

Fiducia sui Controlli

Laboratori Kiwa Cermet Italia

Kiwa Italia



**Trust
Quality
Progress**



Fiducia sui Controlli

Quando devi immettere sul mercato un nuovo prodotto, uno degli obiettivi principali è quello di eliminare i rischi legati alla sua qualità e sicurezza. Dopotutto, i tuoi clienti o potenziali clienti devono essere messi nelle condizioni di fidarsi del tuo prodotto, del componente, del materiale che gli fornisci e della sua applicazione. In altre parole, che sia un prodotto affidabile e conforme alle norme e i regolamenti vigenti, siano essi locali o internazionali.

I laboratori Kiwa, moderni, altamente qualificati e attrezzati, sono in grado di assicurarti tutto questo, attraverso le attività di taratura degli strumenti e a quelle di caratterizzazione di materiali, componenti e prodotti: solo le prove forniscono infatti evidenze oggettive per la validazione della progettazione e per l'attestazione della conformità dei prodotti.

Sicurezza, Affidabilità e Funzionalità sono gli elementi caratterizzanti del prodotto, che si possono pienamente apprezzare solo attraverso prove effettuate da laboratori autorevoli e competenti.

Cosa ci contraddistingue:



Primo Laboratorio accreditato
in Italia



Qualità e precisione
riconosciute dal mercato

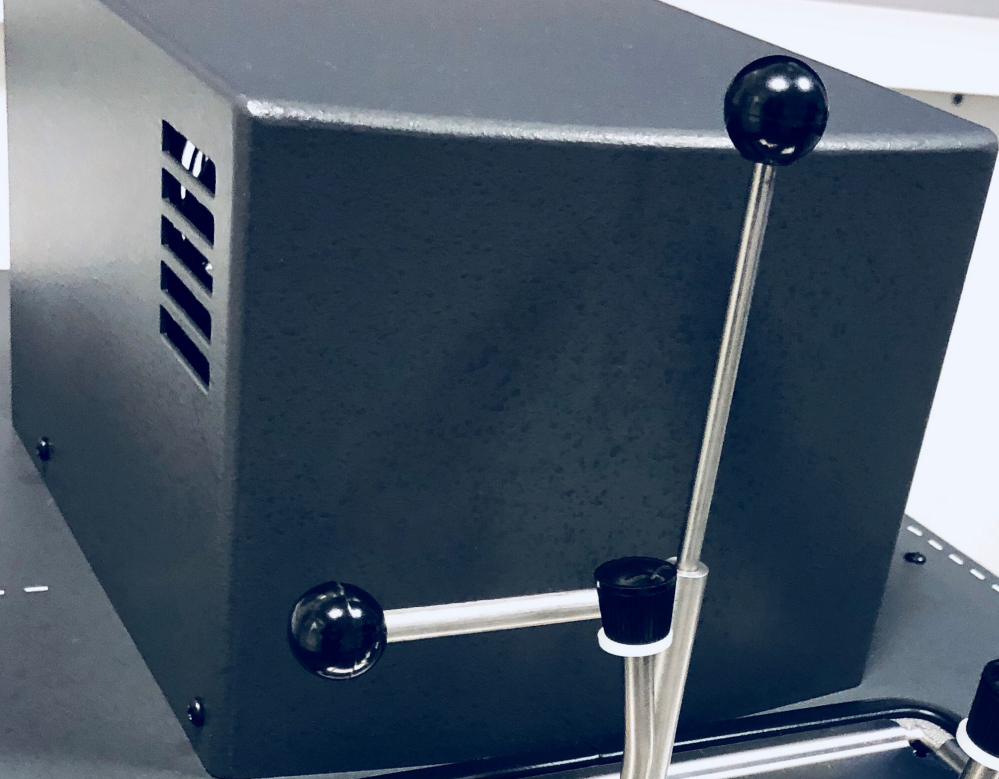


Personale altamente
qualificato e competente



Focus on kiwa

Scopri di più sui nostri servizi di Laboratorio scannerizzando il QR Code o raggiungi al link: **bit.ly/kiwa_labs**



Laboratorio Metrologico

Le misurazioni errate, o riferite a campioni non riconosciuti nel contesto internazionale, causano spesso alle aziende costi maggiori rispetto a quelli necessari per gestire efficacemente le apparecchiature secondo adeguate procedure metrologiche. Per questo motivo la riferibilità delle misure e l'adeguatezza delle apparecchiature rivestono una grande importanza, anche economica, per la realizzazione di prodotti conformi alle specifiche.

Il Laboratorio di Metrologia ha sviluppato negli anni un'ampia gamma di servizi, ed è in grado oggi di soddisfare tutte le esigenze delle aziende del settore manifatturiero nei comparti elettrico, meccanico, alimentare, edile, e nel settore terziario, a supporto dei Laboratori di analisi chimiche e cliniche.

Kiwa Italia fornisce servizi avanzati di assistenza metrologica, taratura di strumenti di misura e caratterizzazione di componenti, per garantire alle imprese la riferibilità delle misure, elemento fondamentale per l'ottimizzazione dei processi produttivi.



Laboratorio Meccanico e Metallurgico

L'attività di prova è una fase molto importante per garantire la conformità del prodotto ai requisiti di progetto: le prove forniscono le evidenze oggettive per la validazione della progettazione e per l'attestazione della conformità.

Sicurezza, Affidabilità e Funzionalità sono tra gli elementi caratterizzanti del prodotto, che si possono pienamente apprezzare solo attraverso prove effettuate da laboratori autorevoli e competenti.

Kiwa Italia, primo laboratorio accreditato in Italia, può contare su sezioni specializzate nelle prove su materiali, prodotti e processi, che trovano largo impiego e ricadute nei più svariati settori merceologici.



LAB N° 0001



ACCREDIA

L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO



RETE ALTA TECNOLOGIA
EMILIA - ROMAGNA
HIGH TECHNOLOGY NETWORK



Focus on kiwa

Scopri gli Accreditazioni del
Laboratorio e visiona i nostri
certificati di accreditamento sul
nostro sito alla pagina:

bit.ly/KiwaLab_accreditation

Più valore alla tua qualità con l'accreditamento ACCREDIA

ACCREDIA è l'Ente unico di accreditamento in Italia conforme al Regolamento del Parlamento Europeo e del Consiglio n. 765, del 9 luglio 2008. Solo laboratori di prova e di taratura accreditati sono in grado di fornire al mercato dichiarazioni di conformità affidabili, credibili e accettate a livello internazionale.

ACCREDIA valuta e accerta le competenze, verifica il comportamento e sorveglia, continuamente nel tempo, le prestazioni del laboratorio.

L'accreditamento ottenuto da Kiwa Italia attesta il livello di qualità del lavoro dei suoi Laboratori attraverso la verifica indipendente della conformità del sistema di gestione e delle competenze a requisiti normativi riconosciuti a livello internazionale.

Valendosi dell'esperienza di personale altamente qualificato ed attrezzature all'avanguardia, i Laboratori Kiwa hanno ottenuto importanti riconoscimenti fra i quali:

- accreditamento ACCREDIA (Certificato LAB N° 0001 e LAT N° 052) secondo la normativa ISO/IEC 17025
- inserimento nella Rete Alta Tecnologia (HTN) della Regione Emilia Romagna
- inserimento nell'Albo dei Laboratori Qualificati del Ministero dell'Istruzione dell'Università e della Ricerca MIUR
- Accredito NADCAP
- Kiwa Cermet Italia S.p.A. è accreditato come CB Testing Laboratory per l'emissione di rapporti di prova validi per la certificazione internazionale CB

Taratura degli Strumenti di Misura

Kiwa Cermet Italia, nei propri laboratori di Granarolo dell' Emilia, esegue la taratura degli strumenti per misure di:

- LUNGHEZZA
- ROTONDITÀ E PROFILO
- PLANARITÀ E RUGOSITÀ
- FORZA
- PRESSIONE
- DUREZZA
- RESILIENZA
- MOMENTO TORCENTE
- ANGOLO E LIVELLO
- MASSA
- TEMPERATURA
- RESISTENZA ELETTRICA
- FREQUENZA E TEMPO
- ENERGIA ATTIVA

Campioni di Riferimento

- Blocchetti di riscontro piani paralleli (*)
- Campioni di rugosità (*)
- Campioni di rotondità, sfere, emisfere e campioni a guizzo (*)
- Dischi ottici per misure di planarità e parallelismo (*)
- Spessori campioni in materiale plastico e metallico (*)
- Aste di azzeramento (*)
- Blocchetti angolari, goniometri, livelle e inclinometri
- Righe graduate (*)
- Masse campioni
- Campioni di durezza per metalli, materiali plastici ed elastomeri
- Master di riferimento

Metrologia Elettrica

- Multimetri numerali e analogici, tester, Voltmetri, Amperometri e Ohmetri (*)
- Misuratori di resistenza, resistenza di terra, misuratori di resistività (*)
- Generatori e sonde per alte tensioni (*)
- Shunt (*)
- Rigidità dielettrica (*)
- Calibratori multifunzione (*)
- Oscilloscopi e Scopemeter (*)
- Misuratori d'isolamento
- Resistori e decadi resistive (*)
- Pinze Amperometriche e trasduttori a pinza (*)
- Alimentatori (*)
- Apparecchiature per prove di sicurezza elettrica (*)
- Saldatrici
- Contatori di Energia Elettrica (*)

Misura del tempo e frequenza

- Orologi
- Frequenzimetri, contatori, oscillatori di precisione al quarzo (*)
- Generatori di funzioni (*)
- Cronometri digitali e analogici (*)

Apparecchiature da Laboratorio

- Apparecchiature per la taratura di blocchetti piani paralleli (*)
- Macchine di misura a coordinate (CMM) (*)
- Macchine di misura unidimensionali
- Microscopi di misura a uno, due o tre assi
- Misuratori di rugosità, rotondità e profili
- Proiettori di profili
- Presetting utensili
- Tracciatrici
- Torsiometri e trasduttori di coppia (*)
- Barre torsiometriche
- Calibri a passi
- Piani di riscontro
- Sistemi per l'applicazione e la misura della forza (*)
- Sistemi per la misura dello spostamento e dell'allungamento (*)
- Macchine per prove di durezza Brinell, Vickers, Rockwell su materiali metallici (*)
- Pendoli Charpy per prove di resilienza su materiali metallici (*)
- Pendoli per prove di resilienza su materiali plastici (*)
- Durometri Shore e IRHD per prove su materiali plastici (*)
- Dinamometri e celle di carico
- Bilance

Strumenti di misura

- Calibri a corsoio, per esterni, interni, profondità e altezze (*)
- Comparatori e trasduttori lineari (*)
- Micrometri per esterni, profondità e interni a due e tre punte (*)
- Altimetri meccanici e digitali (*)
- Truschini (*)
- Anelli e tamponi filettati, cilindrici e conici
- Anelli e tamponi lisci (*)
- Anelli e tamponi scanalati
- Squadre, cilindri e prismi di riscontro, coltelli
- guarda piani, Barraseni
- Metri a nastro (*), bindelle e distanziometri laser
- Misuratori di spessore (spessimetri meccanici, magnetici ed a ultrasuoni)
- Alesametri
- Dime dimensionali, di forma ed angolari
- Distanziometri laser
- Livelli e Teodoliti
- Chiavi e giraviti dinamometrici (*) e moltiplicatori di coppia
- Manometri, Misuratori e trasduttori di pressione, Vacuometri e vuotometri
- Catene termometriche, Termometri, Termometri ad infrarosso, Termocamere, Pirometri e Data Logger
- Termoigrometri, Termoigrografi e igrometri
- Tachimetri
- Anemometri e Termoanemometri
- Luxmetri
- Densimetri
- Pipette e Becker graduati

Misura della Temperatura

- Termocoppie (*)
- Termometri a Resistenza (*)
- Termometri a Dilatazione(*)
- Catene Termometriche (*)

Attività dei Laboratori di Prova

Kiwa Cermet Italia, nei propri laboratori di Granarolo dell' Emilia, esegue la prove di:

- Caratterizzazione di apparecchiature e dispositivi con funzionamento elettrico ed elettromeccanico
- Prove funzionali sui prodotti finiti
- Prove di condizionamento ambientale e corrosionistico
- Caratterizzazione geometrica e dimensionale di componenti meccanici
- Analisi di materiali metallici, di trattamenti superficiali e metallografie
- Qualifica operatori e procedimenti di saldatura
- Prove meccaniche, statiche e dinamiche
- Analisi di inconvenienti (failure Analysis)
- Assistenza tecnica per lo sviluppo di nuovi prodotti, materiali e processi
- Verifica della conformità di prodotti alle direttive comunitarie
- Verifica periodica di apparecchiature di misura impiegate in uso legale

Prove Metallografiche

- | | | |
|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none">• Analisi chimica spettrometro ad emissione ottica su leghe Fe, Al, Cu, Ni, Mg (*)• Analisi chimica del contenuto di carbonio e | <ul style="list-style-type: none">zolfo (ASTM E1019) (*)• Analisi chimica con microsonda EDS per la determinazione qualitativa e | semiquantitativa di materiali base, riporti superficiali e depositi di materiali estranei |
|--|---|---|

Analisi materiale

- | | | |
|---|--|---|
| <ul style="list-style-type: none">• Osservazione macroscopica per assetto macrostrutturale (ASTM E 340) (*)• Osservazione microscopica per assetto microstrutturale (ASTM E 407) (*)• Esame al microscopio elettronico a scansione (SEM) e con microsonda EDS• Valutazione contenuto inclusionale (ASTM E 45 - Metodo A) (*)• Valutazione del grano austenitico comprensiva di trattamento termico (UNI | <ul style="list-style-type: none">EN ISO 643; ASTM E112) (*)• Valutazione della presenza di ferrite• Trattamenti termici con riscaldamento fino a 1100°C• Microdurezza e durezza Vickers a basso carico (ASTM E 384; ISO 6507-1) (*)• Determinazione dello spessore efficace d'indurimento mediante prova di durezza Vickers (UNI EN ISO 2639)• Microdurezze Vickers e Knoop su rivestimenti metallici ed altri rivestimenti inorganici (UNI EN | <ul style="list-style-type: none">ISO 4516)• Misurazione dello spessore di strati superficiali induriti su elementi di lega ferrosa (UNI 11153-1;UNI 11153-2;UNI 11153-3)• Misura dello spessore di riporti superficiali con metodo metallografico (UNI EN ISO 1463) (*)• Qualifica di operatori e procedimenti di saldatura (ASME IX; norme EN) |
|---|--|---|

Prove Chimiche

- Prova alla goccia di colorante con attacco acido nitrico (UNI 9834)
- Valutazione della perdita di potere assorbente di strati d'ossido anodico fissati
- Prova di grammatura sul rivestimento protettivo di zinco sui fili di acciaio (UNI EN 10244/1-2)
- Determinazione del peso dello strato fosfatico
- Determinazione del peso del film di inversione cromica

Prove Corrosionistiche

- Prove di corrosione (ASTM A262 pratica E)
- Prova di corrosione Corrodokote (UNI EN ISO 4541)
- Prova di corrosione in camera nebbia salina NSS, ASS, CASS (UNI EN ISO 9227)

Controlli non distruttivi

- Esame visivo (UNI EN 13018)
- Controllo con Liquidi Penetranti (UNI EN 571-1)
- Controllo Magnetoscopico (UNI EN ISO 9934/1)

Rumore e vibrazione

- Misure del livello di pressione e di potenza sonora (UNI EN ISO 3746)
- Misure di vibrazione ed accelerazione

Prove Meccaniche

- Prova di trazione su piatti, barre, profilati, fili, getti in ghisa, lamiere sottili, nastri, tubi (UNI EN ISO 6892-1; ASTM E8) (*)
- Prova di resilienza a temperatura ambiente, a bassa e ad alta temperatura (EN 10045/1; ASTM E23)
- Prova di durezza Brinell su materiali metallici (UNI EN ISO 6506/1; ASTM E10) (*)
- Prova di durezza Vickers su materiali metallici (UNI EN ISO 6507/1; ASTM E140; ASTM E92; ASTM E384) (*)
- Prova di durezza Rockwell e Rockwell superficiali su materiali metallici (UNI EN ISO 6508/1; ASTM E18) (*)
- Prova di durezza Vickers HV su saldatura (UNI EN 1043/1) (*)
- Prove di durezza Shore su materiali plastici ed elastomeri (ISO 868; ISO 7619/1; ASTM D2240)
- Prova di compressione (UNI 558)
- Prova di piega (UNI EN ISO 7438)
- Prova di schiacciamento, allargamento e bordatura (UNI EN ISO 8494)
- Prove di fatica monoassiale su provini standard e componenti a disegno
- Prove di fatica flessione rotante
- Determinazione del limite di vita a fatica metodo staire case (UNI 3964)
- Prova di fatica per impianti dentali (UNI EN ISO 14801)
- Prove di caduta (UNI EN 22248)
- Prove di impatto

Prove su verniciatura

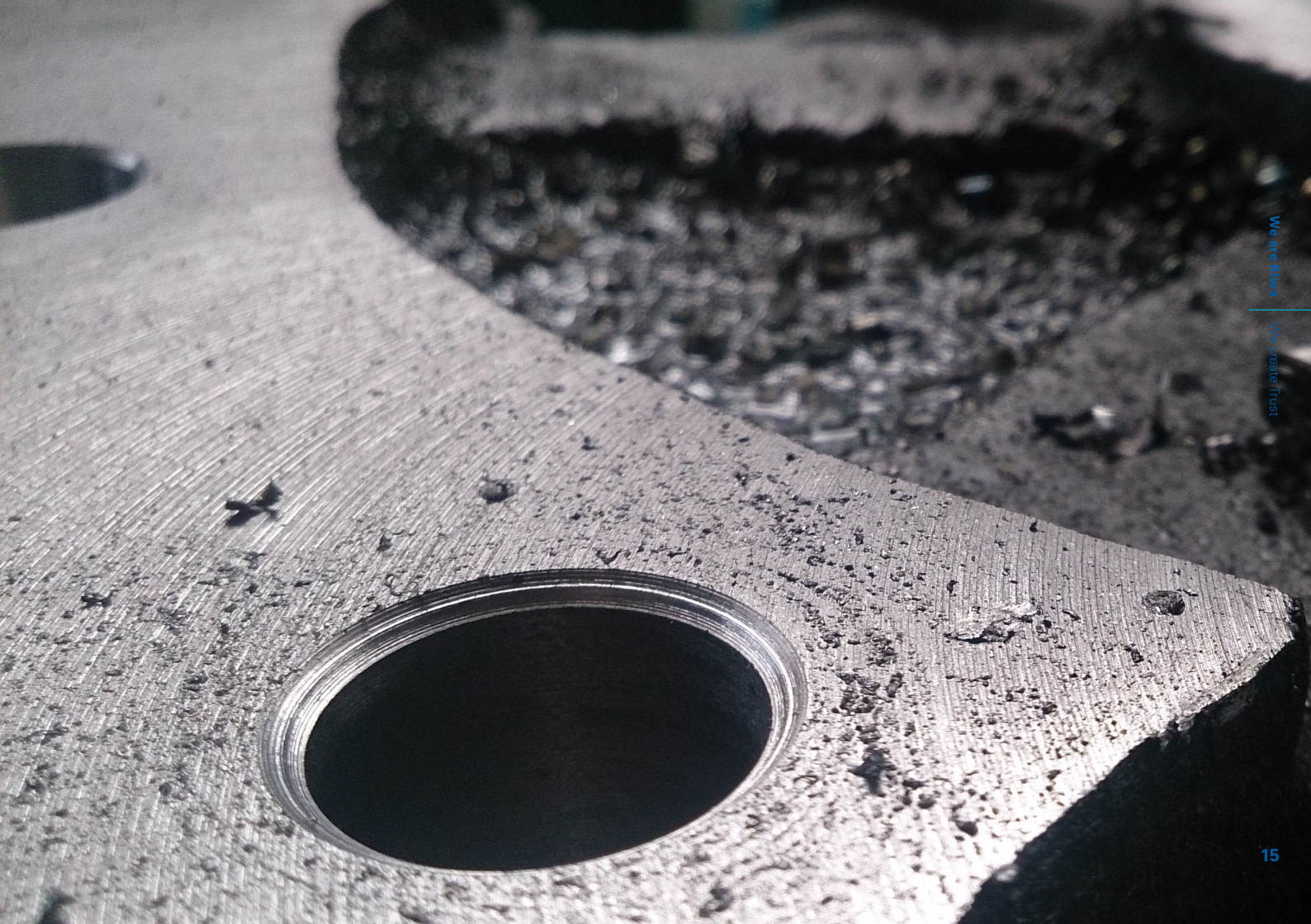
- Prova di adesione (UNI EN ISO 2409)
- Misura della brillantezza (UNI EN ISO 2813)
- Prova di durezza con matita (UNI 10782)
- Prova di piegamento con mandrino cilindrico (UNI EN ISO 1519)
- Prova di piegamento con mandrino conico (UNI EN ISO 6860)
- Prova di resistenza al contatto (acidi/basi; idrocarburi; olio e altre sostanze)
- Prova di resistenza allo shock termico
- Prova di resistenza all'urto (ASTM D2794)
- Condizionamento termico e igroscopico in camera climatica
- Prove in camera a nebbia salina NSS
- Prove di invecchiamento accelerato ai raggi ultravioletti tipo UV fluorescenti e all'acqua secondo norme ASTM G 154-00 e UNI EN ISO 11507

Ambiente e Sicurezza (D.lgs. 81/08)

- Misure dell'inquinamento elettromagnetico
- Misure dell'inquinamento acustico
- Misure dell'illuminazione e della fotobiologia
- Misure di vibrazione manobraccio

Prodotti finiti e componenti

- Sollecitazioni statiche e dinamiche di prodotti finiti
- Caratterizzazione dimensionale e geometrica di prodotti finiti (*)
- Analisi di inconveniente / failure analysis
- Verifica grado IP di protezione a corpi estranei e all'acqua IP XX (CEI EN 60529)
- Condizionamento in camera nebbia salina NSS, ASS, CASS (UNI EN ISO 9227)
- Condizionamento termico e igroscopico in camera climatica
- Prove di invecchiamento accelerato ai raggi ultravioletti tipo UV fluorescenti e all'acqua secondo norme ASTM G 154-00 e UNI EN ISO 11507
- Determinazione del grado di contaminazione su componenti meccanici con metodo gravimetrico e particella massima
- Verifica della conformità di dispositivi di protezione individuali (DPI)
- Verifica della conformità di attrezzature sportive
- Verifica della conformità di accessori per l'edilizia (maniglie, cerniere)
- Verifica della conformità di involucri, valigie e contenitori
- Verifica della conformità di misuratori di liquidi diversi dall'acqua (MID MI-005) (*)
- Verifica della conformità di strumenti automatici per pesare (AWI) (MID MI-006) (*)
- Verifica della conformità di misure materializzate di lunghezza (MID MI-008)
- Verifica della conformità di misure materializzate di capacità (bicchieri e recipienti) (MID MI-008)
- Verifica della conformità di strumenti di misura della dimensione (MID MI-009)



Trust. Quality. Progress.

Siamo Kiwa, uno dei leader globali nel settore del Testing, delle Ispezioni e delle Certificazioni (TIC). Con i nostri servizi creiamo fiducia sui prodotti, servizi, processi, sistemi e capacità professionali dei nostri clienti.

Kiwa Italia

Headquarters - via Cadriano 23
40057, Granarolo dell'Emilia (BO)

Tel: +39 051 4593111
Fax: +39 051 763382
E-mail: info@kiwacermet.it



www.kiwa.it