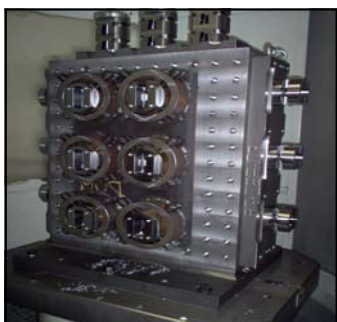


FRESATURA

Per la produzione di fresatura abbiamo 2 centri di lavoro con 13 pallets ciascuno (630x800). Entrambi hanno un sistema tecnico di gestione capace di permettere la massima flessibilità di produzione e di gestione del non presidiato.

I particolari più grandi vengono lavorati su un centro di lavoro Linea Prima.



N° 2 centri di lavoro LINEA METRO



Caratteristiche tecniche:

- Corsa x: mm 1150
- Corsa y: mm 850
- Corsa z: mm 910
- Campo lavorabile Ø1180 x h 1000
- Elettromandrino 8000 rpm KW32
- ISO 50
- Utensili rack 350

N° 1 centro di lavoro LINEA PRIMA



Caratteristiche tecniche:

- Corsa x: mm 1320
- Corsa y: mm 1200
- Corsa z: mm 1250
- Campo lavorabile Ø1400 x h 1300
- Elettromandrino 8000 rpm KW37
- ISO 50
- Utensili rack 60

GVM srl

VIA TORINO 41
41056 SAVIGNANO SUL PANARO
MODENA (ITALY)
info@gvm-srl.com

TEL: +39 059774911
FAX: +39 059776812
P.I. e C.F. : 03007450368