

TUNNEL

TUNNEL DI LAVAGGIO METALLI MULTISTADIO PER PARTICOLARI MECCANICI DI NATURA COMPLESSA E SERIALE

L'impianto è costituito da varie camere di trattamento per il lavaggio, il risciacquo, il soffiaggio e l'asciugatura.

Secondo le esigenze possono essere monostadio o pluristadio con asciugatura finale.

Tutte le operazioni sono eseguite in automatico sui pezzi trascinati dal nastro trasportatore.

TUNNEL LINEARE E OVALE A TAPPETO

PER IL TRATTAMENTO DI VARIE FORME E DIMENSIONI A POSIZIONAMENTO MISTO

TUNNEL LINEARE E OVALE A PALLET PASSO-PASSO

PER IL TRATTAMENTO CALIBRATO DI PARTICOLARI AD ALTA COMPLESSITÀ TECNOLOGICA

TUNNEL TUBI

PER IL TRATTAMENTO INTERNO ED ESTERNO DI PROFILATI DI VARIE FORME E DIMENSIONI

BASSA TEMPERATURA LT

Temperatura massima impostabile 60°C.

ALTA TEMPERATURA HT

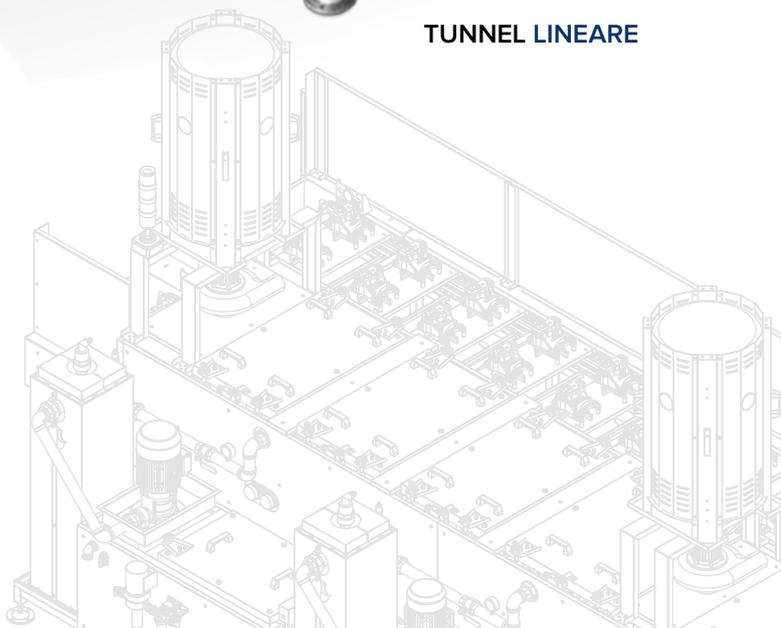
Temperatura massima impostabile 80°C.

VANTAGGI

- Abbattimento dei costi di gestione e produzione grazie all'alta efficienza e alla possibilità di effettuare l'inserimento di queste macchine all'interno di aree produttive automatiche
- Abbattimento dei costi grazie all'impiego di detergenti chimici biodegradabili non inquinanti
- Alto grado di automatizzazione del ciclo di lavaggio
- Ottimizzazione dei parametri di trattamento senza la necessità di un controllo costante da parte di operatori specializzati
- Possibilità di trattare componenti "tecnologicamente complessi" caratterizzati da grandi richieste produttive e da alti gradi qualitativi finali
- Possibilità di aumentare la produttività e migliorare l'efficienza di ogni linea produttiva



TUNNEL LINEARE



AUTOMAZIONE INTEGRATA AUTOMAZIONE INTEGRATA



TUNNEL OVALE



TUNNEL TUBI

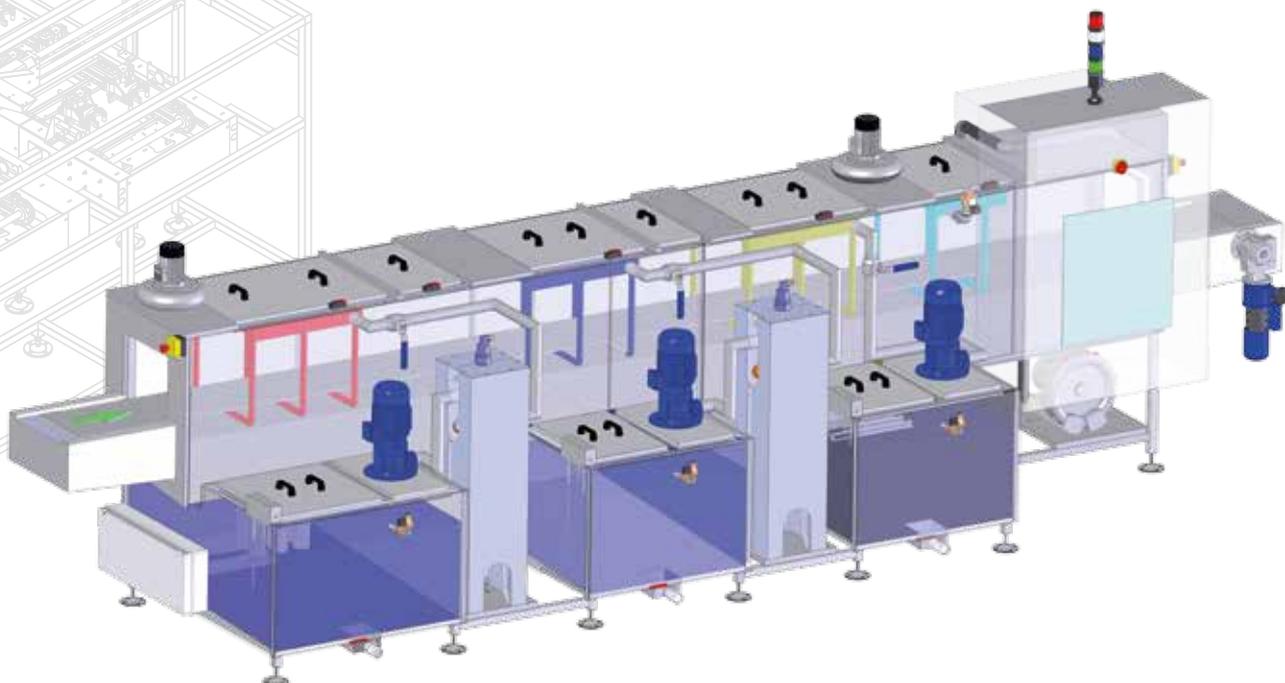
EQUIPAGGIAMENTO

Di Serie

- Aspirazione elettrica dei vapori
- Avanzamento tramite motoriduttore (velocità regolabile tramite inverter)
- Barriera di fotocellule sullo scarico (se non presente scarico robotizzato)
- Coibentazione totale in acciaio INOX per la riduzione dei costi di gestione
- Componentistica elettrica Siemens
- Controllo del livello minimo del liquido nel serbatoio, per protezione di pompa e resistenza
- Controllo del livello massimo del liquido nel serbatoio ed elettrovalvola di caricamento automatico dell'acqua
- Elettropompe in acciaio INOX Aisi 304 con tenute speciali per alte pressioni e portate
- Filtro a cassetta con nr. 6 filtri a cappello in acciaio INOX Aisi 304 per il pre-filtraggio del liquido di ritorno nel serbatoio di lavaggio
- Filtri in acciaio INOX Aisi 304 sull'aspirazione delle pompe
- Impianto elettrico IP65, gestione con PLC touchscreen (DGT V4)
- Programmazione settimanale di accensione riscaldamento e disoleatore (se installato) integrata
- Resistenze elettriche in INOX Incoloy
- Sensori di sicurezza per garantire il completo uso in sicurezza da parte degli operatori
- Struttura e lamiera in acciaio INOX Aisi 404
- Tubazioni di lavaggio/risciacquo in acciaio INOX Aisi 304 lavorate al laser

TUNNEL

TUNNEL DI LAVAGGIO METALLI MULTISTADIO
PER PARTICOLARI MECCANICI
DI NATURA COMPLESSA E SERIALE



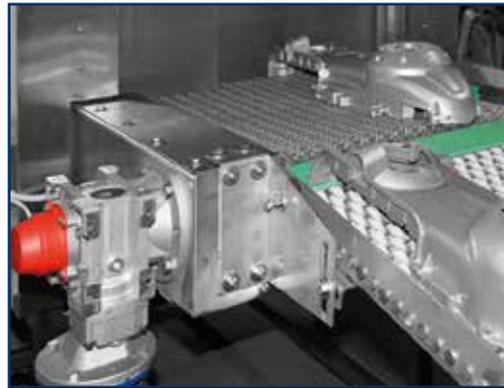
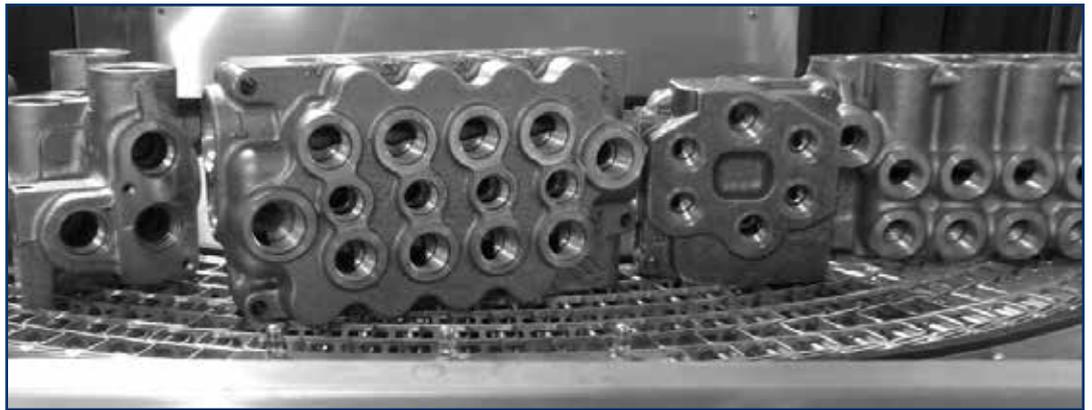
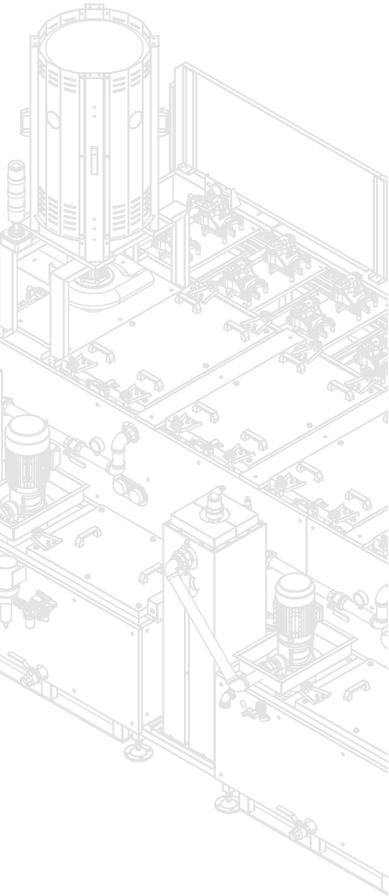
TUNNEL

36

ACCESSORI

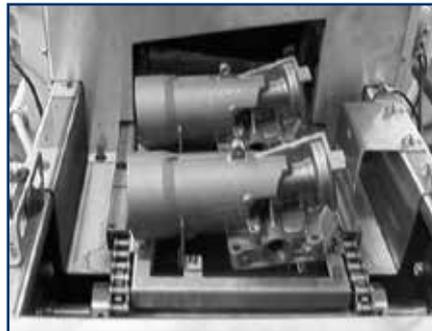
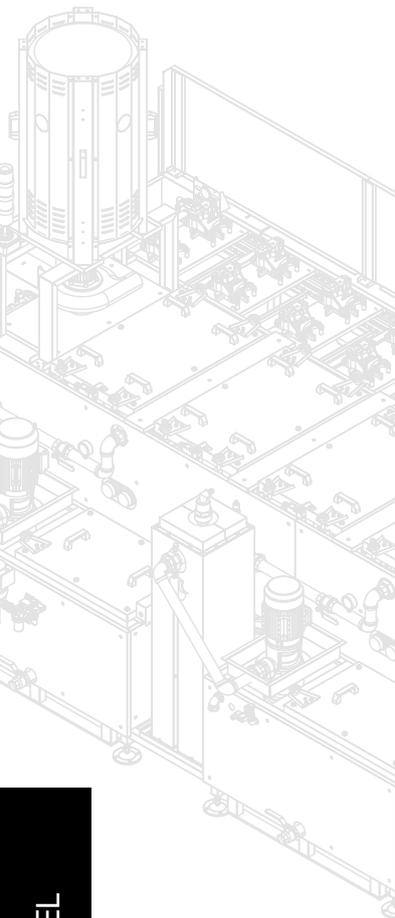
- Altre personalizzazioni su richiesta
- Armadio elettrico separato remotato
- Avanzamento trasporto passo-passo con pallet dedicati
- Barriere di fotocellule sulla fase di carico e/o scarico
- Condensatore elettrico dei vapori per l'abbattimento del vapore emesso (pag. 39)
- Disoil P LT o HT (pag. 40)
- Disoleatore a disco con motoriduttore dedicato
- Divisione dei particolari da lavare su file affiancate con guide lineari
- Dosatore del prodotto chimico
- Filtro a sacco con coibentazione termica
- Interfacciamento con robot per carico pezzi in automatico
- Interfacciamento con robot per scarico pezzi (solo su tunnel a pallet)
- PLC Siemens S1200 – HMI touchscreen Siemens KTP600
- Pompa di svuotamento del serbatoio
- Pompa lavaggio ad alta pressione
- Postazione di trattamento calibrata, stop in posizione, flussaggio pneumatico
- Predisposizione per l'utilizzo di prodotti chimici fortemente caustici
- Predisposizione per la rimozione di contaminanti abrasivi dai componenti trattati
- Raccorderia esterna in acciaio INOX
- Rampe a pettine con pompa ad alta portata
- Riscaldamento con bruciatore a gasolio o a metano
- Sbiancatura delle saldature interne
- Scivolo in lamiera sullo scarico
- Sensori di rilevazione presenza/assenza pezzo
- Torretta luminosa per identificazione stato impianto
- Versione altre tensioni di alimentazioni
- Vasca di ritenzione impianto in acciaio INOX Aisi 304





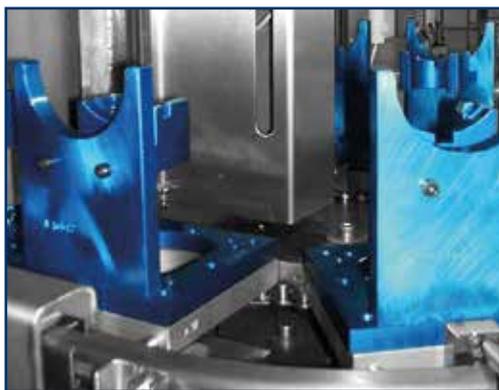
AUTOMAZIONE

AUTOMAZIONE
INTEGRATA



TUNNEL

38



AUTOMAZIONE
AUTOMAZIONE
INTEGRATA