

Soluzioni per l'imballo in Cartone



*La buona qualità di un imballo
non è un costo o un lusso superfluo,
ma un'esigenza indispensabile
per conservare ed evidenziare la
qualità del proprio prodotto.*

INDICE

p.4	Introduzione
—	CBM Soluzioni d'Imballo
p.6	TCO
—	Benefici tangibili del TCO
p.8	Progettazione
—	Personalizzare sulle esigenze del cliente
p.12	Prodotti
—	Ciò che realizziamo
p.16	Storie di successo
—	Alcune storie che vale la pena raccontare
p.26	Vantaggi
—	I Vantaggi sono molteplici
p.28	Certificazioni
—	L'attenzione al sostenibile
p.30	Gruppo Chimar
—	Dall'imballo alla logistica

CBM è un'azienda specializzata nella trasformazione del cartone e servizi integrati

Nata nel 1978 CBM è un'azienda in crescita



Dambo - Uno dei simboli dell'imballo in cartone

CBM Imballaggi in cartone

Nata nel 1978 CBM è un'azienda specializzata nella trasformazione del cartone e servizi integrati. CBM si caratterizza come azienda in grado di essere propositiva nei confronti delle richieste dei clienti, ricercando il miglior rapporto tra le esigenze tecniche e i costi dell'imballo, in rete con i migliori fornitori mondiali di materie prime.

L'assistenza di CBM è in grado di soddisfare le

varie esigenze del cliente, garantendo consulenza in fase di progettazione e post vendita nell'ottica di una fattiva ottimizzazione degli imballi. Negli ultimi anni con una crescente attenzione alla sostenibilità ambientale, un tema da sempre cardine della nostra proposta, come testimoniato dalla certificazione FSC e in generale nella continua ricerca della razionalizzazione delle soluzioni d'imballo.



L'OBIETTIVO

Trovare il miglior rapporto tra esigenze tecniche e costi

Attraverso una progettazione
dell'imballo su misura per il cliente.

Benefici tangibili del TCO

IL PREZZO DI ACQUISTO E' SOLO LA PUNTA DELL'ICEBERG

Da sempre il packaging è valutato semplicemente per il prezzo di acquisto. Oggi la gestione patrimoniale ha assunto un'importanza strategica e **l'impatto dell'imballaggio non viene più considerato un semplice costo, ma una fonte che deve generare valore in ogni fase dell'intero ciclo vitale, che deve dimostrarsi affidabile e performante.** Diventa quindi fondamentale individuare e identificare i costi nascosti correlati al suo utilizzo.

Quali sono i parametri utilizzati per valutarne l'acquisto?

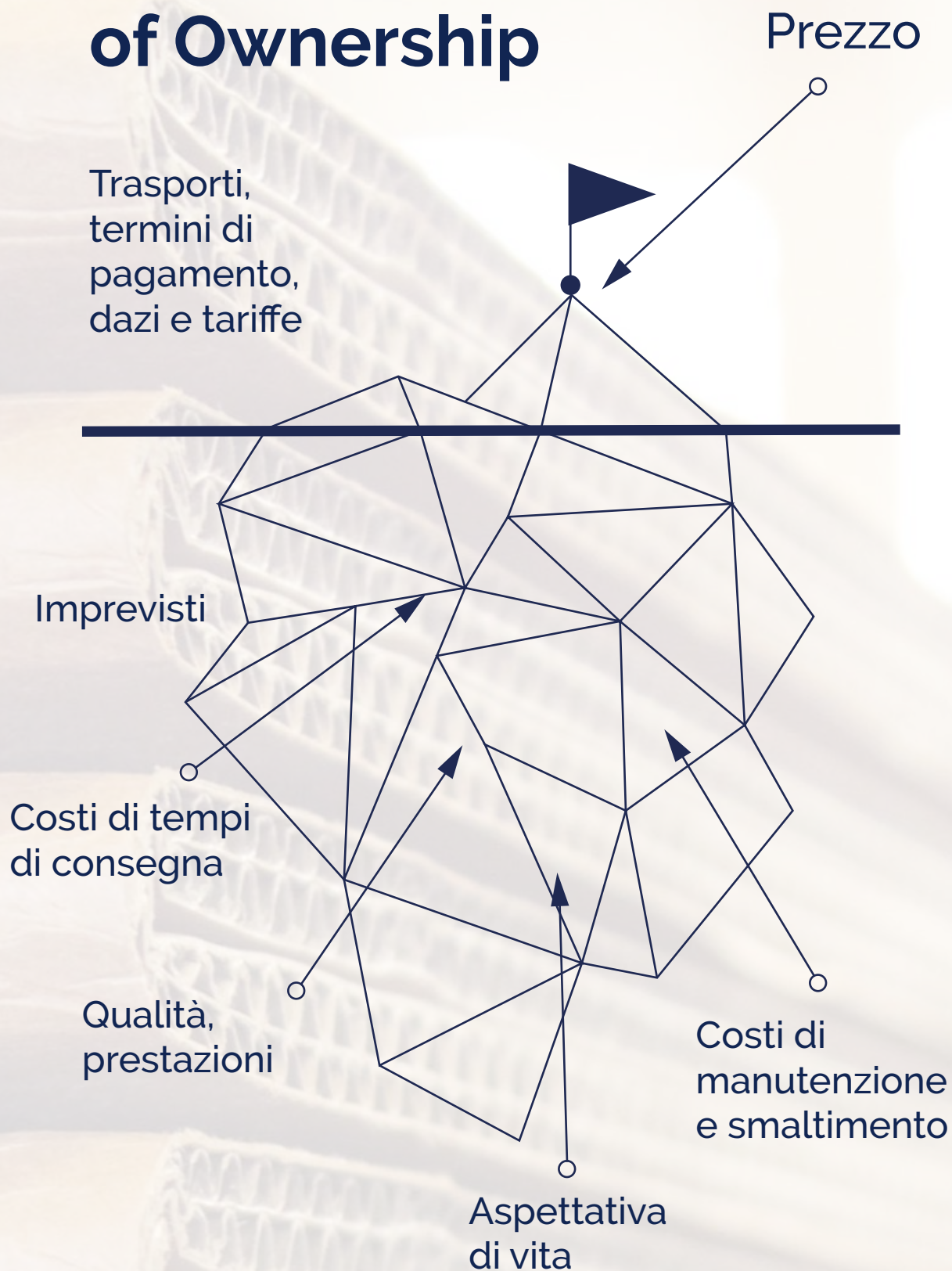
- Stabilisco se l'imballaggio risponde alle caratteristiche tecniche richieste per la mia applicazione.
- Verifico se il prezzo d'acquisto dell'imballaggio è il più competitivo.

E' sufficiente? No!

Il prezzo d' acquisto è solo un componente dei costi totali in quanto non rappresenta il costo reale del sistema.

CBM, nella **progettazione** dei suoi imballaggi, analizza nel dettaglio le dinamiche che impattano sul TCO.

Total Cost of Ownership

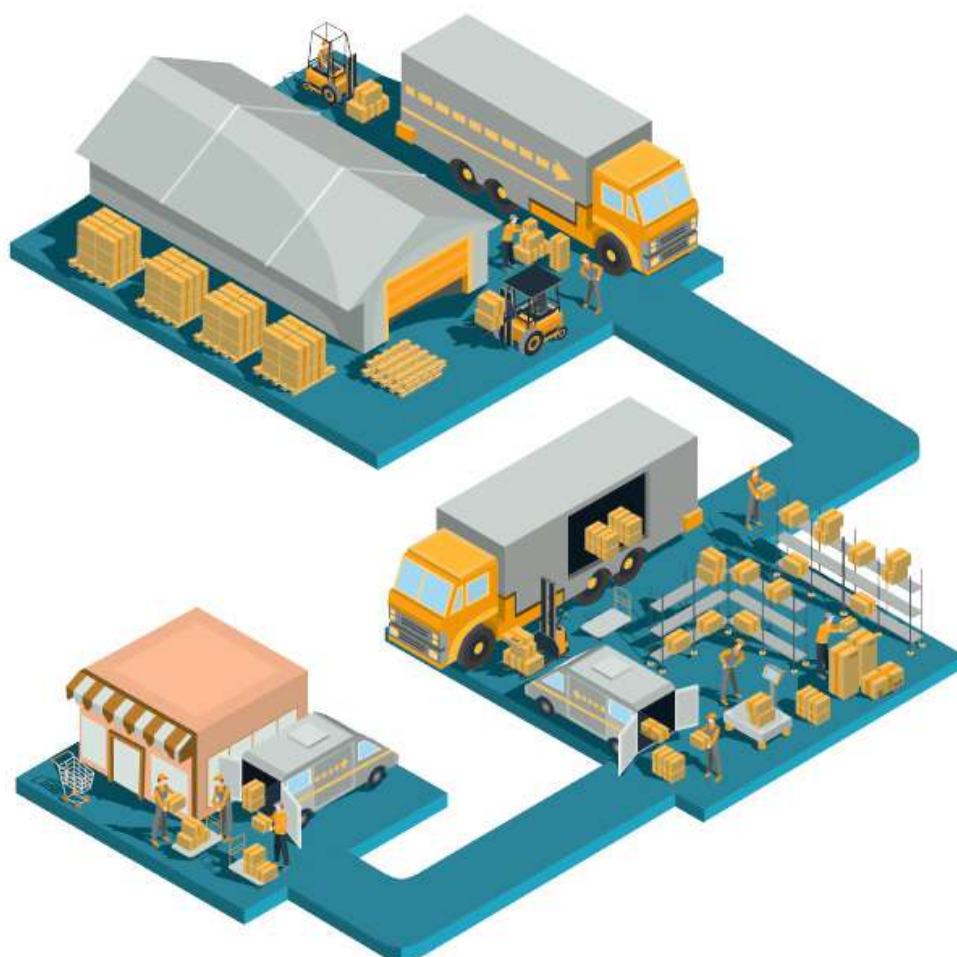


Analisi a 360°

Capiamo la soluzione più adatta in base alle esigenze considerando l'intera Supply Chain

La nostra peculiarità è quella di valutare **l'imballaggio come parte integrante di un processo più ampio**:

- Tempi e modalità di confezionamento
 - Tipologia di trasporto
 - Containerizzazione
 - Destino
- etc

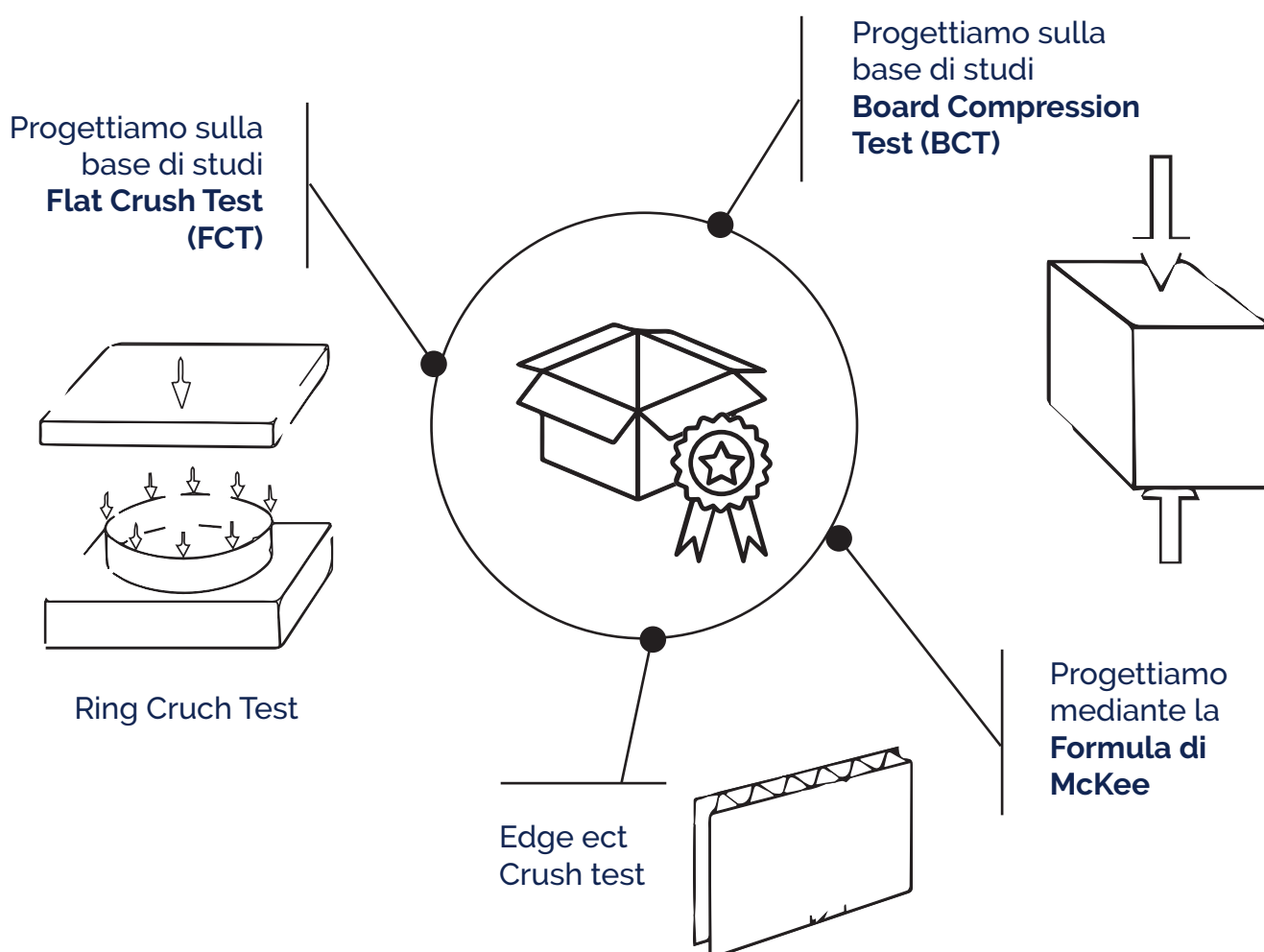


L'imballo perfetto

Oltre 30 anni di esperienza.
Le nostre conoscenze al servizio dei clienti.

Tramite uno studio approfondito e formule specifiche, riusciamo ad ottenere la **soluzione migliore, sia a livello di materia prima che economica.**

In questo modo, garantiamo una protezione impeccabile al prodotto del cliente.



Personalizzata

CBM progetta e realizza soluzioni d'imballo personalizzate sulle esigenze del cliente.

Oltre 30 anni di esperienza. Le nostre conoscenze al servizio dei clienti.

- Progettazione CAD, CAM con esecuzione del campione finito.

- Calcolo, progetto ed ottimizzazione.

- Lavorazioni speciali di montaggio.

- Abbinamento con altri materiali, legno, polietilene espanso.

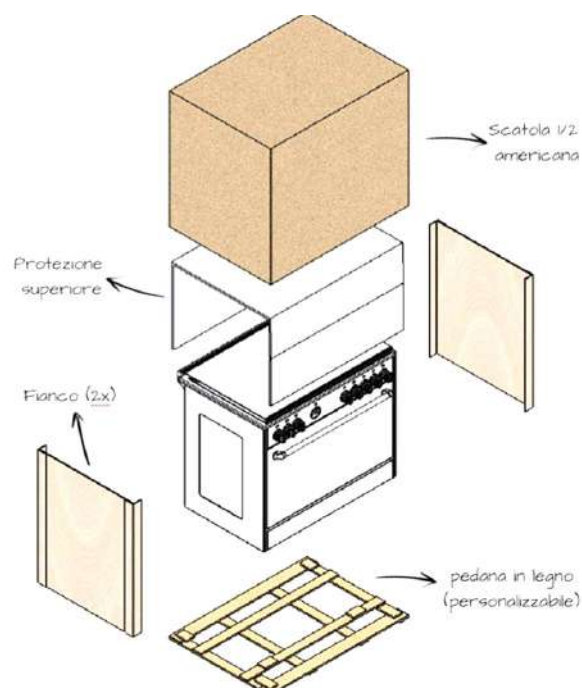


Alcuni esempi:

- Imballo in cartone associato a poliuretano espanso
- Imballi in cartone associato a cartone nido d'ape
- Imballi fustellati in prolipropilene alveolare

Inoltre è possibile realizzare accessori di supporto per l'imballo, come ad esempio:

- Interni in polistirolo
- Alveari in cartone
- Angolari in cartone
- Interni in spugna
- Maniglie in plastica
- Protezioni interne in cartone





Il nostro imballo è
sviluppato in modo
specifico grazie a
ECT | BCT |
Formula di MCKEE

PROGETTAZIONE E SVILUPPO

- PROGETTAZIONE CAD CAM CON
ESECUZIONE DEL CAMPIONE FINITO
- CALCOLO, PROGETTO ED
OTTIMIZZAZIONE
- LAVORAZIONI SPECIALI DI
MONTAGGIO
- ABBINAMENTO CON ALTRI
MATERIALI, LEGNO, POLIETILENE
ESPANSO



Ciò che facciamo

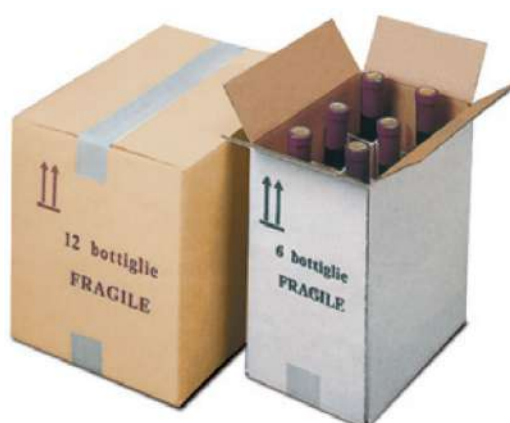
CARTOTECNICA



TRAVETTO AUTOADESIVO MULTIUSO



SCATOLE SETTORE ALIMENTARE





**PROTEZIONI
INTERNE**



**IMBALLO PER
MAGLIERIA**



**IMBALLI PER
SETTORI
INDUSTRIALI**



CBM

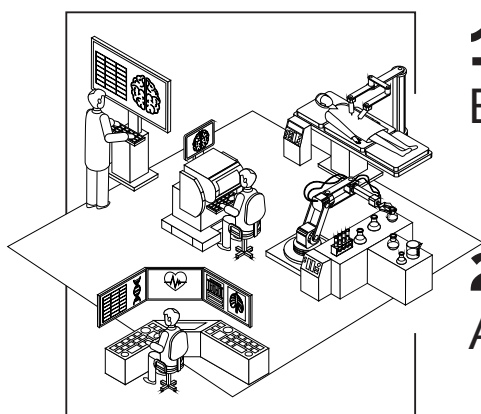
Imballaggi in cartone



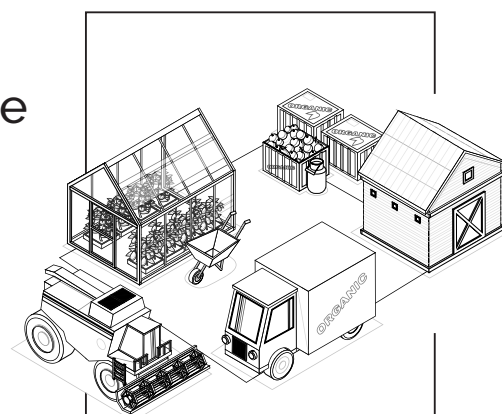
Alcune delle nostre
storie di successo

Soluzioni studiate per ogni necessità

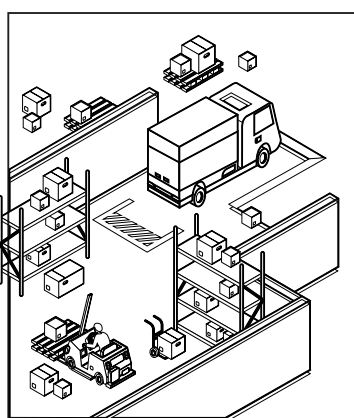
*I settori nel quale
operiamo sono
molteplici:*



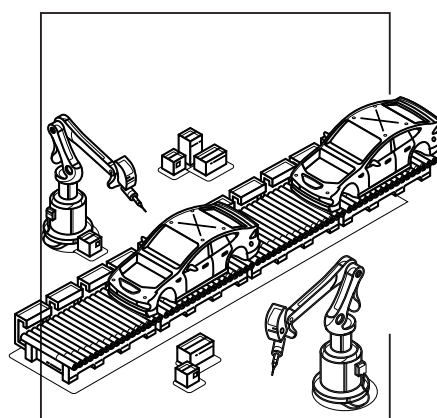
1.
Biomedicale



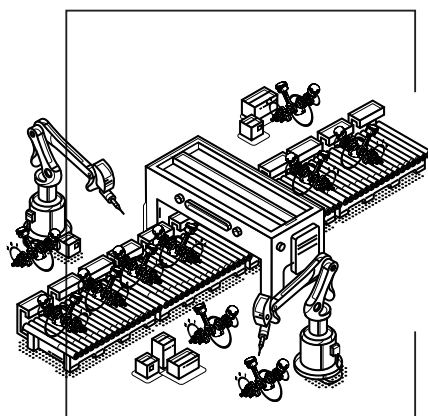
2.
Alimentare



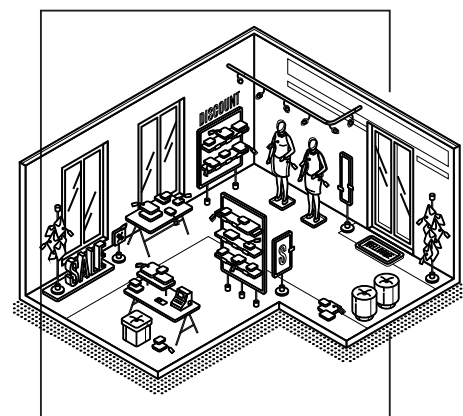
3.
Logistica



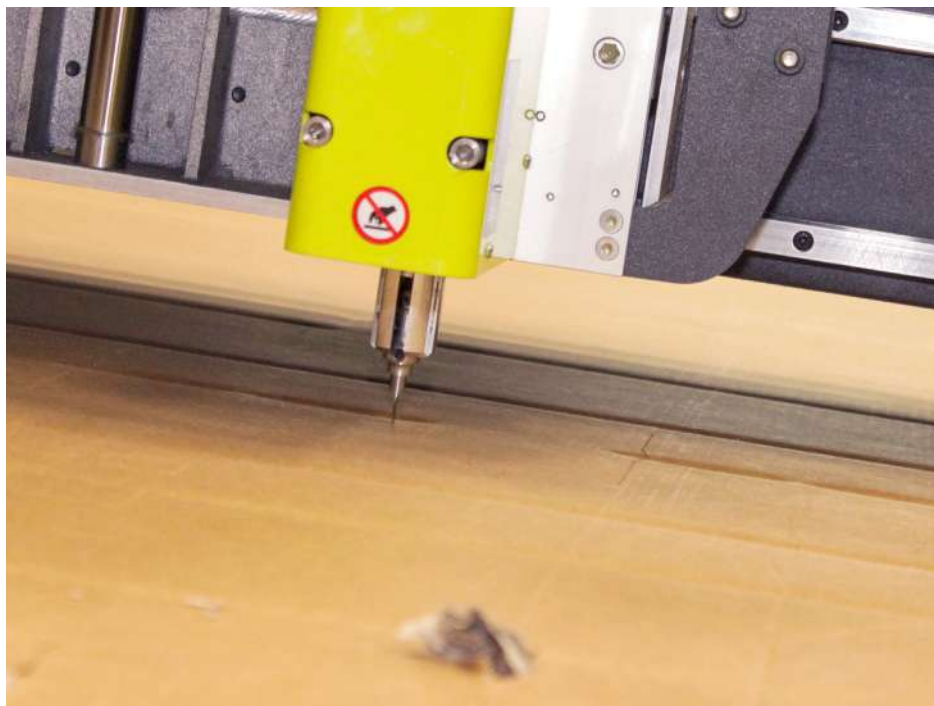
4.
Automotive



5.
Industria
meccanica



6.
Fashion



Continuo
miglioramento e
tecnologie sempre
all'avanguardia.



Servizio di gestione
scorte a magazzino
(Kan Ban).

Scatole Americane

Settore Logistica



CBM lavora in diversi settori e per un ampio portfolio clienti, questo che viene *raccontato* di seguito è solo uno dei tanti esempi di soluzioni studiate in base alle esigenze del cliente. In questo caso un grosso marchio del settore Logistica.

Il problema del cliente

Il cliente operante nel settore Logistica Fashion, si affidava da anni ad imballi standardizzati per operazioni di reaching e di trasporto interno, che avrebbero meritato invece soluzioni dedicate.

Questi *palliativi* lo costringevano a costose operazioni manuali, ad un flusso di lavoro interrotto e ad una mancata ottimizzazione degli spazi a magazzino.

**Spreco di
spazio in
magazzino**

**Perdita
di tempo**

**Difficoltà
del trasporto
per l'operatore**

Richiesta fatta a CBM

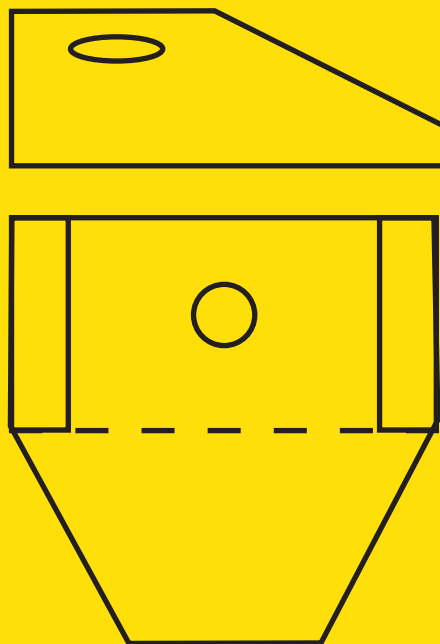
- 1) Un imballo su misura per il prodotto
- 2) Imballo dotato di alette per una facile presa da parte dell'operatore
- 3) Un imballo di più facile movimentazione manuale
- 4) Un imballo che meglio sfruttasse gli spazi a disposizione

STORIE DI SUCCESSO

La soluzione studiata

CBM ha realizzato così **un imballo personalizzato, una scatola semi-americana con maniglie che ne favorissero il trasporto, dimensioni che ne ottimizzassero lo spazio nella scaffalatura nonché il confezionamento.**

In questo modo gli imballi potevano essere trasportati con facilità da parte dell'operatore. Un pratico sistema di incastro infine, favoriva l'impilatura delle scatole/imballi con conseguente razionalizzazione degli spazi a disposizione a magazzino.



Protezioni in cartone

Settore Industria Meccanica

CBM si occupa da sempre della progettazione, realizzazione di imballi dalle alte prestazioni meccaniche.

Risultato:

Un imballo alternativo alle casse in legno, resistente all'umidità grazie all'impiego di collanti tenaci, notevole protezione, ottimizzazione di spazio e basso impatto ambientale.

A queste si affianca lo studio e progettazione di protezioni interne capaci di garantire la massima sicurezza e l'ottimizzazione dello spazio dell'imballo.

Il problema del cliente

Il cliente operante nel settore Industria meccanica, utilizzava da sempre imballi standard, dove il prodotto (dei pezzi in acciaio da assemblare), venivano impilati l'uno sopra l'altro senza alcuna protezione; questo comportava una serie di problematiche durante il trasporto: i ricambi inevitabilmente erano soggetti a "sfregamento" e urti durante il trasferimento verso la destinazione finale.

Avendo come diretta conseguenza l'arrivo della merce al cliente, con segni e ammaccature che ne compromettevano l'estetica, subite durante il processo di movimentazione.



Richiesta fatta a CBM

- 1) Razionalizzare gli spazi interni all'imballo
- 2) Studiare delle protezioni interne in cartone su misura
- 3) Far si che i prodotti durante il trasporto non si muovessero, rimanendo in posizioni prefissate.
- 4) Far in modo che i prodotti fossero sufficientemente distanziati fra loro, in modo tale che non subissero "sfregamenti".

La soluzione studiata

CBM ha realizzato **una soluzione su misura di protezioni interne in cartone**. Questa soluzione appositamente studiata permetteva di distanziare i prodotti con facilità tra di loro, in modo tale che non subissero sfregamenti e permettesse di "fissare" la posizione all'interno dell'imballo dei pezzi, in modo che durante la movimentazione non subissero urti dovuti allo spostamento.



Imballo su Misura

Settore Biomedicale

Risultato:

Soluzione su misura studiata da CBM con proposta di cartone pesante alternativo.

Il problema del cliente

Il cliente operante nel settore biomedicale, utilizzava da anni imballi standard, riempiva questi imballi di scatole contenenti vari prodotti aventi dimensioni e ingombri differenti.

La disposizione interna con queste piccole confezioni di prodotto di varia dimensione comportava la non ottimizzazione degli spazi dell'imballo in cartone, che spesso si trovava a "viaggiare" senza essere stato completamente riempito, con un notevole spreco di spazio e costi dovuti all'invio di imballi non sfruttati pienamente e quindi con un notevole spreco della loro capacità.

Richiesta fatta a CBM

- 1) Riprogettazione di un'imballo su misura
- 2) Razionalizzazione gli spazi interni dell'imballo
- 3) Sfruttare totalmente lo spazio evitando sprechi
- 4) Inviare i container con all'interno più prodotti ottimizzando i costi.





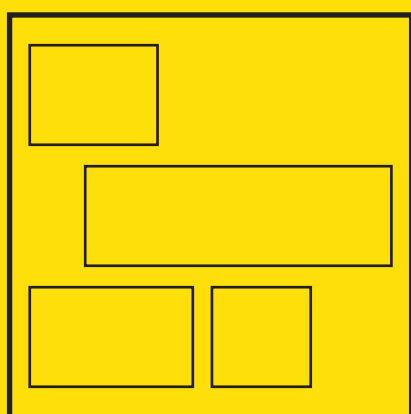
Risultato:

Studio e rielaborazione dei loro imballi con fornitura "JUST IN TIME"

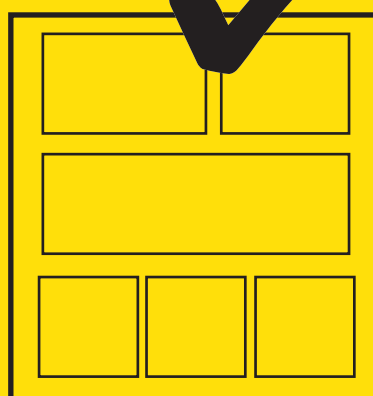
La soluzione studiata

CBM ha riprogettato così la logica dell'imballo e le fustelle interne, limando al millimetro ogni singolo spazio dell'imballo. Il risultato è stato risolvere il problema tra cliente e spedizione, ottimizzando al meglio gli spazi, permettendo all'azienda così, di spedire nei container più imballi con più prodotti all'interno.

Una razionalizzazione degli spazi che ha portato al cliente un importante risparmio di costi di spedizione, con l'ottimizzazione della capacità contenitiva degli imballi di diverse tipologie di scatole per articolo inviato.



Problema



Razionalizzazione degli spazi e riprogettazione dell'imballo



Ottimizzazione

Settore Industria Automotive

Il bisogno

Il cliente necessitava di una spedizione in sicurezza del proprio prodotto al quale era indispensabile garantire protezione, affidabilità e integrabilità.

Allo stesso tempo, le tempistiche relative al settore di riferimento (molto stringenti) imponevano un veloce riempimento dell'imballo stesso.

Risultato:

Un imballo che ha portato ad un notevole risparmio di tempo, di spazio e materiale.



La soluzione CBM

A fronte delle necessità del cliente si è reso indispensabile sviluppare una serie di interni che realizzassero un bloccaggio, snello e di veloce configurazione.





Lo "Spazio" come ulteriore protezione:

Nella soluzione sviluppata, l'aria diventa un strumento di "protezione", mantenendo il prodotto "sospeso", incastrato saldamente ai lati. Così facendo oltre ad un risparmio di materiale e tempo, si è garantita la protezione del prodotto.



Punti importanti:

- 1) Risparmio di tempo (nel settore automotive si richiedono dei tempi veloci e processi temporizzati)
- 2) Risparmio di spazio
- 3) Risparmio di materiale, rispetto al primo imballo, CBM ha lavorato non sull'appoggio del prodotto, ma sulla sua sospensione, una soluzione originale che ha permesso di velocizzare notevolmente il riempimento dell'imballo e di risparmiare cartone non avendo più la necessità di inserire divisorie tra un pezzo e l'altro.

I Molteplici vantaggi

Un continuo miglioramento con un ciclo produttivo sempre più all'avanguardia.

1

Realizzazione
di un prodotto
su misura



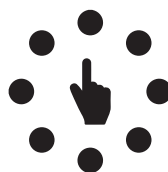
2

Velocità della capacità
di consegne e qualità
del servizio



5

Proposta commerciale
d'ampio spettro in relazione alla
dimensione degli imballi



CBM è un'azienda specializzata nella trasformazione del cartone e servizi integrati.

L'azienda fa parte del gruppo CHIMAR Spa con filiali in tutto il Nord e Centro Italia. Questo fa sì che CBM si caratterizzi come un'azienda capace di assistere logisticamente l'intero territorio Nazionale; facendo della velocità, capillarità delle consegne e in generale del livello di servizio, la linea guida del suo approccio al mercato.

Su richiesta e per rispondere alle esigenze sempre più specifiche delle filiere produttive della nostra clientela, abbiamo caratterizzato la nostra proposta anche su un servizio di gestione scorte a magazzino (Kan Ban).

3

**Servizio su richiesta
di gestione scorte magazzino
(Kan Ban)**

**4**

**Forte presenza
sul territorio
con molteplici sedi**

**6**

**Studio e progettazione
delle soluzioni d'imballo per
ottimizzare tempi, costi e
spazio del processo produttivo.**



Rispetto per l'ambiente

1



Il marchio della
gestione forestale
responsabile

2

GiFCO

3



4



Scegliendo noi, scegli un prodotto sostenibile

GIFCO

Gruppo Italiano Fabbricanti Cartone Ondulato, CBM fa parte dell'associazione di confezioni specifiche, il cosiddetto GIFCO, che da sempre garantisce gli adeguati Standard ed il rispetto delle leggi che regolarizzano la produzione di Carta Ecologica.

FSC

CBM presta molto attenzione alla provenienza di tutta la cellulosa, tramite un ente che garantisce la sostenibilità e la tutela delle foreste. FSC si fa carico di controllare la deforestazione, andando ad implementare la superficie forestale (ad ogni albero tagliato, ne vengono piantati altri 3).

COMIECO




CBM fa parte del Consorzio Nazionale recupero e riciclo degli imballi a base di cellulosico, che garantisce un adeguato smaltimento delle materie prime.

TUV ISO

Garanzia della qualità del prodotto o del servizio offerto, la certificazione di qualità più importante nel nostro settore.



CBM parte di CHIMAR

Imballaggi Industriali	Imballaggi riutilizzabili	Imballaggi in cartone	Protezione Interna
<ul style="list-style-type: none"> - Casse in Legno - Pianali - Gabbie - Selle - Servizi Logistici - Tracker - Packing List Fotografico 	<ul style="list-style-type: none"> - Pieghevoli - Collar - Flight case - Ebox 	<ul style="list-style-type: none"> - Scatole Americane - Scatole in Carton Pallet - Protezioni Interne 	<ul style="list-style-type: none"> - VCI - Film estensibili e termoretraibili - Protezione dall'umidità - Carte speciali - Fine Linea
 <p>PACKAGING & LOGISTICS INTEGRATION</p> <p><i>La Bottega dell'Artigiano</i> IMBALLAGGI IN LEGNO</p>	 <p>PACKAGING & LOGISTICS INTEGRATION</p>	 <p>Imballaggi in cartone</p>	 <p>PACKAGING SOLUTIONS</p>



Le Sedi

- **CHIMAR 1 – Headquarters, Production plant**
Via Archimede, 175 – 41010 Limidi di Soliera (MO), Area Mq 20.000 di cui coperti Mq. 10.000. [Scopri >](#)
- **CHIMAR 2 – Industrial logistic**
Conf. impianti Via Archimede, 168 – 41010 Limidi di Soliera (MO), Area 5.000 Mq. di cui 2.000 coperti. [Scopri >](#)
- **CHIMAR 3 – CBM – Production plant**
Via Archimede, 115 – 41010 Limidi di Soliera (MO), Area 12.000 Mq. di cui 8.000 coperti. [Scopri >](#)
- **CHIMAR 3B – CBM – Production plant**
Via Archimede, 91 – 41041 Limidi di Soliera (MO), Area 6.000 Mq di cui 2.000 coperti. [Scopri >](#)
- **CHIMAR 4 – Logistic center**
Via Buozzi, 6/8/10 – 40057 Cadriano (BO), Area 12.000 Mq. di cui 6.000 coperti. [Scopri >](#)
- **CHIMAR 5 – Logistic center**
Via Nuova Ponente, 40 – 41012 Carpi (MO), Area 22.000 Mq. di cui 12.000 coperti. [Scopri >](#)
- **CHIMAR 5B – Logistic center**
Via Edison, 4 – 41012 Carpi (MO), Area 4.000 Mq. di cui 2.000 coperti. [Scopri >](#)
- **CHIMAR 5C – Logistic center**
Via Arte del Trucolo, 3 – 41012 Carpi (MO), Area 6.000 Mq. di cui 3.000 coperti. [Scopri >](#)
- **CHIMAR 5D – Logistic center**
Via Arte del Trucolo 6 – 41012 Carpi (MO), Area 10.000 Mq. di cui 5.000 coperti. [Scopri >](#)
- **CHIMAR 6 – Industrial logistic, Logistic center**
Via dell'Agricoltura 29 – 41012 Carpi (MO), Area 30.000 Mq. di cui 12.000 coperti. [Scopri >](#)
- **CHIMAR 9 – CPS – Sales Office, Production plant**
Via Canova, 14 – 20094 Corsico (MI), [Scopri >](#)
- **CHIMAR 10 – Logistic center**
Via Ghiarone 2/L, 8 – 40019 Sant'Agata Bolognese (BO), Area 15.000 Mq. di cui 7.000 coperti. [Scopri >](#)
- **CHIMAR 11 – Production plant, Industrial logistic**
Via Del Pomo, 10/12 – 25030 Adro (BS), Area 26.000 Mq. di cui 12.000 coperti. [Scopri >](#)
- **CHIMAR 11 A – Industrial logistic, Logistic center**
Palazzolo (BS), Area 21.000 Mq. di cui 3.000 coperti.
- **CHIMAR 12 – Industrial logistic**
Via Officine Barbieri, 7 – 40013 Castello di Castelmaggiore (BO), Area 10.000 Mq. di cui 5.000 coperti. [Scopri >](#)
- **CHIMAR 14 – Industrial logistic**
Via Industrie 33 – 31040 Trevignano (TV), Area 9.000 Mq. di cui 3.000 coperti. [Scopri >](#)
- **CHIMAR 15 – Production plant, Industrial logistic**
Via Mantova 81 – 43122 Parma, Area 10.000 Mq. di cui 3.000 coperti. [Scopri >](#)
- **CHIMAR 15B – Production plant, Industrial logistic**
Via Cabassa 12 – 43056 San Polo di Torrile (PR), Area 5.000 Mq. di cui 2.500 coperti. [Scopri >](#)
- **CHIMAR 15C – Production plant, Industrial logistic**
Via Cabassa 10 – 43056 San Polo di Torrile (PR), Area 5.000 Mq. di cui 2.500 coperti. [Scopri >](#)
- **CHIMAR 16 – Industrial logistic**
Via del Molo, 3 La Spezia. Area 15.000 Mq. di cui 6.000 coperti.
- **CHIMAR 17 – Industrial logistic**
Via Trento, 115/117 – 38017 Mezzolombardo (TN), Area 15.000 Mq. di cui 6.000 coperti. [Scopri >](#)
- **CHIMAR 17 B – Industrial logistic**
Levico (TN), Area 5.000 Mq. di cui 2.000 coperti.
- **CHIMAR 18 – Production plant, Industrial logistic**
Via Galliera, 297 | 40050 FUNO, ARGELATO (BO), Area 30.000 Mq. di cui 10.000 coperti.. [Scopri >](#)
- **CHIMAR 18 A – Industrial logistic**
Via Guido Rossa, 51-53-55 | 51037 Montale (PT), Area 10.000 Mq. di cui 6.500 coperti. [Scopri >](#)
- **CHIMAR 27 – Logistic Center**
Via Galileo Galilei, 1 Santa Maria di Sala (VE). Area 10.000 Mq. di cui 3.000 coperti.





CBM
Via Archimede 175, 41019
Limidi di Soliera (MO)
T. +39 059 8579611 - F. +39 059 8570307
P.IVA 02970650368
E-mail: info@cbmimballaggi.it

www.chimar.eu