

COGNETEX

COGNE MACCHINE TESSILI S.P.A.

Via Provinciale Selice, 47
I-40026 Imola (BO) - Italy
Phone +39 0542 642877 - Fax +39 0542 640594
info.cognetex@cognetex.com
www.cognetex.com



INGRANAGGERIA ^{ED} ASPORTAZIONE TRUCIOLO

COGNETEX

www.cognetex.com

AFFIDABILITÀ

Cogne Macchine Tessili S.p.a. produce da oltre 30 anni componenti per macchine complesse di propria produzione ed affianca a questa produzione anche la fornitura a terzi di detti componenti.

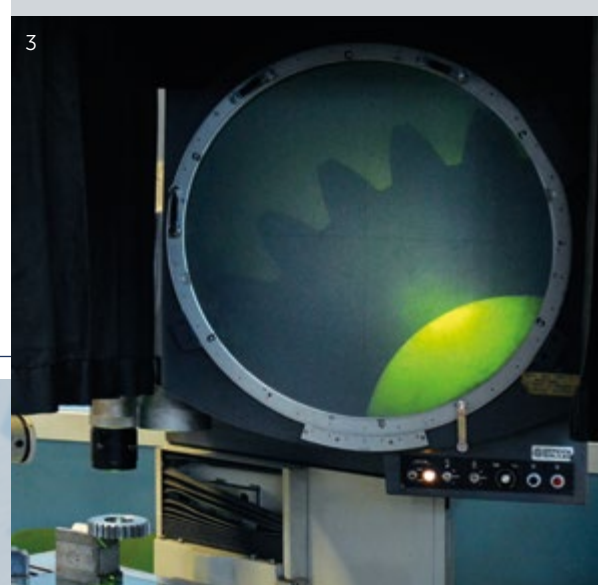
La cura e la puntualità maturata per i propri componenti è divenuta lo standard anche per la fornitura a terzi, nella convinzione che un alto livello di puntualità e di qualità sia un plus necessario per rendere un buon servizio sia al proprio reparto di montaggio che ai propri clienti di parti lavorate.

La produzione è stata impostata per produzioni molto diversificate e quindi è in grado di fornire una grande varietà di componenti, ne discende che le macchine utensili a disposizione sono di svariate tipologie e sono largamente esuberanti rispetto al numero necessario per la loro saturazione.

Questa scelta risponde alla impostazione aziendale che ha deciso di non concentrarsi su grandi lotti o su produzioni molto ripetitive ma di privilegiare l'**elasticità** e la **flessibilità**, al fine di poter consegnare in tempi rapidi (**lead time particolarmente contenuti**) prodotti diversi a clienti diversi. Questa peculiarità è stata rafforzata dalla scelta di dotarsi, in particolare per lavorazioni con abituali lunghi tempi di consegna (come ad esempio gli ingranaggi con trattamenti termici complessi), di **impianti propri** che abitualmente richiedono fornitori esterni con conseguenti tempi di attraversamento e consegna lunghi ed incerti.

In effetti la Cogne possiede al proprio interno tutti i più importanti trattamenti termici (tempra, rinvenimento, cementazione, induzione ,etc.)

- 1) Tempra ad alta frequenza
- 2) Evolventimetro MAAG PH60
- 3) Proiettore di profili
- 4) Torno controllo numerico Mazak



FLESSIBILITÀ

Grazie ad una **struttura innovativa** e al **personale esperto**, Cogne Macchine Tessili **è in grado di produrre dal pezzo singolo al medio lotto attraverso una lavorazione completa**, a partire dall'acquisto del materiale fino ad arrivare alle lavorazioni meccaniche tra cui:

- **Tornitura**
- **Fresatura**
- **Dentatura**
- **Brocciatura**
- **Trattamento termico**
- **Rettifica interna, esterna e filetti**

Questa filosofia produttiva ha consentito a Cogne Macchine Tessili S.p.a. di acquisire rapporti di collaborazione stabile con importanti costruttori di riduttori e ingranaggeria in genere. La presenza di reparti per ogni lavorazione da **asportazione truciolo** (torneria tradizionale e a CN, fresalesatura, rettifica) permette all'azienda di costruire gruppi completi, eseguendo anche i relativi montaggi.

Cogne Macchine Tessili S.p.a. è in grado di soddisfare, anche *just in time*, ogni particolare esigenza del cliente producendo componenti meccanici su disegno e a campione.

Lavorazioni:

- **Dentatura a creatore:** da m0.5 a m8 acciaio e bronzo, ruote Ø min 10 mm - Ø max 450 mm, alberi Ø min 4 mm lunghezza max 600 mm tra le punte
- **Dentatura coltello esterna elicoidale 18°:** da mod. 1 a mod. 4 mm, diametro di lavoro 380 mm, ingombro max. pezzo 400 mm, Dentatura utile 70mm
- **Dentatura coltello interna elicoidale 18°:** da mod. 1 a mod. 4 mm, diametro di lavoro 300 mm, ingombro max. pezzo 400 mm, dentatura utile 70mm.
- **Rasatura:** da m0.75 a m4, Ø max 200 mm e 350 mm tra le punte.
- **Rettifica:** da mod 0,5 a mod 5
- **Brocciatura:** spessore min 2 mm a max 20 mm (tolleranza H8/H9), broccia 2 -3 -8 mm tolleranza anche in P9. Ø max 65 mm, Ø max 65 mm



QUALITÀ

L'azienda è certificata UNI En 9001.

La dotazione di strumenti è:

- **Rugosimetro INNOVATEST R-130** per controllo rugosità diametri e superfici interne ed esterne.
- **Macchina controllo tridimensionale DEA BETA manuale.**
- **Macchina controllo tridimensionale DEA IOTA 2204 automatica.**
- **Evolventimetro MAAG PH60** per controllo profilo evolvente ed elica dei denti di ingranaggi (solo per dentature esterne).
- **Prova interasse MAAG** visualizzato per controllo interasse corone.
- **Durometri WOLPERT e OFFICINE GALILEO** per controllo durezza HRC, HB, HV.
- **Microdurometro LEITZ WETZLAR** per controllo MICRODUREZZE HV.
- **Taratura periodica strumenti di controllo.**

