



FIMPREMEC

I N N O V A T I O N & P R E C I S I O N



LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE
HIGH PRECISION MACHINING

INDICE

INDEX

04	Storia dell'azienda	<i>Company history</i>
06	Prodotti e settori di produzione	<i>Products and production sectors</i>
08	Ufficio tecnico CAD CAM	<i>Design CAD CAM</i>
10	Materie prime utilizzate	<i>Raw materials used</i>
12	La produzione: Isola robotizzata	<i>The production: Robotic island</i>
14	CNC ad alta precisione	<i>High tech CNC</i>
16	CNC ad alta precisione	<i>High tech CNC</i>
18	Centri CNC per grandi dimensioni	<i>CNC centres for large dimensions</i>
20	Altre frese CNC	<i>Other CNC milling machines</i>
22	La produzione: Isola dei Torni CNC	<i>The production: CNC lathe island</i>
24	Elettroerosione a tuffo e a filo	<i>Die-sinking and wire EDM</i>
26	Verifica e magazzino utensili	<i>Verification and tool storage</i>
27	Reparto attrezzeria	<i>Tooling department</i>
28	Servizio Finiture Manuali	<i>Manual Finishing Service</i>
29	Pulizia finale	<i>Final Cleaning</i>
30	Qualità: Sala Metrologica	<i>Quality: Metrological Room</i>
32	Marcatrice laser	<i>Laser Marking Machine</i>
33	Servizio trattamenti Outsourcing	<i>Outsourcing treatment service</i>

Storia dell'azienda

Company history

FIMPREMEC
INNOVATION & PRECISION



FIM-PREMEC S.r.l. nasce all'inizio dell'anno 2000 dalla fusione delle aziende FIM di Marverti S.r.l. e PRE-MEC S.r.l. Entrambe presenti da decenni nel settore della meccanica di precisione, si sono distinte per la grande elasticità e dinamicità, impegnandosi in un continuo processo di evoluzione e ricerca.

Queste realtà formano ora la base della FIM-PREMEC S.r.l. che, grazie alla professionalità dei suoi uomini e all'uso di macchinari all'avanguardia, è in grado di seguire il cliente dalla progettazione alla realizzazione del particolare richiesto. FIM-PREMEC s.r.l. è una realtà altamente specializzata nella produzione di piccoli lotti di alta precisione e qualità, preserie e prototipi di componenti meccanici complessi e altamente tollerati, realizzati tramite lavorazione alle macchine utensili.

L'Azienda è attualmente in forte espansione, rivoluzione ed evoluzione ed è grazie alla collaborazione con i Clienti che può permettersi di crescere e migliorarsi.

FIM-PREMEC S.r.l. was established at the beginning of the year 2000 from the merger of the companies FIM di Marverti S.r.l. and PRE-MEC S.r.l. Both have been present for decades in the precision mechanics sector and have distinguished themselves by their great elasticity and dynamism, engaging in a continuous process of evolution and research. These realities now are the basis of FIM-PREMEC S.r.l., which, thanks to the professionalism of its staff and the use of state-of-the-art machinery, is able to follow the customer from the design to the realisation phase of the required piece. FIM-PREMEC s.r.l. is a company highly specialised in the production of small batches of high precision and quality, pre-series and prototypes of complex and highly tolerated mechanical components, made by processing with machine tools.

The company is currently undergoing rapid expansion, revolution and evolution. The partnerships with customers allow the company to constantly grow and improve.



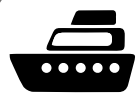
INTERNATIONAL
ISO 9001 & EN 9100 CERTIFICATION



Prodotti e settori di produzione
Products and production sectors



**Macchine
movimento terra**
*Earth-moving
equipment*



Navale
Naval



Aeronautico
Aeronautical



Packaging



Racing



Automotive



Biomedicale
Biomedical



Aerospaziale
Aerospace



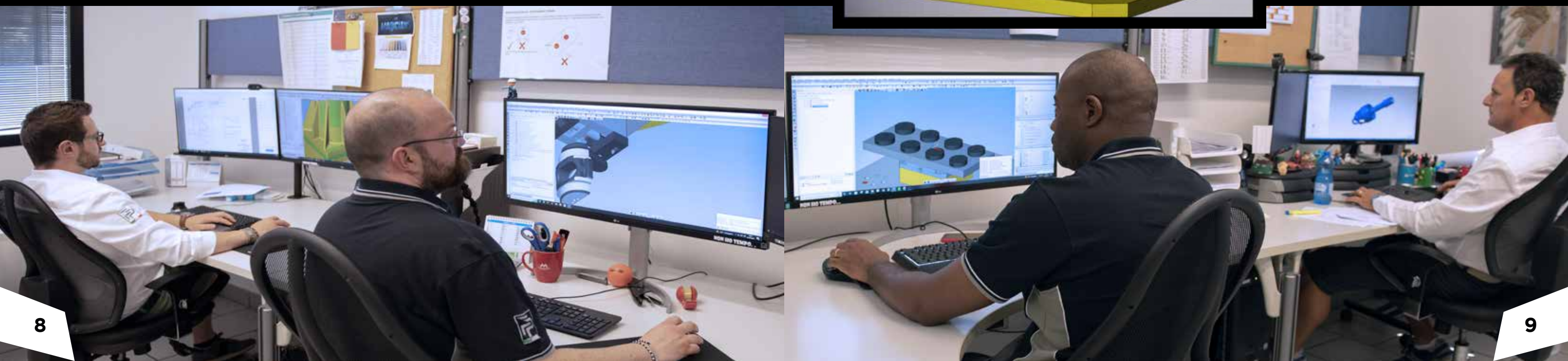
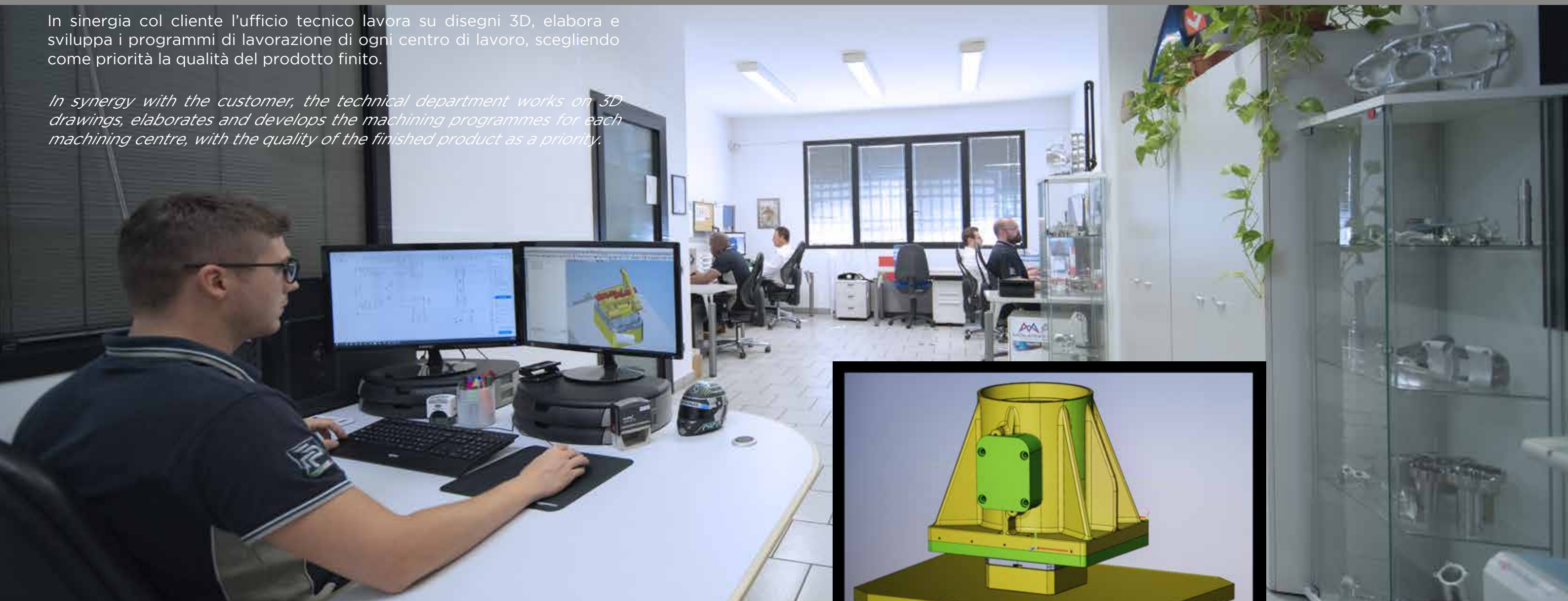
Ufficio tecnico CAD CAM

Design CAD CAM

FIMPREMEC
INNOVATION & PRECISION

In sinergia col cliente l'ufficio tecnico lavora su disegni 3D, elabora e sviluppa i programmi di lavorazione di ogni centro di lavoro, scegliendo come priorità la qualità del prodotto finito.

In synergy with the customer, the technical department works on 3D drawings, elaborates and develops the machining programmes for each machining centre, with the quality of the finished product as a priority.



Materie prime utilizzate

Raw materials used



Capacità di approvvigionare un materiale certificato in accordo con le specifiche del Cliente, utilizziamo materiali ad alte prestazioni, esotici e non comuni e ci avvaliamo di diversi fornitori internazionali con caratteristiche per Sportmotor/Formula1:

Certificato 3.1 in accordo EN 10204

Controlli UT della barra in classe AA o A

Analisi chimiche del fornitore/produttore

Proprietà meccaniche del fornitore/produttore

Un magazzino automatico garantisce ordine e info sulla disponibilità dei materiali (circa 75000 kg di capienza).

Ability to supply a certified material in compliance with the specifications of the Customer.

We use highperformance, exotic and uncommon materials, and work with several international suppliers with Sportmotor/Formula1 features:

Certificate 3.1 in compliance with EN 10204

UT inspection of bar (class AA or A)

Chemical analysis of the supplier/manufacturer

Mechanical properties of the supplier/manufacturer

An automated warehouse guarantees order and information on materials availability (about 75.000 kg capacity).



La produzione: Isola robotizzata

The production: Robotic island



Robot Comau Rob 026 con magazzino di 20 pallet/maschere che opera su due frese CNC.
HERMLE C40
Fresa CNC 5 assi, Area di lavoro: 850x700x500 mm
HERMLE C30
Fresa CNC 5 assi, Area di lavoro: 800x600x500 mm

*Comau Rob 026 robot with a 20-pallet/mask magazine operating two CNC milling machines.
HERMLE C40
CNC Milling Cutter 5 Axes, workarea: 850x700x500 mm
HERMLE C30
CNC Milling Cutter 5 Axes, workarea: 800x600x500 mm*



CNC ad alta precisione

High tech CNC

FIMPREMEC
INNOVATION & PRECISION

HERMLE C400
Fresa CNC 5 assi Multi-pallet con 6 stazioni,
area di lavoro: 850x700x500 mm

DMG MORI DMU 40 Evo (10 stazioni)
Fresa CNC 5 assi Multi-pallet con 10 stazioni,
area di lavoro: 400 x 400 x 375 mm

DMG MORI DMU 40 Evo
Fresa CNC 5 assi,
area di lavoro: 400 x 400 x 375 mm

HERMLE C42
Fresa CNC 5 assi Multi-pallet con 3 stazioni,
area di lavoro: 800 x 800 x 550 mm

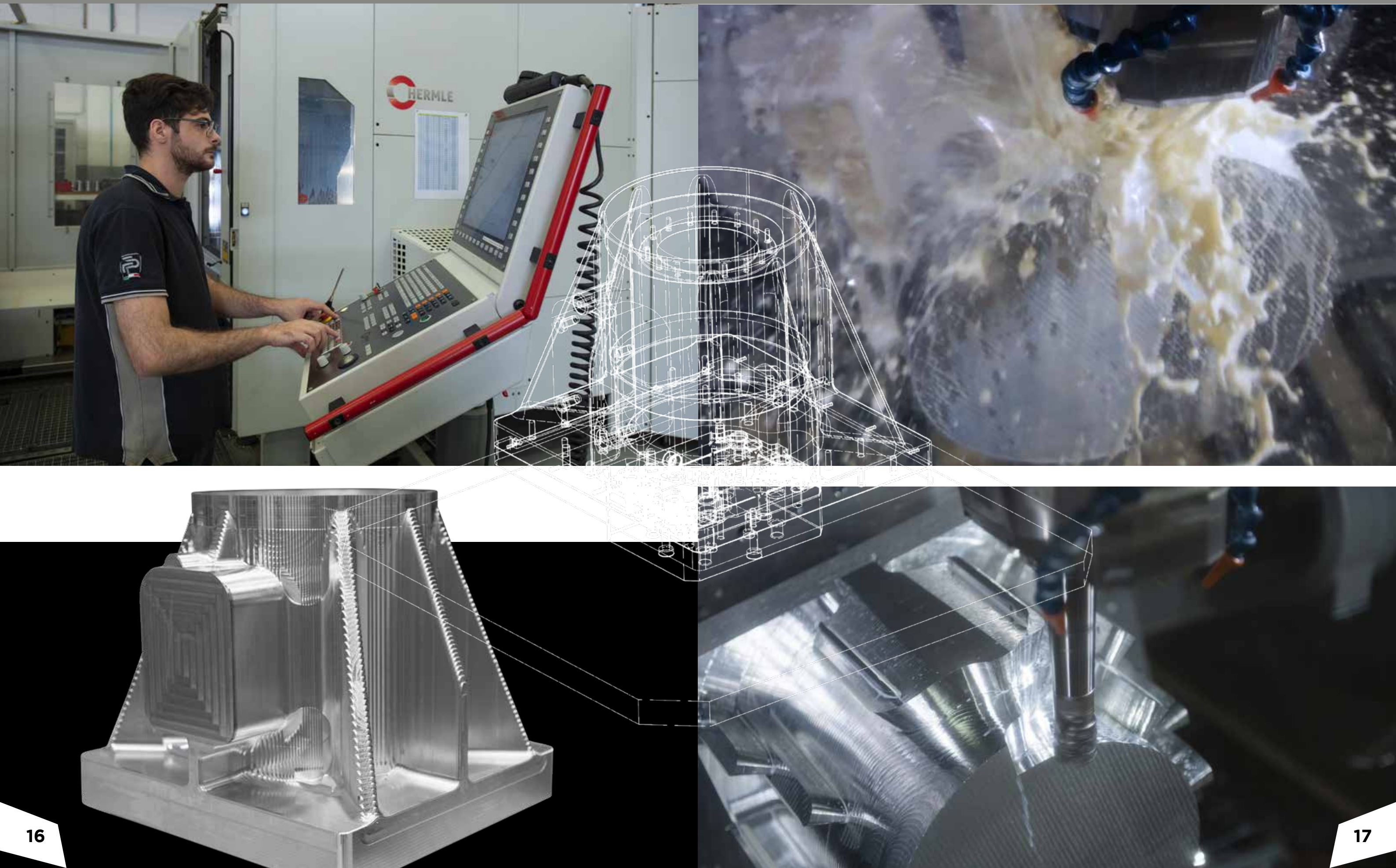
*HERMLE C400
Multi-pallet Machining Centre 5 axis with up to 6 pallet stations,
workarea: 850.x 700 x 500mm*

*DMG MORI DMU 40 Evo (10 pallet stations)
Multi-pallet Machining Centre 5 axis with up to 10 pallet stations,
workarea: 400 x 400.x 375 mm*

*DMG MORI DMU 40 Evo
5-axis machining centre,
workarea: 400 x 400x 375 mm*

*HERMLE C42
Multi-pallet Machining Centre 5 axis with up to 3 pallet stations,
workarea: 800 x 800 x 550 mm*





Centri CNC per grandi dimensioni

CNC centres for large dimensions

Centri di lavoro CNC adatti a componenti di grandi dimensioni

DOOSAN VCF850
Fresa CNC 5 assi,
area di lavoro: 3000 x 850 x 800 mm

REIDEN RX10
Fresa CNC 5 assi,
area di lavoro: 1000 x 1100 x 810 mm,
diametro max. rotazione tavola: 1350 mm

*CNC machining centres suitable for
large components*

*DOOSAN VCF850
5-axis machining centre,
workarea: 3000 x 850x 800 mm*

*REIDEN RX10
5-axis machining centre,
workarea: 1000 x 1100 x 810 mm,
diameter max.table rotation: 1350 mm*



Altre frese CNC *Other CNC milling machines*

FIMPREMEC
INNOVATION & PRECISION

DECKEL MAHO DMUSO
Fresa CNC 5 assi, area di lavoro: 500 x 450 x 400 mm

HURON K2XIO five
Fresa CNC 5 assi, area di lavoro: 900 x 900 x 450 mm

KITAMURA Mytrunnion-5
Fresa CNC 5 assi Multi-pallet con 2 stazioni impiego per materiali tenaci e duri, area di lavoro: 815 x 745 x 500 mm

KITAMURA Mytrunnion-S
Fresa CNC 5 assi, impiego per materiali tenaci e duri, area di lavoro: 815 x 745 x 500 mm

DOOSAN VM 6500
Fresa CNC 5 assi, area di lavoro: 500 x 450 x 400 mm

DECKEL MAHO - DMUSO
S-axis machining centre, workarea: 500 x 450 x 400 mm

HURON K2XT0 five S-axis machining centre,
workarea: 900 x 900 x 450 mm

KITAMURA Mytrunnion-5
Multipallet Machining Centre 5 axis with up to 2 pallet stations,
use for tough and hard materials, workarea: 815 x 745 x 500 mm

KITAMURA Mytrunnion-5
5-axis machining centre, use for tough and hard materials,
workarea 815 x 745 x 500mm

DOOSAN VM 6500
5-axis machining centre, workarea: 500 x 450 x 400 mm



La produzione: Isola dei torni CNC

The production: CNC lathe island

FIMPREMEC
INNOVATION & PRECISION



5 torni CNC con teste portautensili motorizzate.

- MORI SEIKI NL 2500Y
Asse "C" 12 teste motorizzate Max diametro rotante su carro 356 mm max lunghezza tornibile da autocentrante 510 mm Asse Y 100 Passaggio Barra 80 mm
- DMG MORI NLX 2500
Diametro massimo di tornitura mm 460 Lunghezza massima di tornitura 1.255 mm Passaggio barra 80 mm Corsa Asse X 260 mm Asse Y 350 mm Asse Z 1.345 mm
- DOOSAN PUMA 4100
Diametro rotante sul banco 770 mm - diametro tornibile max 560 mm, lunghezza tornibile 2064 mm
- DOOSAN PUMA 2500Y
Asse "C" 12 teste motorizzate max diametro rotante su banco 800 mm max diametro rotante su carro 350 mm
- MORI SEIKI NL 2000
Asse "C" 12 teste motorizzate max diametro rotante su carro 356 mm max lunghezza tornibile da autocentrante 510 mm Passaggio Barra 65 mm

5 CNC lathes with motorised toolheads.

- MORI SEIKI NL 2500Y
"C" axis 12 motorised heads max rotating diameter on carriage 356 mm max turning length from chuck 510 mm Y axis 100 Bar passage 80 mm
- DMG MORI NLX 2500
Max. turning diameter mm 460 max turning length 1,255 mm Bar passage 80 mm Stroke X axis 260 mm Y axis 350 mm Z axis 1,345 mm
- DOOSAN PUMA 4100
Rotating diameter on the bed 770 mm - Max. turning diameter 560 mm Max. turning length 2064 mm
- DOOSAN PUMA 2500Y
"C" axis 12 motorised heads max rotating diameter on bench 800 mm max rotating diameter on carriage 350 mm
- MORI SEIKI NL 2000
"C" axis 12 motorised heads max rotating diameter on carriage 356 mm max turning length from chuck 510 mm Bar passage 65 mm



Elettroerosione a tuffo e a filo

Die-sinking and wire EDM

FIMPREMEC
INNOVATION & PRECISION

MITSUBISHI EA28-V Advance
Elettroerosione a tuffo Corsa, area di lavoro: 650 x 450 x 350 mm

MITSUBISHI MV 2400 S
Elettroerosione a filo, area di lavoro: 600 x 400 x 310 mm

*MITSUBISHI EA28-V Advance
Die-sinking EDM, workarea: 650 x 450 x 350 mm*

*MITSUBISHI MV 2400 S
Wire EDM, workarea: 600 x 400 x 310 mm*



Verifica e magazzino utensili

Verification and tool storage

Fim-Premec non lascia nulla al caso, con sistemi di presettaggio della Elbo si possono controllare gli utensili, si possono collimare la misura sia su target fisso che in autocollimazione, verifica con mandrino rotante intercambiabile. Nel caso si proceda alla sostituzione, il magazzino utensili garantisce l'immediata disponibilità degli utensili e la continuità delle lavorazioni. In questo modo si riducono al minimo i tempi di fermo macchina

Fim-Premec leaves nothing to chance. With Elbo presetting systems it is possible to check the tools and collimate the measurement both on fixed target and in autocollimation. The verification is carried out with interchangeable rotating spindle. When replacement is required, the tool storage ensures immediate tools availability and continuity of processing. In this way the downtime is minimised.

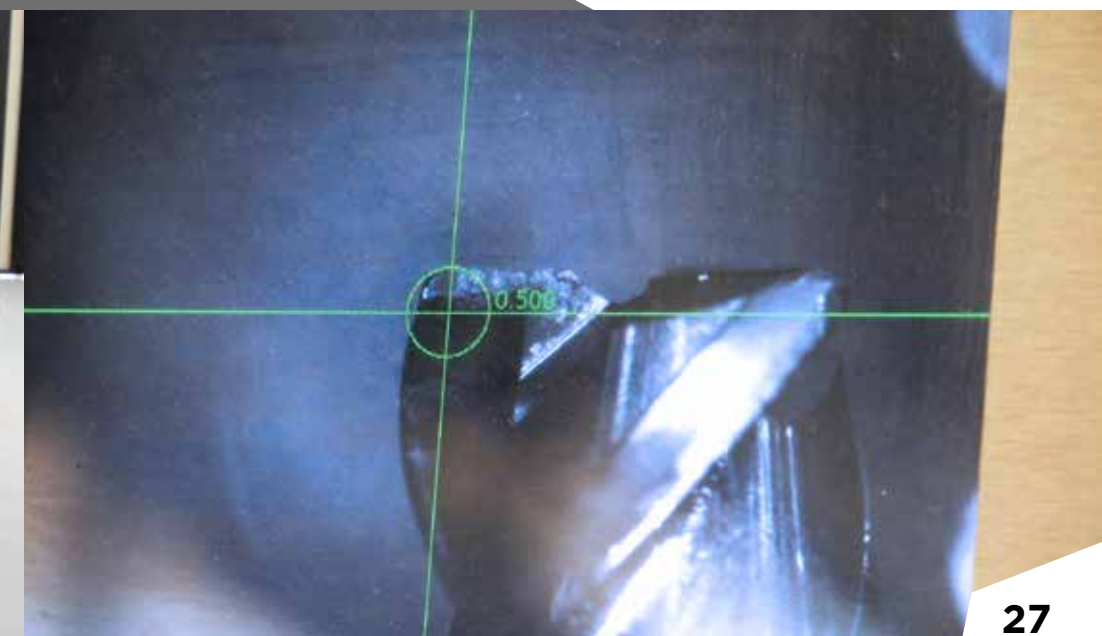


Reparto attrezzeria

Tooling department

Il reparto attrezzeria provvede a creare tutti quegli utensili speciali che servono a collegare le macchine ai pezzi in lavorazione. Anche in questo settore occorre una grande esperienza.

The tooling department provides all those special tools used to connect machines to workpieces. A vast experience is required in this area as well.



Servizio Finiture Manuali *Manual Finishing Service*



Per arrivare alla perfezione in alcuni casi occorre il ritocco manuale, il reparto finiture di Fim-Premec interviene con tutta l'esperienza necessaria a finalizzare la commessa.

Sometimes, to achieve perfection manual retouching is required. Fim-Premec's finishing department steps in with all the experience needed to finalize the order.



Pulizia finale *Final Cleaning*

Ogni pezzo viene pulito con il giusto trattamento, dal lavaggio manuale al trattamento con pulizia ad ultrasuoni.

Each piece is cleaned with the right treatment, from hand washing to ultrasonic cleaning.



Qualità: Sala Metrologica *Quality: Metrological Room*



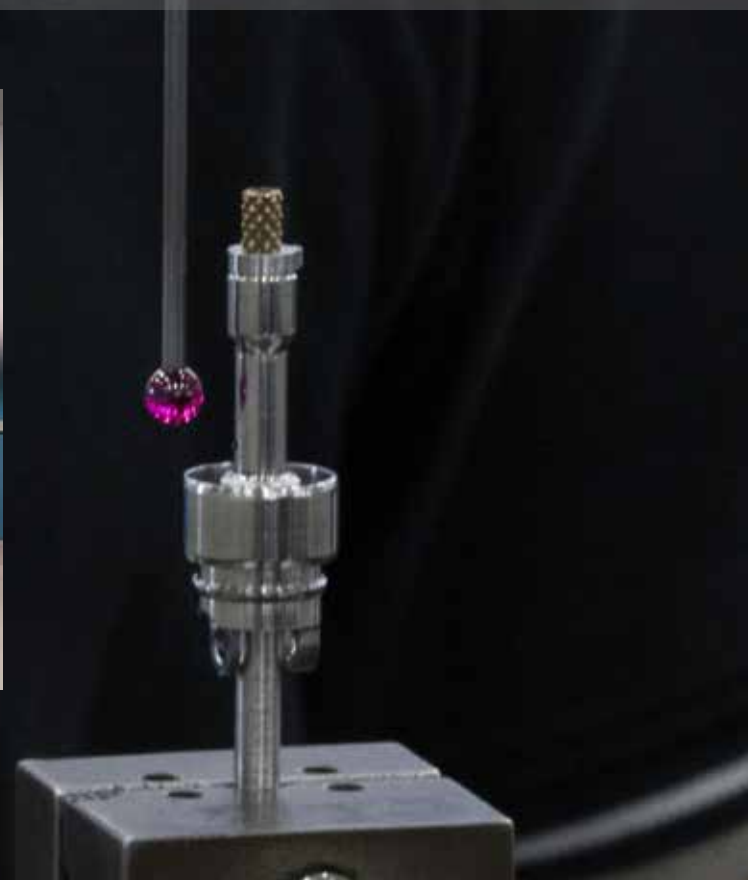
In un ambiente climatizzato a 20° con controllo dell'umidità lavorano 4 tecnici che controllano costantemente il livello qualitativo della produzione Fim-Premec. Per fare questo hanno a disposizione un parco macchine completo (DEA, ZEISS CONTURA, ZEISS PRISMO, Rugosimetro, Profilometro, Sistemi di ispezione e altro ancora).

4 technicians work in a 20° air-conditioned environment with humidity control. They constantly monitor the quality level of Fim-Premec production. To do this they have at their disposal a complete fleet of machines (DEA, ZEISS CONTURA, ZEISS PRISMO, Rugosimeter, Profilometer, Inspection Systems and so much more).

FIMPREMEC
INNOVATION & PRECISION



Collaudo con impianto a liquidi penetranti.
Testing with penetrating liquid system.



Marcatrice Laser Laser Marking Machine



Il sistema di marcatura Laser consente di imprimere in modo indelebile numeri di lotti, codici di produzione ecc..., in modo da garantire e rendere rintracciabile la qualità di produzione.

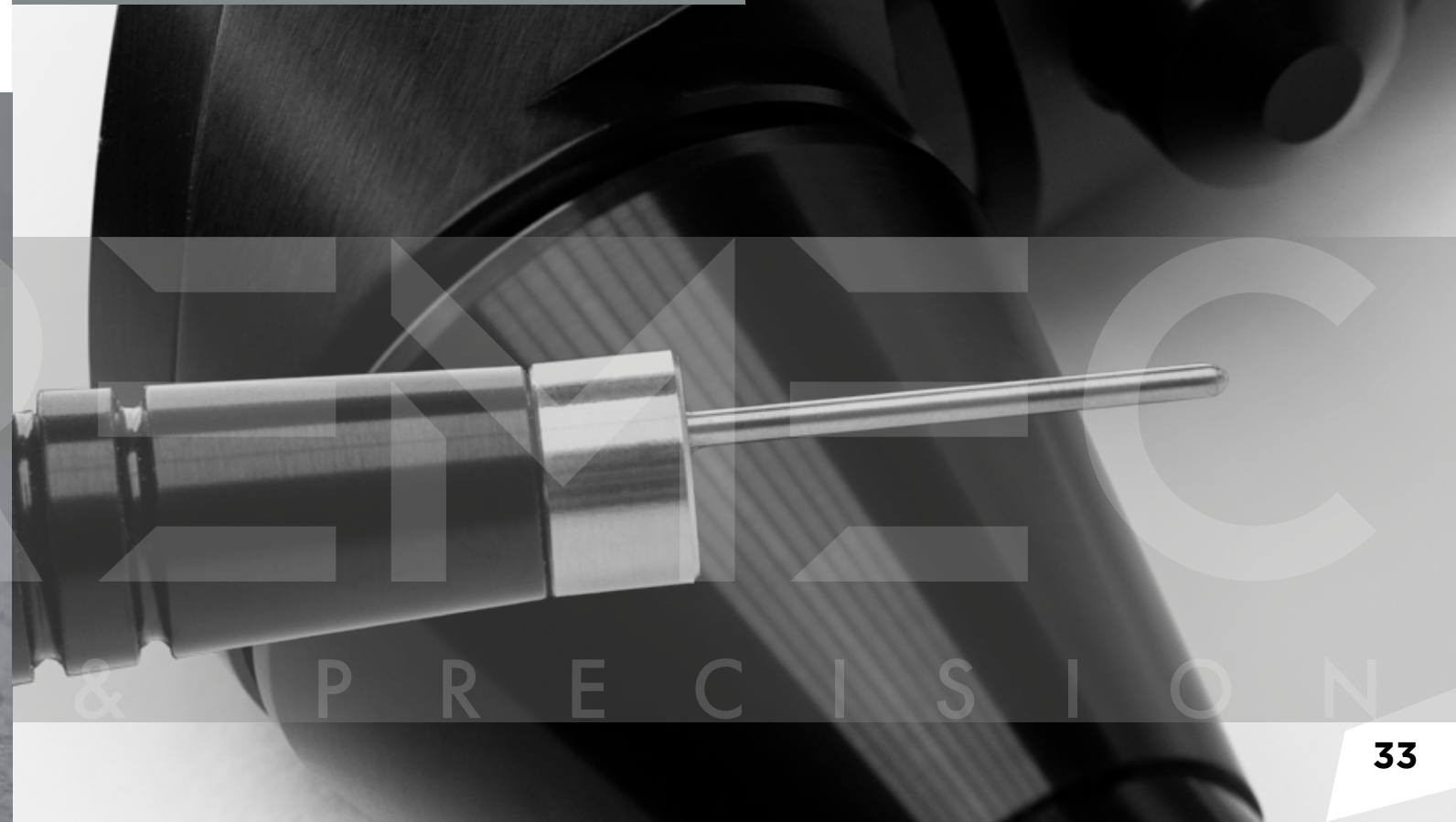
The Laser marking system makes it possible to indelibly imprint batch numbers, production codes, etc., in order to guarantee the production quality and make it traceable.



Servizio trattamenti Outsourcing Outsourcing treatment service

Sono attive e collaudate da anni le collaborazioni in outsourcing per varie lavorazioni:
Trattamenti termici o chimici specifici per la tipologia di materiale.
Trattamenti superficiali di diverse tipologie dai rivestimenti di spessore (Anodizzazione, Cromatazione, Nichelatura, ecc...) e Rivestimenti Sottili (PVD, CVD, TiN, DLC, CrN, misti)

*Outsourcing partnerships for different processing have been active and tested for years:
Specific heat or chemical treatments according to the type of material.
Surface treatments of different types from thick coatings (Anodizing, Chrome Plating, Nickel plating, etc...) to thin coatings (PVD, CVD, TiN, DLC, CrN, mixed)*







FIM-PRIMEC srl

Via Malta, 21/25/27

41122 Modena, Italy

Tel: +39 059 313242

Email: info@fim-primec.it

www.fim-primec.it

