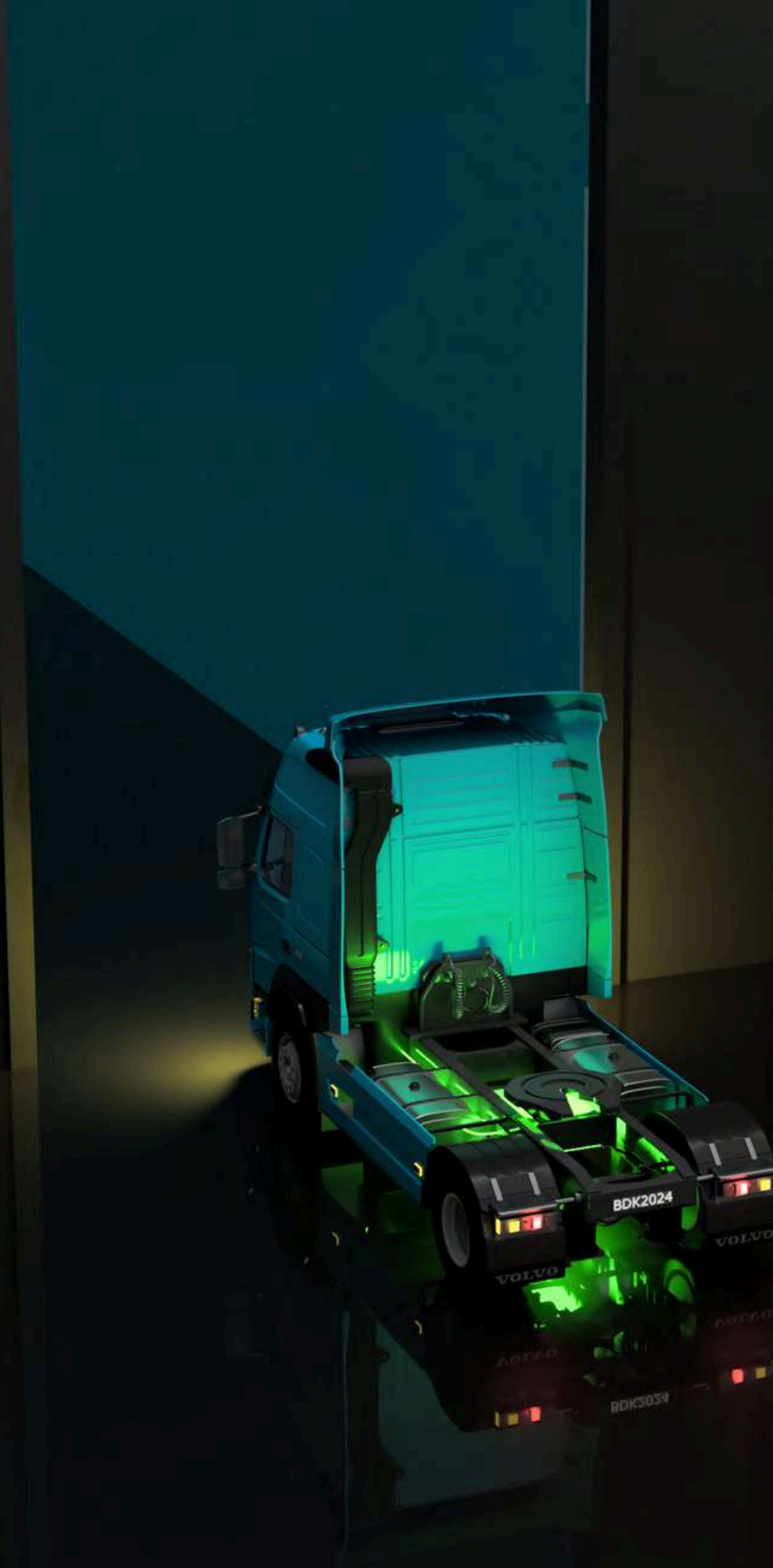




REFUEL SOLUTIONS

ADVANCED TECHNOLOGIES
FOR **BIOFUELS**



100% BIOFUEL

100% BIOFUEL



Un modello di transizione energetica sostenibile ed economica per decarbonizzare i motori diesel pesanti

La nuova tecnologia dalla Motor Valley

Refuel Solutions nasce a Modena nel 2021 per offrire le prime tecnologie veramente ecologiche ed economiche che rendono compatibili i veicoli esistenti con le nuove richieste di emissioni.

Permettiamo di utilizzare biodiesel nei mezzi diesel esistenti per abbattere immediatamente le emissioni e risparmiare sul carburante.

Rivoluzionario

Una tecnologia unica protetta da brevetto internazionale

Neutralità carbonica

-90 % di CO2 globale e
-60% di particolato atmosferico

Circolare

Da uno scarto una nuova fonte di energia pulita

Accessibile

Senza sostituire i mezzi e risparmiando rispetto al diesel

Lavoriamo dove il motore diesel è insostituibile

I motori a diesel trovano e avranno ancora un vastissimo impiego in diversi settori grazie alla loro efficienza, affidabilità e durabilità.

Efficienza, durabilità e potenza lo rendono una scelta insostituibile in numero applicazioni che rimangono scoperte da alternative sostenibili.

212,4 B\$

Valore del mercato globale dei motori diesel nel 2021
Fonte: IMARC Group 2022

+3,75%

CAGR del mercato dei motori a diesel 2022-2027 nel mondo
Fonte: IMARC Group 2022

La compatibilità universale di BiodieselKit

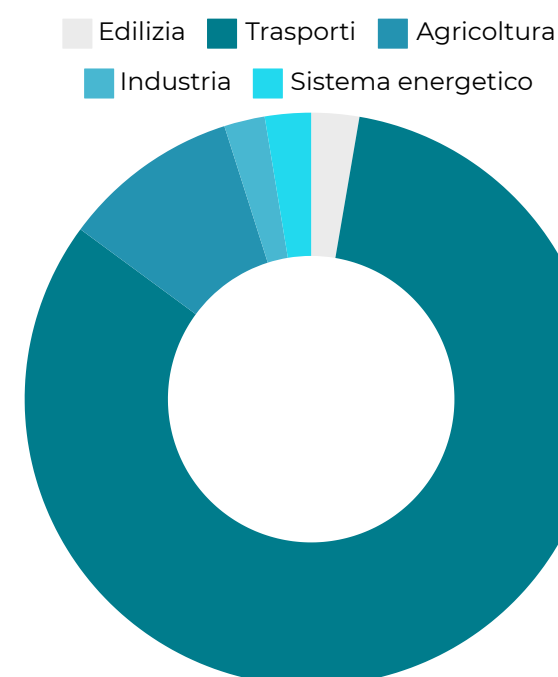
Mille motori diesel, una sola tecnologia.

Biodieselkit si integra con qualsiasi taglia di motore diesel: trattori stradali di qualsiasi anno e modello, macchinari da cantiere, macchine agricole e generatori stazionari.

La vera transizione tiene in considerazione l'esperienza d'uso di un settore cruciale dove le innovazioni devono essere integrate e facilitarne l'adozione.

Non possiamo incolpare il motore diesel per come noi lo alimentiamo.

Consumo di diesel per settore
Fonte: Adapted from BEN (2014)



BiodieselKit

UN KIT UNIVERSALE

BiodieselKit si integra con qualunque motore diesel. Il nostro team tecnico ha progettato e sviluppato internamente **componenti ad alte prestazioni, uniche e proprietarie**, specificatamente per lavorare con biodiesel, integrandoli con hardware selezionato del mercato per garantire la massima compatibilità.

COMPATIBILITA'

BiodieselKit opera efficacemente con biodiesel B100 FAME di qualsiasi provenienza e qualità, indipendentemente da viscosità e cloud point. È **retrocompatibile con diesel** fossile (B7 EN590) e abilita perfettamente l'utilizzo con HVO, ad oggi non consentito nei veicoli pre-EU5. Inoltre, permette l'uso di miscele di questi carburanti in qualsiasi percentuale.

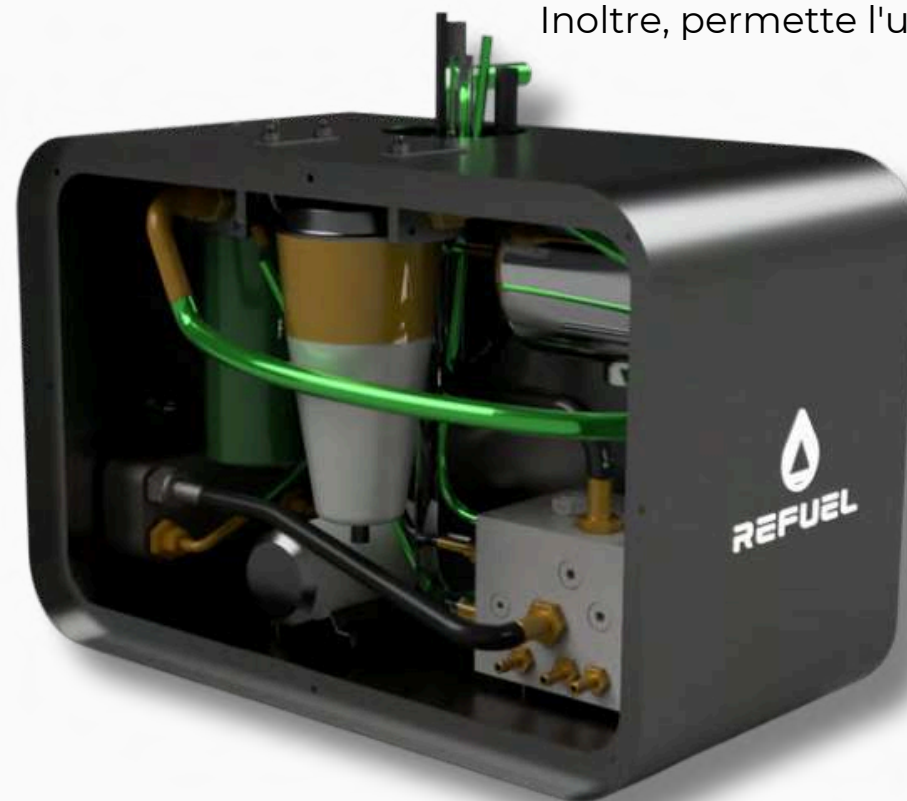
COMPONENTI PRINCIPALI



Centralina elettronica proprietaria
integrata con l'elettronica di bordo.
Modulo FMS per inoltro dati in remoto.



Dashboard di interfaccia
per il monitoraggio del carburante,
livelli serbatoi emissioni e diagnostica.



Circuito idraulico integrato
per la gestione dei flussi di carburante.



Serbatoio principale ed ausiliario
con possibilità di utilizzare serbatoio
compartimentato doppio per piccoli
spazi.

TECNOLOGIA BREVETTATA

"Method and device for the use of biodiesel in internal combustion engines with diesel cycle"

Italia, Europa, USA, Brasile, India

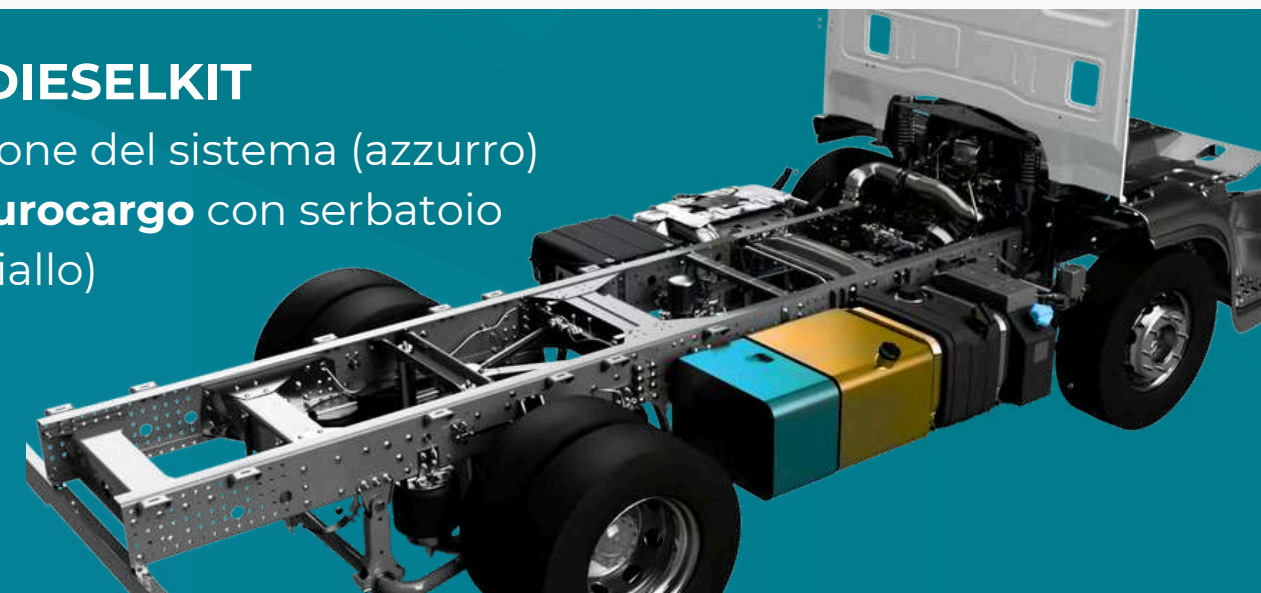
CERTIFICAZIONE CE E CONFORMITA' A NORME TECNICHE



- DIRETTIVA MACCHINE 2006/42/CE
- Direttiva 2014/30/UE - EN ISO 12100:2010
- ISO/TR 14121-2:2012 - EN 60204-1:2018

CON BIODIESELKIT

Configurazione del sistema (azzurro)
su IVECO **Eurocargo** con serbatoio
biodiesel (giallo)



Soluzioni integrate

Refuel offre non solo tecnologia, ma un **servizio completo** al cliente. L'innovazione è supportata da un pacchetto che comprende la vendita e l'installazione del sistema BiodieselKit, oltre a **tutto il necessario per il rifornimento e la certificazione**.

Grazie alla **stretta collaborazione con bioraffinerie** italiane ed europee e associazioni di categoria, vengono fornite **quotazioni e spedizioni** personalizzate, ottimizzate in base alla localizzazione geografica dell'azienda.

Viene inoltre offerto supporto al cliente nel processo di **rendicontazione della CO2 risparmiata**, dalla redazione del bilancio di sostenibilità alla generazione dei certificati necessari.

RIFORNIMENTO

Gestione degli aspetti logistici e della fornitura di biodiesel dalle maggiori bioraffinerie europee



INSTALLAZIONE

Personalizzata per tipologia di cliente ed esigenze. Effettuata da Refuel o da officine autorizzate

MANUTENZIONE, RICAMBI

Periodica, effettuata da ReFuel o da rete di officine autorizzate per controllare lo stato di usura



ADEGUAMENTO STOCCAGGIO

Sistema ingegnerizzato pensato per adeguare gli impianti di stoccaggio alla conservazione del biodiesel

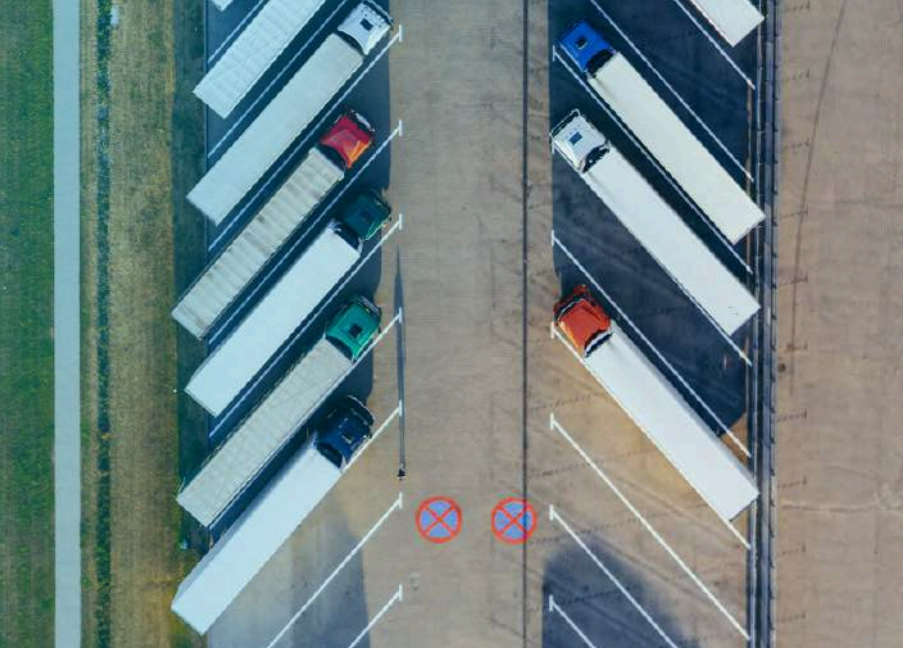
CERTIFICAZIONE AMBIENTALE

Accompagnamento delle aziende clienti alla certificazione ambientale dei benefici prodotti dal biodiesel



CALCOLO DELLE EMISSIONI

Il sistema, fornito di interfaccia elettronica, permette di calcolare la CO2 emessa e quella risparmiata

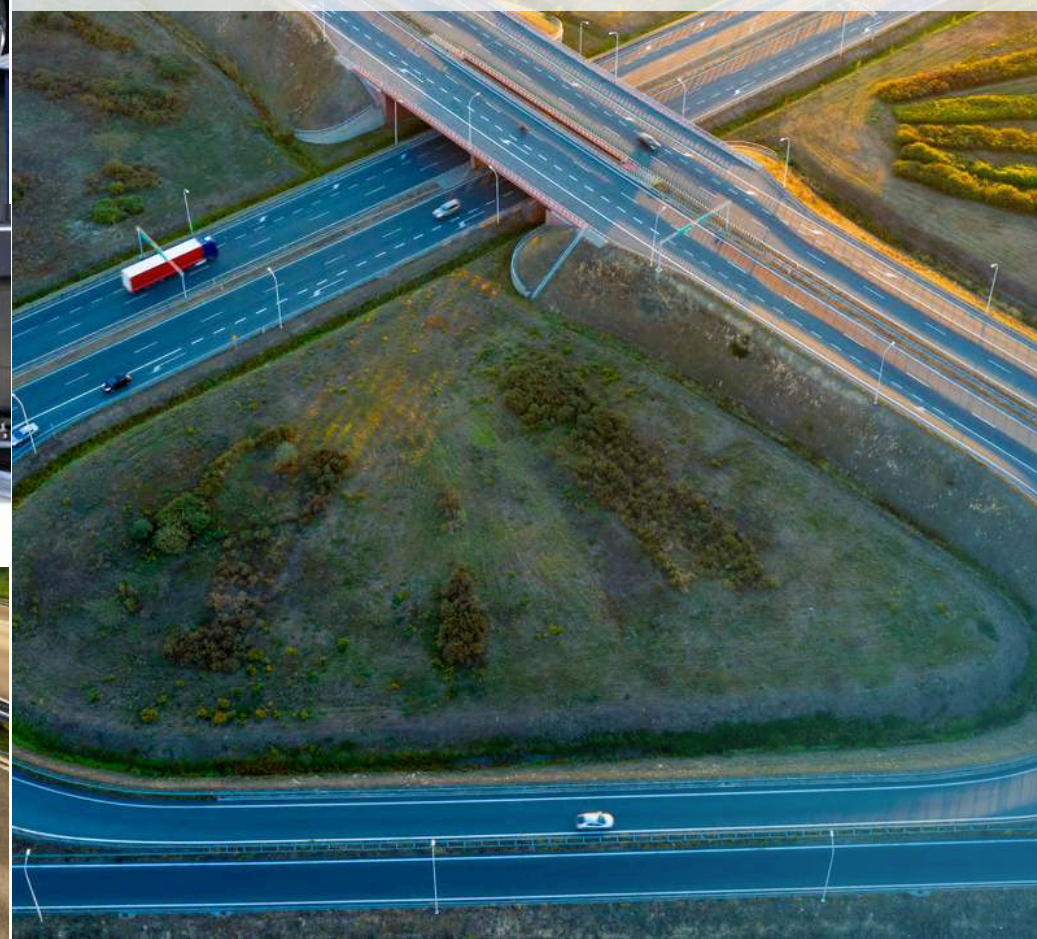


LOGISTICA

TRASPORTO STRADALE

- Trattori stradali
- Motrici
- Autocarri leggeri e pesanti
- Autobus

Flotte di logistica, TPL, aziende con mezzi propri etc



- Escavatori
- Pale gommate
- Bulldozer
- Generatori di Corrente

Aziende edili, demolitori, aeroporti, porti, interporti, organizzatori eventi

OFF ROAD



AGRICOLTURA

- Trattori agricoli
- Mietitrebbie
- Caricatori frontali
- Motopompe per irrigazione

Aziende agricole all'avanguardia



Refuel Solutions S.r.l.

C.F./P.IVA 03969910367

Via Cesare Della Chiesa 131-133 Modena

+39 059 86 78 793

info@refuelsolutions.com

www.refuelsolutions.com

