



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

LA NOSTRA PROPOSTA FORMATIVA

Un sistema di percorsi integrati per lo sviluppo
delle competenze nell'industria manifatturiera.



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY



AREA DIDATTICA

GESTIONE STRATEGICA



Corso

PARITÀ DI GENERE E PDR 125

INTRODUZIONE E CONSAPEVOLEZZA



ABSTRACT DEL CORSO

Un percorso formativo pensato per le aziende che desiderano avviare un processo di consapevolezza e miglioramento culturale sul tema della parità di genere, anche in vista di una possibile certificazione secondo la Prassi di Riferimento UNI PdR 125:2022.

Grazie alla collaborazione con **VALOR**, Organismo di Certificazione di SIDEIUS, puoi eseguire l'iter per ottenere la **Certificazione Parità di Genere** secondo la **Prassi UNI/PdR 125**.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere i concetti fondamentali legati alla parità di genere
- Approfondire il tema degli stereotipi di genere e il loro impatto nel contesto lavorativo
- Analizzare dati e indicatori relativi al gender gap
- Conoscere i principali riferimenti normativi in materia di parità di genere



PROGRAMMA IN BREVE

- Parità vs. uguaglianza: differenze e significati
- Stereotipi di genere e impatto sul clima aziendale
- Gender gap: numeri, cause e tendenze
- Riferimenti normativi: Costituzione, Codice Pari Opportunità, Direttive UE
- Introduzione alla PdR 125: obiettivi, indicatori e vantaggi per le imprese
- Buone pratiche e casi ispirazionali



SUPPORTO ALLO STUDIO

Materiale didattico fornito in formato PDF.



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Time Management – Valorizzare il Tempo e Vincere la Procrastinazione



MODALITÀ DI EROGAZIONE
Online



DURATA
2 ore



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
80 + IVA

GESTIONE STRATEGICA

1

2

3

GOVERNANCE E SOSTENIBILITÀ

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER BUSINESS

CERTIFICAZIONE A CURA DI



VALOR
CERTIFICATION TO COMPETE

SCOPRI IL CORSO





SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY



AREA DIDATTICA

PERFORMANCE E SVILUPPO



Corso DA TECNICO A MANAGER DELEGA E STILI DI LEADERSHIP



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso accompagna professionisti provenienti da ruoli tecnici nella transizione verso funzioni di coordinamento e gestione del team. I partecipanti imparano a comprendere il proprio stile, valorizzare le differenze, motivare i collaboratori e guidare il lavoro in contesti complessi. Il percorso integra teoria, casi pratici ed esercitazioni per sviluppare consapevolezza, autorevolezza e capacità di gestione.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Fornire ai responsabili di team strumenti per un coordinamento efficace
- Sviluppare competenze per una gestione efficace delle persone
- Favorire la costruzione di un clima di fiducia all'interno del team



PROGRAMMA IN BREVE

- Essere capo, manager, leader: i diversi "vestiti" del responsabile
- I concetti di vision, mission, strategia e obiettivi
- La prestazione: da cosa nasce, come si misura e come si sviluppa
- La fiducia come leva di performance
- Gli stili di leadership: autorità vs autorevolezza, il modello di Goleman, il modello di Blanchard.
- Motivazione: bisogni, leve e modelli
- La delega: come si utilizza, cosa si può delegare, a chi si può delegare
- Scardinare la cultura degli alibi e delle giustificazioni



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Time Management - Valorizzare il Tempo e Vincere la Procrastinazione
- Corso Process Management - Gestione del Sistema Integrato dei Processi



MODALITÀ DI EROGAZIONE

Online



DURATA

4 pomeriggi (dalle 14 alle 18)



STRUTTURA

Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO

Base



ISCRIZIONE

900 + IVA



Corso

ENTRARE NEL SETTORE AEROSPACE & DEFENCE



ABSTRACT

Una giornata dedicata agli imprenditori e manager che vogliono valutare con lucidità l'ingresso nelle filiere Aerospace & Defence: opportunità reali, barriere di accesso, impatti organizzativi, requisiti qualità, aspettative dei clienti e decisioni strategiche da assumere prima di avviare il percorso.



OBIETTIVI DIDATTICI

Fornire una mappa chiara per comprendere se, quando e come affrontare l'ingresso nel settore A&D, valutando effort richiesto, tempi di ritorno, trasformazioni interne, posizionamento commerciale e principali requisiti richiesti dalle filiere.



PROGRAMMA IN BREVE

- A&D: opportunità e barriere
- Tempi di ritorno attesi
- Decisione strategica di ingresso
- Aspettative di prime e integratori
- EN 9100 come passaggio chiave
- Qualità di sistema e tracciabilità
- Configurazione e registrazioni
- Non conformità di prodotto/processo
- Audit cliente e sorveglianza
- Gestione e qualifica fornitori
- Impatti su ruoli e competenze
- Cultura A&D e disciplina operativa
- Posizionamento commerciale
- Modelli di business nel settore
- Roadmap di ingresso in filiera



SUPPORTO ALLO STUDIO

Materiale didattico fornito in formato PDF.



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Corso rivolto a imprenditori, top manager e decision maker di aziende manifatturiere interessate a valutare l'ingresso nelle filiere Aerospace & Defence.



PERCORSO DIDATTICO

Il corso fa parte del pacchetto "Aerospace Ready". Condizioni di favore per l'iscrizione congiunta ai due corsi:

- 850€ + IVA iscrizione singola
- 790€ + IVA iscrizioni multiple



CORSI FUTURI E APPROFONDIMENTI

- Qualificazione POA (EASA Part 21)
- EN 9100 - Dalla Norma al Sistema
- Human Factor - (Prevenzione Errore Umano)
- Qualifica Fornitori



MODALITÀ DI EROGAZIONE

In presenza presso SKILLANTIS. confronto diretto con il docente, networking e maggiore riservatezza



DURATA

1 giornata (09:00 - 17:00)



STRUTTURA

Modulo parte del percorso "Aerospace Ready"



TIPOLOGIA DI CORSO

Livello "Eccellenza"



ISCRIZIONE

- 490 + IVA iscrizione singola
- 440 + IVA iscrizioni multiple

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



Corso

ISO 9001:2026 – PER IL MANAGEMENT MODERNO



ABSTRACT DEL CORSO

Percorso formativo per Manager dedicato alle novità della ISO 9001:2026, con focus sul loro impatto strategico su governance, rischio e creazione di valore, fornendo strumenti pratici per guidare la transizione e migliorare performance e competitività aziendale.

Grazie alla collaborazione con **VALOR**, Organismo di Certificazione di SIDEIUS, puoi eseguire l'iter per ottenere la **Certificazione ISO 9001**.



OBIETTIVI DIDATTICI

Fornire ai Manager una chiara comprensione delle novità della ISO 9001:2026, sviluppando la capacità di interpretarle in chiave strategica e applicarle concretamente nei processi aziendali, rafforzando governance, gestione dei rischi e orientamento alla creazione di valore, al fine di migliorare performance e competitività organizzativa.



PROGRAMMA IN BREVE

- Evoluzione della ISO 9001
- Principali novità, cosa cambia e perché
- Revisione dei requisiti di Leadership
- Quali responsabilità su rischi e opportunità
- Integrazione con sostenibilità e digitalizzazione
- Transizione e come guidare il cambiamento



SUPPORTO ALLO STUDIO

Materiale didattico fornito in formato PDF.



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Time Management – Valorizzare il Tempo e Vincere la Procrastinazione
- Corso Da Tecnico a Manager – Delega e Stili di Leadership



MODALITÀ DI EROGAZIONE
Online



DURATA
2 ore



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
Preventivo dedicato

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER BUSINESS

CERTIFICAZIONE A CURA DI



VALOR
CERTIFICATION TO COMPETE

SCOPRI IL CORSO



1

MANAGEMENT PER L'INDUSTRIA

2

3

4

PERFORMANCE E SVILUPPO



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY



AREA DIDATTICA

PRODUTTIVITÀ E WORKFLOWS



Corso

PROCESS MANAGEMENT

GESTIONE DEL SISTEMA INTEGRATO DEI PROCESSI



ABSTRACT DEL CORSO

Corso di formazione avanzata che mira ad affrontare una più realistica dinamica industriale, studiando e analizzando il sistema integrato di processi aziendale. Dall'approccio al sistema complesso, alle strategie di descrizione, rappresentazione e di rendicontazione delle dinamiche di processo e di sistema.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere e analizzare il sistema integrato dei processi aziendali in contesti industriali complessi
- Acquisire metodi per descrivere, rappresentare e monitorare le dinamiche di processo e di sistema
- Sviluppare autonomia operativa nel ruolo di Process Leader, con strumenti pratici di gestione e controllo



PROGRAMMA IN BREVE

- I sistemi di eccellenza nel business e la correlazione ai processi
- Il self-assessment e i progetti di miglioramento
- La descrizione integrata dell'intera organizzazione
- Case study / stesura di un organigramma
- I processi nel sistema di gestione integrato
- Gli indicatori di performance dei processi
- Visibilità alla Direzione delle dinamiche dei processi



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Project Management – Gestione del Portafoglio Progetti Aziendale
- Corso da Tecnico a Manager – Delega e Stili di Leadership



MODALITÀ DI EROGAZIONE
Online



DURATA
3 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Avanzato



ISCRIZIONE
1.350 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER BUSINESS

SCOPRI IL CORSO



PRODUTTIVITÀ E WORKFLOW

1

PROJECT MANAGEMENT

2

3

Corso

PROJECT MANAGEMENT

GESTIONE DEL PORTAFOGLIO PROGETTI AZIENDALE



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso di project management approfondisce concetti base ma cruciali come il Risk Management e la Comunicazione / Marketing di Progetto, fornendo gli strumenti per anticipare sfide e coinvolgere gli stakeholder.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Gestire in modo strutturato il portafoglio progetti, pianificando risorse e coordinando team
- Applicare strumenti chiave di project management (risk management, comunicazione e gestione stakeholder) per guidare i progetti con efficacia
- Progettare e implementare sistemi organizzativi e informativi per il monitoraggio e il controllo dei progetti



PROGRAMMA IN BREVE

- La storia del Project Management
- I riferimenti
- Il progetto
- I Processi di Pianificazione
- La Work Breakdown Structure
- Sviluppo della WBS di un progetto
- Realizzazione del Piano della comunicazione
- La Baseline
- Analisi qualitativa dei rischi
- Il Risk Register



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso da Tecnico a Manager - Delega e stili di leadership
- Corso Time Management - Valorizzare il Tempo e Vincere la Procrastinazione



MODALITÀ DI EROGAZIONE
Online



DURATA
5 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Intermedio



ISCRIZIONE
2.250 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER BUSINESS

SCOPRI IL CORSO



Corso

TIME MANAGEMENT – VALORIZZARE IL TEMPO E VINCERE LA PROCRASTINAZIONE



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso offre un percorso completo per comprendere e migliorare la gestione del proprio tempo, partendo dai fattori personali che la influenzano – percezione, attenzione e abitudini – fino alle tecniche operative per definire obiettivi, stabilire priorità, programmare le attività e gestire le interferenze quotidiane.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Riconoscere i propri schemi comportamentali attraverso modelli teorici e strumenti pratici
- Ridurre le inefficienze e migliorare l'organizzazione delle attività
- Sviluppare strategie efficaci per aumentare produttività, benessere e controllo del tempo



PROGRAMMA IN BREVE

- Cos'è il tempo e cosa significa "gestirlo"
- Tre leve di miglioramento: eliminare, delegare, efficientare
- I fattori personali che ci influenzano: procrastinazione, perfezionismo, distrazione
- Bias cognitivi e difficoltà a formulare previsioni attendibili
- Cultura degli alibi



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso da Tecnico a Manager – Delega e Stili di Leadership
- Corso Project Management – Gestione del Portafoglio Progetti



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
3 pomeriggi (dalle 14 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
690 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER IDEAS

SCOPRI IL CORSO



PRODUTTIVITÀ E WORKFLOW

1

2

3

TEMPI, METODI E COSTI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY



AREA DIDATTICA

TECNOLOGIE ABILITANTI



Corso INTELLIGENZA ARTIFICIALE APPLICATA AL CONTROLLO QUALITÀ



ABSTRACT DEL CORSO

L'Intelligenza Artificiale è diventata un alleato fondamentale per migliorare le performance del controllo qualità aziendale. Grazie all'IA, le aziende manifatturiere possono ottenere ispezioni più accurate e rapide, riducendo sprechi ed errori umani, ottimizzare risorse umane e processi produttivi. Questo permette di garantire prodotti di alto livello, minimizzare i costi operativi e digitalizzare i dati per analisi strutturate. Il corso si rivolge alle aziende che desiderano espandere le competenze esistenti sul tema e valutare l'integrazione dell'IA nelle loro operazioni.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere i fondamenti e le opportunità di implementazione dell'IA
- Dell'applicazione di tecniche di computer vision, essenziali per l'ispezione visuale automatizzata, l'analisi di immagini e la rilevazione di difetti.
- Valutare e implementare soluzioni di IA



PROGRAMMA IN BREVE

Il corso di formazione è ideato su misura per integrarsi con le esigenze specifiche di ciascuna azienda e garantire una comprensione completa delle potenzialità dell'IA calate nella propria realtà. Questo approccio permette di massimizzare l'efficacia dell'apprendimento, adattando il contenuto alle reali esigenze dei partecipanti e dell'azienda.



SUPPORTO ALLO STUDIO

Materiale didattico fornito in formato PDF.



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Time Management - Valorizzare il Tempo e Vincere la Procrastinazione
- Corso da Tecnico a Manager - Delega e Stili di Leadership



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
Preventivo dedicato

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER BUSINESS

SCOPRI IL CORSO





SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY



AREA DIDATTICA

TECNOLOGIE PRODUTTIVE



Corso COORDINATORE DI SALDATURA UNI EN ISO 14731



ABSTRACT DEL CORSO

Corso di formazione idoneo all'accesso all'esame di qualificazione come da normativa UNI EN ISO 14731 con focus sulle competenze di base di metallurgia, sullo studio approfondito delle tecnologie e tecniche di saldatura, verificandone la progettazione, le fasi, le principali difettologie e i sistemi per la verifica e collaudo di processo. Oggetto del percorso sono anche il sistema qualità e la lettura e stesura della documentazione tipica; WPS e WPQR.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Acquisire le basi di metallurgia
- Comprendere difettologia e normative di riferimento per il controllo delle saldature
- Sviluppare competenze pratiche nella progettazione delle giunzioni e nella stesura di WPS e WPQR



PROGRAMMA IN BREVE

- Lo stato Metallico
- Il concetto di Saldabilità
- Acciai da Costruzione
- Saldatura ad Arco Elettrico
- Protezione della Saldatura
- Tecnologia MIG-MAG Tecnologia TIG
- Esempi di calcolo
- UNI EN ISO 14731: Coordinamento delle attività di saldatura.



ESAME

È previsto l'esame di qualifica secondo la normativa di riferimento.



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Lettura delle WPS e WPQR
- Corso La Saldatura Laser – Applicazioni, Vantaggi e Svantaggi



MODALITÀ DI EROGAZIONE

In presenza



DURATA

4 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA

Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO

Intermedio



ISCRIZIONE

1.280 + IVA



ESAME

È previsto l'esame di qualifica.

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

QUALIFICA A CURA DI



VALOR
CERTIFICATION TO COMPETENCE

SCOPRI IL CORSO



Corso

COORDINATORE DI SALDATURA UNI EN ISO 14731 - AGGIORNAMENTO



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso di Aggiornamento Coordinatore di Saldatura fornisce un aggiornamento tecnico-specialistico su materiali metallici, tecnologie di saldatura e gestione della qualità nella fabbricazione saldata. Saranno approfonditi i concetti di saldabilità di acciai C-Mn, acciai a grano fine, bonificati, inossidabili e leghe di alluminio.

Verranno analizzati i principali procedimenti di saldatura, inclusi arco elettrico, resistenza, attrito, energia concentrata e brasatura, con riferimento alle norme ISO.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Aggiornare le competenze del Coordinatore di Saldatura
- Fornire conoscenze aggiornate in materia di progettazione delle giunzioni saldate
- Migliorare la consapevolezza normativa e documentale



PROGRAMMA IN BREVE

- Metallurgia e saldabilità - Concetti generali
- Tecnologie di saldatura
- Progettazione della giunzione saldata
- Fabbricazione e qualità in saldatura



ESAME

Al termine del percorso è previsto il rinnovo della qualifica.



SUPPORTO ALLO STUDIO

Materiale didattico fornito in formato PDF.



INFORMAZIONI IMPORTANTI

È necessario essere in possesso della qualifica di coordinatore di saldatura UNI EN ISO 14731.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Resistenza a Fatica dei Giunti Saldatai
- Corso gli Incollaggi per Uso Industriale



MODALITÀ DI EROGAZIONE
Online



DURATA
5 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Avanzato



ISCRIZIONE
390 + IVA



ESAME
Al termine del percorso è previsto il rinnovo della qualifica.

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

QUALIFICA A CURA DI



VALOR
CERTIFICATION TO COMPETE

SCOPRI IL CORSO



Corso

PROCEDIMENTO DI SALDATURA LASER APPLICAZIONI, VANTAGGI E SVANTAGGI



ABSTRACT DEL CORSO

Nei settori industriali che realizzano piccoli componenti è abbastanza comune parlare di saldatura laser, non solo per materiali speciali come titanio ed acciai inossidabili, ma anche per acciai al carbonio e alluminio. Ad oggi la tecnologia è molto avanzata: il costruttore ha a disposizione diverse tecniche che possono essere applicate anche a componenti di grandi dimensioni.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Analizzare le tecniche di saldatura laser a disposizione
- Valutare l'applicazione sui materiali metallici
- Confronto tra diverse tecniche, le prestazioni ottenibili, i design ottimali e i possibili costi



PROGRAMMA IN BREVE

- Cenni di metallurgia sugli acciai al carbonio
- Cenni di metallurgia sugli acciai inossidabili austenitici e ferritici
- Cenni di metallurgia sul titanio
- Cenni di metallurgia su alluminio
- Definizione di saldabilità, ciclo termico, rapporto di diluizione
- Tecnologia di saldatura Laser Filo
- Cenni di saldatura TIG
- Design delle giunzioni saldate in base alla tecnica applicata



SUPPORTO ALLO STUDIO

Materiale didattico fornito in formato PDF.



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso WPS e WPQR – Lettura e Redazione
- Corso Coordinatore di Saldatura - UNI EN ISO 14731



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
2 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Intermedio



ISCRIZIONE
900 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



Corso

WPS E WPQR – LETTURA E REDAZIONE



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso introduce i partecipanti ai fondamenti delle WPS (Welding Procedure Specification) e delle WPQR (Welding Procedure Qualification Record), illustrandone il ruolo chiave nella saldatura e fornendo gli strumenti per redigere e interpretare correttamente questi documenti. Attraverso l'esame di esempi pratici e situazioni reali, verranno chiarite le modalità di applicazione delle procedure, in linea con le normative tecniche di settore.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere il ruolo e l'importanza delle WPS e delle WPQR nel processo di saldatura
- Acquisire una panoramica operativa sulla gestione della documentazione tecnica di saldatura
- Approfondire le modalità di utilizzo delle WPS e delle WPQR



PROGRAMMA IN BREVE

- Significato dei documenti e loro applicazione
- Norme di riferimento
- Percorso di certificazione della procedura di saldatura
- Redazione in aula della specifica di saldatura
- Comprensione delle variabili del documento
- Lettura e interpretazione della WPS
- Analisi di diverse casistiche (tecnologie, materiali, tipologie giunzioni)



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Resistenza a Fatica dei Giunti Saldati
- Corso Procedimento di Saldatura Laser – Applicazioni, Vantaggi e Svantaggi



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
390 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



TECNOLOGIE PRODUTTIVE

1

SALDATURA E JOINING

2

3

4

Corso

GIUNTI SALDATI

PRESTAZIONE E RESISTENZA A FATICA



ABSTRACT DEL CORSO

Pensato per ingegneri, tecnici e professionisti operanti nella progettazione, produzione o controllo dei giunti saldati, questo corso rappresenta un passaggio chiave per approfondire le competenze sulla resistenza a fatica di questi componenti.

I partecipanti svilupperanno una solida preparazione sugli effetti delle sollecitazioni cicliche, sulle curve S-N (stress-life), sulle strategie di progettazione orientate alla durabilità e sulle metodologie di analisi applicabili ai giunti saldati.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere in profondità le sollecitazioni a fatica e le caratteristiche dei giunti
- Applicare le curve S-N per valutare le prestazioni a fatica dei giunti saldati.
- Progettare giunti saldati per resistere alle sollecitazioni a fatica



PROGRAMMA IN BREVE

- Fondamenti delle sollecitazioni a fatica
- Introduzione agli effetti della fatica nei giunti saldati
- Curve S-N e loro interpretazione
- Progettazione in base alla resistenza a fatica
- Esempi pratici e analisi delle sollecitazioni
- Modalità di miglioramento delle prestazioni
- Tecniche avanzate e funzionali di sollecitazioni e analisi dei giunti saldati



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Lettura delle WPS e WPQR
- Corso Procedimento di Saldatura Laser – Applicazioni, Vantaggi e Svantaggi



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
2 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
900 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



Corso

ADDITIVE MANUFACTURING – TECNOLOGIA, DALL'IMPLEMENTAZIONE ALLA PRODUZIONE



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso fornisce una panoramica completa sull'Additive Manufacturing, approfondendo tecnologie, normative, progettazione, materiali metallici e controllo qualità, con un approccio pratico basato su casi reali e attività di laboratorio.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere tecnologie, mercato e applicazioni dell'Additive Manufacturing
- Valutare l'adozione industriale dei processi di produzione additiva
- Applicare metodologie di progettazione e design for additive manufacturing
- Conoscere materiali, polveri metalliche e metodi di controllo qualità



PROGRAMMA IN BREVE

- Basi dell'Additive Manufacturing: processi, mercato e adopters
- Tecnologie produttive per il processo additivo e approccio normativo all'additive manufacturing
- Progettare l'AM: Fondamenti di Design for Additive Manufacturing
- DFAM: Applicazioni e Case studies nel mondo industriale
- Produzione, chimica e metallurgia delle polveri metalliche e dei materiali per additive manufacturing
- I controlli per l'additive manufacturing: dalla caratterizzazione meccanica ai controlli non distruttivi
- Case studies reali: esempi di analisi dal laboratorio e casi progettuali



SUPPORTO ALLO STUDIO

Materiale didattico fornito in formato PDF.



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Procedimento di Saldatura Laser – Applicazioni, Vantaggi e Svantaggi



MODALITÀ DI EROGAZIONE

In presenza e Online



DURATA

1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA

Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO

Base



ISCRIZIONE

Preventivo dedicato

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



TECNOLOGIE PRODUTTIVE

1

2

3

MANIFATTURA ADDITIVA

4



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY



AREA DIDATTICA

TECNOLOGIE DEI MATERIALI



Corso MATERIALI METALLICI E TRATTAMENTI TERMICI



ABSTRACT DEL CORSO

Il percorso si propone di fornire ai partecipanti la possibilità approfondire i concetti necessari per conoscere i fondamenti di metallurgia per poter interpretare a livello generale il comportamento delle leghe ferrose, dalle diverse tipologie di acciaio e delle leghe non ferrose più complesse. Il corso è propedeutico per i moduli specifici sulle diverse classi di materiali che saranno introdotti in termini di classificazione e con indicazione di base rispetto agli utilizzi specifici.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Consolidare il corretto linguaggio metallurgico
- Conoscere materiali, trattamenti e qualità specifiche
- Selezionare e testare i materiali in base alle proprie esigenze



PROGRAMMA IN BREVE

- Elementi di metallurgia (chimica e cristallografia)
- Elementi di metallurgia (fisica e meccanica)
- Il diagramma FE-C
- Acciai basso legati
- Il diagramma FE-C
- La ghisa – le sue tipologie e i trattamenti termici
- Il diagramma FE-C – modifiche con CR e NI
- Acciai inossidabili austenitici/ferritici/Martensitici



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso è scomponibile nei seguenti moduli frequentabili anche separatamente:

- Fondamenti di Metallurgia e Classificazioni
- Metallurgia degli Acciai al Carbonio e Legati
- Ghise
- Acciai Inossidabili Ferritici, Martensitici e Austenitici



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Verniciatura dei Materiali Metallici
- Corso Failure Metalli – Approccio e Root Cause Identification



MODALITÀ DI EROGAZIONE

In presenza e Online



DURATA

5 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA

Percorso scomponibile in moduli



TIPOLOGIA DI CORSO

Intermedio



ISCRIZIONE

1.975+ IVA



Corso

FONDAMENTI DI METALLURGIA E CLASSIFICAZIONI



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso fornisce una panoramica introduttiva sulla metallurgia e sulle principali tecniche di analisi e controllo dei materiali metallici. Attraverso lo studio delle leghe ferrose e non ferrose, i partecipanti acquisiranno le conoscenze fondamentali per riconoscere le diverse classificazioni, comprenderne le caratteristiche e valutarne le applicazioni industriali. Un percorso pensato per sviluppare una solida base tecnica nella scelta e nell'utilizzo dei materiali metallici.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere i principi fondamentali della metallurgia, della metallografia e della frattografia applicati ai materiali metallici
- Conoscere la classificazione, la composizione e le caratteristiche principali delle leghe ferrose e non ferrose
- Acquisire gli elementi necessari per identificare il materiale più idoneo in funzione delle diverse applicazioni industriali



PROGRAMMA IN BREVE

- Introduzione alla metallurgia
- Metallografia e frattografia
- Controllo dei materiali metallici
- Leghe ferrose
 - Acciai
 - Inox
 - Ghise
- Leghe non ferrose
 - Alluminio
 - Titanio
 - Rame
 - Nichel



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Modulo parte del percorso "Materiali Metallici e Trattamenti Termici", ma può essere frequentato anche singolarmente.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Materiali Metallici e Trattamenti Termici
- Corso Metallurgia degli Acciai al Carbonio e Legati
- Corso sulle Ghise
- Corso Acciai Inossidabili Ferritici, Martensitici e Austenitici



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
2 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Modulo parte del percorso "Materiali Metallici e Trattamenti Termici"



TIPOLOGIA DI CORSO
Intermedio



ISCRIZIONE
840 + IVA



Corso METALLURGIA DEGLI ACCIAI AL CARBONIO E LEGATI



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso approfondisce la metallurgia degli acciai al carbonio e legati, fornendo le conoscenze necessarie per comprendere la struttura dei materiali e il loro comportamento durante i trattamenti termici. Partendo dai principi di cristallografia e dal diagramma ferro-carbonio, vengono analizzati i principali processi di modifica delle proprietà meccaniche degli acciai, sia attraverso trattamenti massivi sia superficiali. Un percorso tecnico pensato per chi desidera acquisire una solida comprensione delle relazioni tra composizione, microstruttura e prestazioni del materiale.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere i principi metallurgici alla base della struttura e delle trasformazioni degli acciai al carbonio e legati
- Conoscere il diagramma ferro-carbonio, le curve di Bain e il loro ruolo nell'interpretazione dei trattamenti termici
- Acquisire le competenze fondamentali per distinguere e valutare i principali trattamenti termici massivi e superficiali



PROGRAMMA IN BREVE

- Cristallografia
- Lo stato metallico
- Il diagramma di stato Fe-C
- Le curve di Bain
- I punti critici degli acciai
- Trattamenti termici massivi
 - Ricottura
 - Normalizzazione
 - Tempra
 - Bonifica e acciai da bonifica
- Trattamenti termici superficiali
 - Tempra superficiale
 - Cementazione e acciai da cementazione
 - Nitrurazione e acciai da nitrurazione



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Modulo parte del percorso "Materiali Metallici e Trattamenti Termici", ma può essere frequentato anche singolarmente.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Materiali Metallici e Trattamenti Termici
- Corso Fondamenti di Metallurgia e Classificazioni
- Corso sulle Ghise
- Corso Acciai Inossidabili Ferritici, Martensitici e Austenitici



MODALITÀ DI EROGAZIONE

In presenza e Online



DURATA

1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA

Modulo parte del percorso "Materiali Metallici e Trattamenti Termici"



TIPOLOGIA DI CORSO

Intermedio



ISCRIZIONE

450 + IVA



Corso LE GHISE



ABSTRACT DEL CORSO

Durante questa esperienza di apprendimento intensiva, inizieremo con una solida base di conoscenza sulla metallurgia delle ghise, esaminando la loro struttura e i metodi di controllo di questi materiali unici. Successivamente, ci immergeremo nell'universo delle diverse tipologie di ghise, analizzando le leghe, le loro applicazioni e i trattamenti termici che ne migliorano le prestazioni.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Conoscere gli elementi di metallurgia e classificazione dei materiali metallici
- Comprendere le caratteristiche delle diverse tipologie di ghise
- Imparare le tipologie di trattamenti termici e gli effetti che hanno sulle ghise



PROGRAMMA IN BREVE

- Il diagramma Fe-C
 - Il diagramma di stato Fe-C – parte ghise
 - Soluzione solide e composti intermetallici
 - Microstrutture tipiche e forme allotropiche del diagramma Fe-C – parte ghise
- La ghisa - le sue tipologie e i trattamenti termici
 - Ghise bianche
 - Ghise grigie
 - Ghise sferoidali
 - Malleabili
 - Legate
 - Trattamenti termici



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Modulo parte del percorso "Materiali Metallici e Trattamenti Termici", ma può essere frequentato anche singolarmente.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Materiali metallici e Trattamenti Termici
- Corso Fondamenti di Metallurgia e Classificazioni
- Corso Metallurgia degli Acciai al Carbonio e Legati
- Corso Acciai Inossidabili Ferritici, Martensitici e Austenitici



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Modulo parte del percorso "Materiali Metallici e Trattamenti Termici"



TIPOLOGIA DI CORSO
Intermedio



ISCRIZIONE
450 + IVA



Corso

ACCIAI INOSSIDABILI FERRITICI, MARTENSITICI E AUSTENITICI



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso approfondisce le caratteristiche metallurgiche e applicative degli acciai inossidabili ferritici, martensitici e austenitici. Attraverso l'analisi dell'influenza degli elementi di lega, in particolare cromo e nichel, i partecipanti acquisiranno le conoscenze necessarie per comprendere le differenze tra le principali famiglie di acciai inox. Verranno inoltre esaminate le proprietà meccaniche, la resistenza alla corrosione, i trattamenti termici e gli stati di fornitura, fornendo strumenti utili per la corretta selezione e impiego dei materiali.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere il ruolo degli elementi di lega e i principi metallurgici che determinano la struttura e le proprietà degli acciai inossidabili
- Conoscere le caratteristiche distintive degli acciai ferritici, martensitici e austenitici
- Acquisire i criteri fondamentali per selezionare il tipo di acciaio inossidabile più idoneo in funzione delle esigenze applicative e produttive



PROGRAMMA IN BREVE

- Principi di metallurgia
 - Effetto del Cr
 - Effetto del Ni
 - Effetto combinato
- Classificazione
- Determinazione della dimensione del grano
- Acciai inossidabili ferritici
- Acciai inossidabili martensitici
- Acciai inossidabili austenitici



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Modulo parte del percorso "Materiali Metallici e Trattamenti Termici", ma può essere frequentato anche singolarmente.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Materiali Metallici e Trattamenti Termici
- Corso Fondamenti di Metallurgia e Classificazioni
- Corso Metallurgia degli Acciai al Carbonio e Legati
- Corso Le Ghise



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Modulo parte del percorso "Materiali Metallici e Trattamenti Termici"



TIPOLOGIA DI CORSO
Intermedio



ISCRIZIONE
450 + IVA



Corso

LA MECCANICA DEI MATERIALI E TESTING



ABSTRACT DEL CORSO

Corso di formazione della durata di due giornate rivolte agli addetti e/o referenti del laboratorio controllo qualità sullo svolgimento e l'interpretazione delle prove meccaniche dei metalli sia statiche (trazione, resilienza, durezza) che dinamica (fatica).



OBIETTIVI DIDATTICI

- Acquisire conoscenze sulle prove meccaniche statiche e dinamiche sui materiali metallici
- Sviluppare competenze pratiche attraverso attività di laboratorio
- Integrare teoria e pratica per una corretta esecuzione e interpretazione delle prove



PROGRAMMA IN BREVE

- Prova di trazione
- Prova di resilienza
- Prova di durezza
- Esempi
- Prove di fatica
- In controllo di forza
- In controllo di deformazione
- Meccanica della frattura



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Materiali Metallici e Trattamenti Termici
- Corso Failure Metalli - Approccio e Root Cause Identification



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza



DURATA
2 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Intermedio



ISCRIZIONE
900 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



Corso

ALLUMINIO E LEGHE DI ALLUMINIO – PROPRIETÀ, TRATTAMENTI E PROTEZIONE SUPERFICIALE



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso offre una visione tecnica e pratica dell'alluminio e delle sue leghe, dalle proprietà che ne spiegano l'uso industriale alla scelta corretta di leghe, trattamenti termici e superficiali. Chiarisce le differenze tra le famiglie di leghe, il ruolo di microstruttura e processi produttivi sulle prestazioni e i reali limiti metallurgici dell'alluminio rispetto ad altri metalli. L'approccio ingegneristico aiuta a evitare errori comuni di progettazione e trattamento, migliorando affidabilità, durata e rapporto costo-prestazioni dei componenti.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere le proprietà dell'alluminio rispetto ad altri metalli strutturali
- Orientarsi nella classificazione delle leghe e nella loro designazione
- Comprendere gli effetti dei trattamenti termici
- Correlare pro microstruttura e proprietà meccaniche
- Scegliere e valutare i principali trattamenti superficiali in funzione dell'applicazione



PROGRAMMA IN BREVE

- Introduzione – Proprietà dell'alluminio e delle sue leghe
- Classificazione delle leghe di alluminio
- Trattamenti termici e processi
- Trattamenti superficiali



SUPPORTO ALLO STUDIO

Materiale didattico fornito in formato PDF.



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Definizione dello Stato di Fornitura
- Corso la Carbocementazione degli Acciai



MODALITÀ DI EROGAZIONE
Online



DURATA
½ giornata (dalle 9 alle 13)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
225 + IVA



Corso

DEFINIZIONE DELLO STATO DI FORNITURA DEI MATERIALI METALLICI



ABSTRACT DEL CORSO

Definire correttamente lo stato di fornitura è essenziale per garantire la lavorabilità e l'affidabilità dei materiali. Questo corso fornisce gli strumenti per interpretare specifiche chimiche, meccaniche e microstrutturali, evitando ambiguità e controlli superflui. Verranno analizzate prove di trazione, indagini micrografiche e difetti comuni come bandeggiamenti o decarburazione. Imparerai a verificare la conformità metallurgica del materiale per prevenire errori che potrebbero compromettere le prestazioni e la sicurezza dei prodotti finiti.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Fornire gli strumenti per definire correttamente lo stato di fornitura di un materiale metallico
- Sviluppare competenze per verificare lo stato di fornitura in modo accurato
- Migliorare la capacità di interpretazione delle specifiche tecniche



PROGRAMMA IN BREVE

- Stato di fornitura: concetto e ruolo industriale
- Analisi chimica
- Prove meccaniche
- Indagini micrografiche
- Casi reali



SUPPORTO ALLO STUDIO

Materiale didattico fornito in formato PDF.



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso la Nitrurazione degli Acciai
- Corso la Carbocementazione degli Acciai



MODALITÀ DI EROGAZIONE
Online



DURATA
½ giornata (dalle 9 alle 13)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
225 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



Corso

LA NITRURAZIONE DEGLI ACCIAI



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso offre una guida completa alla nitrurazione, dalla scelta dei materiali alle tecnologie più avanzate. Scoprirai come gestire i parametri di processo e i trattamenti preliminari per ottenere profili di durezza ottimali, evitando errori comuni come l'eccessiva fragilità o strati bianchi inefficaci. Attraverso l'analisi della microstruttura e delle proprietà funzionali, imparerai a interpretare correttamente i controlli di qualità e a risolvere casi pratici, massimizzando l'affidabilità e la durata dei componenti trattati.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Capire come funziona realmente la nitrurazione
- Quali acciai scegliere
- Cosa aspettarsi in termini prestazionali
- Come evitare errori tipici



PROGRAMMA IN BREVE

- Fondamenti e contesto
- Il processo
- Microstruttura, proprietà e controllo
- Difetti e casi tipici



SUPPORTO ALLO STUDIO

Materiale didattico fornito in formato PDF.



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Definizione dello Stato di Fornitura
- Corso la Carbocementazione degli Acciai



MODALITÀ DI EROGAZIONE
Online



DURATA
½ giornata (dalle 9 alle 13)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
225 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



Corso

LA CARBOCEMENTAZIONE DEGLI ACCIAI



ABSTRACT DEL CORSO

Questo corso approfondisce i meccanismi della carbocementazione per ottimizzare le prestazioni dei componenti soggetti a fatica e usura. Partendo dai richiami metallurgici, analizzeremo le fasi del ciclo, gli impianti e i parametri chiave del processo. Ampio spazio è dedicato allo studio della microstruttura, al controllo della profondità di indurimento e all'analisi dei difetti tipici attraverso casi reali.

Acquisirai le competenze necessarie per prevenire criticità e garantire risultati d'eccellenza nella produzione industriale.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere i principi della carbocementazione
- Approfondire il funzionamento del processo
- Analizzare le finalità del trattamento



PROGRAMMA IN BREVE

- Introduzione e quadro metallurgico
- Il processo di carbocementazione
- Microstruttura, proprietà e controlli
- Difetti tipici e casi reali



SUPPORTO ALLO STUDIO

Materiale didattico fornito in formato PDF.



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Definizione dello Stato di Fornitura
- Corso la Nitrurazione degli Acciai



MODALITÀ DI EROGAZIONE
Online



DURATA
½ giornata (dalle 9 alle 13)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
225 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS

EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



Corso

LA VERNICIATURA DEI MATERIALI METALLICI



ABSTRACT DEL CORSO

Questo corso offre una panoramica completa e pratica sull'intero ciclo di verniciatura, dalla scelta del sistema protettivo alla verifica della sua efficacia. Attraverso un approccio multidisciplinare che integra aspetti di progettazione, qualità e ricerca e sviluppo, i partecipanti acquisiranno gli strumenti necessari per comprendere i meccanismi di protezione, selezionare correttamente vernici e cicli applicativi, interpretare prove di laboratorio e redigere specifiche tecniche chiare e coerenti. L'obiettivo è fornire competenze operative utili a migliorare la qualità del prodotto finito e l'efficienza del processo, prevenendo difetti e ottimizzando le performance dei rivestimenti.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Conoscenza dei principali processi di verniciatura industriale
- Capacità di confrontare e scegliere vernici e cicli produttivi
- Comprensione dei principali difetti e delle loro cause



PROGRAMMA IN BREVE

- Introduzione e scopo della verniciatura
- Fondamenti di corrosione e adesione dei substrati metallici
- Metodi di verniciatura dei materiali metallici
- Tipologie di vernici e cicli protettivi
- Il processo di verniciatura
- Prove di caratterizzazione e controllo qualità



SUPPORTO ALLO STUDIO

Materiale didattico fornito in formato PDF.



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Materiali Metallici e Trattamenti Termici
- Corso Failure Metalli – Approccio e Root Cause Identification



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
450 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



Corso LEGHE LEGGERE



ABSTRACT DEL CORSO

Le leghe leggere rappresentano un gruppo di metalli caratterizzati da una densità contenuta e da un peso ridotto. Tra i principali materiali inclusi troviamo l'alluminio, il magnesio e il titanio, ampiamente impiegati in settori dove la leggerezza è un requisito chiave, ma senza sacrificare resistenza strutturale e durabilità.

Durante il corso verranno analizzate in dettaglio le principali tipologie di leghe leggere, approfondendo le loro proprietà meccaniche e i contesti industriali di utilizzo. Affronteremo anche i principali metodi produttivi, le problematiche più comuni, i vantaggi di impiego e l'influenza dei trattamenti termici e superficiali sulle prestazioni dei materiali.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Conoscere le leghe leggere, meriti e ambiti di applicazione
- Diverse tipologie di leghe e applicazioni delle diverse basi
- Tecniche disponibili per la valutazione delle prestazioni di materiali e manufatti



PROGRAMMA IN BREVE

- Panoramica sulle leghe leggere e composizione chimica
- Proprietà meccaniche: Resistenza, durezza, tenacità e fatica
- Proprietà meccaniche: sfide nella progettazione per resistere alla fatica
- Processi produttivi
- Trattamenti termici delle leghe leggere
- Applicazioni aerospaziali
- Applicazioni elettroniche



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Materiali Metallici e Trattamenti Termici
- Corso La Verniciatura dei Materiali Metallici



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Intermedio



ISCRIZIONE
Preventivo dedicato



Corso

FENOMENI DI DEGRADO DEI MATERIALI METALLICI CORROSIONE E USURA



ABSTRACT DEL CORSO

La corrosione è un processo naturale che porta alla deteriorazione dei materiali metallici a causa dell'interazione con l'ambiente. Il percorso fornisce ai partecipanti la possibilità di approfondire i fenomeni di degrado dei materiali metallici, siano essi legati all'ambiente di utilizzo o alle condizioni di esercizio. Fornisce ai partecipanti una conoscenza sui principali fenomeni di corrosione che intervengono sui metalli e le azioni che tendono ad impedirli. Verrà approfondita la valutazione della resistenza alla corrosione di materiali e rivestimenti, per determinarne l'idoneità rispetto ai diversi contesti applicativi.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere il fenomeno di corrosione dei metalli
- Tecniche di previsione del comportamento corrosivo
- Metodi di protezione dell'interfaccia esterna tra trattamenti e verniciature



PROGRAMMA IN BREVE

- I fenomeni di degrado dei materiali metallici e punti deboli
- Condizioni di esercizio e degrado ambientale
- La combinazione dei fenomeni
- Elettrochimica del fenomeno corrosivo
- Metalli attivo passivi e tipologie di corrosione
- Danneggiamento da idrogeno
- Infragilimento da metalli liquidi
- Protezione e finitura superficiale



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Materiali Metallici e Trattamenti Termici
- Corso La Verniciatura dei Materiali Metallici



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
3 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Intermedio



ISCRIZIONE
1.350 + IVA



Corso TECNOLOGIA DEI POLIMERI



ABSTRACT DEL CORSO

Grazie a specifiche formulazioni chimiche e a processi di trasformazione ben definiti, i materiali plastici possono offrire performance altamente versatili, perfettamente adattabili alle esigenze dei diversi settori industriali.

Durante il corso andremo ad analizzare in modo dettagliato le principali famiglie polimeriche, mettendone in evidenza le peculiarità, i criteri di classificazione e le modalità di valutazione delle loro prestazioni funzionali.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere il mondo dei polimeri, proprietà, caratterizzazione e prestazioni
- Conoscere le Plastiche, campi di applicazione e proprietà
- Conoscere gli Elastomeri (gomme), campi di applicazione e proprietà
- Conoscere i principali composti: polimeri potenziati con cariche e fibre



PROGRAMMA IN BREVE

- Classificazione dei materiali termoplastici in funzione della loro struttura molecolare: amorfi e semicristallini
- Composizione di un manufatto in plastica
- Caratteristiche molecolari (reticolazione)
- Principali impieghi delle gomme
- Fasi di ottenimento di un compound elastomerico.
- Caratterizzazione di una gomma in laboratorio
- Controlli non distruttivi: radiografie a RX, tomografia
- Esempio e caratteristiche di alcune tipologie di gomme, tipo: EPDM, NBR, FKM e siliconiche



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

È necessario possedere le conoscenze di base relative ai materiali polimerici.



SCOMPONIBILE

Il percorso è scomponibile nei seguenti moduli frequentabili anche separatamente:

- Plastiche - Materiali Termoplastici e Termoindurenti
- Elastomeri (Gomme) - Proprietà, Prestazioni e Caratterizzazione



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Trasformazione, Degrado e Protezione dei Materiali Polimerici
- Corso Failure Polimeri - Approccio e Root Cause Identification



MODALITÀ DI EROGAZIONE

In presenza e Online



DURATA

3 giornate (dalle 8:30 alle 17:30)



STRUTTURA

Percorso scomponibile in moduli



TIPOLOGIA DI CORSO

Intermedio



ISCRIZIONE

1.350 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



Corso LE PLASTICHE MATERIALI TERMOPLASTICI E TERMOINDURENTI



ABSTRACT DEL CORSO

Grazie a specifiche formulazioni chimiche e a processi di trasformazione ben definiti, i materiali plastici possono offrire performance altamente versatili, perfettamente adattabili alle esigenze dei diversi settori industriali.

Durante il corso andremo ad analizzare in modo dettagliato le principali famiglie polimeriche, mettendone in evidenza le peculiarità, i criteri di classificazione e le modalità di valutazione delle loro prestazioni funzionali.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Acquisire una panoramica completa sui polimeri
- Approfondire la conoscenza delle plastiche
- Comprendere il ruolo del compound, la sua influenza sul prodotto finito e i processi di reticolazione.



PROGRAMMA IN BREVE

- Classificazione dei materiali termoplastici in funzione della loro struttura molecolare: amorfi e semicristallini
- Differenze tra i materiali amorfi e semicristallini
- Composizione di un manufatto in plastica
- Influenza della composizione del compound sulle proprietà fisicomeccaniche dei manufatti in plastica
- Variazione delle proprietà fisicomeccaniche con fattori, tipo: temperatura, umidità, contatto con sostanze chimiche, sollecitazioni



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

È necessario possedere le conoscenze di base relative ai materiali polimerici.



SCOMPONIBILE

Modulo parte del percorso "Materiali Polimerici", ma può essere frequentato anche singolarmente.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Tecnologia dei Polimeri
- Corso Elastomeri (Gomme) - Proprietà, Prestazioni e Caratterizzazione



MODALITÀ DI EROGAZIONE

In presenza e Online



DURATA

2 giornate (dalle 8:30 alle 17:30)



STRUTTURA

Modulo parte del percorso "Tecnologia dei Polimeri"



TIPOLOGIA DI CORSO

Intermedio



ISCRIZIONE

900 + IVA



Corso ELASTOMERI (GOMME) PROPRIETÀ, PRESTAZIONI E CARATTERIZZAZIONE



ABSTRACT DEL CORSO

Durante il corso sugli elastomeri verrà approfondito in modo strutturato questo universo articolato, fino ad arrivare alle principali tecniche di caratterizzazione chimica e analisi non distruttiva, strumenti fondamentali per comprendere le prestazioni e l'affidabilità dei materiali in esercizio.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere il mondo dei polimeri, proprietà, caratterizzazione e prestazioni
- Conoscere gli Elastomeri (gomme), campi di applicazione e proprietà
- Conoscere il compound e gli effetti sul manufatto elastomerico



PROGRAMMA IN BREVE

- Caratteristiche principali di un materiale elastomerico.
- Differenza tra gomma e gomma termoplastica
- Principali impieghi delle gomme
- Fasi di ottenimento di un compound elastomerico.
- Processo di vulcanizzazione e post-vulcanizzazione
- Composizione chimica di una miscela elastomerica
- Test in laboratorio e test di condizionamento a contatto con diversi fluidi (variazione delle proprietà)



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

È necessario possedere le conoscenze di base relative ai materiali polimerici.



SCOMPONIBILE

Modulo parte del percorso "Materiali Polimerici", ma può essere frequentato anche singolarmente.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Tecnologia dei Polimeri
- Corso Le Plastiche - Materiali Termoplastici e Termoindurenti



MODALITÀ DI EROGAZIONE

In presenza e Online



DURATA

1 giornata (dalle 8:30 alle 17:30)



STRUTTURA

Modulo parte del percorso "Tecnologia dei Polimeri"



TIPOLOGIA DI CORSO

Intermedio



ISCRIZIONE

450 + IVA



Corso

TRASFORMAZIONE, DEGRADO E PROTEZIONE DEI MATERIALI POLIMERICI



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso fornisce una formazione tecnica approfondita sui materiali polimerici, affrontando l'intero ciclo di vita del materiale: dalla struttura molecolare e le proprietà reologiche, fino alle tecnologie di trasformazione industriale e ai meccanismi di degrado. Attraverso esempi concreti e riferimenti a processi reali, i partecipanti acquisiscono gli strumenti per comprendere come le scelte di processo e formulazione influenzano le prestazioni finali del polimero, e come prevenire o gestire i fenomeni di invecchiamento e deterioramento.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Conoscere la struttura e il comportamento dei materiali polimerici
- Padroneggiare le principali tecnologie di trasformazione
- Identificare e prevenire i meccanismi di degrado



PROGRAMMA IN BREVE

- Introduzione ai materiali polimerici
- Reologia e comportamento allo stato fuso
- Tecnologie di trasformazione dei polimeri
- Struttura e proprietà generate dal processo
- Additivi e formulazione dei materiali
- Meccanismi di degrado dei polimeri
- Fenomeni di invecchiamento e perdita di prestazioni



SUPPORTO ALLO STUDIO

Materiale didattico fornito in formato PDF.



INFORMAZIONI IMPORTANTI

È necessario possedere le conoscenze di base relative ai materiali polimerici.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Materiali Compositi – Comprensione, Selezione e Utilizzo Corretto nei Contesti Industriali
- Corso Failure Polimeri – Approccio e Root Cause Identification



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
2 giornate (dalle 8:30 alle 17:30)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Avanzato



ISCRIZIONE
1.040 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



Corso

MATERIALI COMPOSITI – COMPrensione, SELEZIONE E UTILIZZO NEI CONTESTI INDUSTRIALI



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso offre una panoramica completa e operativa sui materiali compositi, partendo dai principi di base fino agli aspetti legati alla produzione, al controllo qualità e all'analisi dei difetti. Attraverso un approccio pratico e applicativo, i partecipanti acquisiscono le conoscenze necessarie per comprendere il comportamento dei materiali, valutare l'impatto delle scelte progettuali e produttive e gestire eventuali anomalie. Il percorso è pensato per supportare decisioni tecniche più consapevoli e contribuire al miglioramento delle prestazioni e dell'affidabilità dei componenti nei contesti industriali.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere struttura e funzionamento dei materiali compositi
- Valutare l'impatto di progettazione e processi sulle prestazioni
- Migliorare controllo qualità e gestione delle anomalie



PROGRAMMA IN BREVE

- Definizione di materiale composito
- Costituenti dei materiali compositi
- Caratteristiche meccaniche dei componenti in materiale composito
- Metodologie di trasformazione dei materiali compositi
- Caratterizzazione di laboratorio dei materiali compositi
- Analisi delle anomalie e dei difetti nei materiali compositi



SUPPORTO ALLO STUDIO

Materiale didattico fornito in formato PDF.



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

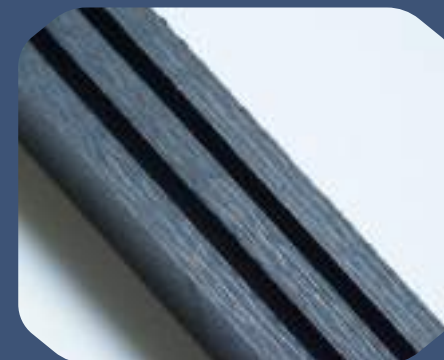
Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Tecnologia dei Polimeri
- Corso Failure Polimeri - Approccio e Root Cause Identification



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
450 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO





SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY



AREA DIDATTICA

CONTROLLO QUALITÀ



Corso

LETTURA DEL DISEGNO TECNICO MECCANICO

LIVELLO BASE



ABSTRACT DEL CORSO

Durante il programma, i partecipanti acquisiranno una profonda comprensione delle convenzioni di rappresentazione grafica, impareranno a leggere e interpretare disegni tecnici complessi e saranno guidati attraverso le norme di riferimento fondamentali per garantire la coerenza e la qualità nel processo produttivo. Questo corso è progettato per essere altamente interattivo, con esempi pratici e attività che consentono ai partecipanti di applicare immediatamente le conoscenze acquisite. L'allievo viene dotato delle competenze necessarie per comprendere le attività ed eccellere negli aspetti produttivi e di controllo dell'industria manifatturiera.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere il linguaggio del disegno tecnico e la sua importanza
- Apprendere le convenzioni di rappresentazione grafica
- Interpretare disegni tecnici complessi e tradurli in prodotti finiti



PROGRAMMA IN BREVE

- Tipologia di linee
- Scala di rappresentazione
- Metodi di rappresentazione (Europeo, Americano, Frecce)
- Sezioni, viste parziali e convenzioni particolari di rappresentazione
- Quotatura e metodi di quotatura
- Concetto di qualità in produzione
- Sistema ISO di tolleranze e accoppiamenti
- Tolleranze geometriche (con confronto tra metodo europeo GPS e metodo americano GDT) ed esempi



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Strumenti da Banco
- Corso Metrologia Dimensionale e Incertezza di Misura



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
390 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



CONTROLLO QUALITÀ

1

METROLOGIA E DISEGNO

2

3

Corso

LETTURA DEL DISEGNO TECNICO MECCANICO

LIVELLO AVANZATO



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso fornisce una panoramica strutturata delle principali regole e normative per la corretta specificazione delle tolleranze dimensionali e geometriche nel disegno tecnico. Partendo da un ripasso dei concetti fondamentali di rappresentazione e quotatura, vengono approfonditi il sistema ISO/GPS, la definizione dei riferimenti (datum), le dimensioni di accoppiamento e le principali tipologie di tolleranze geometriche. Il percorso include inoltre cenni al sistema ASME/GD&T e un confronto tra i due approcci normativi.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Riprendere i principi fondamentali di rappresentazione, quotatura e indicazione della rugosità nel disegno tecnico
- Comprendere i concetti base delle tolleranze dimensionali e il loro ruolo nella definizione delle specifiche di prodotto
- Interpretare e applicare correttamente le diverse tipologie di tolleranze geometriche



PROGRAMMA IN BREVE

- Cenni introduttivi di ripasso sulle rappresentazioni delle viste, quotature e rugosità
- Sistema ISO/GPS
- Gli operatori di specificazione e di verifica
- Definizione dei Datum - Riferimenti e Sistemi di Riferimento (ISO 5459:2024)
- Il principio di involuppo
- Tolleranze geometriche (ISO 1101:2017)
- Tolleranze di Orientamento
- Tolleranze di Run-out
- Cenni al Sistema ASME/GD&T
- Confronti e differenze



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

È necessario possedere le conoscenze di base relative alla lettura del disegno tecnico meccanico.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Disegno Tecnico per la Saldatura
- Corso MSA – Measurement System Analysis



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Avanzato



ISCRIZIONE
390 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



CONTROLLO QUALITÀ

1

METROLOGIA E DISEGNO

2

3

Corso STRUMENTI DA BANCO



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso fornisce una panoramica completa sulla metrologia da officina, con particolare attenzione agli strumenti di misura più utilizzati nei reparti di collaudo, come calibri, micrometri e comparatori. Il percorso formativo è orientato allo sviluppo delle competenze necessarie per l'uso corretto degli strumenti, la loro manutenzione ordinaria e la garanzia di misure accurate e affidabili. Vengono approfondite le principali norme ISO e UNI per la taratura e la verifica di conformità, analizzati i limiti operativi e le tolleranze minime misurabili, ed effettuate esercitazioni pratiche di utilizzo e taratura. Il corso tratta inoltre gli aspetti fondamentali della gestione degli strumenti di misura all'interno di un sistema qualità, come la riferibilità metrologica, le procedure di taratura e la pianificazione delle scadenze.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Conoscere gli strumenti di misura da banco e saperli utilizzare
- Conoscere i metodi di taratura per questi strumenti
- Gestire correttamente questi strumenti



PROGRAMMA IN BREVE

- Caratteristiche metrologiche degli strumenti da banco
- Le norme di costruzione e taratura degli strumenti da banco
- Taratura e catena metrologica di riferimento
- Utilizzo corretto degli strumenti di misura e manutenzione
- La gestione del parco strumenti, registri e documentazioni
- Revisione delle competenze acquisite
- Principi di metrologia dimensionale
- Fondamenti delle misure dimensionali
- Affidabilità, ripetibilità, accuratezza e precisione



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Metrologia Dimensionale e Incertezza di Misura
- Corso Lettura del Disegno Tecnico Meccanico - Base



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
390 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



CONTROLLO QUALITÀ

1

METROLOGIA E DISEGNO

2

3

Corso METROLOGIA DIMENSIONALE E INCERTEZZA DI MISURA



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso offre un percorso formativo completo, pensato per fornire una preparazione teorica e pratica solida in un ambito determinante per la verifica e la validazione dei processi produttivi. Durante il percorso, i partecipanti svilupperanno abilità operative nell'utilizzo e nella gestione degli strumenti di misura, nell'analisi dei sistemi di misurazione e nel calcolo dell'incertezza. Al termine, saranno in grado di applicare tali conoscenze per migliorare la precisione e la qualità delle misurazioni all'interno dei propri processi produttivi.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere in profondità i principi della metrologia dimensionale
- Acquisire competenze pratiche nella gestione degli strumenti di misura
- Sviluppare conoscenze fondamentali per la gestione dei processi di misura



PROGRAMMA IN BREVE

- La metrologia dimensionale, competenze strutturali
- Famiglie metrologiche e le loro applicazioni
- La scelta degli strumenti per il controllo dimensionale
- Introduzione generale, la riferibilità, i metodi di misura
- Verifiche di conformità
- Stima dell'incertezza di misura
- Esempi pratici



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

È necessario possedere le conoscenze di base relative al controllo dimensionale.



SCOMPONIBILE

Il percorso è scomponibile nei seguenti moduli frequentabili anche separatamente:

- Metrologia Dimensionale
- Incertezza di Misura



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Lettura del Disegno Tecnico Meccanico - Base
- MSA - Measurement System Analysis



MODALITÀ DI EROGAZIONE

In presenza e Online



DURATA

2 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA

Percorso scomponibile in moduli



TIPOLOGIA DI CORSO

Intermedio



ISCRIZIONE

840 + IVA



Corso METROLOGIA DIMENSIONALE



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso evidenzia l'importanza della metrologia dimensionale e dell'incertezza di misura come competenze fondamentali in ambito industriale. Fornisce una preparazione teorico-pratica essenziale per garantire affidabilità delle misure, conformità dei prodotti e validazione dei processi, contribuendo a ridurre errori e a supportare decisioni tecniche consapevoli. Rappresenta un passo chiave per la crescita professionale in contesti ad alta specializzazione.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere in profondità i principi della metrologia dimensionale
- Acquisire competenze pratiche nella gestione degli strumenti di misura
- Sviluppare conoscenze fondamentali per la gestione dei processi di misura



PROGRAMMA IN BREVE

- La metrologia dimensionale, competenze strutturali
- Famiglie metrologiche e le loro applicazioni
- La scelta degli strumenti per il controllo dimensionale
- La sala metrologica e la sua gestione
- Concetti statistici di base



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

È necessario possedere le conoscenze di base relative al controllo dimensionale.



SCOMPONIBILE

Modulo parte del percorso "Metrologia e Incertezza di Misura", ma può essere frequentato anche singolarmente.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Incertezza di misura
- Corso MSA – Measurement System Analysis



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Modulo parte del percorso "Metrologia e Incertezza di Misura"



TIPOLOGIA DI CORSO
Intermedio



ISCRIZIONE
440 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



CONTROLLO QUALITÀ

1

METROLOGIA E DISEGNO

2

3

Corso INCERTEZZA DI MISURA



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso è destinato a tecnici di laboratorio e del controllo qualità e fornisce una visione essenziale della metrologia applicata. Approfondisce il corretto utilizzo degli strumenti di misura, i concetti di riferibilità e verifica di conformità, e la stima dell'incertezza di misura attraverso esempi pratici. Il percorso tratta inoltre la definizione dei requisiti metrologici delle apparecchiature, l'importanza di un linguaggio tecnico condiviso e la corretta lettura dei certificati di taratura, migliorando la gestione degli strumenti e la valutazione delle prestazioni di misura.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Fornire le indicazioni necessarie per utilizzare in modo corretto e consapevole le apparecchiature di misura prova e analisi
- Apprendere i concetti per la stima dell'incertezza e definirne correttamente i requisiti.



PROGRAMMA IN BREVE

- Introduzione generale, la riferibilità, i metodi di misura
- Verifiche di conformità
- Caratteristiche metrologiche per le apparecchiature di misura, l'importanza di un vocabolario comune ed univoco
- Stima dell'incertezza di misura
- Esempi pratici
- Lettura ed interpretazione di certificati di taratura



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

È necessario possedere le conoscenze di base relative al controllo dimensionale.



SCOMPONIBILE

Modulo parte del percorso "Metrologia e Incertezza di Misura", ma può essere frequentato anche singolarmente.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Metrologia Dimensionale
- Corso MSA – Measurement System Analysis



MODALITÀ DI EROGAZIONE

In presenza e Online



DURATA

1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA

Modulo parte del percorso "Metrologia e Incertezza di Misura"



TIPOLOGIA DI CORSO

Intermedio



ISCRIZIONE

440 + IVA



Corso

MSA – MEASUREMENT SYSTEM ANALYSIS



ABSTRACT DEL CORSO

Nel corso verranno proposti case study reali e situazioni pratiche, pensati per permettere ai partecipanti di mettere subito in pratica le competenze acquisite. L'obiettivo formativo è duplice: offrire una comprensione approfondita dell'analisi dei sistemi di misura e sviluppare capacità operative concrete per valutare e ottimizzare tali sistemi all'interno della propria realtà aziendale.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere i concetti fondamentali dell'analisi del sistema di misura (MSA)
- Imparare a valutare la ripetibilità e la riproducibilità di un sistema di misura
- Acquisire competenze pratiche nella gestione ed ottimizzazione dei sistemi



PROGRAMMA IN BREVE

- I core tools nella IATF
- MSA Measurement System Analysis
- Teoria delle misure
- Processo di misura
- Definizioni
- Errori del processo di misura
- Studi MSA per variabili
- GR&R Ripetibilità e riproducibilità teoria ed esempi



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Lettura Disegno Tecnico Meccanico - Base
- Corso Strumenti da Banco



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
480 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



CONTROLLO QUALITÀ

1

METROLOGIA E DISEGNO

2

3

Corso

LETTURA DISEGNO TECNICO PER LA SALDATURA



ABSTRACT DEL CORSO

Questa giornata formativa è studiata per chi desidera potenziare le proprie competenze nel disegno tecnico specifico per la saldatura. I partecipanti acquisiranno strumenti pratici e una comprensione dettagliata delle modalità di rappresentazione delle saldature, con un focus preciso sulle normative di riferimento fondamentali per garantire qualità e affidabilità nelle giunzioni saldate in ambito industriale.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Fornire le nozioni di base per una corretta indicazione delle saldature nei disegni, in accordo alle normative tecniche vigenti
- Fornire una conoscenza di base per valutare le tecnologie di saldatura idonee a una determinata applicazione



PROGRAMMA IN BREVE

- L'importanza del disegno tecnico nella saldatura
- Principali tecnologie di saldatura
- Rappresentazione delle saldature nei disegni
- Livelli di qualità delle saldature
- WPS, WPQR e qualifiche dei saldatori
- Normative di riferimento



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

È necessario possedere le conoscenze relative alla lettura del disegno tecnico.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Lettura del Disegno Tecnico Meccanico - Avanzato
- Corso Strumenti da Banco



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Intermedio



ISCRIZIONE
390 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



CONTROLLO QUALITÀ

1

METROLOGIA E DISEGNO

2

3

Corso

MODULO BASE – CONTROLLI NON DISTRUTTIVI



ABSTRACT DEL CORSO

Il Controlli Non Distruttivi (CND) rappresentano uno strumento fondamentale per verificare l'integrità e l'affidabilità dei componenti industriali senza comprometterne le caratteristiche funzionali. Questo modulo base fornisce una panoramica dei principali metodi di controllo, dei criteri di scelta e delle figure professionali coinvolte. Particolare attenzione sarà dedicata alla difettologia, all'interpretazione delle discontinuità e alla lettura della documentazione tecnica di riferimento. Un percorso introduttivo pensato per acquisire le conoscenze essenziali necessarie a comprendere e gestire le attività di controllo nei contesti manifatturieri.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere i principi fondamentali dei controlli
- Conoscere le principali tipologie di difetti e discontinuità, imparando a riconoscerne caratteristiche e criticità
- Acquisire le basi per interpretare correttamente documentazione tecnica, norme e requisiti relativi alle attività di controllo e alla qualifica del personale CND



PROGRAMMA IN BREVE

- Controlli non Distruttivi
- Introduzione ai CND
- Qualifica del personale CND
- Difettologia
- Analisi della documentazione



SUPPORTO ALLO STUDIO

Materiale didattico fornito in formato PDF.



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Modulo parte di tutti i percorsi sui controlli non distruttivi livello 1 e 2. Il corso può essere frequentato anche singolarmente.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire puoi visionare tutti i corsi sui Controlli non Distruttivi (CND).



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
390 + IVA



Corso

CND – METODO VISIVO (VT)

2° LIVELLO UNI EN ISO 9712



ABSTRACT DEL CORSO

Il controllo con Metodo Visivo (VT) è uno dei controlli non distruttivi più utilizzati nel contesto industriale. Tale metodo si basa sull'osservazione diretta (o con sistemi di supporto) dei manufatti oggetto di studio, e la conseguente valutazione ed interpretazione delle indicazioni riscontrate. Il Metodo VT richiede un elevato grado di formazione del tecnico, che deve conoscere i processi di fabbricazione del manufatto in esame, le differenze tra le varie difettologie e la conoscenza completa delle normative da applicare nella valutazione.



OBIETTIVI DIDATTICI

- La classificazione delle difettologie più comuni riscontrabili nei manufatti industriali e le relative cause
- Percorso finalizzato alla Certificazione Metodo Visivo Livello 2 UNI EN ISO 9712:2022



PROGRAMMA IN BREVE

- Metodi impiegati per l'esame della visione
- Leggi fondamentali della luce
- Misure d'illuminazione
- Percezione visiva e condizioni di ispezione
- Attrezzatura per esame diretto e remoto
- Calibri, micrometri, lenti, maschere, scale ecc.
- Specchi, lenti d'ingrandimento
- Boroscopi, endoscopi e sistemi video
- Illuminazione



ESAME

Al termine del percorso è previsto l'esame di certificazione secondo la normativa di riferimento.



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire puoi visionare tutti i corsi sui Controlli non Distruttivi (CND).



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
5 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
1.440 + IVA



ESAME
Al termine del percorso è previsto l'esame di certificazione

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

CERTIFICAZIONE A CURA DI



VALOR
CERTIFICATION TO CONFIDE

SCOPRI IL CORSO



CONTROLLO QUALITÀ

1

2

CONTROLLI NON DISTRUTTIVI

3

Corso

CND – METODO MAGNETOSCOPICO (MT)

2° LIVELLO UNI EN ISO 9712



ABSTRACT DEL CORSO

Il controllo Magnetico (MT), viene utilizzato nella ricerca di discontinuità superficiali e sub-superficiali, su manufatti Ferromagnetici (Ferro, Cobalto, Nichel e le loro leghe) di tipo industriale. La tecnica utilizzata, affrontata in modo teorico e pratico durante il corso, permette all'operatore addetto al controllo, di visualizzare un accumulo di particelle magnetiche in corrispondenza della discontinuità, valutando quindi la conformità o non conformità del particolare in esame.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Acquisire le conoscenze per una corretta esecuzione del metodo
- Riconoscere e classificare le principali difettologie dei manufatti industriali, comprendendone le cause
- Percorso finalizzato alla Certificazione Metodo Magnetoscopico Livello 2 UNI EN ISO 9712:2022



PROGRAMMA IN BREVE

- Principi fisici del metodo MT tra Ferromagnetismo, Paramagnetismo, ecc
- La corrente elettrica e i campi magnetici
- Il comportamento dei campi magnetici in presenza di una discontinuità
- Cicli di isteresi
- Particelle magnetiche e mezzi di contrasto
- Le condizioni di eseguibilità dell'esame MT



ESAME

Al termine del percorso è previsto l'esame di certificazione secondo la normativa di riferimento.



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire puoi visionare tutti i corsi sui Controlli non Distruttivi (CND).



MODALITÀ DI EROGAZIONE

In presenza e Online



DURATA

5 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA

Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO

Base



ISCRIZIONE

1.440 + IVA



ESAME

Al termine del percorso è previsto l'esame di certificazione

SCOPRI IL CORSO



FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

CERTIFICAZIONE A CURA DI



VALOR
CERTIFICATION TO COMPETE

CONTROLLO QUALITÀ

1

2

CONTROLLI NON DISTRUTTIVI

3

Corso

CND – METODO LIQUIDI PENETRANTI (PT)

2° LIVELLO UNI EN ISO 9712



ABSTRACT DEL CORSO

Durante il corso sui Liquidi Penetranti, i partecipanti sono affiancati da terzi livelli PT e avranno a disposizione la strumentazione e i campioni selezionati da un laboratorio certificato Accredia, in un ambiente tecnico e tecnologico che mette al centro il corsista e il suo apprendimento. Si misureranno con l'osservazione diretta e l'interpretazione delle indicazioni dei difetti, i processi di fabbricazione e le normative pertinenti. La solida base teorica sarà supportata e messa alla prova da test e giornate di pratica.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Conoscere le tecniche e normative del metodo non distruttivo
- Riconoscere e classificare le difettologie riscontrabili
- Percorso finalizzato alla Certificazione Metodo Liquidi Penetranti Livello 2 UNI EN ISO 9712:2022



PROGRAMMA IN BREVE

- Principi fisici del metodo PT tra Capillarità, Bagnabilità, ecc
- I consumabili: liquidi penetranti colorati e fluorescenti
- I consumabili: remover acquoso o solvente
- I consumabili: il rivelatore secco, umido in soluzione, sospensione acquosa e non
- Le condizioni di eseguibilità dell'esame PT
- Normative di controllo
- Procedure di controllo



ESAME

Al termine del percorso è previsto l'esame di certificazione secondo la normativa di riferimento.



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire puoi visionare tutti i corsi sui Controlli non Distruttivi (CND).



MODALITÀ DI EROGAZIONE

In presenza e Online



DURATA

5 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA

Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO

Base



ISCRIZIONE

1.440 + IVA



ESAME

Al termine del percorso è previsto l'esame di certificazione

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

CERTIFICAZIONE A CURA DI



VALOR
CERTIFICATION TO COMPETE

SCOPRI IL CORSO



CONTROLLO QUALITÀ

1

2

CONTROLLI NON DISTRUTTIVI

3

Corso

CND – METODO ULTRASUONI (UT)

2° LIVELLO UNI EN ISO 9712



ABSTRACT DEL CORSO

Nel controllo con Ultrasuoni (UT), un fascio di onde ultrasonore viene inviato all'interno del materiale per ricercare discontinuità volumetriche e riflesso sia dalle pareti del particolare oggetto di studio, ma anche da eventuali discontinuità interne. L'energia riflessa tornerà allo strumento, consentendo all'operatore di visualizzare la posizione delle indicazioni. È richiesta una conoscenza dei principi che determinano la propagazione del fascio ultrasonoro nel materiale, delle sonde e delle strumentazioni di misura utilizzati.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Conoscere le tecniche e normative del metodo non distruttivo
- Riconoscere e classificare le difettologie riscontrabili
- Percorso finalizzato alla Certificazione Metodo Ultrasuoni Livello 2 UNI EN ISO 9712:2022



PROGRAMMA IN BREVE

- Introduzione al metodo non distruttivo UT
- Principi fisici del metodo UT tra Frequenza, Lunghezza d'onda, Periodo, ecc
- Le onde nel mezzo, geometria e campo di radiazione
- Riflessione e rifrazione, gli stati sottili, legge di snell, diffusione e assorbimento
- I tipi di trasduttori e le rappresentazioni
- La taratura dello strumento sui blocchi campione



ESAME

Al termine del percorso è previsto l'esame di certificazione secondo la normativa di riferimento.



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire puoi visionare tutti i corsi sui Controlli non Distruttivi (CND).



MODALITÀ DI EROGAZIONE

In presenza e Online



DURATA

10 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA

Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO

Base



ISCRIZIONE

2.900 + IVA



ESAME

Al termine del percorso è previsto l'esame di certificazione

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

CERTIFICAZIONE A CURA DI



VALOR
CERTIFICATION TO COMPETE

SCOPRI IL CORSO



CONTROLLO QUALITÀ

1

2

CONTROLLI NON DISTRUTTIVI

3

Corso

CND – METODO RADIOGRAFICO (RT) 2° LIVELLO

UNI EN ISO 9712 – LIMITAZIONE RADIOSCOPIA



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso offre una preparazione completa e mirata per chi opera nel campo dei controlli non distruttivi e desidera acquisire la certificazione di Livello 2 nella tecnica di radioscopia industriale. Partendo dai fondamenti delle radiazioni ionizzanti e dalla loro interazione con la materia, il percorso approfondisce le tecniche radioscopiche nella loro evoluzione tecnologica -dagli impianti tradizionali alle soluzioni digitali CR/DR - e forma il partecipante nella valutazione critica delle immagini e nell'analisi delle difettosità.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Conoscere i principi fisici delle radiazioni ionizzanti e le tecniche di controllo radioscopico
- Saper operare su impianti di radioscopia e valutare la qualità delle immagini
- Percorso finalizzato alla Certificazione Metodo RT limitazione Radioscopia Livello 2 UNI EN ISO 9712:2022



PROGRAMMA IN BREVE

- Controlli non Distruttivi
- Introduzione ai CND
- Qualifica del personale CND
- Generalità sulle radiazioni ionizzanti
- Interazione radiazioni ionizzanti sulla materia
- Tubi radiogeni vs radioisotopi
- Filtri e schermi rinforzatori: generalità



ESAME

Al termine del percorso è previsto l'esame di certificazione secondo la normativa di riferimento.



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire puoi visionare tutti i corsi sui Controlli non Distruttivi (CND).



MODALITÀ DI EROGAZIONE

In presenza e Online



DURATA

7 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA

Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO

Base



ISCRIZIONE

Preventivo dedicato



ESAME

Al termine del percorso è previsto l'esame di certificazione

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

CERTIFICAZIONE A CURA DI



VALOR
CERTIFICATION TO CONFIDE

SCOPRI IL CORSO



CONTROLLO QUALITÀ

1

2

CONTROLLI NON DISTRUTTIVI

3

Corso

CND – METODO LEAK TEST – BUBBLE TEST

2° LIVELLO UNI EN ISO 9712



ABSTRACT DEL CORSO

Il metodo Leak Test – Bubble test è un metodo di controllo qualità e di verifica funzionale utilizzato per rilevare e quantificare la presenza di perdite (fughe) in prodotti, componenti, sistemi o contenitori che devono mantenere un determinato grado di tenuta, sia che contengano liquidi o gas, o che operino sotto pressione o vuoto. L'obiettivo principale è garantire l'integrità strutturale e funzionale del prodotto, prevenendo fuoriuscite indesiderate del contenuto o infiltrazioni dall'esterno.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Identificare e analizzare le diverse tipologie di perdite
- Gestire e interpretare i risultati delle prove
- Percorso finalizzato alla Certificazione Metodo Leak Test – Bubble Test – Livello 2 UNI EN ISO 9712:2022



PROGRAMMA IN BREVE

- Introduzione ai CND
- Qualifica del personale CND
- Introduzione al metodo LT: le origini del controllo e panoramica sui 4 metodi di prova
- Principi generali e tipi di perdite: Principali leggi fisiche applicabili e tipi di perdite rilevabili
- Apparecchiature: Manometri, vacuometri e pompe a vuoto



ESAME

Al termine del percorso è previsto l'esame di certificazione secondo la normativa di riferimento.



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire puoi visionare tutti i corsi sui Controlli non Distruttivi (CND).



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
7 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
2.185 + IVA



ESAME
Al termine del percorso è previsto l'esame di certificazione

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

CERTIFICAZIONE A CURA DI



VALOR
CERTIFICATION TO COMPETENCE

SCOPRI IL CORSO



CONTROLLO QUALITÀ

1

2

CONTROLLI NON DISTRUTTIVI

3

Corso

CND – METODO TOMOGRAFIA

2° LIVELLO UNI EN ISO 9712



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso fornisce le competenze per impostare, analizzare e interpretare una scansione tomografica in autonomia, approfondendo i principi fisici, la struttura dei sistemi tomografici, i parametri di scansione, le tecniche di ricostruzione e post-processing, incluse le principali analisi semiautomatiche. Sono previste esercitazioni pratiche e moduli dedicati alla valutazione della qualità dell'output tomografico nel rispetto delle normative di riferimento.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Introduzione alla tomografia nel mondo NDT e principi base per la scansione e il post-processing.
- Percorso finalizzato alla Certificazione Metodo Tomografia Livello 2 UNI EN ISO 9712:2022



PROGRAMMA IN BREVE

- Introduzione ai CND
- Principi fisici del Metodo: atomo, isotopi, spettro elettromagnetico
- Tubo radiogeno e sorgente radioattiva
- Attenuazione, contrasto, rumore e penombra
- Indicatori di qualità di immagine
- Componenti principali di un sistema CT: Tubo Radiogeno, Detector, Manipolatore
- Tecnologia tomografica



ESAME

Al termine del percorso è previsto l'esame di certificazione secondo la normativa di riferimento.



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire puoi visionare tutti i corsi sui Controlli non Distruttivi (CND).



MODALITÀ DI EROGAZIONE

In presenza e Online



DURATA

11 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA

Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO

Base



ISCRIZIONE

Preventivo dedicato



ESAME

Al termine del percorso è previsto l'esame di certificazione

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

CERTIFICAZIONE A CURA DI



VALOR
CERTIFICATION TO CONFIDE

SCOPRI IL CORSO



CONTROLLO QUALITÀ

1

2

CONTROLLI NON DISTRUTTIVI

3

Corso CND – METODO VISIVO (VT) 3° LIVELLO UNI EN ISO 9712



ABSTRACT DEL CORSO

Formazione di livello avanzato per raggiungere la più alta qualifica in ambito PND, il 3° livello tecnico Metodo VT, in conformità alla norma UNI EN ISO 9712. Il corso si propone di fornire la gestione e progettazione del collaudo con metodo visivo.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Fornire ai partecipanti le conoscenze necessarie in ambito PND
- Offrire una formazione di livello avanzato
- Percorso finalizzato alla Certificazione Metodo Visivo Livello 3 UNI EN ISO 9712:2022



PROGRAMMA IN BREVE

- Presentazione generale e accenni specifici VT
- Principi di ottica geometrica e fisica della luce
- L'occhio come strumento: fisiologia della visione
- Fotometria e caratterizzazione delle sorgenti
- Apparecchiature e strumentazione per esame visivo diretto, assistito e remoto
- Caratteristiche dei sistemi di visione
- Parametri essenziali del controllo
- Difettologie di produzione e di servizio
- Documenti di riferimento



ESAME

Al termine del percorso è previsto l'esame di certificazione secondo la normativa di riferimento.



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

È necessario essere in possesso della certificazione metodo Visivo 2° livello UNI EN ISO 9712.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire puoi visionare tutti i corsi sui Controlli non Distruttivi (CND).



MODALITÀ DI EROGAZIONE

In presenza e Online



DURATA

3 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA

Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO

Avanzato



ISCRIZIONE

990 + IVA



ESAME

Al termine del percorso è previsto l'esame di certificazione

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

CERTIFICAZIONE A CURA DI



VALOR
CERTIFICATION TO COMPETENCE

SCOPRI IL CORSO



CONTROLLO QUALITÀ

1

2

CONTROLLI NON DISTRUTTIVI

3

Corso

CND – METODO LIQUIDI PENETRANTI (PT)

3° LIVELLO UNI EN ISO 9712



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso è strutturato per formare figure professionali capaci di progettare e supervisionare i piani di collaudo, garantendo il pieno rispetto della norma UNI EN ISO 9712.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Compiere analisi delle difettologie tipiche e scelta dei metodi d'esame
- Effettuare uno studio critico delle norme di metodo e di prodotto
- Percorso finalizzato alla Certificazione Metodo Liquidi Penetranti Livello 3 UNI EN ISO 9712:2022



PROGRAMMA IN BREVE

- Classificazione dei liquidi penetranti e famiglie di prodotti
- Principi fisici che governano il metodo
- Caratteristiche chimiche e fisiche dei prodotti
- Blocchi di calibrazione
- Verifica di processo
- Documenti di riferimento
- Codici, Norme, Standard di uso comune
- Definizione della struttura generale
- Stesura di procedure di prova



ESAME

Al termine del percorso è previsto l'esame di certificazione secondo la normativa di riferimento.



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

È necessario essere in possesso della certificazione metodo Liquidi Penetranti 2° livello UNI EN ISO 9712.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire puoi visionare tutti i corsi sui Controlli non Distruttivi (CND).



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
3 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Avanzato



ISCRIZIONE
990 + IVA



ESAME
Al termine del percorso è previsto l'esame di certificazione

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

CERTIFICAZIONE A CURA DI



VALOR
CERTIFICATION TO COMPETE

SCOPRI IL CORSO



CONTROLLO QUALITÀ

1

2

CONTROLLI NON DISTRUTTIVI

3

Corso

TOMOGRAFIA INDUSTRIALE

MODULO INTRODUTTIVO



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso ha l'obiettivo di introdurre al mondo della tomografia Industriale, con focus su potenzialità e limiti nel contesto degli NDT. Verranno forniti gli strumenti base per comprendere la tecnologia e le sue possibili applicazioni.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Fornire una panoramica per l'inquadramento della tecnologia nel mondo CND
- Fornire le basi della tecnologia utili per i moduli successivi



PROGRAMMA IN BREVE

- Introduzione ai controlli non distruttivi e confronto tra i metodi
- La tecnica radiografica: utilizzi ed output
- I componenti di un sistema radiografico
- PND e Tomografia: dove si colloca tra i controlli non distruttivi
- UNI EN 16016
- ISO 15708
- ASTM E1441-11
- ASTM E1570-11
- Emissione Raggi-X
- Macchia focale e penombra geometrica
- Interazione con la materia
- Manipolatore
- Cenni sulle fasi di un'analisi tomografica
- L'Interpretazione del Volume
- Significato e informazioni ottenibili
- Artefatti: i limiti della tecnica



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Metodo Tomografia – 2° livello UNI EN ISO 9712
- Corso Tecnologia e Analisi di Report – Tomografia



MODALITÀ DI EROGAZIONE

In presenza e Online



DURATA

5 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA

Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO

Base



ISCRIZIONE

Preventivo dedicato

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



CONTROLLO QUALITÀ

1

2

CONTROLLI NON DISTRUTTIVI

3

Corso TECNOLOGIA E ANALISI DI REPORT TOMOGRAFIA



ABSTRACT DEL CORSO

La tomografia industriale è uno strumento avanzato per il controllo non distruttivo di componenti, ad oggi insostituibile nell'indagine di geometrie complesse e componenti realizzati in Additive Manufacturing. Necessita il corretto impiego e capacità di utilizzo. Durante il corso tratteremo i principi fisici e le potenzialità dello strumento, apprendendo come leggere un report e interpretare le indicazioni rilevate dalla scansione.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere i principi alla base della scansione, ricostruzione e analisi report
- Conoscere le potenzialità dello strumento tomografico, tecniche e limitazioni
- Eseguire l'analisi di un volume tomografico, ispezionando le indicazioni ed interpretandole alla luce delle caratteristiche strumentali



PROGRAMMA IN BREVE

- Introduzione ai PND e confronto tra i Metodi
- PND, norme e terminologia: Indicazione, Discontinuità e Difetto
- Tra Radiografia e Tomografia: Principi Fisici
- La struttura di un sistema CT
- Volume Tomografico: introduzione alla scansione e ricostruzione
- Le fasi di un'analisi tomografica
- Le potenzialità di un'analisi tomografica
- L'interpretazione del volume tomografico
- L'analisi dimensionale dal volume tomografico
- Artefatti e inferenze: i limiti della tecnica



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

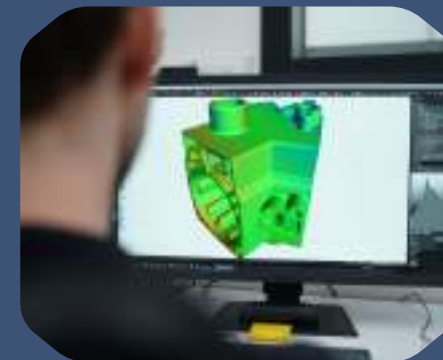
Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Metodo Tomografia – 2° livello UNI EN ISO 9712
- Corso Tomografia Industriale – modulo introduttivo



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
5 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
Preventivo dedicato

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



CONTROLLO QUALITÀ

1

2

CONTROLLI NON DISTRUTTIVI

3

Corso DIFETTOLOGIE TIPICHE DA PROCESSO FUSORIO



ABSTRACT DEL CORSO

Questo corso tecnico fornisce una panoramica trasversale delle principali difettosità riscontrabili nei getti, a prescindere dal processo produttivo impiegato. Viene offerto un inquadramento sulle metodologie di collaudo e sulle normative di riferimento, così da costruire una base solida per un controllo più affidabile dei componenti fusi.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Riconoscere e comprendere le principali difettosità dei getti, indipendentemente dal processo produttivo
- Acquisire conoscenze su metodologie di collaudo e normative per un controllo più affidabile
- Sviluppare una visione chiara del processo di fusione e delle sue implicazioni applicative



PROGRAMMA IN BREVE

- Difettologia: concetti base e norme
- Storia e terminologia
- Applicazione e tecnologie
- Stampi permanenti e forme a perdere
- Anime ed inserti
- Cause, identificazione e classificazione:
- Riprese
- Giunti freddi
- Riempimento incompleto
- Ritiri: cavità, spugnoso, dendritico etc
- Segregazioni



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Lettura delle WPS e WPQR
- Corso CND Metodo Visivo (VT) 2° livello UNI EN ISO 9712



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
390 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



CONTROLLO QUALITÀ

1

2

3

DIFETTOLOGIE E FAILURE TIPICHE

Corso DIFETTOLOGIE TIPICHE DA PROCESSO DI SALDATURA



ABSTRACT DEL CORSO

Corso tecnico introduttivo alle principali difettologie riscontrabili nei giunti, affrontate in modo trasversale rispetto ai diversi processi produttivi. Il percorso formativo include una panoramica sulle tecniche di collaudo e un'introduzione alle normative di riferimento, con l'obiettivo di fornire le basi per un controllo più efficace e affidabile dei manufatti.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Riconoscere le principali difettologie dei giunti, indipendentemente dal processo produttivo
- Acquisire basi su tecniche di collaudo e normative per un controllo più efficace dei manufatti
- Applicare in modo pratico i metodi di analisi e verifica su giunti reali di produzione



PROGRAMMA IN BREVE

- Processo speciale: definizione
- Terminologia
- Difettologia della saldatura
- Caratterizzazione delle imperfezioni
- Metodologie di indagine visiva
- Utilizzo calibri e strumenti per le misurazioni sui giunti saldati



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Lettura delle WPS e WPQR
- Corso Difettologie Tipiche da Processo Fusorio



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
390 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



CONTROLLO QUALITÀ

1

2

3

DIFETTOLOGIE E FAILURE TIPICHE

Corso

DIFETTOLOGIE TIPICHE

DA PROCESSO DI FORGIATURA E FUCINATURA



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso fornisce una comprensione approfondita delle principali difettologie che si manifestano nei processi di forgiatura e fucinatura. I partecipanti impareranno a individuare le cause alla radice dei difetti e a mettere in pratica strategie efficaci per prevenirli e correggerli. Attraverso l'analisi di casi reali ed esempi operativi, i concetti teorici verranno subito calati nella realtà produttiva, per favorire un'applicazione concreta delle competenze acquisite.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Imparare a riconoscere le difettologie tipiche associate al processo di forgiatura
- Conoscere le cause principali associate ai diversi difetti
- Conoscere le tecniche per il controllo qualità utili all'identificazione dei difetti



PROGRAMMA IN BREVE

- Breve introduzione al processo di forgiatura
- Presentazione dei difetti tipici associati al processo di forgiatura
- Analisi delle cause e metodi di prevenzione
- Tecniche di individuazione delle difettologie in fase di collaudo
- Pianificazione di un controllo qualità
- Casi di studio e discussione



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Difettologie delle Ghise
- Corso Difettologie da Processo di Saldatura



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
450 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



CONTROLLO QUALITÀ

1

2

3

DIFETTOLOGIE E FAILURE TIPICHE

Corso

FAILURE ANALYSIS

DIFETTI DEL PRODOTTO SIDERURGICO



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso offre una visione d'insieme completa dei principali processi impiegati nella siderurgia, con particolare attenzione alle dinamiche produttive e agli aspetti qualitativi dell'acciaio. Durante la giornata formativa verranno analizzate le fasi fondamentali della trasformazione delle materie prime, i procedimenti di affinazione e solidificazione, oltre ai temi relativi alla presenza di inclusioni non metalliche.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere i principali processi siderurgici e le dinamiche produttive dell'acciaio
- Analizzare le fasi di trasformazione, affinazione e solidificazione, inclusa la presenza di inclusioni non metalliche
- Acquisire le basi per interpretare il ciclo di vita del prodotto siderurgico e riconoscere i difetti metallurgici



PROGRAMMA IN BREVE

- Materie prime e operazioni preliminari
- Acciaieria elettrica e a ciclo integrale
- Elaborazione fuori forno
- Colata dell'acciaio: continua e in lingottiera
- Inconvenienti durante la solidificazione
- Origine e formazione
- Tecniche di indagine e normative



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

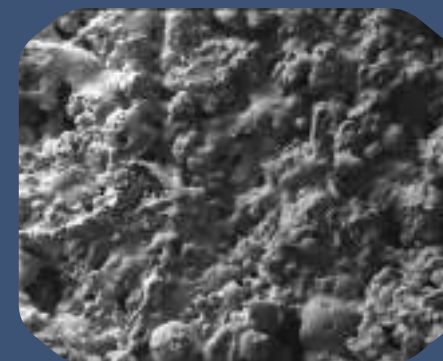
Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Materiali Metallici e Trattamenti Termici
- Corso Difettologie da Processo di Saldatura



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
480 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



CONTROLLO QUALITÀ

1

2

3

DIFETTologie E FAILURE TIPICHE

Corso FAILURE ANALYSIS DIFETTOLOGIA DELLE GHISE



ABSTRACT DEL CORSO

Da secoli la ghisa rappresenta un materiale fondamentale per lo sviluppo tecnologico e, grazie alle sue proprietà distintive, resta ancora oggi insostituibile in numerose applicazioni. Il corso offre una panoramica completa dei principali difetti che possono interessare i prodotti in ghisa, con riferimenti a standard e linee guida condivise per la loro classificazione. Verranno inoltre approfondite le anomalie microstrutturali, analizzandone cause e possibili soluzioni, per supportare una gestione più efficace delle criticità produttive.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Acquisire conoscenze sulle prove meccaniche statiche e dinamiche sui materiali metallici
- Sviluppare competenze pratiche attraverso attività di laboratorio
- Integrare teoria e pratica per una corretta esecuzione e interpretazione delle prove



PROGRAMMA IN BREVE

- Introduzione alle ghise
- Il processo di fonderia, trattamento termico ed ispezione
- Difetti di fonderia
- Difetti ed anomalie microstrutturali
- Riferimenti normativi e bibliografici



SUPPORTO ALLO STUDIO

Materiale didattico fornito in formato PDF



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



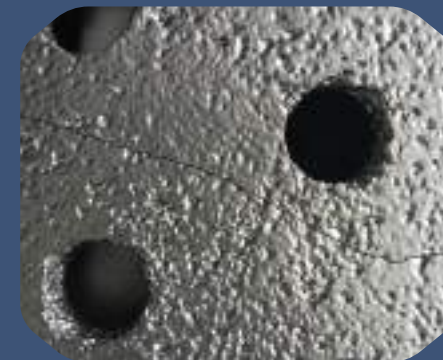
SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

- Se vuoi approfondire:
- Corso Difettologie da Processo di Forgiatura e Fucinatura
 - Corso Difettologie da Processo di Saldatura



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
2 mezze giornate
(dalle 9 alle 13)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
450 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



CONTROLLO QUALITÀ

1

2

3

DIFETTOLOGIE E FAILURE TIPICHE

Corso FAILURE INVESTIGATION



ABSTRACT DEL CORSO

Questo corso fornisce una guida approfondita sulla metodologia di investigazione delle cause di un fallimento. Imparerai a identificare e analizzare le diverse fasi di un evento di fallimento, applicando tecniche di indagine specifiche. Acquisirai conoscenze fondamentali per la raccolta e l'interpretazione di dati, la valutazione dei fattori contribuenti e l'elaborazione di soluzioni preventive. Questo corso ti consentirà di migliorare le tue competenze di analisi e ridurre il rischio di futuri eventi indesiderati.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere le metodologie di indagine per analizzare i fallimenti nei processi manifatturieri
- Identificare le cause radice dei guasti attraverso l'uso di strumenti di analisi
- Sviluppare competenze per proporre soluzioni preventive e correttive



PROGRAMMA IN BREVE

- Introduzione ai fini del corso: cos'è una failure come investigazione
- La complessità della failure e la definizione degli obiettivi di indagine
- Raccolta delle informazioni, contesto legato al danno, analisi dei requisiti di progetto
- Difetti nel manufatto o condizioni fuori esercizio
- Da dove si parte? Definizione dello schema logico: punti di controllo durante l'investigazione
- Raccolta degli indizi e dei dati ed esecuzione sequenziale delle analisi



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso è parte dei seguenti corsi:

- Corso Failure Metalli - Approccio e Root Cause Identification
- Corso Failure Polimeri - Approccio e Root Cause Identification



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Failure Metalli - Approccio e Root Cause Identification
- Corso Failure Polimeri - Approccio e Root Cause Identification



MODALITÀ DI EROGAZIONE

In presenza e Online



DURATA

1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA

- Modulo parte dei percorsi:
- Failure Metalli - Approccio e Root Cause Identification
 - Failure Polimeri - Approccio e Root Cause Identification



TIPOLOGIA DI CORSO

Base



ISCRIZIONE

480 + IVA



Corso FAILURE POLIMERI APPROCCIO E ROOT CAUSE IDENTIFICATION



ABSTRACT DEL CORSO

Corso di formazione incentrato sulla Failure Investigation e Failure Analysis in ambito materiali polimerici. Nella prima giornata si approfondirà come approcciare un evento di Failure in azienda: quali domande farsi, che informazioni cercare e i concetti organizzativi e sequenze logiche da applicare. Successivamente entreremo specificatamente nel mondo dei polimeri, analizzando modalità di rottura e degrado, tracce e cause innescanti, e modalità di analisi laboratoriali per l'individuazione della root cause. L'approccio teorico pratico ci renderà competenti e autonomi nel coordinamento.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Acquisire le metodologie di approccio a un evento di cedimento
- Comprendere i difetti e le modalità di danneggiamento dei polimeri
- Apprendere le tecniche analitiche e l'approccio all'evento di cedimento



PROGRAMMA IN BREVE

- La Failure Investigation
- Fase di raccolta delle informazioni, contesto e requisiti di progetto
- Difettologie del manufatto e condizioni fuori esercizio
- Raccolta e analisi di indizi e dati, esecuzione sequenziale e variabili
- Modalità di testing dei materiali polimerici
- Principali tipi di danneggiamento del materiale polimerico ed elastomerico



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso è scomponibile nei seguenti moduli frequentabili anche separatamente:

- Failure Investigation - Tecniche di Approccio all'Evento e Relazione
- Failure dei Polimeri - Analysis e Case Studies



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Failure Metalli - Approccio e Root Cause Identification
- Corso Trasformazione, Degrado e Protezione dei Materiali Polimerici



MODALITÀ DI EROGAZIONE

In presenza e Online



DURATA

2 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA

Percorso scomponibile in moduli



TIPOLOGIA DI CORSO

Base



ISCRIZIONE

1.040 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



CONTROLLO QUALITÀ

1

2

3

DIFETTologie E FAILURE TIPICHE

Corso FAILURE METALLI APPROCCIO E ROOT CAUSE IDENTIFICATION



ABSTRACT DEL CORSO

L'analisi dei guasti e l'identificazione delle cause alla radice sono cruciali per migliorare la qualità dei componenti realizzati in metallo, e prevenire recrudescenze del problema o il presentarsi di altri, attraverso una maggiore comprensione dell'interazione tra il manufatto come realizzato e le sue condizioni di esercizio reale. Nella prima giornata si approfondiranno i concetti organizzativi e logici di base per affrontare un'analisi del danno in termini investigativi, partendo dalla corretta raccolta di informazioni. Nell'ultima giornata di corso il focus è rivolto sulle tecniche di analisi delle fratture attraverso esempi e casi reali.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Conoscere i metodi di approccio all'evento di failure e interazioni aziendali
- Conoscere le tecniche di analisi di una failure, metodi e risultati attendibili
- Eseguire una failure attraverso laboratorio interno e interagendo con enti esterni



PROGRAMMA IN BREVE

- Introduzione alla Failure Investigation
- Le complessità e raccolta di informazione
- Difetti del manufatto contro condizioni fuori esercizio
- Sequenza logica di approccio alla Failure
- La parte analitica e laboratoriale della Failure Analysis
- Esami preliminari e conservazione delle superfici di frattura



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso è scomponibile nei seguenti moduli frequentabili anche separatamente:

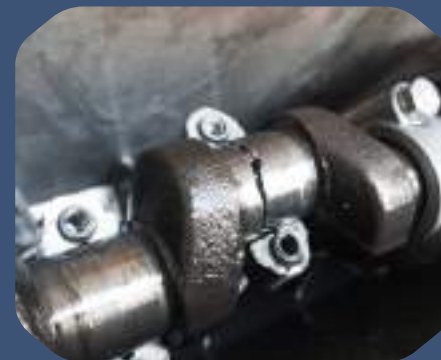
- Failure Investigation - Tecniche di approccio all'Evento e Relazione
- Failure dei Metalli - Analysis e Case Studies



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Materiali Metallici e Trattamenti Termici
- Corso Failure Metalli - Approccio e Root Cause Identification



MODALITÀ DI EROGAZIONE

In presenza e Online



DURATA

2 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA

Percorso scomponibile in moduli



TIPOLOGIA DI CORSO

Base



ISCRIZIONE

1.040 + IVA





SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY



AREA DIDATTICA

**ASSICURAZIONE
QUALITÀ**



Corso

PROBLEM SOLVING TECNICO – TECNICHE DI ANALISI E GESTIONE DI PROBLEMI INDUSTRIALI



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso Problem Solving Tecnico fornisce un framework strutturato per affrontare e risolvere problematiche tecniche complesse in contesti ad alta variabilità. Attraverso un percorso integrato tra moduli teorici e sessioni applicative, i partecipanti svilupperanno competenze avanzate nell'analisi causale, nella scomposizione funzionale dei problemi e nell'individuazione di soluzioni tecnicamente sostenibili.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere i principi fondamentali del problem solving tecnico
- Acquisire abilità analitiche per identificare e definire correttamente i problemi
- Applicare metodologie strutturate per risolvere efficacemente i problemi



PROGRAMMA IN BREVE

- Introduzione al problem solving tecnico
- Analisi dei problemi e definizione dei requisiti
- Ricerca delle cause radice dei problemi
- Utilizzo di strumenti e modelli per l'analisi
- Sviluppo di soluzioni innovative
- Valutazione e selezione delle opzioni di soluzione
- Implementazione e monitoraggio delle soluzioni



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso FMEA – Failure Mode and Effect Analysis
- Corso APQP (Pianificazione Avanzata) + PPAP (Production Part Approval Process)



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
440 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



ASSICURAZIONE QUALITÀ

TOTAL QUALITY MANAGEMENT

1

2

3

4

Corso SPC STATISTICAL PROCESS CONTROL



ABSTRACT DEL CORSO

Durante il corso verranno affrontate le tecniche di base dello Statistical Process Control (SPC), utili per monitorare e ottimizzare la qualità produttiva, contenendo le variazioni e riducendo i difetti. Verranno approfonditi gli strumenti principali dell'SPC, con l'obiettivo di fornire le competenze necessarie per leggere e interpretare i dati in modo efficace, così da guidare decisioni orientate al miglioramento continuo.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere i principi fondamentali dell'SPC
- Imparare a utilizzare gli strumenti statistici per il controllo dei processi
- Acquisire competenze per interpretare e analizzare i dati SPC



PROGRAMMA IN BREVE

- Concetti di base della statistica
- ISO 9001:2015 e IATF 16949:2016 – requisiti su Controllo Qualità e SPC
- Il Piano di Controllo secondo Allegato A IATF 16949:2016
- Piani di Campionamento secondo ISO 2859
- Raccolta e analisi dei dati di processo
- Creazione di un grafico di controllo
- Controllo della variabilità del processo



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso FMEA – Failure Mode and Effect Analysis
- Corso Problem Solving Tecnico



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
440 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER RESULTS

SCOPRI IL CORSO



ASSICURAZIONE QUALITÀ

TOTAL QUALITY MANAGEMENT

1

2

3

4

Corso FMEA FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso introduce la metodologia FMEA come strumento strategico per migliorare qualità, affidabilità ed efficienza di prodotti e processi aziendali. Attraverso un approccio strutturato e preventivo, la FMEA consente di individuare e valutare i potenziali guasti e i rischi prima che si manifestino, favorendo una gestione proattiva delle criticità. Il percorso formativo, rivolto in particolare alle aziende manifatturiere, combina teoria e pratica fornendo strumenti operativi per analizzare i modi di guasto, valutarne gli effetti e definire azioni correttive efficaci, contribuendo al miglioramento continuo dei processi produttivi.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere i concetti e i principi fondamentali della FMEA
- Applicare correttamente i metodi e gli strumenti in azienda
- Assicurare che i potenziali problemi siano stati adeguatamente considerati e gestiti durante tutto il processo di sviluppo del prodotto e/o del processo produttivo



PROGRAMMA IN BREVE

- FMEA – scopo e descrizione, obiettivi
- FMEA – rischio e affidabilità, riferimenti in IATF 16949:2016
- Integrazione della FMEA in azienda: FMEA di base e FMEA per famiglie
- FMEA AIAG & VDA – Approccio 7 Steps
- Tipologie FMEA
- DFMEA (FMEA di progetto)
- PFMEA (FMEA di processo)
- Esercitazioni su casi pratici
- Sessione di domande e risposte



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

- Se vuoi approfondire:
- Corso Problem Solving Tecnico
 - Corso Controllo Qualità in Azienda



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza



DURATA
2 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Intermedio



ISCRIZIONE
800 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER BUSINESS

SCOPRI IL CORSO



ASSICURAZIONE QUALITÀ

TOTAL QUALITY MANAGEMENT

1

2

3

4

Corso DOE DESIGN OF EXPERIMENT



ABSTRACT DEL CORSO

In questo corso intensivo avrai l'occasione di apprendere come applicare il metodo DOE per potenziare le performance dei processi produttivi. Verranno forniti strumenti concreti per progettare esperimenti strutturati, interpretare correttamente i dati raccolti e individuare i fattori determinanti che impattano sul rendimento operativo.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere i principi fondamentali del DOE
- Applicare le tecniche di progettazione sperimentale
- Analizzare e interpretare i dati sperimentali



PROGRAMMA IN BREVE

- Introduzione al DOE
- Selezione delle variabili di controllo
- Progettazione di un esperimento
- Tipi di disegni sperimentali
- Rilevamento ed eliminazione degli effetti di disturbo
- Analisi dei dati sperimentali
- Interpretazione dei risultati



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Direttiva Macchine 2006/42/CE & Regolamento Macchine 2023/1230
- Corso Hygienic Design - Progettare e Produrre Secondo i Criteri e Linee Guida



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Intermedio



ISCRIZIONE
Preventivo dedicato



Corso

APQP + PPAP – PIANIFICAZIONE AVANZATA E PRODUCTION PART APPROVAL PROCESS



ABSTRACT DEL CORSO

Questo corso ti guida in modo pratico e approfondito attraverso la metodologia APQP (Advanced Product Quality Planning) e il Processo di Approvazione dei Componenti di Produzione (PPAP). Scoprirai come impostare e gestire tutte le attività necessarie per garantire la qualità dei prodotti in ambito manifatturiero, assicurandoti la piena conformità agli standard richiesti dal settore. Durante il corso affronterai tutti gli aspetti chiave: dalla documentazione tecnica ai test di laboratorio, dall'analisi dei rischi alle fasi di approvazione. Acquisirai gli strumenti per gestire le sfide legate alla conformità del PPAP in modo efficace ed efficiente.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Strutturazione e Gestione operativa dell'APQP
- Comprendere i requisiti del PPAP
- Applicare correttamente la documentazione richiesta



PROGRAMMA IN BREVE

- Cosa è l'APQP
- Pianificazione e definizione
- Progettazione e sviluppo del prodotto
- Progettazione e sviluppo del processo
- Validazione del prodotto e del processo
- Cosa è il PPAP
- Quali sono i documenti del PPAP
- Quando deve essere presentato un PPAP
- Esempi Differenze tra PPAP AIAG e PPA VDA2



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Direttiva Macchine 2006/42/CE & Regolamento Macchine 2023/1230
- Corso FMEA – Failure Mode and Effect Analysis



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
440 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



ASSICURAZIONE QUALITÀ

TOTAL QUALITY MANAGEMENT

2

3

4

Corso

MOCA – IDONEITÀ DEI MATERIALI A CONTATTO CON GLI ALIMENTI



ABSTRACT DEL CORSO

Nel settore alimentare, la sicurezza dei materiali a contatto con gli alimenti è una responsabilità cruciale. Imballaggi, componenti metallici, plastiche, guarnizioni, macchinari, utensili e superfici possono avere un impatto diretto sulla sicurezza del consumatore e sulla conformità dell'azienda. La normativa MOCA è oggi uno degli ambiti più complessi e in continua evoluzione: regolamenti europei, legislazioni nazionali, restrizioni su sostanze come BPA e PFAS, obblighi documentali, tracciabilità, dichiarazioni di conformità e requisiti GMP.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Requisiti da applicare
- Test da eseguire
- Come gestire la documentazione
- Come organizzare processi, controlli e responsabilità aziendali



PROGRAMMA IN BREVE

- Regolamento quadro MOCA e legislazioni specifiche
- differenze tra normativa europea, nazionale e approcci internazionali
- materiali disciplinati da misure specifiche: plastica, acciaio inox, alluminio, gomma,...
- contaminanti, NIAS, dual use additives
- requisiti di etichettatura e rintracciabilità
- lavorazione di componenti metallici: materiali e accorgimenti
- monitoraggio e gestione delle non conformità
- integrazione dei requisiti MOCA nei sistemi ISO esistenti



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Qualifica Fornitori – Gestione Efficiente e Strutturata dei Fornitori



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
480 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



ASSICURAZIONE QUALITÀ

1

TOTAL QUALITY MANAGEMENT

2

3

4

Corso

HYGIENIC DESIGN – PROGETTARE E PRODURRE SECONDI I CRITERI E LE LINEE GUIDA



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso offre un'introduzione strutturata e dettagliata alle normative e alle best practice relative alla progettazione igienica nel contesto manifatturiero. I partecipanti svilupperanno una solida conoscenza dei principali riferimenti normativi, sia a livello nazionale che internazionale, legati al design igienico di impianti e macchinari. Verranno affrontati i principi fondamentali della progettazione igienica, con un focus specifico su standard di pulizia, scelta dei materiali idonei e tecniche per minimizzare i rischi di contaminazione.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere le norme e i regolamenti internazionali di design igienico
- Identificare gli elementi per la progettazione igienica di impianti e macchinari
- Applicare le migliori pratiche per prevenire la contaminazione delle attività



PROGRAMMA IN BREVE

- Quadri direttivi e normativo: dalla direttiva macchine e macchine alimentari
- Direttiva macchine: requisiti generali e specifici per macchine ad uso alimentare
- Principi base di progettazione: la sicurezza del macchinario
- Documentazione: Analisi dei rischi, Fascicolo Tecnico e Manuale Istruzioni
- I principi generali di progettazione secondo UNI EN ISO 12100
- I requisiti di igiene secondo la UNI EN ISO 14159 e la UNI EN 1672-2



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Direttiva Macchine 2006/42/CE & Regolamento Macchine 2023/1230
- Corso DOE – Design of Experiment



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
Preventivo dedicato

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



ASSICURAZIONE QUALITÀ

1

TOTAL QUALITY MANAGEMENT

2

3

4

Corso EN 9100 ROADMAP ALLA CERTIFICAZIONE AEROSPACE



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso accompagna i partecipanti nella comprensione del percorso di transizione da un Sistema di Gestione Qualità ISO 9001 a un sistema conforme alle aspettative del settore Aerospace & Defence, chiarendo requisiti, impatti organizzativi, attività preparatorie, rischi di non compliance e passaggi necessari per affrontare l'iter di certificazione con maggiore consapevolezza e controllo.



OBIETTIVI DIDATTICI

Fornire ai partecipanti una guida pratica per comprendere i requisiti della EN 9100 e pianificare in modo efficace il percorso verso la certificazione.

Il corso approfondisce il rapporto tra ISO 9001 ed EN 9100, le aspettative del settore Aerospace & Defence e le principali attività necessarie per ottenere la certificazione, dalla gap analysis all'adeguamento del sistema, fino agli audit interni e al confronto con l'organismo di certificazione.



PROGRAMMA IN BREVE

- Perché il settore Aerospace & Defence richiede la EN 9100 e quale fiducia deve garantire la certificazione
- Da ISO 9001 a EN 9100: continuità del sistema qualità e nuove aspettative di filiera
- I requisiti distintivi della EN 9100: configurazione, identificazione, tracciabilità, sicurezza prodotto, OTD, FAI, fornitori e parti contraffatte
- Definizione dello scopo di certificazione: attività, processi, prodotti, servizi, siti e confini del sistema
- Effort del percorso: preparazione, certificazione, mantenimento e impegno organizzativo



SUPPORTO ALLO STUDIO

Materiale didattico fornito in formato PDF.



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Corso rivolto a Quality Manager, top management e figure coinvolte nel percorso di certificazione EN 9100, con conoscenze dei processi aziendali, della gestione qualità e della manifattura industriale.



PARTE DI UN PERCORSO

Corso parte del pacchetto "Aerospace Ready". Condizioni di favore si applicano all'acquisto di entrambi i corsi contemporaneamente.

- 850 + IVA iscrizione singola
- 790 + IVA iscrizioni multiple



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Percorso completo EN 9100 – Approfondimento operativo dei requisiti e applicazione al Sistema di Gestione Qualità
- Corso Project Management
- Corso Process Management



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
PModulo parte del percorso "Aerospace Ready"



TIPOLOGIA DI CORSO
Avanzato



ISCRIZIONE

- 490 + IVA iscrizione singola
- 440 + IVA iscrizioni multiple

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



ASSICURAZIONE QUALITÀ

1

2

SISTEMI QUALITÀ E STANDARDS

3

4

Corso

THE FLIGHT – CICLO DI WEBINAR DEDICATO ALL'AEROSPACE & DEFENCE



ABSTRACT DEL CORSO

Il settore Aerospace & Defence richiede competenze specifiche, processi strutturati e il rispetto di requisiti normativi che rappresentano una barriera all'ingresso per le aziende che desiderano operare in questa filiera.

The Flight è un percorso composto da quattro webinar progettati per fornire una visione dei principali elementi organizzativi e gestionali richiesti dalla norma EN 9100 e dal settore aerospace.



OBIETTIVI DIDATTICI

- comprendere i principali requisiti organizzativi richiesti dal settore Aerospace & Defence;
- approfondire i temi chiave della norma EN 9100 attraverso casi applicativi e riferimenti operativi;
- acquisire una visione strutturata dei processi necessari per operare nella filiera aerospaziale



PROGRAMMA IN BREVE

- Operational Risk Management
 - principi dell'Operational Risk Management
 - identificazione e valutazione dei rischi
- Configuration Management
 - identificazione della configurazione
 - controllo delle modifiche
- Product Safety
 - principi della Product Safety
 - contesto normativo
- Supply Chain Management
 - selezione e qualificazione dei fornitori
 - monitoraggio delle performance



SUPPORTO ALLO STUDIO

Materiale didattico fornito in formato PDF



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Percorso completo EN 9100 – Approfondimento operativo dei requisiti e applicazione al Sistema di Gestione Qualità



MODALITÀ DI EROGAZIONE

Online



DURATA

4 ore - 1 ora a settimana - dalle 11:30 alle 12:30



STRUTTURA

Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO

Base



ISCRIZIONE

99 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



ASSICURAZIONE QUALITÀ

1

2

SISTEMI QUALITÀ E STANDARDS

3

4

Corso CONTROLLO QUALITÀ IN AZIENDA



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso fornisce una visione completa e moderna del Controllo Qualità (CQ) come funzione strategica all'interno dell'organizzazione e non solo, come spesso accade, come un costo. Partendo dall'analisi del ruolo del CQ nei processi aziendali, il corso approfondisce le attività operative quotidiane – emissione notifiche, stesura ITP & Procedure di controllo, ispezioni, controlli in produzione, gestione fornitori, audit – e introduce competenze trasversali oggi indispensabili per operare in contesti industriali complessi.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Fornire una visione d'insieme dei processi aziendali
- Offrire strumenti concreti per il miglioramento della qualità
- Introdurre l'analisi economica della qualità (misurazioni, indicatori, ROI)



PROGRAMMA IN BREVE

- Ruolo & Responsabilità del Controllo Qualità in Azienda
- Qualifica Fornitori & controlli in accettazione materiali
- Nuove skill per il controllo qualità
- Costi e benefici di un controllo qualità



SUPPORTO ALLO STUDIO

Materiale didattico fornito in formato PDF.



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Qualifica Fornitori – Gestione Efficiente e Strutturata dei Fornitori
- Corso Quality Inspector – 1° Liv – Qualifica per Ispettore



MODALITÀ DI EROGAZIONE
Online



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
450 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER BUSINESS

SCOPRI IL CORSO



ASSICURAZIONE QUALITÀ

1

2

SISTEMI QUALITÀ E STANDARDS

3

4

Corso ISO 9001:2026 – LE NOVITÀ PER I RESPONSABILI QUALITÀ E PER I CONSULENTI



ABSTRACT DEL CORSO

Percorso formativo avanzato per Responsabili Qualità e Consulenti dedicato alle novità della ISO 9001:2026 e al loro impatto operativo sui Sistemi di Gestione per la Qualità. Il corso fornisce un inquadramento pratico, con l'obiettivo di supportare l'adeguamento dei sistemi, migliorare l'efficacia dei processi e gestire la transizione in modo strutturato, valorizzando l'integrazione con sostenibilità, digitalizzazione e creazione di valore.



OBIETTIVI DIDATTICI

Fornire ai partecipanti una comprensione approfondita e operativa delle novità della ISO 9001:2026, sviluppando la capacità di interpretare correttamente i nuovi requisiti normativi e tradurli in soluzioni applicative nei sistemi di gestione per la qualità. Il corso consente di supportare le organizzazioni nel miglioramento delle performance e nella creazione di valore.



PROGRAMMA IN BREVE

- Evoluzione della ISO 9001
- Analisi dettagliata delle principali novità
- Focus su integrazione con sostenibilità e ESG
- Risk-based evoluto
- Impatti operativi
- Transizione alla ISO 9001:2026
- Best practice



SUPPORTO ALLO STUDIO

Materiale didattico fornito in formato PDF.



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Qualifica Fornitori - Gestione Efficiente e Strutturata dei Fornitori
- Corso Controllo Qualità in Azienda



MODALITÀ DI EROGAZIONE

Online



DURATA

½ giornata (dalle 9 alle 13)



STRUTTURA

Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO

Base



ISCRIZIONE

220 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER BUSINESS

CERTIFICAZIONE A CURA DI



VALOR
CERTIFICATION TO CONFIDENT

SCOPRI IL CORSO



ASSICURAZIONE QUALITÀ

1

2

SISTEMI QUALITÀ E STANDARDS

3

4

Corso INTERNAL/EXTERNAL AUDITOR – CORSO AUDITOR DI 1° E 2° PARTE IN ACCORDO ALLA ISO 9001



ABSTRACT DEL CORSO

L'Auditor interno deve valutare l'efficacia e l'efficienza di un Sistema di Gestione Aziendale e fornire informazioni utili alle parti interessate: in particolar modo alla Direzione dell'organizzazione valutata per poter attivare delle azioni di miglioramento del sistema stesso e quindi dei prodotti e dei servizi.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Acquisire le conoscenze necessarie per condurre audit di prima e seconda parte sui Sistemi di Gestione per la Qualità ISO 9001
- Sviluppare competenze per valutare efficacia ed efficienza del sistema di gestione aziendale
- Fornire strumenti utili per supportare la Direzione nell'individuazione di azioni di miglioramento di prodotti, servizi e processi



PROGRAMMA IN BREVE

- Introduzione
- Definizioni
- Tipi di Audit
- Motivi per condurre un Audit e Programma di Audit
- Ruoli e Responsabilità
- Competenze
- I principi dell'attività di Audit
- Raccolta dei KPI's
- Raccolta delle evidenze
- Report di Non-Conformità
- Comunicazione nell'Audit
- Caratteristiche degli Auditor



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Qualifica Fornitori - Gestione Efficiente e Strutturata dei Fornitori
- Corso Quality Inspector - 1° Liv - Qualifica per Ispettore



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
2 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
900 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER BUSINESS

SCOPRI IL CORSO



ASSICURAZIONE QUALITÀ

1

2

SISTEMI QUALITÀ E STANDARDS

3

4

Corso

INTRODUZIONE DIRETTIVA MACCHINE 2006/42/CE E NOVITÀ REG. MACCHINE 2023/1230



ABSTRACT DEL CORSO

La giornata formativa approfondisce il quadro normativo della Direttiva Macchine, con particolare attenzione agli obblighi legati alla documentazione tecnica. Analizza le novità introdotte dal Regolamento (UE) 2023/1230 e le loro implicazioni pratiche, fornendo indicazioni operative per l'interpretazione delle norme e l'aggiornamento della documentazione secondo le best practice.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Decifrare i principali requisiti della Direttiva Macchine e comprendere le novità introdotte dal Regolamento (UE) 2023/1230
- Conoscere nel dettaglio la documentazione tecnica necessaria alla conformità normativa
- Applicare correttamente le procedure di redazione e aggiornamento dei documenti



PROGRAMMA IN BREVE

- Definizione di: macchina, insieme di macchine, quasi macchine e apparati
- Immissione nel mercato e messa in servizio
- Valutazione del rischio, Fascicolo Tecnico e la documentazione
- Direttiva macchine 2006/42 e requisiti essenziali di sicurezza
- Manutenzione ordinaria e straordinaria e interventi eccedenti
- Macchine autocostruite, compravendita dell'usato, importazione extra UE
- Componenti di Sicurezza e Software di Sicurezza, Cibersicurezza



SUPPORTO ALLO STUDIO

Materiale didattico fornito in formato PDF.



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Hygienic Design - Progettare e Produrre Secondo i Criteri e Linee Guida
- Corso DOE - Design of Experiment



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
480 + IVA

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

SCOPRI IL CORSO



ASSICURAZIONE QUALITÀ

1

2

SISTEMI QUALITÀ E STANDARDS

3

4

Corso

QUALIFICA FORNITORI – GESTIONE EFFICIENTE E STRUTTURATA DEI FORNITORI



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso si propone l'obiettivo di analizzare quale ruolo e quali processi siano critici e fondamentali per una gestione efficiente e strutturata dei Fornitori, elevarne il rapporto strategico di collaborazione e migliorare l'efficienza di catene di fornitura.



OBIETTIVI DIDATTICI

- inquadrare i Fornitori all'interno del Sistema Qualità Aziendale e gli strumenti di monitoraggio e valutazione più diffusi
- la valutazione economica del Fornitore e del relativo bilancio
- affrontando anche i temi delle principali qualifiche tecniche di processo (e.g. saldatura, ndt, verniciatura) ed il percorso della qualificazione prodotti/prototipi



PROGRAMMA IN BREVE

- La gestione dei fornitori come elementi di rischio e di opportunità (l'importanza della gestione dei fornitori)
- Nuovo fornitore/nuova produzione: approccio e strategia della qualifica
- La solidità finanziaria e patrimoniale del fornitore
- La capacità tecnica



ESAME

Per chi desidera sarà possibile svolgerle l'esame di qualifica al termine del percorso.



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Il Controllo Qualità in Azienda
- Corso APQP (Pianificazione Avanzata) + PPAP (Production Part Approval Process)



MODALITÀ DI EROGAZIONE
Online



DURATA
2 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Base



ISCRIZIONE
900 + IVA



ESAME
Per chi desidera sarà possibile svolgerle l'esame di qualifica al termine del percorso

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER BUSINESS

QUALIFICA A CURA DI



VALOR
CERTIFICATION TO COMPETE

SCOPRI IL CORSO



ASSICURAZIONE QUALITÀ

1

2

SISTEMI QUALITÀ E STANDARDS

3

4

Corso QUALITY INSPECTOR LIVELLO 1



ABSTRACT DEL CORSO

Il Quality Inspector, così come il Supplier Quality Inspector, è una figura professionale in grado di condurre ispezioni qualitative sia internamente all'azienda, sia presso fornitori esterni. Il suo ruolo è centrale nel garantire l'aderenza alle procedure aziendali e agli standard di qualità stabiliti. Il percorso formativo si sviluppa in tre giornate, pensate per trasferire in modo concreto le competenze operative necessarie a ricoprire efficacemente questo ruolo.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Comprendere il ruolo del Quality e Supplier Quality Inspector nel garantire conformità a standard e procedure
- Acquisire competenze operative per condurre ispezioni qualitative interne e presso fornitori
- Applicare metodi e strumenti ispettivi in contesti di verifiche di 1ª, 2ª e 3ª parte



PROGRAMMA IN BREVE

- Conoscenza del contesto lavorativo
- Normative ISO9001 e ISO IEC17020
- Manuale della qualità
- Procedure/istruzioni operative/capitolati dei documenti di controllo
- Compilazione di un report di audit: modalità a confronto
- Le tipologie di ispezione: seconda e terza parte



ESAME

Per chi desidera sarà possibile svolgerle l'esame di qualifica al termine del percorso.



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso il Controllo Qualità in Azienda
- Corso FMEA – Failure Mode and Effect Analysis



MODALITÀ DI EROGAZIONE

In presenza e Online



DURATA

3 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA

Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO

Base



ISCRIZIONE

1.170 + IVA



ESAME

Per chi desidera sarà possibile svolgerle l'esame di qualifica al termine del percorso

FORMAZIONE A CURA DI



SKILLANTIS
EMPOWER PEOPLE EMPOWER INDUSTRY

QUALIFICA A CURA DI



VALOR
CERTIFICATION TO COMPETE

SCOPRI IL CORSO



ASSICURAZIONE QUALITÀ

1

2

SISTEMI QUALITÀ E STANDARDS

3

4