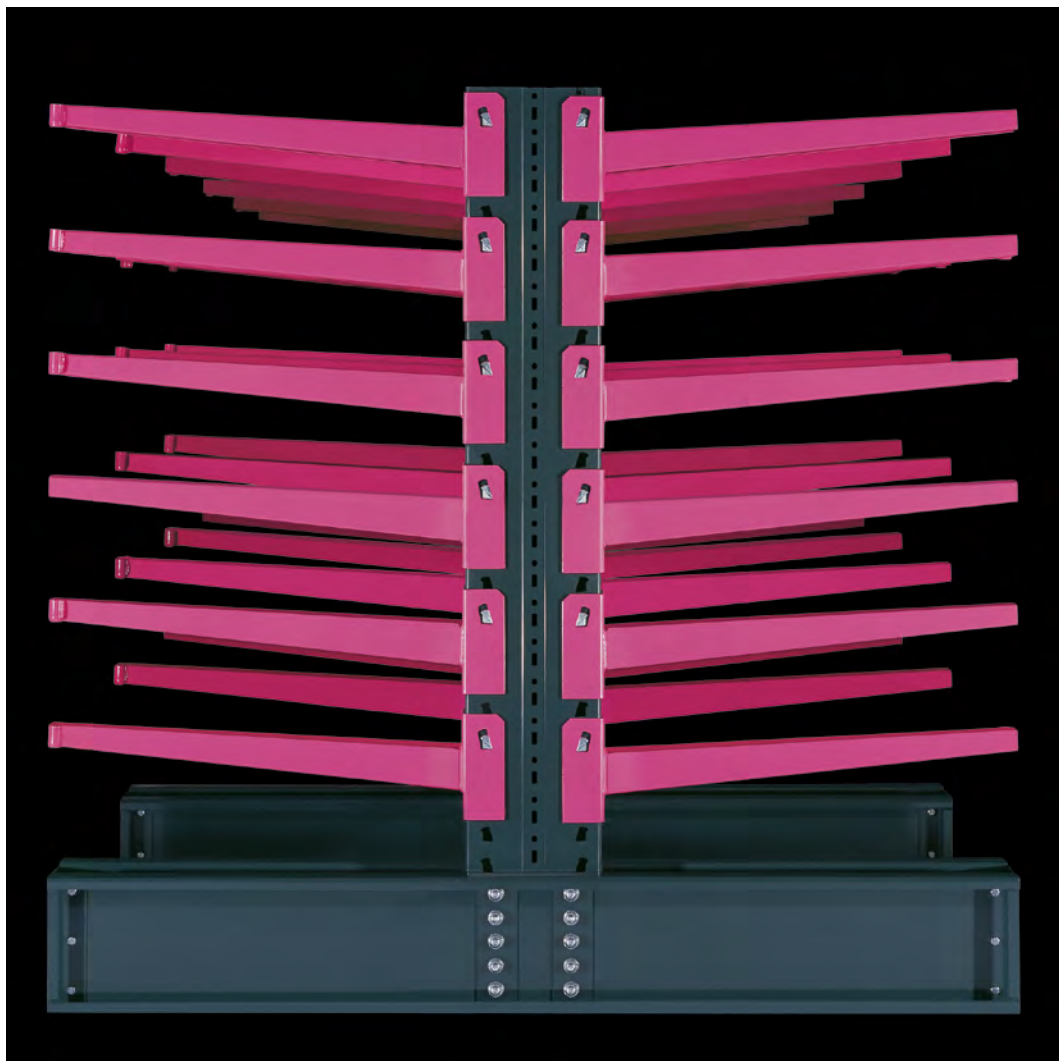




STOCCAGGIO PESANTE



# SEQUOIA<sup>®</sup>

## CANTILEVER



[www.rosss.it](http://www.rosss.it)

# LE 4



**DELLA  
QUALITÀ  
ROSSS®**

## **1 RICERCA**

- **PIONIERI DELL'ANTISISMICO**
- **LABORATORIO PROVE INTERNO**

ROSSS installa il suo primo impianto antisismico nel 1996, esegue importanti prove e test nel 2006 su tavola vibrante all'Università di Atene e nello stesso anno consegue il brevetto per il primo piedino antisismico progettato in Italia. Oggi ROSSS continua ad effettuare ricerca e studi specialistici in campo antisismico, coadiuvata anche da grandi Università italiane ed estere. ROSSS è l'unica azienda italiana del suo settore ad avere al suo interno un efficiente e moderno Laboratorio Qualità.

## **2 RESPONSABILITÀ**

- **CERTIFICAZIONI: DI PRODOTTO, QUALITÀ, AMBIENTALE E RESPONSABILITÀ SOCIALE**
- **CONTROLLO RADIOATTIVITÀ**
- **UNICA AZIENDA DEL SUO SETTORE QUOTATA IN BORSA**

ROSSS è la prima azienda nel suo settore in Italia ad aver raggiunto la certificazione di qualità ISO 9001. ROSSS è certificata inoltre in tema di Responsabilità Sociale (SA 8000) e Ambientale (ISO14000 ed EMAS). I prodotti ROSSS sono certificati secondo le norme vigenti. Tutti gli acciai utilizzati da ROSSS sono privi da contaminazione radioattiva, in accordo con quanto stabilito dal D.LGS. 17/03/95 N°230.



## **3** **RELAZIONE**

- **OLTRE 50% DEL FATTURATO IN EXPORT**
- **OLTRE 50 PAESI SERVITI NEL MONDO**
- **APERTURA AL CLIENTE**

ROSSS realizza oltre il 50% del suo fatturato esportando la sua produzione in oltre 50 Paesi del mondo. ROSSS è sempre disponibile ad accogliere i propri clienti nei suoi stabilimenti per visite ai suoi impianti di produzione.

## **4** **RIGOROSAMENTE MADE IN ITALY**

- **TUTTO MADE IN ROSSS**
- **TUTTO MADE IN ITALY**

ROSSS progetta e produce interamente nei suoi stabilimenti tutta la gamma prodotti.

# Le **5** innovazioni del

## *Il modo più versatile e intelligente di stoccare i carichi pesanti.*

*Dal progresso ingegneristico **SEQUOIA® ROSSS® CANTILEVER**, a scaffalatura modulare di ultima generazione progettata per carichi pesanti di qualsiasi natura e volume. Due brevetti esclusivi, massima adattabilità e flessibilità per ottimizzare la gestione del magazzino in molteplici settori: razionalizza la disposizione di pezzi con misure disomogenee, accoglie materiale stivati in pallet, contenitori e materiali di lunghezze variabili non pallettizzati. Costruita per garantire nel tempo i più evoluti standard di resistenza, fronteggia con sicurezza sollecitazioni e urti delle movimentazioni di magazzino. Può essere progettata per garantire stabilità strutturale anche in presenza di azioni sismiche.*

1

## **BOLZONE**

Il bolzone (o spina di fissaggio) degli impianti cantilever tradizionali non possiede elementi che ne impediscano lo sfilamento in caso di sollecitazione.

Il bolzone **SEQUOIA® ROSSS®** viene realizzato con un sistema di produzione coperto da brevetto esclusivo **ROSSS®**, tramite stampaggio anziché per estrusione.

Ciò permette di modellarne la forma, ottenendo prestazioni nuove e superiori: la scanalatura creata nella zona di contatto con la struttura ne consente una maggiore stabilità.

Il bolzone è l'elemento sul quale si scaricano le considerevoli forze determinate dai carichi posti sulle mensole dell'impianto. A questo elemento è quindi affidato un compito cruciale in termini di sicurezza.

Il bolzone **SEQUOIA® ROSSS®** ha un profilo innovativo, concepito per ottenere una superficie di scarico delle forze sulla sezione del foro del montante più ampie e soprattutto per distribuire le forze stesse in senso laterale su tale superficie.

Il bolzone è realizzato in acciaio di tipo strutturale certificato S355 JR tramite stampaggio a caldo.



# Cantilever **ROSSS**®

## 2 GIUNZIONE COLONNA BASE

Base e colonna sono tenuti insieme da bulloni di fissaggio presenti a livello delle colonne. La salda tenuta del loro fissaggio è fondamentale per la sicurezza dell'intero sistema.

La base del cantilever è l'elemento sul quale si scaricano le forze verticali dell'intero sistema. È quindi un elemento essenziale ai fini della sicurezza.



## 3 COLONNA

È l'unico cantilever con colonne completamente bullonate anziché saldate e perciò verniciate anche al loro interno, per una migliore protezione e durata nel tempo. Con il vantaggio aggiunto di una netta riduzione dell'ingombro dei profili in fase di trasporto.



## 4 BULLONE

La bullonatura unica nel suo genere consente una precisione assoluta nella connessione tra base e colonna, azzerando il gioco delle tolleranze foro/bullone.



## 5 CROCIERA

Le colonne e tutti gli altri elementi del sistema sono tenuti insieme da apposite crociere, che svolgono quindi una funzione importantissima per la stabilità dell'intera struttura.

Le crociere che costituiscono la diagonalatura di **SEQUOIA® ROSSS** sono realizzate con un diametro di 42 mm, contro i tubi più piccoli o altri tipi di profili aperti.











**SEQUOIA®**

# **EUROINOX FITTINGS & SERVICE S.R.L.**

Firenze



**[www.rosss.it](http://www.rosss.it)**









**SEQUOIA®**

# UMBRA CUSCINETTI

Perugia



[www.rosss.it](http://www.rosss.it)









**SEQUOIA®**

**MENCI & C. S.P.A.**

Castiglion Fiorentino  
Arezzo



**[www.rosss.it](http://www.rosss.it)**









**GEAL S.P.A.**

Firenze

**SEQUOIA®**



**[www.rosss.it](http://www.rosss.it)**









**SEQUOIA®**

**BRETON S.P.A.**

Treviso



**[www.rosss.it](http://www.rosss.it)**





CORRIDOIO 6				CORRIDOIO 7			
7	6	5	4	7	6	5	4
3	2	1		3	2	1	





**SEQUOIA®**



# METALMECCANICA TIBERINA

Umbertide  
Perugia











**SEQUOIA®**



**PROFILTUBI**

Reggiolo

Reggio Emilia

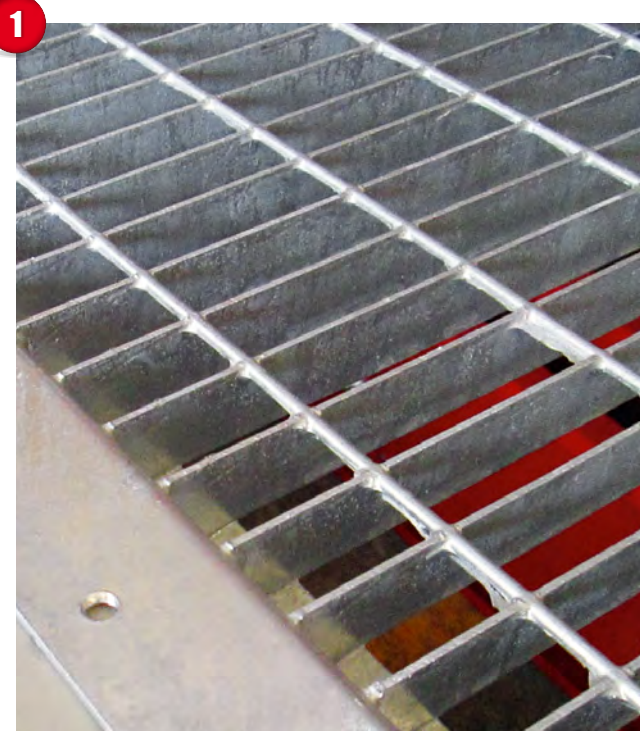


[www.rosss.it](http://www.rosss.it)



# SEQUOIA<sup>®</sup> ACCESSORI

*Esigenze diverse, una soluzione.*





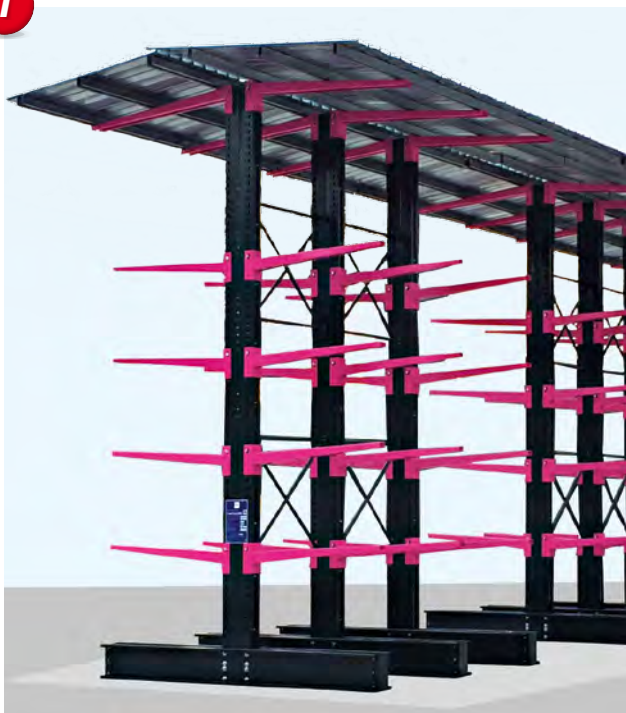
5



6



7



8



- 1. Piano in grigliato pressato
- 2. Braccio rastremato o parallelo
- 3. Il rompitratta
- 4. Il bicchierino

- 5. Protezione braccio
- 6. Guide di contrasto
- 7. Copertura
- 8. Pianettatura



[www.rosss.it](http://www.rosss.it)



**TUBI IN LAMIERA**



**LEGNO**



**PROFILI  
IN ALLUMINIO**



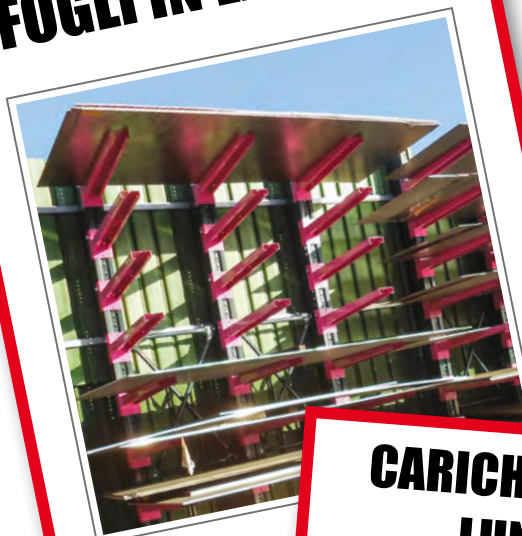
**SEQUOIA<sup>®</sup>**  
CANTILEVER

**UTILIZZO DEL PRODOTTO  
PER SETTORE  
MERCEO LOGICO**

**AUTO  
DEMOLIZIONE**



**FOGLI IN LAMIERA**



**CARICHI DI DIVERSA  
LUNGHEZZA**



**CARICHI LUNGI**



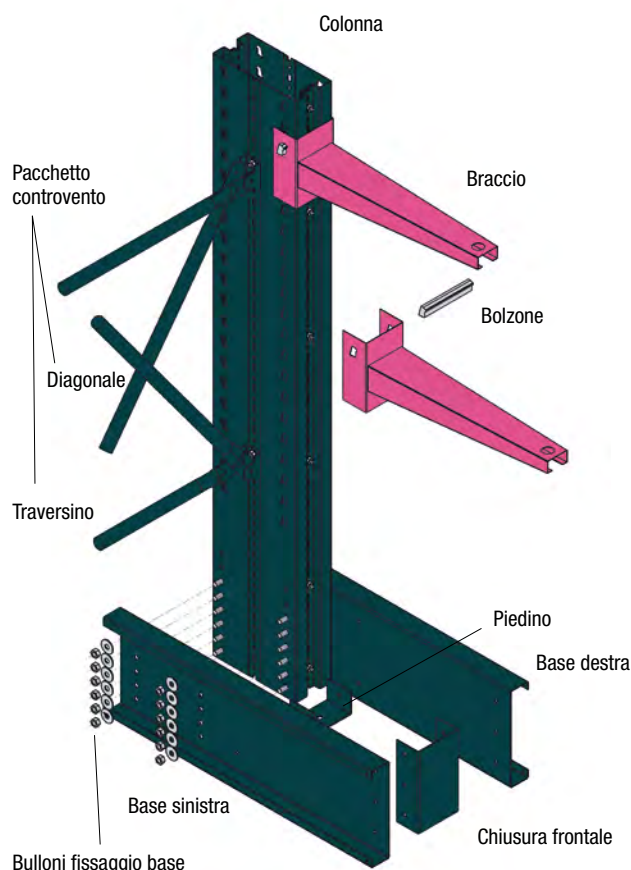




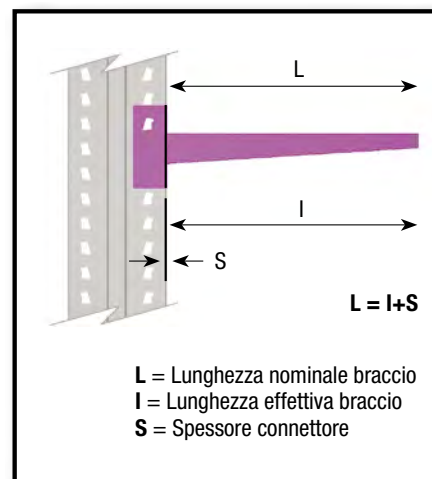
# SEQUOIA®

## Dati tecnici e tutte le informazioni

### COMPONENTI SEQUOIA



### LUNGHEZZA REALE BRACCIO



### N.B.

La COLONNA è l'insieme del montante, base destra, base sinistra, piedino e chiusura frontale.

### COLONNA

L'acciaio impiegato per la realizzazione della colonna è di tipo strutturale certificato **S235 JR**, con carico unitario minimo di snervamento di **235 N/mm<sup>2</sup>**. Il prodotto viene ricavato da nastro nero mediante stampaggio e profilatura a freddo.

### BASE

L'acciaio impiegato per la realizzazione della base è di tipo strutturale certificato **S235 JR**, con carico unitario minimo di snervamento di **235 N/mm<sup>2</sup>**. Il prodotto viene ricavato da nastro nero mediante stampaggio e profilatura a freddo.

### BRACCIO

L'acciaio impiegato per la realizzazione del braccio è di tipo strutturale certificato **S235 JR**, con carico unitario minimo di snervamento di **235 N/mm<sup>2</sup>**. Il prodotto viene ricavato da nastro nero mediante stampaggio e profilatura a freddo.

### PIEDINO

L'acciaio impiegato per la realizzazione del piedino è di tipo strutturale certificato **S235 JR**, con carico unitario minimo di snervamento di **235 N/mm<sup>2</sup>**. Il prodotto viene ricavato da nastro nero mediante stampaggio e profilatura a freddo.

### CHIUSURA FRONTALE

L'acciaio impiegato per la realizzazione della chiusura frontale è di tipo strutturale certificato **S235 JR**, con carico unitario minimo di snervamento di **235 N/mm<sup>2</sup>**. Il prodotto viene ricavato da nastro nero mediante stampaggio e profilatura a freddo.

### BOLZONE

L'acciaio impiegato per la realizzazione del bolzone è di tipo strutturale certificato **S355 JR**, con carico unitario minimo di snervamento di **355 N/mm<sup>2</sup>**. Il prodotto viene ricavato da acciaio stampato a caldo.

### TRAVERSINO E DIAGONALE

L'acciaio impiegato per la realizzazione di traversino e diagonale è di tipo strutturale certificato **S235 JRH**, con carico unitario minimo di snervamento di **235 N/mm<sup>2</sup>**. Il prodotto viene ricavato mediante schiacciatura alle estremità.





# SEQUOIA®

## Dati tecnici e tutte le informazioni

### INTERCAMBIABILITÀ BRACCI

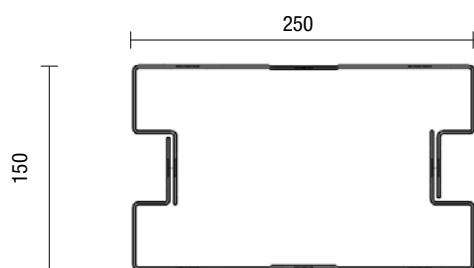
---

Il cantilever **SEQUOIA® ROSSS®** primeggia nel mercato per l'effettiva modularità e versatilità consentitagli dall'aver scelto un'unica sezione frontale di 150 mm per tutte le sezioni dei montanti prodotti.

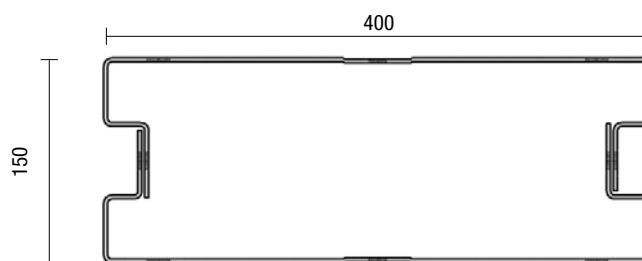
Questo permette agli utenti **ROSSS®** di usufruire di una reale intercambiabilità tra mensole e colonne all'interno dello stesso magazzino, poiché queste non sono vincolate alle diverse sezioni degli elementi strutturali.

### SEZIONI PROFILI COLONNE

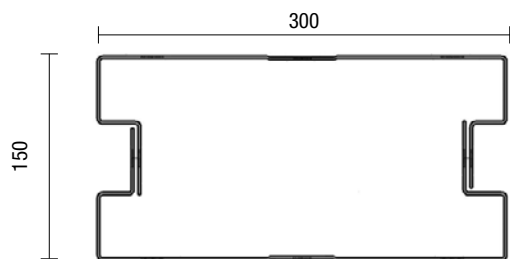
---



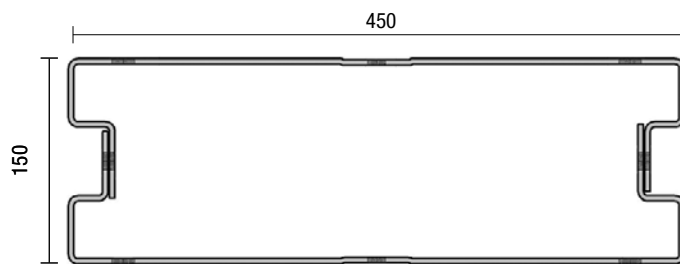
COLONNA 250



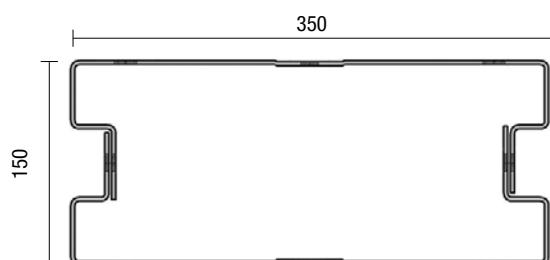
COLONNA 400



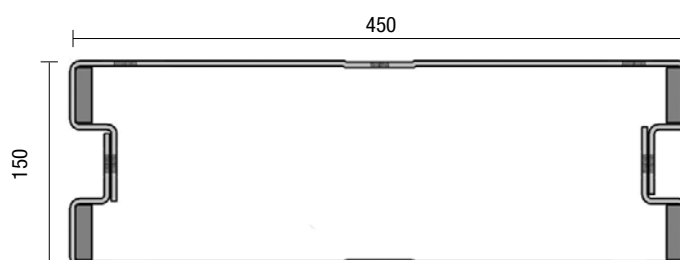
COLONNA 300



COLONNA 450



COLONNA 350



COLONNA 450 CON RINFORZO



TABELLA

PORTATA COLONNA

Altezza (mm)	Profondità base (mm)															
	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
3000																
Portata Min	4.250	3.900	3.550	3.200	2.950	2.700	2.550	2.350	2.800	2.650	2.450	2.350	2.250	2.150	2.050	1.950
Portata Max	4.250	22.200	20.750	19.300	18.200	17.100	16.000	14.950	14.100	13.250	12.400	11.750	11.100	10.500	10.000	9.550
3300																
Portata Min	4.250	3.900	3.550	3.200	2.950	2.700	2.550	2.350	2.800	2.650	2.450	2.350	2.250	2.150	2.050	1.950
Portata Max	4.250	22.200	20.750	19.300	18.200	17.100	16.000	14.950	14.100	13.250	12.400	11.750	11.100	10.500	10.000	9.550
3600																
Portata Min	4.250	3.900	3.550	3.200	2.950	2.700	2.550	2.350	2.800	2.650	2.450	2.350	2.250	2.150	2.050	1.950
Portata Max	4.250	22.200	20.750	19.300	18.200	17.100	16.000	14.950	14.100	13.250	12.400	11.750	11.100	10.500	10.000	9.550
3900																
Portata Min	4.250	3.900	3.550	3.200	2.950	2.700	2.550	2.350	2.800	2.650	2.450	2.350	2.250	2.150	2.050	1.900
Portata Max	4.250	22.200	20.750	19.300	18.200	17.100	16.000	14.950	14.100	13.250	12.400	11.750	11.100	10.500	10.000	9.550
4200																
Portata Min	4.200	3.850	3.500	3.200	2.950	2.700	2.500	2.300	2.800	2.650	2.450	2.350	2.200	2.050	1.950	1.800
Portata Max	4.200	22.150	20.700	19.250	18.150	17.000	16.000	15.000	14.100	13.250	12.350	11.750	11.150	10.500	10.000	9.550
4500																
Portata Min	4.100	3.750	3.450	3.150	2.800	2.500	2.300	2.100	2.750	2.600	2.450	2.300	2.150	1.950	1.850	1.700
Portata Max	4.100	22.150	20.700	19.250	18.150	17.000	16.000	15.000	14.100	13.250	12.350	11.750	11.150	10.500	10.000	9.550
4800																
Portata Min	3.950	3.600	3.250	2.900	2.600	2.350	2.150	1.950	2.650	2.450	2.200	2.100	1.950	1.800	1.700	1.600
Portata Max	3.950	22.150	20.700	19.250	18.150	17.000	16.000	15.000	14.100	13.250	12.350	11.750	11.150	10.500	10.000	9.550
5100																
Portata Min	3.850	3.450	3.100	2.700	2.450	2.150	2.000	1.850	2.450	2.300	2.100	1.950	1.850	1.700	1.600	1.500
Portata Max	3.850	22.150	20.700	19.250	18.150	17.000	16.000	15.000	14.100	13.250	12.350	11.750	11.150	10.500	10.000	9.550
5400																
Portata Min	3.800	3.450	3.050	2.700	2.450	2.200	2.000	1.800	2.500	2.300	2.100	1.950	1.800	1.700	1.600	1.500
Portata Max	3.800	22.050	20.650	19.250	18.050	16.900	15.850	14.800	14.000	13.150	12.300	11.650	11.000	10.350	9.900	9.400
5700																
Portata Min	3.600	3.250	2.850	2.450	2.250	2.000	1.800	1.650	2.250	2.100	1.950	1.800	1.700	1.550	1.450	1.400
Portata Max	3.600	22.050	20.650	19.250	18.050	16.900	15.850	14.800	14.000	13.150	12.300	11.650	11.000	10.350	9.900	9.400
6000																
Portata Min	3.300	2.950	2.600	2.250	2.050	1.850	1.650	1.500	2.050	1.900	1.750	1.650	1.550	1.400	1.350	1.300
Portata Max	3.300	22.050	20.650	19.250	18.050	16.900	15.850	14.800	14.000	13.150	12.300	11.650	11.000	10.350	9.900	9.400
6300																
Portata Min	3.300	2.950	2.600	2.250	2.050	1.850	1.650	1.500	2.050	1.900	1.750	1.650	1.550	1.400	1.350	1.300
Portata Max	3.300	22.050	20.650	19.250	18.050	16.900	15.850	14.800	14.000	13.150	12.300	11.650	11.000	10.350	9.900	9.400
6600																
Portata Min	2.650	2.350	2.100	1.800	1.650	1.450	1.350	1.200	1.850	1.700	1.550	1.450	1.350	1.250	1.200	1.150
Portata Max	2.650	22.150	20.650	19.150	17.700	16.250	15.100	14.000	13.100	12.250	11.400	10.750	10.100	9.450	8.750	8.050
6900																
Portata Min	2.550	2.250	2.000	1.750	1.550	1.400	1.300	1.200	1.750	1.650	1.500	1.400	1.300	1.200	1.150	1.100
Portata Max	2.550	21.700	20.050	18.350	16.950	15.550	14.450	13.350	12.550	11.700	10.900	10.300	9.650	9.050	8.450	7.900
7200																
Portata Min	2.400	2.150	1.900	1.650	1.500	1.350	1.250	1.150	1.700	1.600	1.450	1.350	1.250	1.150	1.100	1.050
Portata Max	2.400	21.250	19.400	17.500	16.150	14.800	13.750	12.700	11.950	11.200	10.450	9.850	9.250	8.650	8.200	7.750



## PORTATA BRACCIO

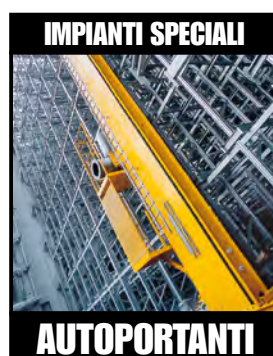
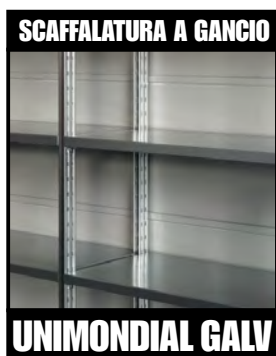
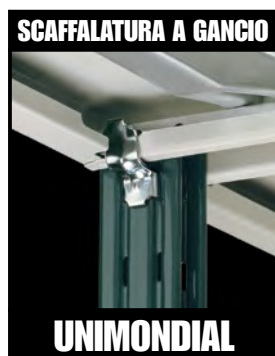
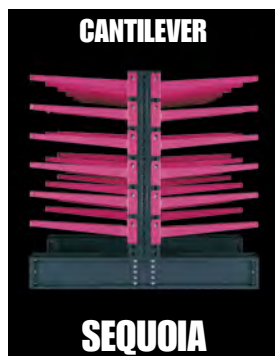
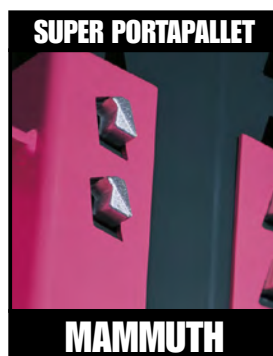
Lunghezza (mm)	Portata Min (Kg)	Portata Max (Kg)
500	550	6.550
600	450	5.600
700	400	5.000
800	350	4.400
900	300	3.950
1000	250	3.600
1200	200	3.050
1500	150	2.450
1800	100	1.850
2000	50	1.450

Le portate indicate sono valide con un carico uniformemente distribuito.



[www.rosss.it](http://www.rosss.it)





# SCAFFALATURE E ARCHIVI PER IL NUOVO MAGAZZINO DI QUALITÀ

RICERCA, PRODUZIONE, DISTRIBUZIONE DI STRUTTURE METALLICHE PER LA GESTIONE DEGLI SPAZI INDUSTRIALI E COMMERCIALI: **COMPATTABILI PER ARCHIVI E MAGAZZINI, IRON FIST PORTAPALLET E DRIVE-IN, UNIMONDIAL, UNIZINC EASY, SEQUOIA CANTILEVER, MAMMUTH, DUBLEZ, MECANO, AUTOPORTANTI, TREE CHEESE.**



www.rosss.it