

Alimentare

L'aspirazione nella produzione alimentare





Soluzioni di aspirazione industriale per la produzione alimentare

Come aumentare la sicurezza, l'igiene e l'efficienza nella produzione alimentare.

Scopri le soluzioni di aspirazione e trasporto di polveri e granuli per il laboratorio di panificazione e per l'azienda di produzione alimentare.

Nilfisk Industrial Vacuum Solutions è fra i leader mondiali nella produzione di aspiratori industriali e sistemi di trasporto pneumatico ed è presente direttamente in tutto il mondo.

Questa pubblicazione elenca le applicazioni dell'aspirazione nel mondo artigianale e industriale della produzione alimentare illustrando le soluzioni più ricorrenti che sono state sviluppate per migliaia di aziende in tutto il mondo.

Per approfondire la conoscenza delle soluzioni tecniche visita il sito www.nilfisk.it.

Le caratteristiche-tipo dei sistemi di aspirazione per la produzione alimentare

Scopriamo le tre linee di prodotto maggiormente utilizzate nei laboratori e nelle aziende per raggiungere l'efficienza produttiva, aumentare l'automazione e mantenere un elevato livello d'igiene; il tutto nella sicurezza della certificazione ATEX e nell'ottemperanza delle norme GMP.

ASPIRATORI INDUSTRIALI

Monofase, trifase e ad aria compressa. In acciaio inox o completamente verniciati. Gli aspiratori industriali Nilfisk offrono un elevato livello di filtrazione grazie a filtri in tessuto, in poliestere, a cartucce per polveri finissime, per la filtrazione di aria ad alte temperature e per polveri tossiche.

Gli aspiratori industriali Nilfisk sono certificati per il rispetto delle normative di sicurezza internazionali: ATEX, CE, TÜV (L-M-H).

TRASPORTATORI PNEUMATICI

Sono utilizzati per movimentare, nei tempi e nelle quantità prestabilite, granuli e polveri dai contenitori delle materie grezze fino alle tramogge di carico delle macchine imbustatrici o inscatolatrici. Sono eccellenti per elevare l'automazione nelle linee di produzione di caffè e the. Sono necessari per mantenere inalterata la qualità e la composizione delle miscele nell'industria delle bevande e della pasticceria.

IMPIANTI CENTRALIZZATI DI ASPIRAZIONE

Quando le superfici da pulire sono molto ampie o, al contrario, lo spazio per ospitare aspiratori mobili non è sufficiente, gli impianti centralizzati di aspirazione sono la soluzione preferita nell'ambito alimentare. Offrono il vantaggio di collocare l'unità aspirante, quella filtrante e il sistema di scarico all'esterno dell'ambiente produttivo, mantenendo all'interno le sole tubature di aspirazione. Eccellenti per aspirare in continuo su più punti dei nastri trasportatori.



Pulizia del forno di cottura

- Niente più briciole o farina bruciata, niente più pericoli di esplosioni o incendi



Mantenere il forno in perfetto stato aumenta la qualità del prodotto

L'utilizzo dell'aspiratore industriale è eccellente per la pulizia all'interno del forno di cottura, viene proposto un aspiratore con filtro NOMEX (materiale autoestinguente) idoneo per l'aspirazione di sostanze incandescenti. Per tutti gli ambienti a potenziale rischio di esplosione, causa la presenza di farina, Nilfisk propone un aspiratore industriale certificato ATEX.



... ambienti a potenziale rischio di esplosione"
La certificazione ATEX degli aspiratori Nilfisk, per
zona 21 o 22, permette di operare nella massima
sicurezza anche negli ambienti meno areati

Svuotamento e pulizia degli essiccatoi

- Anche le operazioni più complesse diventano semplici e veloci



Risparmiare energia e tempo senza porsi limiti

Gli essiccatoi per cereali sono sempre più utilizzati a causa delle continue fluttuazioni del tempo e alle improvvise piogge i cui effetti negativi sono un raccolto umido e una qualità dei grani piuttosto bassa. Svuotare facilmente e velocemente gli essiccatoi permette pertanto una veloce e più intensiva rotazione delle fasi di essiccazione.



“... una più veloce e intensiva rotazione”
Velocizzare il lavoro significa risparmiare tempo, ma anche
tanta energia utilizzata per il processo di essiccazione

Pulizia delle linee di produzione

- Aspirazione saltuaria o costante, tutte le soluzioni per un prodotto di qualità



Mantenere il forno in perfetto stato aumenta la qualità del prodotto

Tenere pulite le linee di produzione, nei tempi prestabiliti, evita che il prodotto sia contaminato da farina e briciole bruciate o da altri scarti della produzione. Tale operazione inoltre evita un'elevata percentuale di scarti. La serie "TPlus" di Nilfisk è un'eccellente soluzione per tale scopo per operare manualmente sulle

linee. L'operazione di pulizia può essere eseguita anche a ciclo continuo distribuendo sulle linee di produzione punti di aspirazione collegati a un aspiratore trifase o ad un impianto centralizzato di aspirazione.



“... evita che il prodotto sia contaminato...”
La qualità del prodotto nasce sempre da uno stretto controllo
della contaminazione dello stesso ed evita inutili scarti che
richiedono a loro volta altro tempo per il loro smaltimento

Pulizia degli ambienti produttivi

- Un ambiente pulito è anche sicuro, salutare ed efficiente



Aumentare la sicurezza del tuo ambiente di lavoro migliora l'efficienza operativa e il benessere

La qualità dell'ambiente nella produzione alimentare è la base per garantire igiene e sicurezza. Nilfisk collabora costantemente con aziende di produzione nella progettazione di aspiratori e accessori dedicati a tale fine. La pulizia dei pavimenti e delle linee di produzione, ma anche di tutti gli impianti, principalmente quelli

posti in alto, sono le operazioni che gli aspiratori mobili Nilfisk permettono di fare velocemente e con accessori che permettono una elevata velocità operativa, bastano pochi minuti e i risultati sono immediatamente visibili.

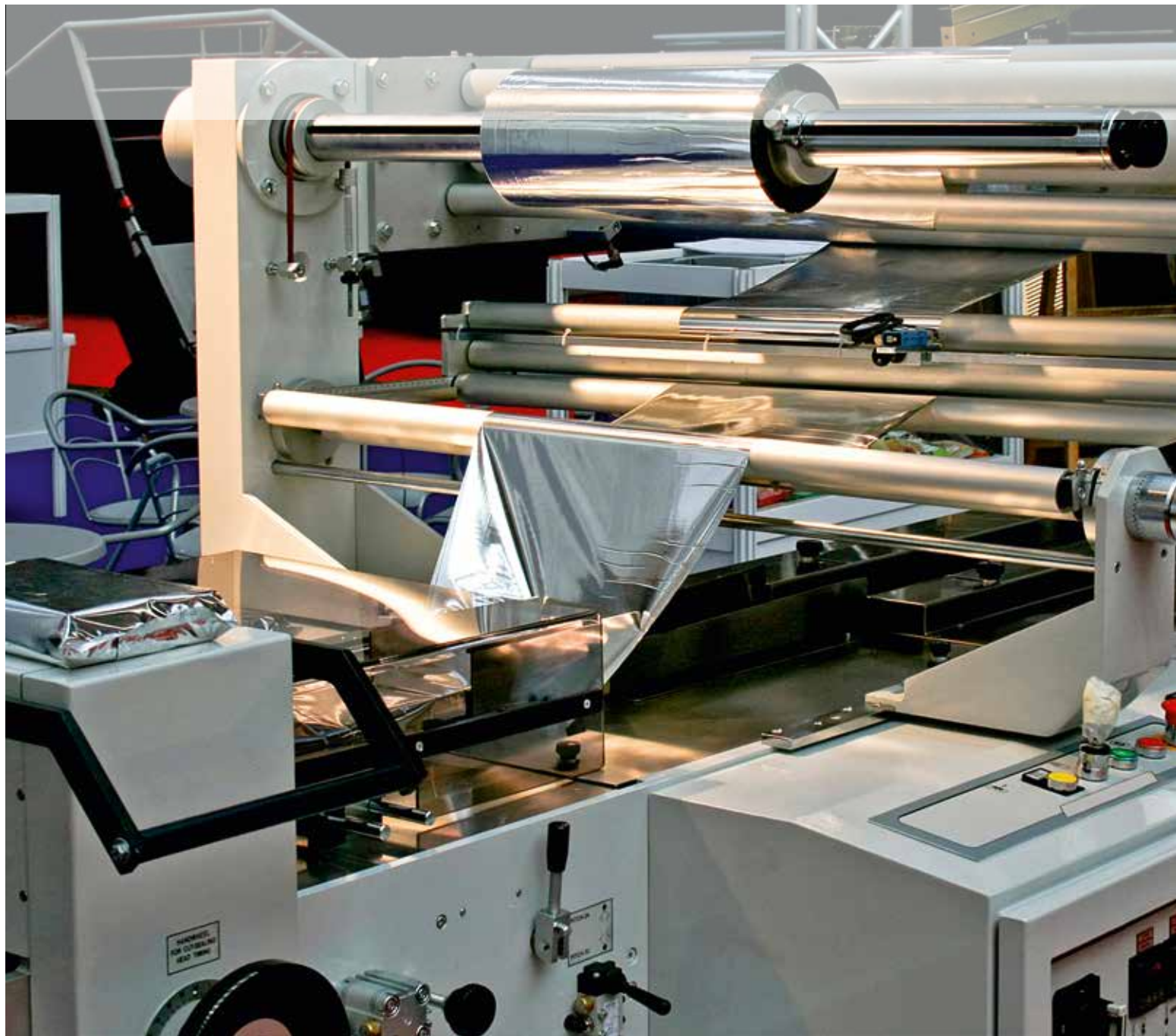


“... garantire igiene e sicurezza...”

L'igiene e la sicurezza rendono l'ambiente lavorativo più efficace perché pienamente fruibile; in tale condizioni anche l'efficienza operativa ne trae beneficio diretto

Aspirazione di ritagli dalle macchine confezionatrici

- La gestione dinamica degli scarti di confezionamento favorisce una migliore organizzazione della produzione



Più tempo da dedicare al lavoro

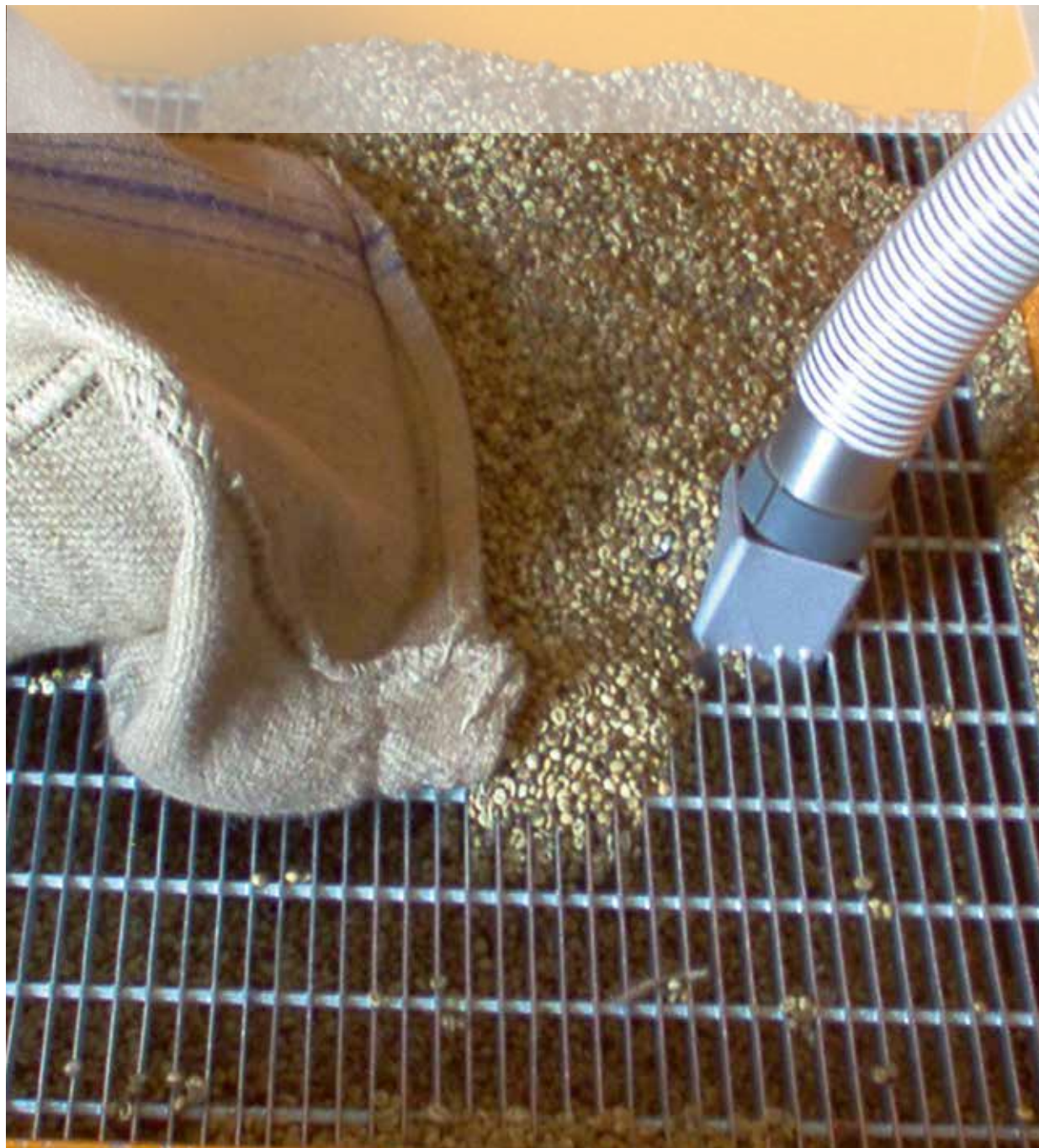
Nilfisk ha prodotto una serie di aspira-sfridi, per aspirare ritagli, scarti di lavorazione, plastica, carta e tessuto prodotti quotidianamente durante il ciclo di confezionamento. L'aspira-sfridi elimina le continue interruzioni per la pulizia della macchina da taglio, evita il disperdersi degli scarti nell'ambiente, permette di controllare in tempo reale la qualità del prodotto aspirando eventuali polveri fini che lo possono contaminare.



"...controllare in tempo reale la qualità del prodotto..." attraverso l'aspirazione è possibile eliminare ogni pericolo di contaminazione, anche durante le operazioni di confezionamento.

Trasporto di chicchi di caffè o granuli

- La movimentazione pneumatica di caffè o granuli permette un risparmio di tempo ed una maggiore qualità del prodotto



Massimizzare l'automazione migliora il flusso produttivo

I trasportatori pneumatici di Nilfisk sono progettati per il trasferimento di polveri e granuli che, prelevati direttamente da sacchi, fusti, big bag ed altri contenitori, sono rilasciati ad una determinata distanza nei tempi e quantità volute. Utilizzare i trasportatori pneumatici, significa poter trasportare il prodotto

da un unico punto a più destinazioni contemporaneamente e viceversa. Tutto il processo di trasferimento avviene in totale igiene, nel rispetto dell'ambiente e degli operatori.



“...nei tempi e quantità volute...”

La movimentazione pneumatica, oltre a evitare pericoli di contaminazione del prodotto, permette un perfetto controllo del flusso di produzione evitando costosi fermo-macchina

Recupero di liquidi e scarti negli impianti stoccaggio e stagionatura

- Come velocizzare i tempi di recupero degli scarti e rendere più sicuro l'ambiente produttivo



Recuperare velocemente liquidi e solidi rende tutto più efficiente

Nilfisk produce aspiratori industriali pensati per la pulizia negli ambienti di stoccaggio e stagionatura alimentare dove c'è la necessità di aspirare liquidi e materiali solidi organici. I vantaggi immediati sono essenzialmente tre: risparmio di tempo per la pulizia, igienizzazione degli ambienti di produzione e confezionamento, minor dispendio di risorse per la manutenzione.



“...minor dispendio di risorse...”
La pulizia e il recupero degli scarti possono essere
svolti in breve tempo e con risultati eccellenti, solo
così è possibile risparmiare tempo e denaro.

KIT ACCESSORI



Kit pulizia forni

Il kit per la pulizia dei forni è uno specifico insieme di accessori esclusivamente dedicati all'aspirazione all'interno dei forni di cottura; è formato da:

- Tubo flessibile acciaio 3m con riduzione e raccordo zincati
- Prolunga acciaio inox 1m (3 pezzi) con attacco rapido
- Ventosa mobile per forni
- Manicotto scorrevole PTFE

Kit pulizia macchinari

Il kit per la pulizia dei macchinari è un insieme di accessori dedicato alla rimozione di polveri e residui dagli impianti di produzione ed è composto da:

- Riduzione zincata
- Tubo poliuretano 5m con manicotti
 - Raccordo curvo zincato
 - Tronco conico in gomma
 - Raccordo giunzione zincato
 - Lancia piatta zincata



Kit per macchinari e pacimenti

I kit accessori AtEx rappresentano la soluzione quando il requisito di conduttività diventa un obbligo; è composto da:

- Tubo Flex conduttivo 3m
- Manicotto conduttivo (2 pezzi)
- Impugnatura acciaio inox
- Ventosa mobile per polveri e liquidi in acciaio inox (larghezza 400mm)
- Raccordo curvo acciaio inox
- Tronco conico conduttivo
- Lancia piatta acciaio inox

ACCESSORI

Ventose e spazzole colorate

Le ventose colorate con labbro in gomma sono specifiche per ambienti alimentari e farmaceutici. Disponibili nelle versioni autoclavabile e conduttiva, sono tutte approvate dall'FDA.



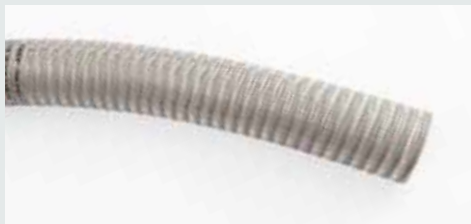
Pennelli colorati

I pennelli colorati, tutti con struttura in gomma (eccetto uno in legno ed alluminio), sono utilizzati per la rimozione e aspirazione della polvere da superfici, macchinari, linee di produzione e strutture nell'ambiente produttivo.



Tubo atossico antistatico

Il tubo atossico antistatico è un tubo in PVC con sottostrato in poliuretano trasparente, idoneo per l'aspirazione di materiali abrasivi e granulosi. È flessibile e si presenta corrugato esternamente e liscio internamente. È provvisto inoltre di una spirale metallica.



Tubo in silicone

Il tubo in silicone è un tubo flessibile idoneo per l'aspirazione di polveri alimentari e miscele farmaceutiche (approvazione FDA). Si presenta di colore bianco, è resistente alle alte temperature (fino a 200 °C) e per questo può essere sottoposto a sterilizzazione in autoclave (a 121 °C). È dotato di un cavo metallico per la messa a terra e di una spirale in acciaio inox; si presenta liscio sia internamente che esternamente.

OPTIONAL

Filtro in poliestere PTFE

I filtri a sacco sono presenti negli aspiratori più piccoli della serie bianca e nei trasportatori pneumatici, di superficie filtrante inferiore ai filtri stellari vengono utilizzati laddove non si prevedono elevate quantità di materiale da aspirare e quindi da filtrare.



Filtro Nomex

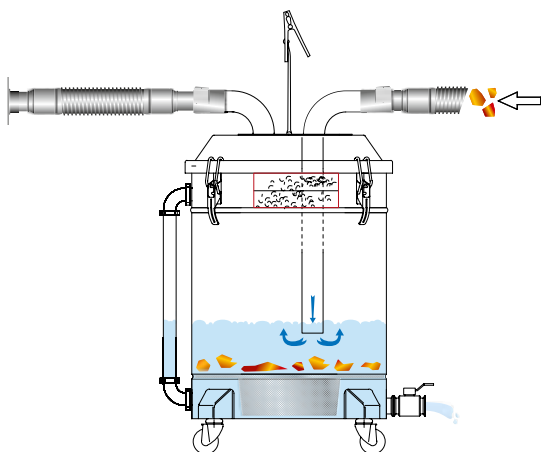
Il filtro stellare o primario è uno dei componenti più importanti dell'aspiratore in quanto consente di trattenere tutte le impurità che possono essere emesse nell'ambiente. Si diversificano per dimensione, al fine di adattarsi a tutti i modelli di aspiratore e per materiale costruttivo.



Filtro a cartucce

Ideale per consentire una pulizia automatica e continua delle cartucce filtranti durante l'aspirazione di polveri molto fini, asciutte e secche.

Il sistema "spara" getti di aria compressa all'interno delle cartucce durante l'operazione di aspirazione pertanto non è necessario spegnere l'aspiratore per pulire il filtro.



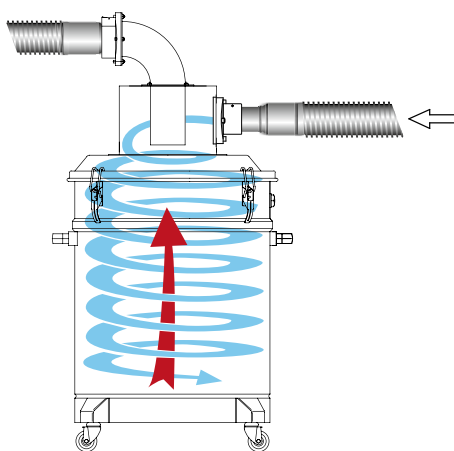
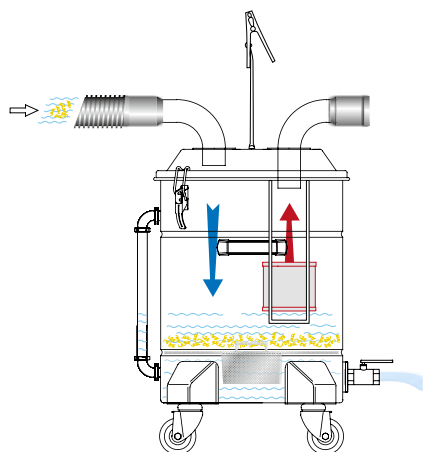
Separatore per sostanze incandescenti

Ideale per l'aspirazione e raccolta di materiale incandescente. Il contatto con l'acqua contenuta all'interno del contenitore consente il raffreddamento del materiale.

Tale sistema con immersione in acqua per determinate applicazioni può risultare idoneo anche con materiali polverosi

Separatore per liquidi

Ideale per l'aspirazione e raccolta di liquidi. un sistema di arresto meccanico blocca l'aspirazione quando il contenitore è pieno mentre valvole manuali consentono il drenaggio del liquido.



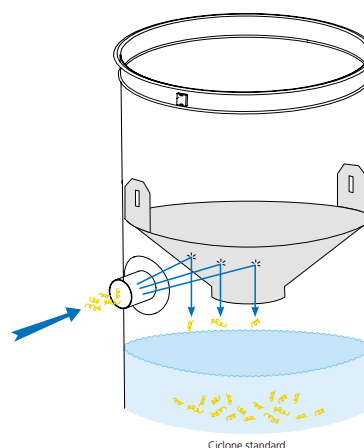
Cappello con ciclone

Ideale per il recupero di materiale leggero e polveroso direttamente dentro al contenitore. Da posizionarsi sul contenitore o tramoggia, permette al materiale di creare un effetto ciclone che facilita il depositarsi del materiale sul fondo

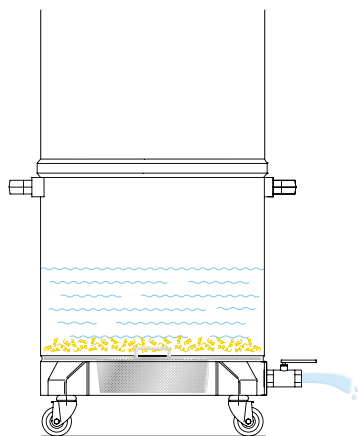


Ciclone

Ideale quando si vuole il filtro primario da schizzi di liquidi o a materiale aspirato potenzialmente tagliente. Da non utilizzarsi con materiale polveroso .



Ciclone standard

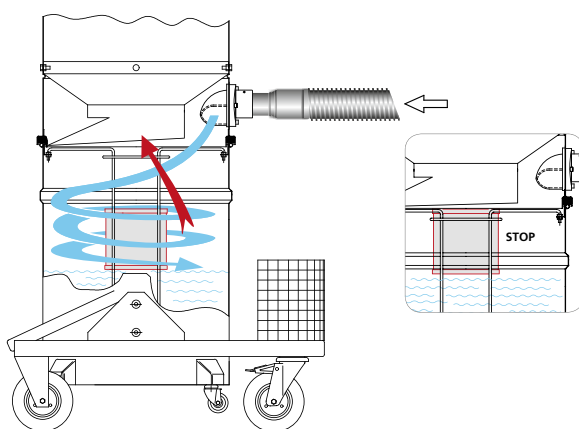
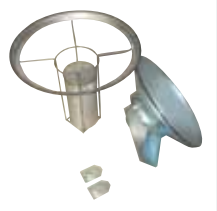
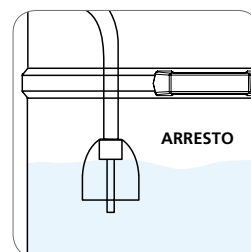
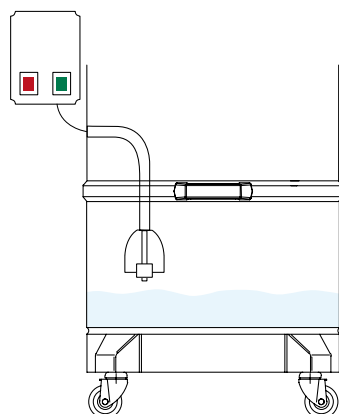


Griglia e valvola

Ideale quando è necessario separare materiale solido da liquido direttamente all'interno del contenitore. La griglia, inserita alla base del contenitore, permette al materiale solido di depositarsi mentre il liquido può essere recuperato o espulso tramite la valvola manuale posta sul fondo.

Arresto automatico liquidi

Ideale quando si vogliono aspirare liquidi e consentire lo spegnimento dell'aspiratore in maniera automatica. L'arresto avviene al raggiungimento del livello massimo di liquido all'interno del contenitore.

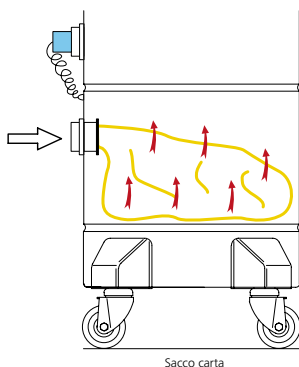


Arresto meccanico liquidi

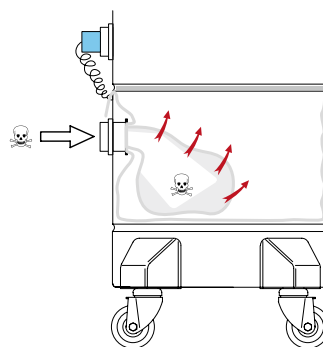
Tale sistema, in acciaio inox, arresta meccanicamente l'aspirazione al raggiungimento del livello massimo dei liquidi nel contenitore. Viene utilizzato principalmente sui modelli ad aria compressa o laddove un arresto automatico non è consentito.

Sacco carta, safe bag e safe bag antistatico

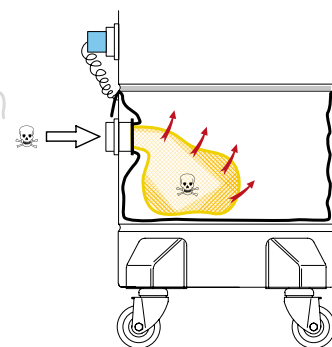
Il contenitore, intercambiabile con l'originale, è adattato per ospitare il sacco carta o il safe bag. Il sistema safe bag è utilizzabile per la raccolta di polveri tossiche e è dotato di un sistema di chiusura di sicurezza che al momento della rimozione dello stesso previene che l'utilizzatore non venga in contatto con il prodotto aspirato.



Sacco carta



Safe Bag



Safe Bag antistatico

