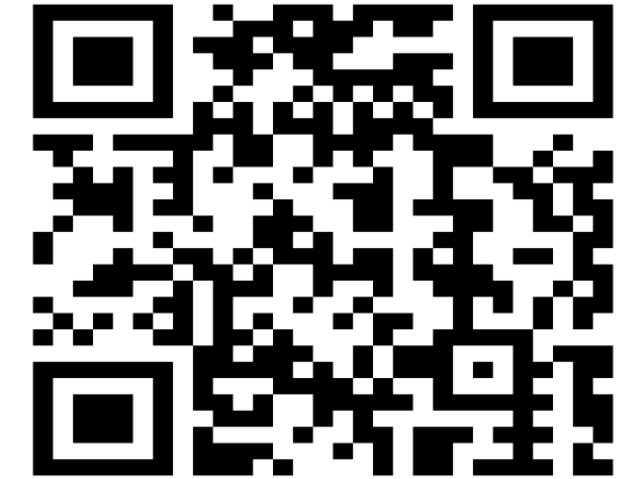
MILLTECH S.R.L. (P.Iva 01770361200)

Via J.F. Kennedy, 12 - 40069 - Zola Predosa (BO)

Tel.: +39 051 75 91 65 - Fax. +39 051 75 59 02

E-Mail: info@milltech.it, milltech@milltech.it, marketing@milltech.it

Website: www.milltech.it



Follow us on:



Thank you for your attention and interest!



Milltech



Milltech

Fräsen und Drehen

Firmenvorstellung

April 2017



www.milltech.it

Inhalt:

1. Kurze Geschichte des Unernehmens
2. Hauptwettbewerbsvorteile
3. Firmenstruktur
 - 3.1 Werkzeugbau
 - 3.2 Prototypenbau
 - 3.3 Produktion
4. Produkte: Fräsen
5. Produkte: Drehen
6. Qualität- und Messinstrumente
7. Maschinenpark
8. Zielbranchen
8. Milltechs Leistungen
9. Kontakte



Geschichte von



Milltech wurde von mehreren Technikern auf der Basis von jahrzehntelanger gemeinsamer Berufserfahrung gegründet. Diese Erfahrungen ergänzen sich untereinander im Bereich der Erzeugung und Prototyperstellung feinmechanischer Komponenten.

Milltech deckt den gesamten Arbeitszyklus ab, vom technischen Projekt mit den geforderten mechanischen Besonderheiten über die Prototyperstellung und die Erzeugung bis hin zum Endprodukt.



27/03/1997 Founding Members



27/03/2017 Team Milltech



Hauptwettbewerbsvorteile von Milltech:

1. Verwaltung **hochkomplexer Aufträge**;
2. **Flexibilität** (Produktionslosgrößen von 10 bis 5000 Stück);
3. **Wettbewerbsfähige Preise** dank der Planung von personalisierten, gestafelten Lieferungen nach Bedarf des Kunden; der Preis wird dabei für die Gesamtquantität kalkuliert;
4. **Verfolgbarkeit** während jeder Produktionsphase;
5. **100% Produktionskontrolle** während jeder Produktionsphase; auf Wunsch übermitteln wir die Prüfzertifikate;
8. **Geringere Umweltbelastung** dank einer Photovoltaikanlage;
9. Zusammenarbeit mit technischen Instituten für Förderung des mechanischen Know-Hows;



Unternehmensstruktur:

Milltech hat drei Abteilungen:

- Werkzeugbau;
- Prototypenbau;
- Produktion.



Produktion: Frästeile



Produktion: Drehteile



Milltech

Werkzeugbau:

- Ausrüstung für Werkzeugmaschinen;
- Lieferung, Montage und Kontrollen;
- Oberflächenbehandlungen;
- Bearbeitung bereits bestehender Ausrüstung;
- Planung und Produktion von Ausrüstung zur Beschleunigung von Produktionsverfahren: empfehlenswert bei Wiederholmontagen.



Unsere Abteilung für Werkzeugbau



Prototypenbau:

- Prototypenbau, auch ausgehend von hochkomplexen Projekten; herkömmliche Werkzeugmaschinen und solche mit CNC-Steuerung;
- Milltech bietet dank neuer IT-Technologien einen **schnellen Prototypenbau**;
- **Produktionslosgrößen:** ein Stück oder kleine Vorserien;
- **Dimensionen:** Fräsen: max 10.000 x 2.500 x 1.250 mm.
Drehen: Max. ø300 mm.

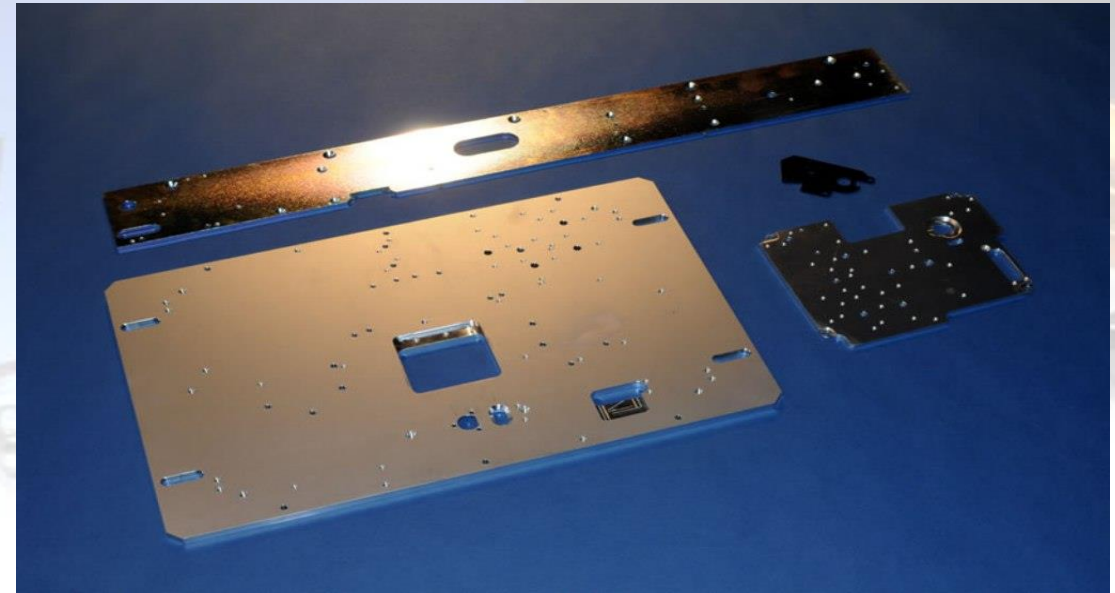


Produktion:

- Ausführung spezieller, auch **hochkomplexer Sonderanfertigungen** mit Hilfe von CNC-Maschinen auf höchstem technologischem Niveau.
- Die Firma Milltech wird dank ihrer vielseitigen Produktionsstruktur, die **rasch von kleinen zu mittleren Serien** wechseln kann, den Flexibilitätsansprüchen der Kunden gerecht.
- **Mindest-Fräsgröße:** 1mm x 1mm, **Maximale Größe:** 10.000mm x 2.500mm x 1.250mm. **Mindest-Drehgröße:** ø3 mm, **Maximale Größe:** ø300mm max. L= 600 mm max.
- **Das Fertigungslos** liegt zwischen 10 und mehr als 5 000 Stück.
- Eingesetzte **Materialien:** Aluminium und sämtliche Legierungen, Stahl allgemein, Titan, Inox-Stahl, Kupfer, Messing, Kunststoffe allgemein.
- Die Milltech-Fertigung stellt das Produkt mit möglichen **Oberflächenbehandlungen** bereit: Anodische Oxidation, Elektrotauchverfahren, Verzinkung, Brünierung, Niploy, Lackieren, Härten usw.



Produktion: Frästeile

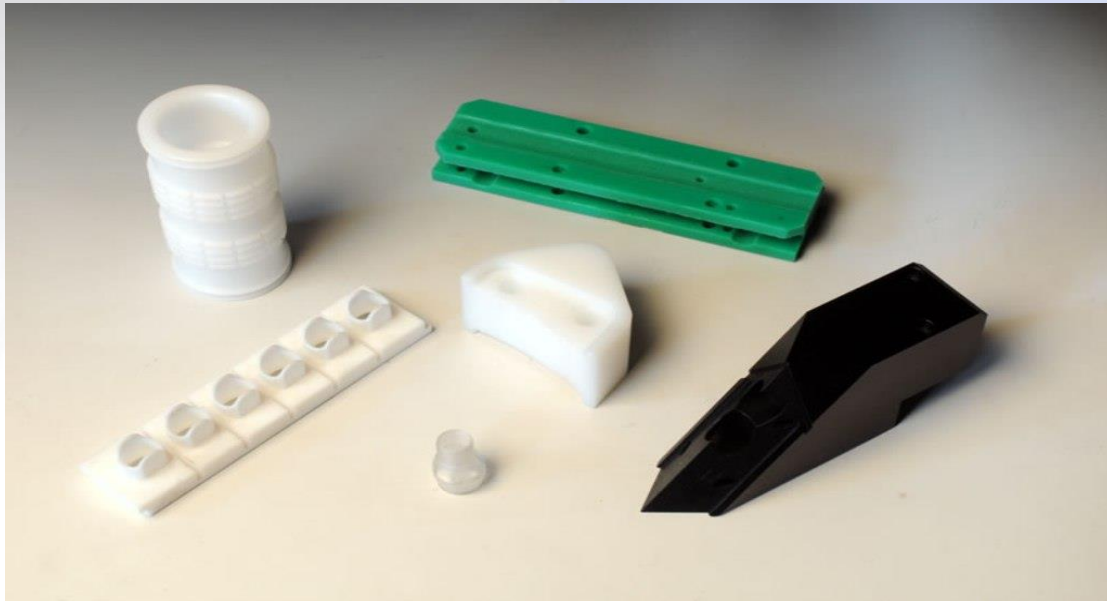


*Grundplatten-Bohrungen, Mindestbohrungsdurchmesser 0,5mm.
Maximale Dimensionen 1600mm x 500mm x 300mm
oder 1000mm x 500mm x 750mm..*

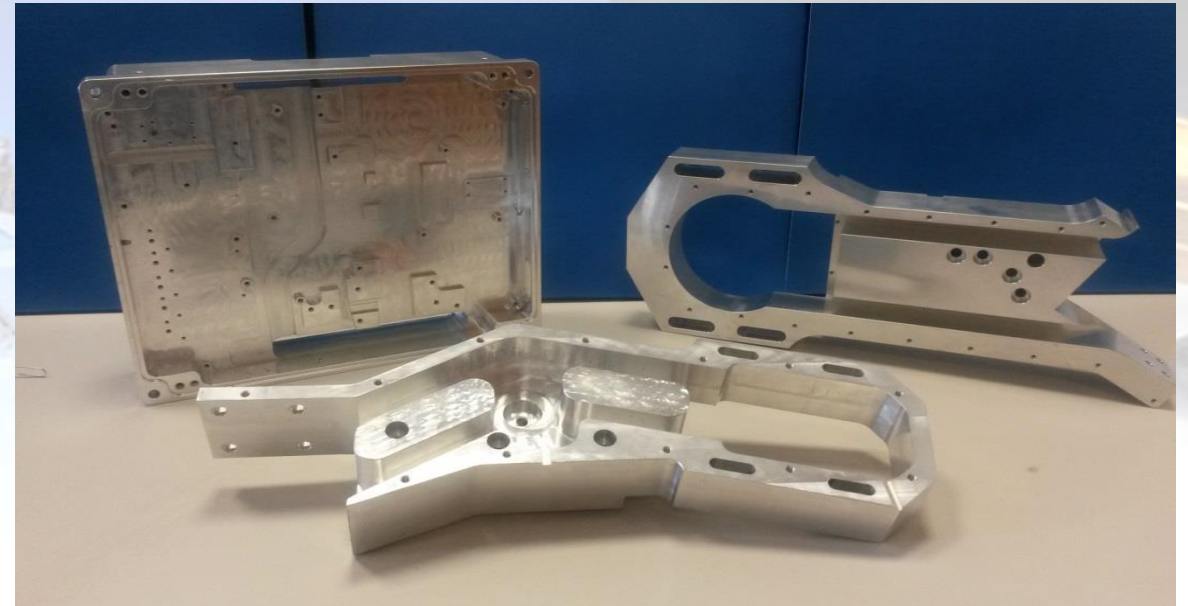


Milltech

Produktion: Frästeile



Frästeile aus Plastik



*Milltech ist in der Lage, alle Materialien zu bearbeiten:
Plastikarten, Stahl, rostfreien Stahl, Messing, Bronze, Kupfer u.a.*

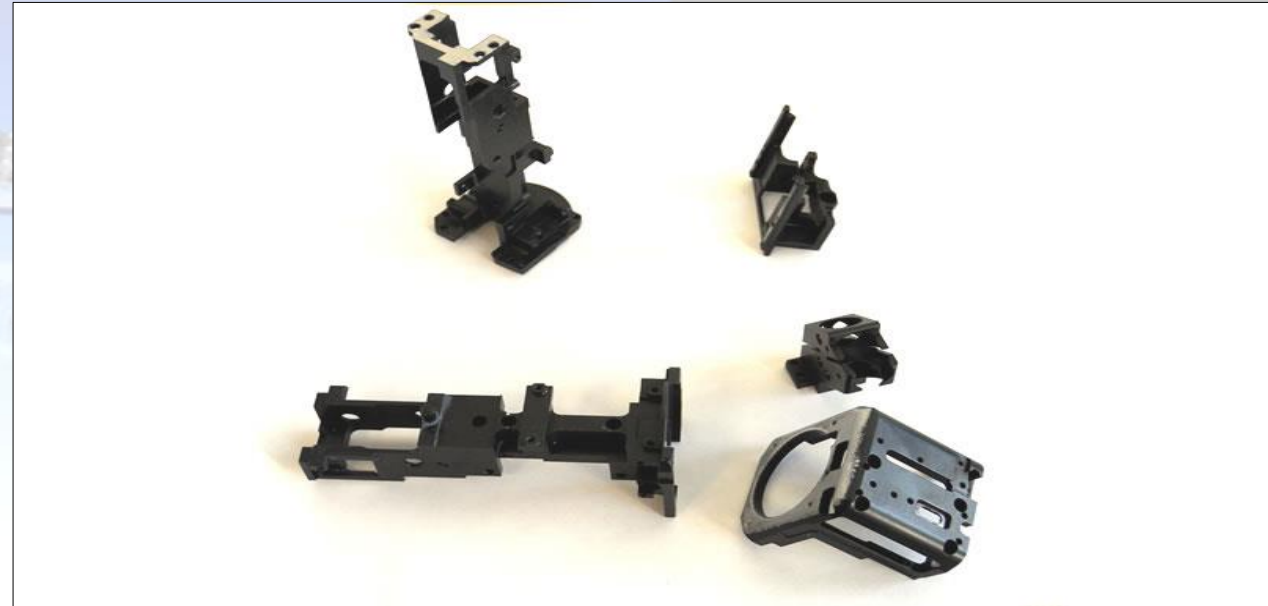


Milltech

Production: milled parts



Dank der CAD CAM Software letzter Generation ist Milltech in der Lage, schwer durchzuführende dreidimensionale Oberflächen zu erhalten.

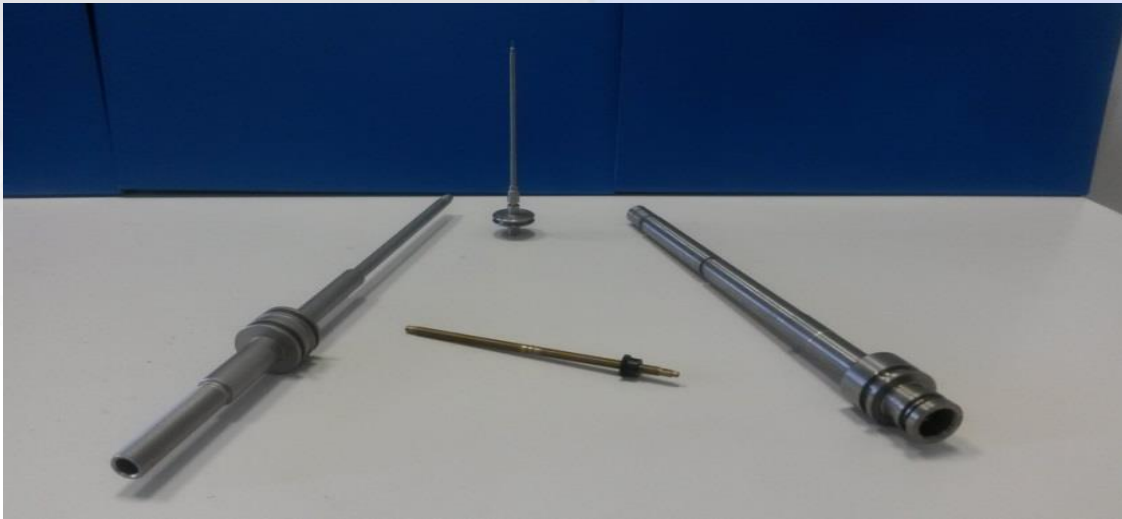


*Präzisionsfräsen hochkomplexer Komponenten.
Mindestbohrungsdurchmesser 0,5mm.
Rundlauf. Fräsen-Mindestradius 0,5mm.*



Milltech

Produktion: Drehteile



Drehen größerer Längen ist durch Langdrehmaschinen möglich.

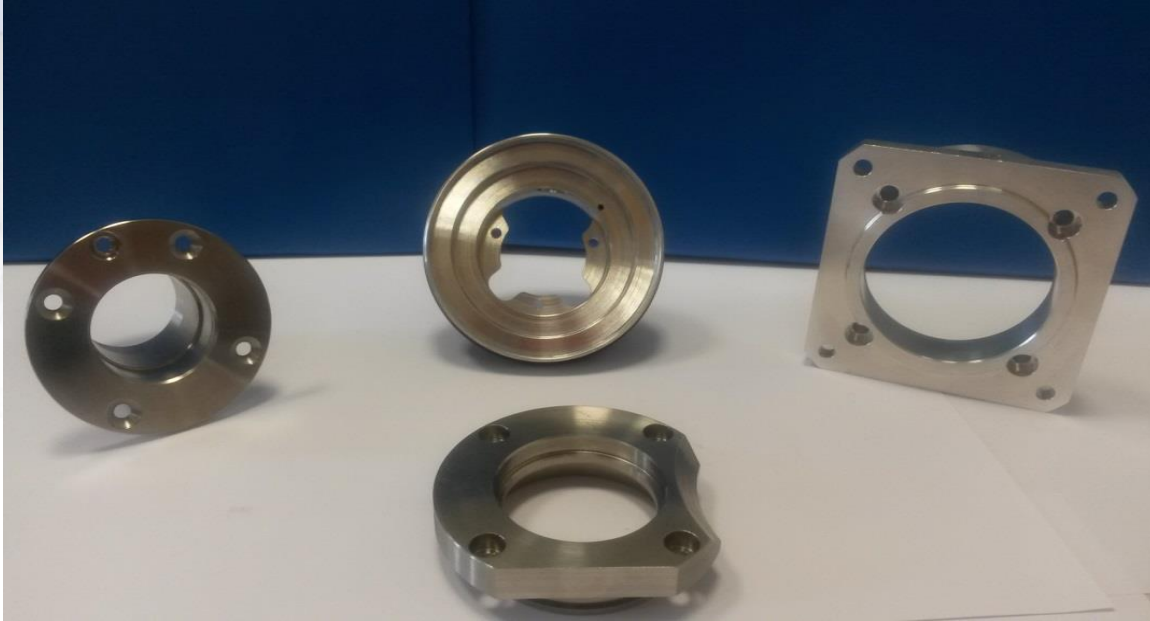


*Mikro- und Präzisionsdrehen.
Gleichzeitiges Fräsen möglich.*



Milltech

Produktion: Drehteile



*Flansch-Herstellung durch Drehen, Höchstdurchmesser 300mm.
Gleichzeitiges Fräsen möglich.*



Mikro- und Präzisionsdrehen.



Qualität- und Messinstrumente



Dreidimensionales Messinstrument

Qualität- und Messinstrumente



Messinstrument für Rauigkeit



Dreidimensionales optisches Visier

Maschinenpark:

Typ	Marke	Quantität
➤ Fräsmaschinen:		
• Bearbeitungszentrum palletiert (z=350 x=750 y=450)	Sigma 2P	1
• Bearbeitungszentrum palletiert (z=400 x=1000 y=500)	Sigma 3P	1
• Bearbeitungszentrum Rotopallet (z=600 x=750 y=500)	Famup Nt30	1
• Rotopallet (y=500 mm x=500 mm h=600 mm)	Daewoo	2
• Rotopallet (x=400 mm y=400 mm h=300 mm; 4 axes constantly)	Ares Seiki	1
• Pendelbearbeitungszentrum (z=510 mm x=1660 mm y=510 mm)	Mazak	4
• Machining centre pelleted (z=600 mm x=750 mm y=500 mm)	Doosan	1
➤ Fräsmaschinen:		
• Drehmaschine 6 Achsen, Max. Diam. 250 mm, Länge 550 mm, max. Diam. bar passage 75 mm, motorisierte Werkzeuge, mit Gegenspindel, Achse C in beiden Haupt- und Gegenspindel	Mori Seiki SI250	2
• Drehmaschine (Max. Diam. 52mm) 6 Achsen	Graziano GT300 GY D	1
• Drehmaschine (max. diam. 32mm) 10 Achsen	Citizen M32V D	1
• Drehmaschine (max. diam. 25 mm) 5 Achsen	Gildemeister GLD 25 D	1
• Drehmaschine mit Stangenlader (max. diam. 32 mm) 8 Achsen	DMG Sprint 32	1
• Drehmaschine mit Stangenlader (max. diam. 20 mm) 8 Achsen	DMG Sprint 20	1
• Drehmaschine mit Stangenlader(max. diam. 65 mm) 6 Achsen + Achse „B“ range 182°	Nakamura Super NTJ	1
• Drehmaschine 12 Achsen	Nakamura NTY3	1
• Drehmaschine 7 Achsen	Nexturn SA20P	1
• Drehmaschine 8 Achsen + Achse „B“ range 135°	Tsugami HS327 -5AX	1

➤ Manuelle Maschinen:		
• Indexierte Bohr-/Drehmaschine		2
• Universale Fräsmaschine	Phirst	1
• Universale Fräsmaschine	Avia	1
• Sägen, Läppmaschinen, Bandschleifer, Schleifmaschinen u.a.		
• Parallele Drehmaschine	T180	1
• Parallele Drehmaschine	Antonio Anselmi T180 EA	1
• Parallele Drehmaschine	Weiler 81	1
➤ Messgeräte:		
• Dreidimensionales Messgerät, 640x900x500	Aberlink, Axiom too 900	1
• Dreidimensionales Messgerät	M443 Mitutoyo	1
• Dreidimensionelles Diabetrachter	Vision Engineering	1
• Höhenmesser	Mitutoyo Linear Height 600	1
• Ausstattungsmaschinen, Tausendstel- und Zentesimalmikrometer, Innenmessgeräte		
➤ Software:		
• Dreidimensionales CAD-CAM ONE CNC, kompatibel mit IGES, VDA, SET, I-DEAS		1
• Dreidimensionales CAD-CAM ONE CNC		1

Zielbranchen Milltechs Produktion:

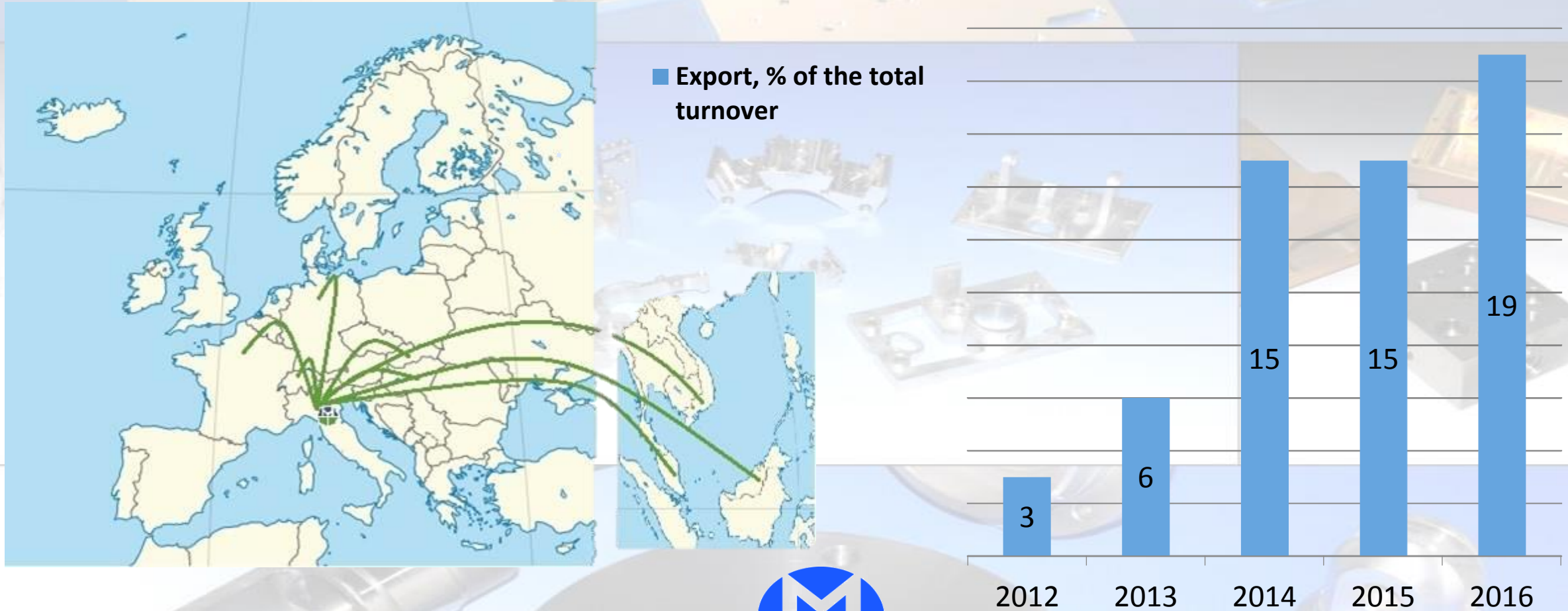
1. Optik
2. Industrielle Automation und Robotertechnik
3. Öldynamik
4. Mikromechanik
5. Elektrogeräte
6. Elektronik
7. Maschinenwerkzeuge
8. Automotive
9. Bio- und Elektromedizin



Milltech

Milltechs Leistungen:

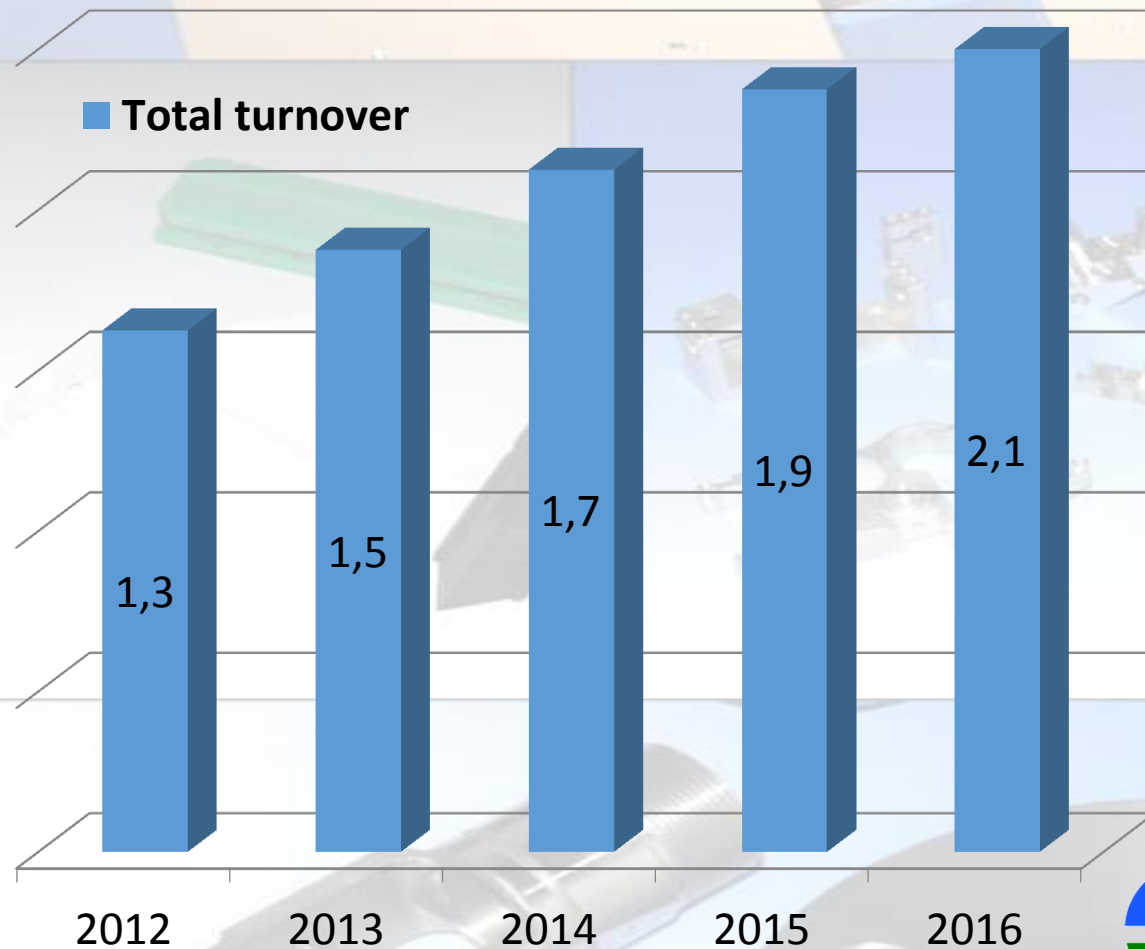
In den letzten Jahren erhöht Milltech immer mehr das Anteil seines Umsatzes aus dem Ausland.



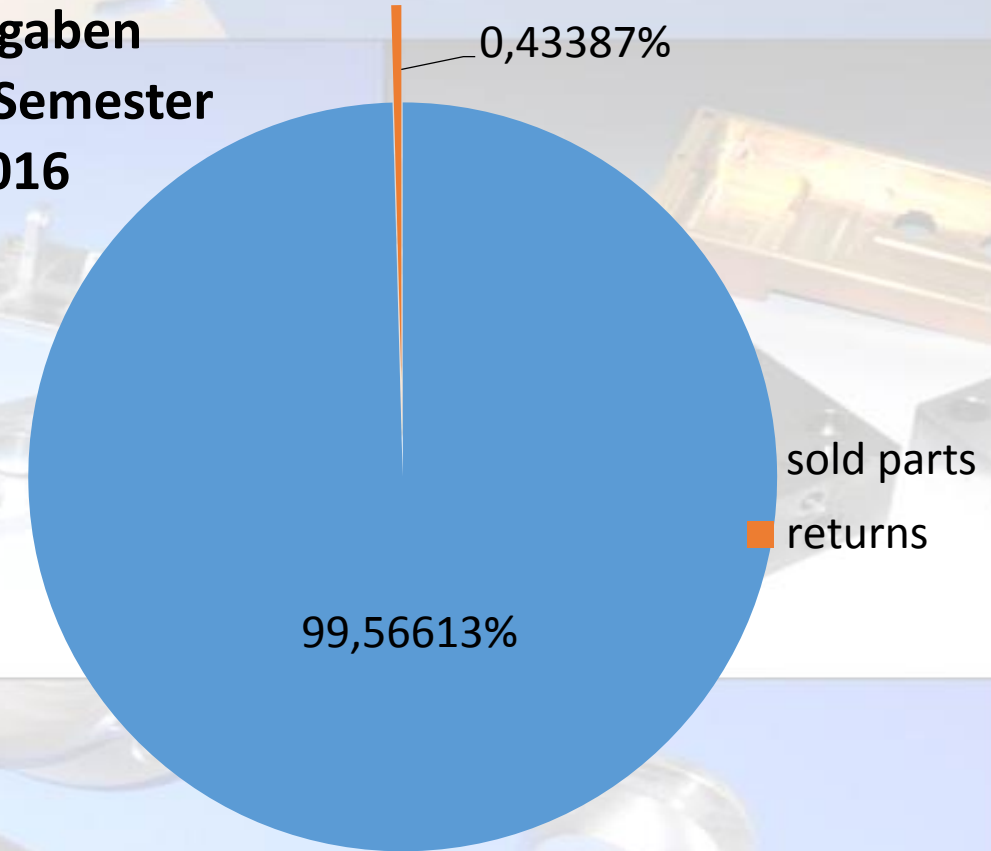
Milltech

Milltechs Leistungen:

Milltech verbessert sich stätigt, dank der Senkung der Rückgaben.



Rückgaben Letztes Semester 2016



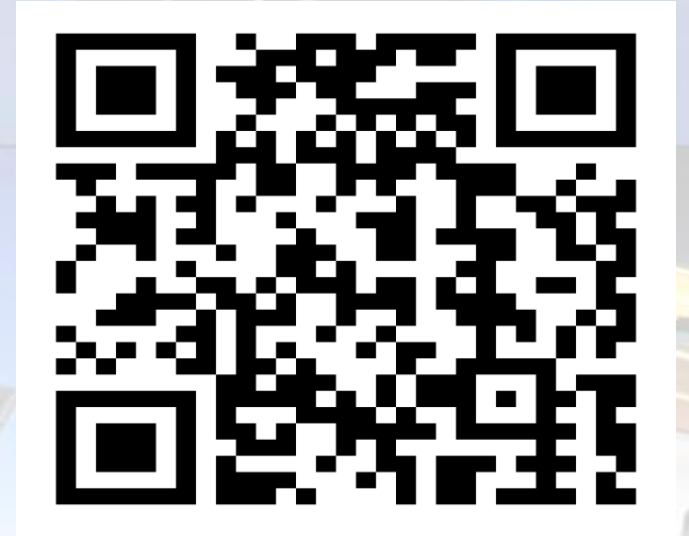
MILLTECH S.R.L. (P.Iva 01770361200)

Via J.F. Kennedy, 12 - 40069 - Zola Predosa (BO)

Tel.: +39 051 75 91 65 - Fax. +39 051 75 59 02

E-Mail: info@milltech.it, milltech@milltech.it, marketing@milltech.it

Website: www.milltech.it



Folgen Sie uns auf:



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!



Milltech