



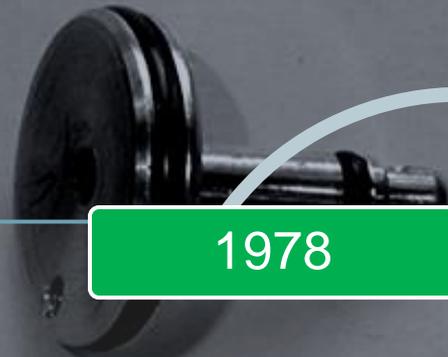
Company Profile



CHI SIAMO



- Operiamo nel settore metalmeccanico come torneria automatica da barra per la costruzione in serie di componenti torniti su progetto e disegno del committente fin dal 1948.
- Dall'esperienza miriamo e potenziamo la competizione qualitativa al servizio delle esigenze dei clienti.



- Nasce Torneria Automatica Gilli grazie al Sig. Walter Gilli
- Costruzione di minuterie tornite su commessa

1948

1978

- Stefano, figlio del fondatore, diventa legale rappresentante
- Avvio di investimenti in attrezzature a controllo numerico

2004-2014

- Dal 2000 realizzazione interna dell'utensileria con erosione a filo C.N.C.
- Dal 2002 digitalizzazione di tutti i documenti tecnici dal disegno al ciclo di confezionamento
- Dal 2009 attuazione politica di internazionalizzazione con costituzione della rete IS BO

DATI & NUMERI AZIENDALI



- Prodotti ogni anno oltre **2.500.000** di componenti torniti
- Frazionati in lotti da **300** a **100.000** pezzi

- Campo dimensionale barra da Φ **2** fino a Φ **100**
- Lavorazioni speciali da ripresa fino a Φ **200**



Gilli S.r.l opera sul mercato nazionale ed internazionale

- Austria
- Svizzera
- Germania
- Paesi Bassi



MISSIONE & VALORI



Mettiamo a disposizione dei clienti l'esperienza e la specializzazione della **subfornitura emiliana** per creare componenti meccanici affidabili



- **Approccio collaborativo:** crediamo nelle forme di rete di imprese e di collaborazione per aumentare il valore aggiunto ai nostri clienti
- **Sostenibilità ambientale:** effettuiamo lavorazioni su leghe ecologiche (nichel free o senza piombo)
- **Esperienza:** da oltre 60 anni costruiamo in serie minuterie metalliche tornite da barra

CARATTERISTICHE DISTINTIVE



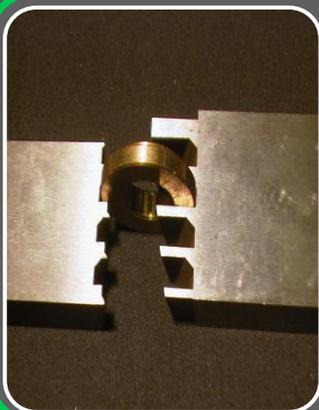
Flessibilità

- Servizio personalizzato in base alle esigenze del cliente
- Lavoriamo sulle leghe più evolute
- Lavoriamo dall'ottone agli acciai, dalle materie plastiche all'alluminio
- Produciamo anche in medie-piccole serie



Eco sostenibilità

- Siamo in grado di reperire e tornire leghe esenti da piombo o nichel



Realizzazione interna di utensileria con macchine a C.N.C, che consentono l'esecuzione perfetta dei profili calcolati dal CAD

- Lead time minore
- Maggior Qualità e riproducibilità

PRODOTTI & SERVIZI



Input:

- barre da lavorazione di diametro da 2 fino a 100
- materiali più diversi (dall'ottone agli acciai inox, dalle materie plastiche alle leghe d'alluminio)

La lavorazione:

- torni automatici a controllo numerico
- esecuzione perfetta dei profili calcolati dal CAD
- riproducibilità anche su metalli compositi di forme molto complesse

Output:

- componenti meccanici torniti su progetto del committente
- assemblaggio di gruppi finiti



PRODOTTI E SERVIZI

Oltre alla nostra **personale consulenza**,
forniamo lavorazioni esterne per:

- **Rivestimenti anticorrosione**

1. zincatura elettrolitica
2. nichelatura
3. cromatura
4. fosfatazione
5. brunitura
6. ossidazione anodica

- **Trattamenti termici**

1. carbonitrurazione
2. cementazione
3. bonifica
4. tempra ad induzione
5. ricottura

- **Rettifiche e lappature
per interni ed esterni**



TIPOLOGIE CLIENTI

Gilli si rivolge principalmente ai seguenti settori:

- Medicaie -Arredamento
- Elettronico
- Impianti elevatori
- Illuminazione
- Gas compresso
- Idraulico
- Oleodinamica
- Industria agricola e alimentare

Distributori di componenti meccanici e minuterie:

- prodotti finiti
- bulloni, minuterie



CONTATTI



www.gilbo.biz

EXPORT DEPARTMENT

gilli@gilbo.biz

UFFICIO COMMERCIALE

commerciale@gilbo.biz

AMMINISTRAZIONE

amministrazione@gilbo.biz

HOLDER

Stefano Gilli
stefanogilli@gilbo.biz

INDIRIZZO

Via Picasso, 3
40033 Casalecchio di Reno
(BO) ITALY

TELEFONO
FAX

Tel.: +39 051 577041
Fax: +39 051 577052

