



**Produzione di cablaggi, assemblaggi elettrici ed elettronici,
costruzioni elettriche, elettrotecniche ed elettromeccaniche.
Produzione di attrezzature per il cablaggio.**

***Production of wiring harnesses, electrical and electronic
assemblies, electromechanical constructions.
Production of wiring tools and machinery.***





PROFILO

Eurocab nasce nel 1998 a Castel Maggiore, dall'esperienza ventennale dei soci fondatori nel settore del cablaggio, della sub-fornitura elettronica ed elettromeccanica. Sin da subito l'azienda ha puntato su flessibilità, qualità, efficienza, affidabilità, volontà di prendersi cura del cliente dal progetto alla realizzazione su scala. L'azienda, dal 2003, è certificata UNI EN ISO 9001:2008 (CERTIFICATO TÜV NR. 50 100 2352).

L'ATTIVITA' PRODUTTIVA

Lo staff qualificato di Eurocab opera su una superficie di 800 m², sul quale vengono realizzate le commesse dei partner commerciali in base ai disegni e ai capitolati tecnici forniti dal cliente. La combinazione di una produzione organizzata e pianificata tramite un sistema gestionale personalizzato permette di soddisfare tutte le esigenze produttive, compresi i picchi di lavoro dei clienti. I macchinari, le attrezzature, il lavoro manuale, ed un magazzino sempre ben fornito di ogni componente, conferisce ad Eurocab tempestività di esecuzione e, al contempo, l'accurato controllo qualità assicura che la produzione non abbia difetti.

Eurocab produce cablaggi per le più svariate aree di mercato, quali:

- ELETTRONICA
- ELETTROMECCANICA
- ELETTROMEDICALE
- ASCENSORI E SOLLEVAMENTO
- AUTOMOTIVE
- ILLUMINAZIONE
- ELETTRODOMESTICI
- FERROVIARIO
- ELETTRONICA INDUSTRIALE
- MACCHINE AUTOMATICHE
- PACKAGING
- GREEN ENERGY

COMPANY PROFILE

The founders, with twenty years of experience in the wiring harness industry and in the field of electric and electromechanical subcontractor, established Eurocab in 1998 in Castel Maggiore (BO). From the beginning the company focused its business philosophy on flexibility, quality, efficiency and reliability. In 2003 obtained an UNI EN ISO 9008:2008 certification (TÜV CERTIFICATE NR. 50 100 2352).

PRODUCTION

Eurocab's skilled working team works in a facility of 800 m², where the orders are realized based on the drafting of technical documents provided by the customers. The application of automated production with manual production, and a warehouse that is always well-provided, assure the fastest possible lead times and, at the same time, a zero-defects realization.

The production regards the most various market sectors, such as:

- ELECTRONICS
- ELECTROMECHANICAL
- ELECTROMEDICAL
- ELEVATORS
- AUTOMOTIVE
- LIGHTING
- HOUSEHOLD ELECTRICAL APPLIANCE
- RAILWAY INDUSTRY
- INDUSTRIAL ELECTRONICS
- AUTOMATIC MACHINES
- PACKAGING
- GREEN ENERGY



QUALITÀ

Tutte le attività aziendali sono orientate, oltre a fornire un servizio pronto ed efficiente al cliente, alla ricerca della qualità del servizio e del prodotto.

In pratica gli obiettivi prioritari della gestione per la qualità in EUROCAB sono:

- Privilegiare l'attenzione verso i bisogni della clientela, sviluppare soluzioni, lavorare in collaborazione mirando sempre alla piena soddisfazione del cliente;
- Garantire alla clientela un elevato livello qualitativo dei prodotti, costante nel tempo, fondendola con la qualità dei servizi.

L'ORGANIZZAZIONE INTERNA

In Eurocab si è convinti che una buona organizzazione sia assolutamente necessaria per assicurare continuità aziendale e per rendere possibili sviluppi futuri.

Tutti i processi sono validati attraverso:

- La documentazione di produzione disponibile per ciascuna fase di lavorazione e controllo;
- La qualifica del personale per il quale è costantemente verificato, e mantenuto aggiornato rispetto agli standard aziendali, il livello di competenza;
- Il controllo della conformità e stabilità dei processi tramite opportuni dispositivi di monitoraggio.

Un processo produttivo così concepito permette un continuo controllo e rintracciabilità di ogni fase della produzione.

L'organizzazione interna è concepita per poter soddisfare le esigenze del cliente per la realizzazione dei pezzi singoli come prototipi e medie grandi serie.

QUALITY

All business activities, beyond supply a prompt and efficient service to the customer, are oriented towards the research of the product's quality.

Basically, key aims in Eurocab's quality management are:

- Give priority to the customer's needs, develop solutions, work in partnership aiming for the full satisfaction of the customer;
- Constantly guarantee to the customers the highest quality products, blended with the quality of services offered.

INTERNAL ORGANIZATION

We strongly think that a good organization is absolutely necessary to assure business continuity and to allow future developments.

All processes are validated through:

- Production's documentation available for each working and checking stage;
- Personnel's qualification for which is constantly verified, and is being kept updated in full compliance with company's standards, the level of competence.
- Supervision of the conformity and stability of the procedures through appropriate business process monitoring.

This kind of productive process allows a continuous supervision and traceability of each productive stage.

Internal organization is conceived to satisfy customer's needs for the realization of single pieces like prototypes and medium-large mass-production.





Via M. Mastroianni, 5 - 40013 Castel Maggiore (BO) ITALY
Tel +39. 051.70.31.74 - Fax. +39.051.70.02.44
E-mail: info@eurocab-srl.com - web site: <http://www.eurocab-srl.com>

