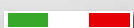
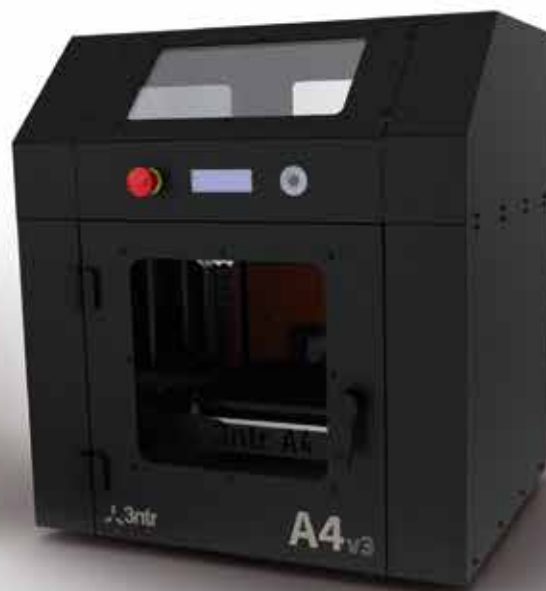




BOLOGNA  .COM

È UN MARCHIO DI



MADE IN ITALY

Il futuro a portata di stampa

I servizi per la vostra azienda

- Stampanti 3D professionali made in Italy •
- Service e mini produzioni •
- Rivendita accessori e materiali di consumo •
- Formazione e assistenza post-vendita •

Stampanti 3D Professionali

- Temperatura estrusione fino a 410°C
- Piano di stampa Diamond® fino a 130°
- Software di slicing SSI sviluppato da 3ntr
- Raffreddamento degli ugelli a liquido
- Sensori di fine filo
- Stampa multi materiale

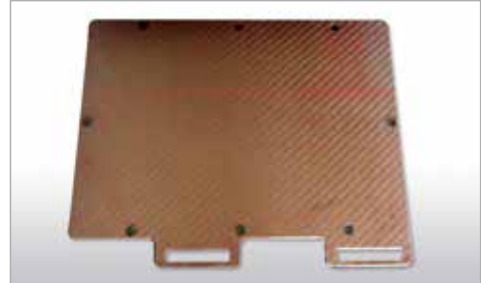
	A4	A2
Area di stampa	300 x 200 x 200	mm 610 x 350 x 500 mm
Estrusori	2 o 3	2 o 3
Velocità max assi X-Y	300 mm/sec	300 mm/sec
Velocità max asse Z	6 mm/sec	2 mm/sec
Precisione posizione assi X-Y	0.011 mm	0.011 mm
Precisione posizione asse Z	0.005 mm	0.005 mm
Diametro filamento	2.85 mm (+/- 15 mm)	2.85 mm (+/- 15 mm)
Diametro ugello standard	0.4 mm	0.4 mm
Temp. max estrusori	410°C	410°C
Temp. max piano riscaldato	130°C	130°C
Connessioni	USB, Micro SD	USB, Micro SD
Alimentazione	230 Vac 3A	230 Vac 12A
Ingombro (L x P x H)	560 x 600 x 650 mm	940 x 780 x 1150 mm
Peso	43 Kg	110 Kg

Area di stampa	Stampa monoestrusore	Stampa bi-estrusore	Stampa tri-estrusore
A4 - 2 estr.	295 x 210 mm	295 x 195 mm	-
A4 - 3 estr.	295 x 204 mm	295 x 180 mm	295 x 156 mm
A2 - 2 estr.	600 x 360 mm	600 x 335 mm	-
A2 - 3 estr.	600 x 350 mm	600 x 325 mm	600 x 300 mm

Accessori



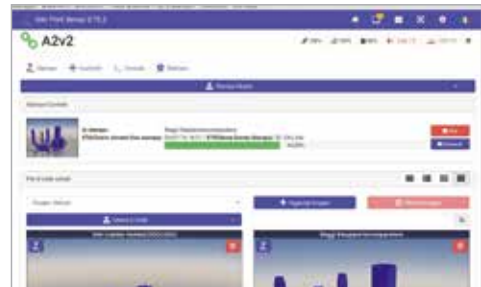
Nuovo Kit SPFU
semplificato per estrarre
l'ELASTO più morbido (85 SH).



Piano di stampa Diamond,
brevetto 3ntr.
Le stampe si staccano senza nessuno sforzo
una volta raggiunta la temperatura ambiente.



Kit manutenzione:
una selezione di utensili studiata per il corretto
mantenimento della vostra stampante 3ntr.



Print server
per comandare e controllare da remoto
la vostra stampante.
Utile anche per l'aggiornamento del software.



Carrelli
per stampanti, ideali per ottimizzare
la postazione di lavoro.



Filtro
con conta ore consigliato negli ambienti
poco areati.



Serie di ugelli:
Ø 0.4 mm (standard), disponibili anche Ø 0.3, 0.6
e 0.8 mm per utilizzo con filamenti standard.



Ugelli Bliss in carburo di tungsteno
Ø 0.3, 0.4, 0.6, 0.8 antiabrasivi
e ideali per tutti i tipi di filamento.

Filamenti

ASA



L'evoluzione dell'ABS, sia in termini di resistenza che di estetica e di stabilità ai raggi UV. Mettetelo alla prova per i vostri prototipi, esterete sorpresi dalla sua finitura!

ABS



Il materiale ideale per realizzare prototipi con buona resistenza meccanica e termica. Data la sua versatilità (può essere verniciato e lavorato) è tra i filamenti più utilizzati nel settore.

ABS ESD



Una lega polimerica appositamente formulata per stampare scatole, supporti, dime e quant'altro debba assicurare prestazioni dissipative ed antistatiche.

PC/ABS



** nero a richiesta*

Spesso utilizzato per stampe di pezzi funzionali grazie alle sue caratteristiche: ottima finitura e solida resistenza, sia termica che meccanica. Gli oggetti, che possono essere lavorati, sono durevoli nel tempo e pronti da utilizzare.

N POWER



Polimero ad alte prestazioni, resistenza termica fino a 210°, insolubile nella maggior parte dei solventi ed intrinsecamente autoestinguente (UL94 V0). Ha una forte adesione strato su strato ed un'ottima tenacia.

NYLON CARBON +



Nuovo filamento a base di nylon, caricato con fibre di carbonio. Ne risultano oggetti molto resistenti e con ritiri minori rispetto al nylon puro.

NOVITÀ
2018

Filamenti



NYLON GLASS



Nylon caricato con fibra di vetro, che garantisce un'ottima resistenza termica e meccanica. Molto utilizzato nell'industria dei trasporti grazie alla sua leggerezza.



PETG



Lo stesso materiale che compone le bottiglie di plastica; il filamento a base di PETG è traslucido e garantisce oggetti con buona flessibilità.



IGUS IGLIDUR L180



Fino a 50 volte più resistente all'abrasione degli ABS convenzionali.

Elastomeri



ELASTO 85 SH



Morbido poliuretano 85 Shore che garantisce pezzi indeformabili ed elastici al 100%.



ELASTO 95 SH



Un nuovo, resistente poliuretano che grazie alla sua robustezza non necessita di kit per il trascinamento filo.

Materiali di supporto

SSU-00



Materiale di supporto per ABS e ASA, rimovibile meccanicamente e solubile in limonene. Resistente in camera calda.

SSU-01



Materiale di supporto dalle elevate prestazioni. Si rimuove in soluzione a base d'acqua e soda; è possibile utilizzare le vasche a ultrasuoni per ottimizzare il processo

SSU-02



Un nuovo materiale di supporto, specifico per Nylon Vetro e Nylon Carbonio che ci ha consentito di ottimizzare le prestazioni delle nostre stampanti.

SSU-03 HYDROPOWER



Un innovativo materiale di supporto solubile in acqua che ha rivoluzionato i nostri parametri di stampa. Raccomandato per supportare TPU, PETG e PLA.

SSU-04 SOLUBILE IN ACQUA



Il nuovo materiale di supporto specifico per Nylon Carbon + interamente solubile in acqua.

SSU-05



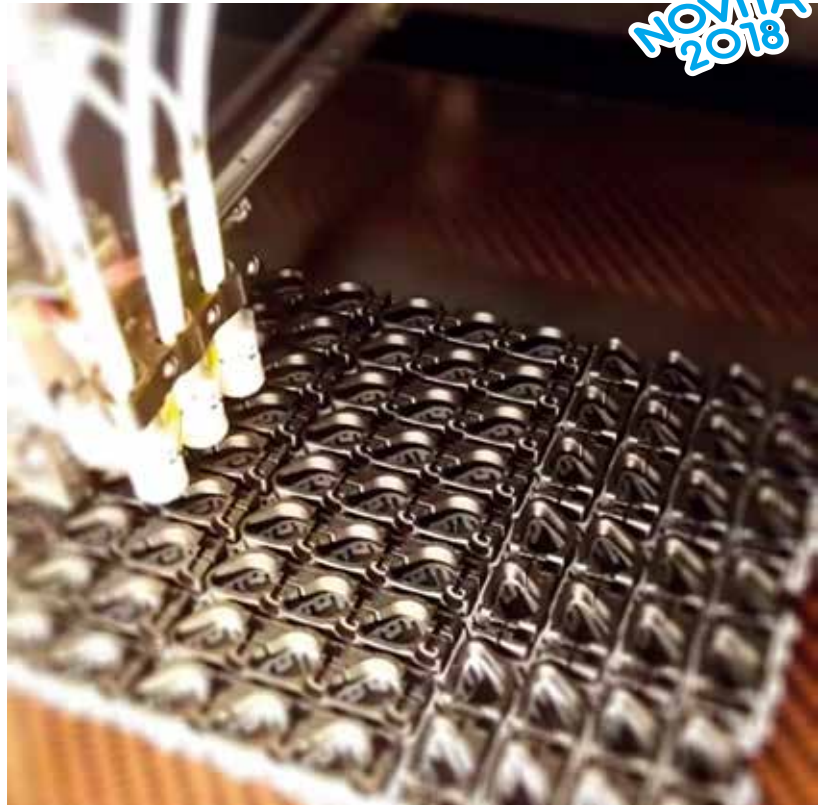
Supporto staccabile specifico per N Power.

Service di stampa

LA FABBRICA DELLE PICCOLE PRODUZIONI

Se avete la necessità di realizzare pezzi funzionali in piccole serie, tali da non giustificare i costi di uno stampo o se le tempistiche di consegna non ne permettono la costruzione, dal nostro **centro per piccole produzioni** siamo lieti di offrire un servizio di stampa 3D mirato a risolvere queste problematiche.

Piccole serie in breve tempo, a costi accessibili. Inviateci file .stl per un'offerta personalizzata.



L'ampia offerta di materiali estrudibili ed un servizio **personalizzato e competente** ci consentono di offrire service di stampa professionale che soddisfi le esigenze dei nostri clienti.



ABS ASA



ELASTO 95 SH



CO STAMPAGGIO ABS+ABS



ELASTO 85 SH



N POWER

"Il modo migliore per predire il futuro è inventarlo."

P. F. Drucker

BOLOGNA  .COM

È UN MARCHIO DI



Via Galliera 14/B - 40050 Funo di Argelato (BO)
Tel. 051 6646950 - Fax 051 8659576 - info@bologna3d.com - www.bologna3d.com