

CONTROLLO QUALITA'

Il Controllo qualità è gestito con la metodologia del controllo di processo dove i controlli vengono svolti durante tutto l'iter produttivo con strumenti di precisione e rilevazioni sul campo. In fase finale dove si richiede una verifica di controllo il prodotto viene collaudato con macchina di misura 3D in saletta climatizzata e se richiesto, con rilascio di certificato al cliente. GVM è inoltre in grado di gestire in modo puntuale la tracciabilità dei singoli prodotti.



N° 1 macchina di misura 3D Crysta Apex S9168 Mitutoyo



Caratteristiche tecniche:

- Misuraz. x: 905 mm
- Misuraz. y: 1605 mm
- Misuraz. z: 805 mm
- Area di lavoro 1080 x 2320
- Peso max 1200 kg
- Altezza max 1000 mm
- MPEe = 2.2+3L/1000 (TP20)

N° 1 presetting per alesametri TAR-AL 1000



Caratteristiche tecniche:

- Misuraz. interni: 10-1000 mm
- Misuraz. esterni: 40-1040 mm
- Risoluzione: 0,001 mm
- Precisione : $U=3\mu\text{m} + L(\text{mm})/300$
- Memo fino a 100 quote posizione
- Presa USB per scarico dati
- Asse controllato da CN con riga ottica

GVM srl

VIA TORINO 41
41056 SAVIGNANO SUL PANARO
MODENA (ITALY)
info@gvm-srl.com

TEL: +39 059774911
FAX: +39 059776812
P.I. e C.F. : 03007450368