



GRUPPO GALLETTI: UN NUOVO APPROCCIO AL MERCATO

Offrire competenze diversificate in un unico interlocutore

Il Gruppo Galletti nasce da un'intuizione di un ristretto pool di manager di successo del settore della climatizzazione. Oggi è composto da sette differenti realtà imprenditoriali con specifiche competenze nei diversi settori di riferimento, le quali operano in stretta sinergia tra loro per potersi presentare come un unico partner.



Mantenere i processi chiave all'interno del Gruppo

Già a partire dal 1906, anno di nascita di Galletti S.p.A., la storia del Gruppo è caratterizzata dalla ferma volontà di capitalizzare le competenze necessarie allo sviluppo di prodotti dalle elevate qualità e prestazioni. La grande forza del Gruppo Galletti, in tutti questi anni, è stata quella di continuare a mantenere al proprio interno i processi strategici che sono i pilastri di ogni nuova soluzione.



Ricerca e Sviluppo



Progettazione



Produzione

Competenze specifiche in ogni settore

Oggi il Gruppo Galletti si presenta come una realtà unica nel suo genere in grado di offrire, grazie alle sue competenze diversificate, prodotti e servizi in tutti i settori dell'HRVAC (Heating, Refrigeration, Ventilation, Air-Conditioning).



Dall'intuizione al successo consolidato

I risultati raggiunti negli ultimi anni in termini di crescita confermano che l'intuizione di allora è diventata un successo imprenditoriale.

In Italia il Gruppo si avvale della collaborazione di selezionate agenzie di vendita.

All'estero, grazie alla partnership con diversi distributori di qualificata esperienza, vanta la propria presenza in Europa, Russia, Medio Oriente, Nord-Africa, Sud-Africa, America Latina.





SERVIZI DI CONSULENZA:

- Integrazione di sistemi a fonti energetiche rinnovabili
- Logiche di gestione dei componenti dell'impianto
- Supporto alla progettazione d'impianto
- Analisi di efficientamento energetico
- Scelta della soluzione integrata



INDUSTRIALI E PER PISCINE
1200 - 25000 m³/h



PER SISTEMI RADIANTI
250 - 1000 m³/h



AEROTERMI
3 - 100 kW



CASSETTE
2 - 10 kW



TERMINALI IDRONICI
1 - 11 kW

TERMINALI IDRONICI

DEUMIDIFICATORI



RECUPERATORI DI CALORE 100 - 4200 m³/h



TERMOVENTILANTI
400 - 20000 m³/h



VMC 100 - 500 m³/h

UTA E VMC



CENTRALI PER RESIDENZIALE
1000 - 30000 m³/h

CENTRALI DI TRATTAMENTO ARIA



CENTRALI PER COMMERCIALE ED INDUSTRIALE
1000 - 150000 m³/h

ROOFTOP



ROOFTOP
20 - 75 kW

IMPIANTI GEOTERMICI



POMPE DI CALORE GEOTERMICHE
4 - 42 kW



CAMPI DI GEOSCAMBIO



SERVIZI DI POST-VENDITA:

- Manutenzione ordinaria e straordinaria
 - Gestione e vendita di ricambi
 - Sistemi di teleassistenza
 - Dismissione macchine
 - Start-up di impianto
 - Diagnosi



UNITÀ PERIMETRALI
8 - 334 kW



RACK COOLERS
3 - 57 kW



CLIMATIZZATORI PER SHELTER
TLC
3 - 39 kW

CLIMATIZZATORI PER
AMBIENTI TECNOLOGICI



CENTRALI
MULTICOMPRESSORE
1 - 800 kW

UNITÀ PER REFRIGERAZIONE
COMMERCIALE



UNITÀ MOTOCONDENSANTI
2 - 600 kW

SOFTWARE
E HARDWARE



SOFTWARE
E HARDWARE

CONTROLLI
ELETTRONICI

PRODOTTI
E SERVIZI
A 360°

CHILLER
E POMPE DI CALORE



FREE-COOLING
40 - 1410 kW



POLIVALENTI ARIA-ACQUA
E ACQUA-ACQUA
3 - 438 kW

ACQUA-ACQUA
5 - 1644 kW



ARIA-ACQUA
4 - 1410 kW



MOTOEVAPORANTI
4 - 800 kW

MOTOCONDENSANTI
5 - 215 kW

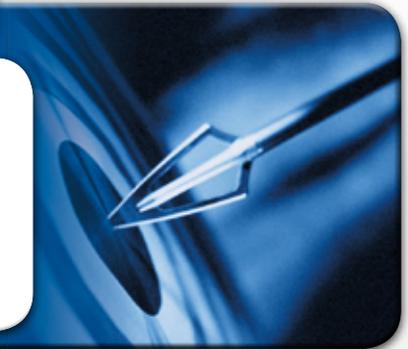
LA NOSTRA VISION

Diventare il partner di riferimento, nei diversi settori dell'HRVAC, per la proposta di un pacchetto integrato concepito sulle specifiche esigenze del cliente e volto a massimizzare l'efficienza energetica dell'impianto.



LA NOSTRA MISSION

Progettare e produrre, all'interno dei nostri stabilimenti, prodotti dagli elevati standard qualitativi e di affidabilità integrandoli con servizi di prevendita e postvendita ad elevato valore aggiunto. Serietà e passione contraddistinguono da sempre il nostro lavoro quotidiano.



NEL NOSTRO DNA

Consolidata esperienza nei settori specifici

Collaborazione con prestigiosi atenei italiani ed europei

Decenni di investimenti in Italia

Stretta e continua collaborazione con professionisti del settore

Forte verticalizzazione del processo produttivo

Lavorazione interna della lamiera

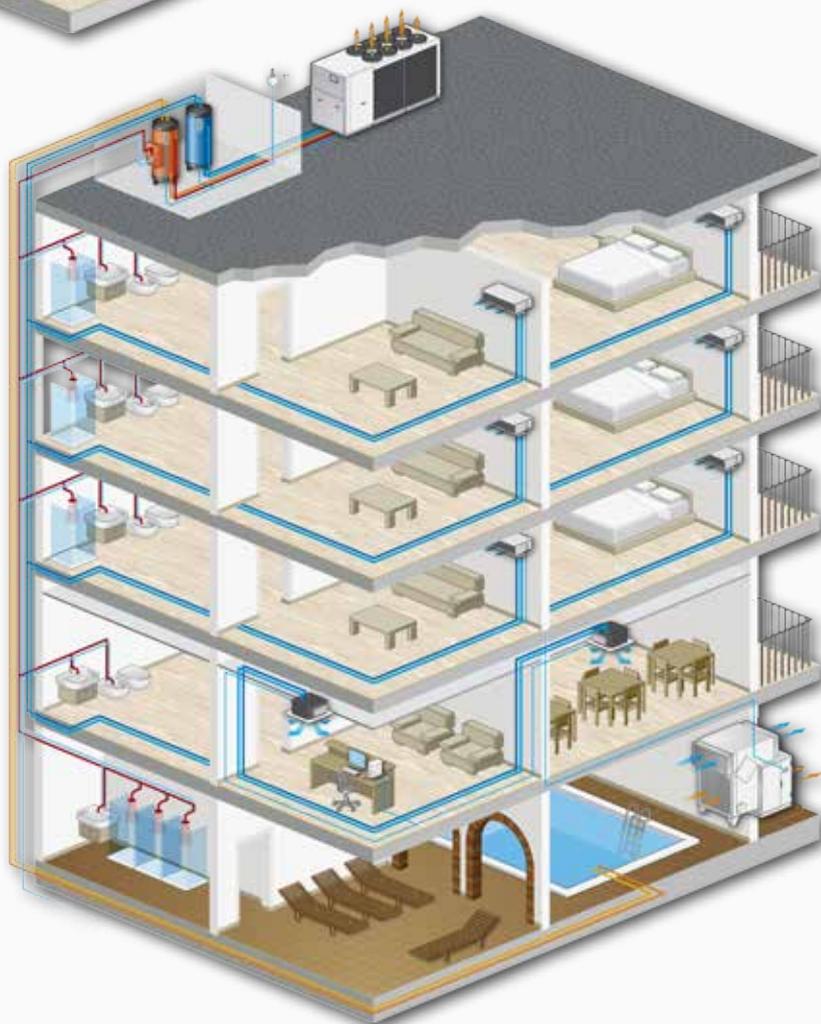
Sviluppo software e hardware

Produzione interna di scambiatori di calore

ESEMPIO DI CLIMATIZZAZIONE COMFORT PER IL SETTORE RESIDENZIALE AUTONOMO E CENTRALIZZATO



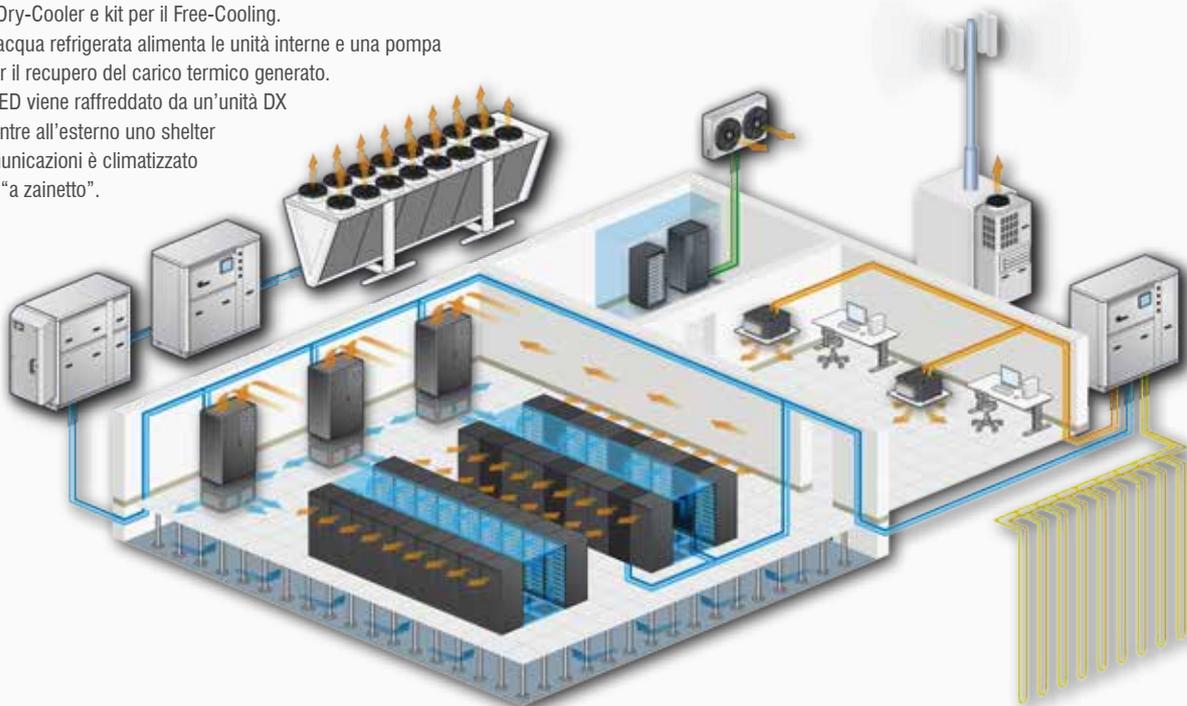
Impianto di climatizzazione con pompa di calore polivalente, terminali idronici e VMC con recupero di calore. Il controllo integrato del sistema gestisce la pompa di calore, i dispositivi di back-up e lo sfruttamento ottimale dell'impianto fotovoltaico privilegiando l'autoconsumo.



Impianto centralizzato con pompa di calore polivalente per la climatizzazione con terminali idronici e per riscaldamento della piscina. Un deumidificatore con ricambio dell'aria e recuperatore è a servizio del locale wellness. Un sistema di supervisione monitora e controlla l'impianto per sfruttarne a pieno le potenzialità.

ESEMPIO DI CLIMATIZZAZIONE DI DATA CENTER E DI SHELTER PER TELECOMUNICAZIONI

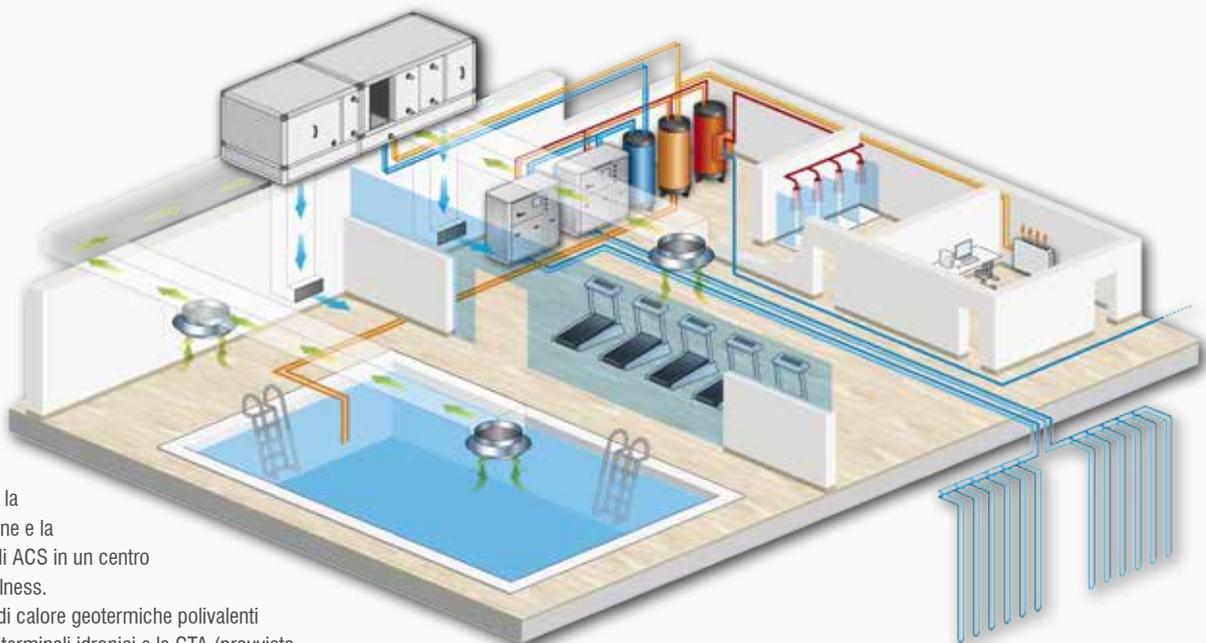
Impianto di climatizzazione di Data Center con chiller acqua/acqua abbinato a Dry-Cooler e kit per il Free-Cooling.
L'anello ad acqua refrigerata alimenta le unità interne e una pompa di calore per il recupero del carico termico generato.
Un locale CED viene raffreddato da un'unità DX splittata mentre all'esterno uno shelter per telecomunicazioni è climatizzato da un'unità "a zainetto".



ESEMPIO DI CLIMATIZZAZIONE DI CENTRI FITNESS E WELLNESS

Impianto per la climatizzazione e la produzione di ACS in un centro fitness e wellness.

Due pompe di calore geotermiche polivalenti alimentano i terminali idronici e la CTA (provvista di regolazione a bordo), riscaldano la piscina e producono ACS.

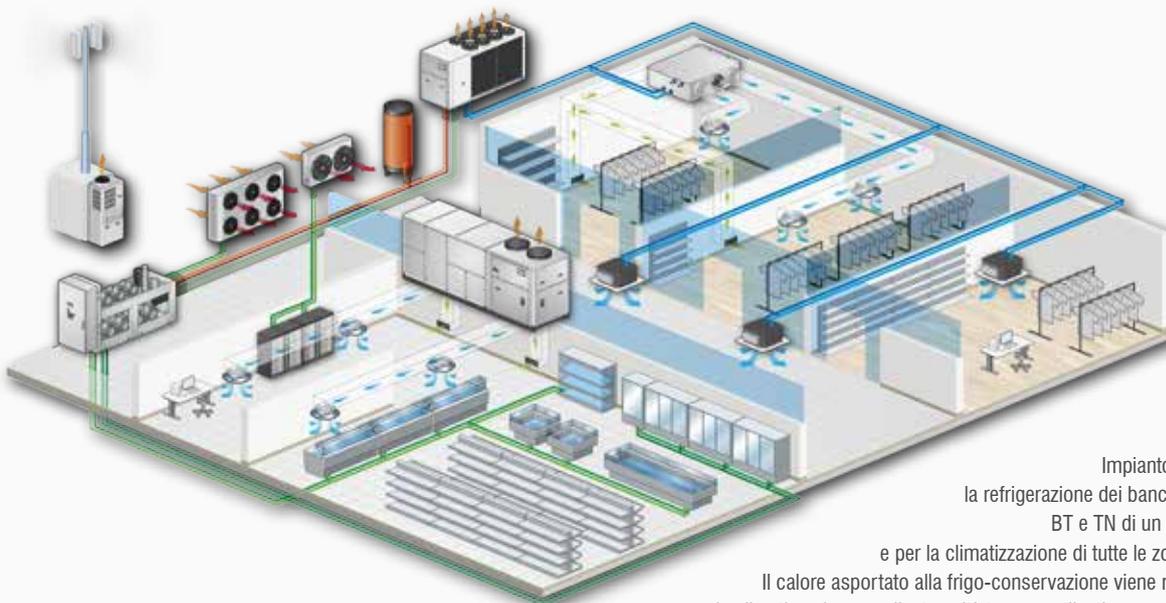


ESEMPIO DI RAFFREDDAMENTO DI PROCESSI INDUSTRIALI E DI CLIMATIZZAZIONE DEGLI UFFICI

Impianto di raffreddamento di processo industriale e climatizzazione delle aree presidiate.
Due pompe di calore geotermiche polivalenti sfruttano il recupero di calore totale e climatizzano la zona produttiva mediante aerotermi idronici e una CTA.
Gli uffici ricevono aria primaria dalla CTA mentre il carico sensibile è affidato a terminali idronici. Un piccolo CED è climatizzato da un'unità DX splittata.



ESEMPIO DI REFRIGERAZIONE COMMERCIALE E DI CLIMATIZZAZIONE DI CENTRI COMMERCIALI



Impianto integrato per la refrigerazione dei banchi frigoriferi in BT e TN di un supermercato e per la climatizzazione di tutte le zone presidiate.
Il calore asportato alla frigo-conservazione viene recuperato per la climatizzazione mediante unità termoventilanti e cassette idroniche:
l'integrazione è assicurata da una pompa di calore polivalente mentre un rooftop con Free-Cooling e recupero di calore tratta l'aria primaria.
Un piccolo CED è raffrescato da unità DX "in-rack" e all'esterno uno shelter per telecomunicazioni è climatizzato da un'unità "a zainetto".



LA CAPACITÀ DELLE PERSONE, L'INNOVAZIONE DEI PROCESSI, LA QUALITÀ E AFFIDABILITÀ PER TRADIZIONE: UN RIFERIMENTO PER LA CLIMATIZZAZIONE.

Galletti viene fondata nel 1906 a Castel Maggiore, alle porte di Bologna, da Ugo Galletti.

La tenacia delle generazioni che si sono succedute alla guida dell'azienda e il sapere rimboccarsi le maniche anche nei momenti di difficoltà, unita alla capacità e alla competenze di tutte le persone che hanno lavorato in questa azienda, hanno permesso a Galletti di superare il traguardo dei cento anni di storia e di trasformarsi da un piccolo opificio per la lavorazione del ferro ad un'azienda con più di 150 dipendenti.

Oggi l'azienda, all'interno dell'omonimo Gruppo, presidia il settore della climatizzazione comfort con uno dei cataloghi più ampi e completi del settore, vantando prodotti che godono tutti della certificazione Eurovent.

Da sempre l'azienda ha investito pesantemente sull'innovazione dei processi interni. Oggi Galletti può contare al proprio interno su un laboratorio di Ricerca e Sviluppo, un Dipartimento per la progettazione meccanica, elettrica ed elettronica, linee di produzione all'avanguardia per i terminali idronici, per i chiller e le pompe di calore. La forte verticalizzazione che caratterizza tutte le aziende del Gruppo si traduce in Galletti nella capacità di gestire al proprio interno, oltre alla realizzazione del prodotto finito, anche la produzione di semilavorati "critici" come la lavorazione della lamiera: quest'ultima viene gestita da un centro di lavoro automatizzato che integra un robot per la piegatura di piccole parti, un centro di punzonatura e uno di piegatura, un magazzino automatico.

Verticalizzazione per Galletti significa anche, oltre alla lavorazione della lamiera, sviluppo interno del software di regolazione e produzione degli scambiatori di calore. Tutto questo permette all'azienda di offrire grande flessibilità ai propri interlocutori.

La terza generazione della famiglia Galletti guida oggi una delle aziende di riferimento nel settore della climatizzazione comfort in Italia e nel mondo. Questa importante crescita e internazionalizzazione non hanno impedito all'azienda di rimanere fortemente legata al proprio territorio sul quale ha continuato a investire in maniera cospicua anno dopo anno. Oggi Galletti continua a fregiarsi del marchio made in Italy e a garantire la qualità e l'affidabilità che da sempre contraddistinguono i propri prodotti.

FAN COILS

ESTRO, ESTRO GT

- 20 modelli per impianti a 2 e 4 tubi
- 6 versioni con mobile
- 3 versioni ad incasso
- Motori AC a 3/ 6 velocità
- Motori BLDC ad inverter e Greentech

Raffreddamento da 1 a 11 kW



FLAT, FLAT S

- 11 modelli per impianti a 2 e 4 tubi
- Mobile di design
- Profondità 170mm per residenziale
- Versione ibrida per riscaldamento a 0 dB
- Motori AC e BLDC ad inverter

Raffreddamento da 1 a 5 kW



CASSETTE – PARETE ALTA

IWC, FM

- Cassette per impianti a 2 e 4 tubi
- Motori AC e BLDC ad inverter
- Pompa di scarico condensa
- Parete alta per impianti a 2 tubi
- Motore BLDC ad inverter
- Valvola a 2/3 vie incorporata

Raffreddamento da 2 a 10 kW



UNITA' CANALIZZABILI

DUCTIMAX, PWN

- Unità canalizzabili orizzontali
- Portata aria da 200 a 1300 m³/h
- Prevalenza utile fino a 80 Pa
- Motori AC a 7 velocità e BLDC ad inverter
- Scambiatori di calore fino a 6 ranghi
- Ampia vasca di raccolta condensa (PWN)

Raffreddamento da 2 a 10 kW



UTN

- Unità canalizzabili verticali e orizzontali
- Portata aria da 300 a 4300 m³/h
- Prevalenza utile fino a 180 Pa
- Motori AC a 3 velocità e BLDC ad inverter
- Per impianti a 2 e 4 tubi

Raffreddamento da 3 a 23 kW



AEROTERMI

AREO

- 18 modelli a parete e soffitto
- Portata aria da 1000 a 10000 m³/h
- 4 versioni solo caldo
- 2 versioni caldo/freddo
- Motori AC e BLDC Greentech

Riscaldamento da 8 to 118 kW



CHILLER E PDC ARIA-ACQUA

MPIDC, MCI, MPE, MPED

- Chiller e pompe di calore ad aria
- Monoblocco installazione in esterno
- Compressori ON/OFF e BLDC
- Kit idronico integrato
- Valvola di espansione elettronica
- Ventilatori PLUG FAN su richiesta

Raffreddamento da 4 to 76 kW



V-IPER

- Chiller e pompe di calore ad alta efficienza
- 20 modelli per installazione in esterno
- Classe A in raffreddamento e riscaldamento
- Batterie a microcanali trattate
- Fino a 3 compressori per circuito
- SEER fino a 4,3

Raffreddamento da 50 a 380 kW



SCX, LCX

- Chiller e pompe di calore ad aria
- Monoblocco installazione in esterno
- Fino a 4 compressori scroll su 1 o 2 circuiti
- Kit idronico integrato
- Valvola di espansione elettronica
- 3 allestimenti acustici

Raffreddamento da 60 a 360 kW



CHILLER E PDC ARIA-ACQUA

LSE

- Chiller e pompe di calore multiscroll ad aria
- Monoblocco installazione in esterno
- Kit idronico integrato
- Valvola di espansione elettronica
- Standard e silenziosa

Raffreddamento da 370 a 1200 kW



CHILLER E PDC ACQUA-ACQUA

MCW, LEW, LER

- Chiller e pompe di calore ad acqua
- Monoblocco installazione in interno
- Valvola di espansione elettronica
- Fino a 6 compressori
- Standard e silenziosa
- Unità motoevaporanti

Raffreddamento da 5 a 680 kW



UNITA' MOTOCONDENSANTI

MTE

- Motocondensanti
- 29 modelli per installazione in interno
- Dimensioni compatte
- Fino a 4 compressori
- 1 o 2 circuiti frigoriferi

Raffreddamento da 5 a 205 kW



POLIVALENTI BLDC

HIWARM, HIWARM COMPACT

- Recupero totale del calore per ACS
- Compressore BLDC ad inverter
- Valvola di espansione elettronica
- Kit idronico integrato
- In 2 sezioni o monoblocco da esterno

Raffreddamento da 8 a 33 kW



POLIVALENTI ON/OFF

MCP, LCP, LEP

- Recupero totale per impianto a 2/4 tubi
- Monoblocco ad aria per estero
- Monoblocco ad acqua per interno
- Fino a 4 compressori
- 1 o 2 circuiti frigoriferi

Raffreddamento da 7 a 470 kW



REGOLAZIONE E GESTIONE

EVO, EVOSYSTEM, ERGO

- Controllo per fan coil con misura di temperatura e umidità
- Controllo per sistemi bivalenti
- Sistema di supervisione con controllo di 250 punti



HiRef



INNOVAZIONE E FLESSIBILITA' IN SOLUZIONI PER LA CLIMATIZZAZIONE DI DATA CENTER.

HiRef nasce nel 2001 come azienda focalizzata nella produzione di unità per la climatizzazione di ambienti tecnologici (Data Center e shelter per telecomunicazioni); oggi è un brand riconosciuto a livello internazionale come fortemente innovativo, tecnologico e orientato alla forte customizzazione del prodotto.

Un polo di ricerca e sviluppo interno, altamente dinamico e specializzato, un dipartimento interno di progettazione meccanica, elettrica e per lo sviluppo dei software, assieme ai reparti interni di produzione di semilavorati, fanno sì che HiRef abbia maturato nel tempo le necessarie competenze per offrire non solo prodotti, ma soluzioni complete per il mondo della climatizzazione e della refrigerazione. Proprio questa filosofia ha sempre consentito ad HiRef di offrire al cliente preziosi servizi, quali l'assistenza alla progettazione impiantistica e l'efficientamento dei sistemi, che completano l'offerta di prodotti altamente customizzati.

La proposta di HiRef è mirata al soddisfacimento delle esigenze del cliente senza compromessi nei confronti del rispetto dei parametri termoigrometrici negli ambienti climatizzati: una profonda conoscenza del contesto impiantistico, unitamente ad uno spiccato know-how per le tecnologie innovative, consentono di raggiungere i livelli di efficienza energetica necessari all'ottenimento del vero risparmio economico e della riduzione dell'impronta ambientale.

Nel corso degli anni l'azienda ha conosciuto una rapida crescita, superando le molte difficoltà del settore, grazie alla vera e unica risorsa che davvero conduce al successo: le persone. Proprio in virtù della valorizzazione del talento di ogni singola risorsa umana HiRef è oggi una delle aziende che può vantare un'incessante innovazione di prodotto e un elevato livello qualitativo coniugati ad un'estrema flessibilità.

UNITA' PERIMETRALI DX E CW

JREF, TREF, JREF CW, TREF CW

Condensazione ad aria o ad acqua
Free-Cooling
Dual-Cooling
Mandata aria: - Verso l'alto,
- Verso il basso,
- Displacement

Esecuzione fino a - 40°C esterni
Singolo o doppio circuito acqua CW
Range di potenza: 8 - 240 kW



UNITA' PERIMETRALI DX BLDC

NRG

Condensazione ad aria o ad acqua
Free-Cooling
Dual-Cooling
Mandata aria: - Verso l'alto,
- Verso il basso,
- Displacement

Esecuzione fino a - 40°C esterni
**Range di potenza:
8 - 110 kW**



UNITA' PERIMETRALI CW FF

FCDR, SCDR

Singolo o doppio circuito acqua
Modulo ventilatori sottopavimento
Flow-Grid

**Range di potenza:
8 - 260 kW**



UNITA' SOTTOPAVIMENTO

HBCV

Modulo di filtraggio
ad alte prestazioni
Kit di pompaggio a bordo

**Range di potenza:
40 - 200 kW**



UNITA' PER ALTA DENSITA'

HRC

Condensazione ad aria per esecuzione DX
Configurazioni In-row oppure in-rack
Compressori BLDC per esecuzioni DX
Serranda anti by-pass
Sensor blower

**Range di potenza:
DX: 3 - 45 kW
CW: 10 - 75 kW**



UNITA' ALTA DENSITA' SINGOLO RACK

MRAC

Doppia motocondensante esterna disponibile
Compressore a velocità variabile
(BLDC) per la taglia 7.3 kW

**Range di potenza:
3.6 - 7.3 kW**



UNITA' TELECOM UNIT SPLITTATE

HTS, NTS

Versioni con compressore
ON/OFF oppure velocità
variabile (BLDC)
Kit Free-Cooling diretto

**Range di potenza:
3 - 30 kW**



UNITA' TELECOM DA INTERNI

HTD/U/X, NTD/U/X, NTG

Versioni con compressore ON/OFF
oppure velocità variabile (BLDC)
Mandata aria: - Verso l'alto,
- Verso il basso,
- Displacement

Kit Free-Cooling diretto
**Range di potenza:
4 - 28 kW**



UNITA' TELECOM DA ESTERNI

HTW, HTWD, HTR

Versioni con compressore ON/OFF
oppure velocità variabile (BLDC)
Mandata aria: - Verso l'alto,
- Verso il basso,
- Displacement

Kit Free-Cooling diretto
**Range di potenza:
4 - 32 kW**



UNITA' DI TRATTAMENTO ARIA PER DATA CENTER

DATABATIC

- Free-Cooling diretto aria/aria
- Adiabatic cooling
- Ventilazione EC
- Circuito frigorifero
con compressori BLDC



CHILLERS E POMPE DI CALORE ARIA/ACQUA

TSX, HWC, TSE, XVR, TVX

Esecuzioni:

- Solo freddo
- Pompa di calore reversibile
- Free-Cooling

Versione da interni canalizzabile
Kit Glycol-Free

per esecuzioni Free-Cooling
Range di potenza: 40 - 1500 kW



MODULI POLYMORPH

PER CHILLER ACQUA/ACQUA SOLO FREDDO

PLM-F / M / P / H / R

Esecuzioni:
- Free-Cooling
- Polivalente 2 Tubi
- Polivalente 4 Tubi
- Pompa di calore
- Recupero totale del calore

Abbinabile a qualsiasi Chiller acqua/acqua



CHILLERS E POMPE DI CALORE ACQUA/ACQUA

XSW, XVW, MHW, XTW

Esecuzioni:

- Solo freddo
- Pompa di calore reversibile
Versione per alta temperatura
dell'acqua prodotta

**Range di potenza:
40 - 1500 kW**



MODULO UMIDIFICANTE PER DATA CENTER

HMM

Umidificatore a ultrasuoni
Ventilazione EC

**Range:
0 - 28 kg/h**



CETRA



ESPERIENZA E FLESSIBILITA' NEL TRATTAMENTO DELL'ARIA PER LA CLIMATIZZAZIONE CIVILE ED INDUSTRIALE.

Cetra viene fondata fine anni '70 in un piccolo capannone di 300 mq. dove, grazie alle conoscenze acquisite nelle precedenti esperienze nel settore del condizionamento, si cominciano a costruire le prime UTA per il mercato locale.

A metà degli anni '80 viene brevettata da uno dei fondatori la soluzione tecnica che oggi tutto il settore conosce come giunto a 3 vie, la svolta che permetterà d'ora in avanti di costruire UTA modulari. Nello stesso periodo iniziano i primi rapporti con le aziende più importanti del settore (Carrier, Marelli) che permetteranno all'azienda nei decenni successivi di affermarsi in Italia come una delle aziende di riferimento nel settore del trattamento dell'aria e di affacciarsi sul mercato internazionale.

L'entrata nel Gruppo Galletti rafforza la crescita dell'azienda grazie alle importanti sinergie con le altre aziende del Gruppo che rendono trasversali competenze e soluzioni tecnologiche. Assieme a questa importante evoluzione Cetra mantiene ancora vivi i valori tipici di un'azienda familiare che crede nel lavoro svolto in maniera artigianale, garanzia di qualità elevata. Oggi Cetra all'interno del gruppo Galletti presidia il mercato del trattamento dell'aria per il settore residenziale e per il terziario con una completa e vasta gamma di prodotti che godono della certificazione Eurovent. Le centrali di trattamento aria vengono fornite complete di regolazione offrendo al cliente la possibilità di integrazione con tutti i prodotti del Gruppo Galletti. L'azienda ha sviluppato rilevanti competenze tecniche in settori specifici come per esempio quello farmaceutico, ospedaliero, alimentare.

All'interno del nuovo stabilimento produttivo di Altedo (BO) Cetra presenta un reparto di lavorazione lamiera, un'ampia linea di produzione composta da 6 differenti aree, ognuna dedicata ad uno specifico settore, ed una completa linea di collaudo di tutte le unità.

Fedele alla filosofia del Gruppo Galletti di gestire al proprio interno tutte le fasi del processo produttivo oggi Cetra viene riconosciuta dal mercato come una delle aziende più flessibili e dinamiche del trattamento dell'aria in grado di rispondere al meglio alle specifiche richieste dei propri interlocutori, la conferma di ciò è l'introduzione del condizionatore autonomo monoblocco aria/aria di tipo rooftop all'interno del catalogo prodotti Cetra.

RECUPERATORI

RPE ERP 2016

8 modelli
4 configurazioni
Recuperatore a piastre
By pass free cooling
AC/EC fan
Efficienza 75%
Portata aria:
da 300 a 3500 mc/h



RRE ERP 2018

4 modelli
2 configurazioni
Recuperatore rotativo
AC/EC fan
Efficienza 80%
Portata aria:
da 300 a 3500 mc/h



RECUPERATORI

HRE ERP 2016

8 modelli
3 configurazioni
Recuperatore a piastre
By pass free cooling
AC/EC motor
Efficienza 90%
Portata aria:
da 100 a 6000 mc/h



TERMOVENTILANTI

THT

7 modelli
Installazione orizzontale
Versione a 2 o 4 tubi
AESP fino a 300 pa
Ventilatore cinghia puleggia
Portata aria:
da 100 a 20000 mc/h
Potenza frigorifera:
da 5 a 150 kW



TVT

7 modelli
Installazione verticale
Versione a 2 o 4 tubi
AESP fino a 300 pa
Ventilatore cinghia puleggia
Portata aria:
da 100 a 20000 mc/h
Potenza frigorifera:
da 5 a 150 kW



ESTRATTORI

TE, TCE

7 modelli
4 configurazioni
AC -cinghia puleggia
AESP fino a 300 pa
Portate aria:
da 100 a 20000 mc/h



CTA

CT

39 modelli
Massima configurabilità
Installazione esterna o interna
Portate aria:
da 1000 a 100000 mc/h



CTA CON REGOLAZIONE

CTR

39 modelli
Regolazione inclusa
Massima configurabilità
Installazione esterna o interna
Portate aria:
da 1000 a 100000 mc/h



UTX EUROVENT

UTX

39 modelli
Certificate Eurovent
Massima configurabilità
Installazione esterna o interna
Portate aria:
da 1000 a 100000 mc/h



CTA PISCINE

CTP

39 modelli
Componenti preverniciati
Resistenti al cloro
Massima configurabilità
Installazione esterna o interna
Portate aria:
da 1000 a 100000 mc/h



CTA HOSPITAL

CTH

39 modelli
Componenti AISI 316
Unità sanificabili
Massima configurabilità
Installazione esterna o interna
Portate aria:
da 1000 a 100000 mc/h



CTA FOOD

CTF

39 modelli
Componenti AISI 316
Isolamento in lana minerale
Massima configurabilità
Installazione esterna o interna
Portate aria:
da 1000 a 100000 mc/h



SANIFICAZIONE

JONIX

Dispositivi di sanificazione
Tecnologia al plasma freddo
Dispositivo medico di Classe 1
in accordo alla direttiva
Europea 93/42 CEE
Sanificazione dell'aria trattata
Dimensionabile
in base alle portate aria



ROOFTOP

CRT rooftop

7 modelli
Bldc compressor
Plug fan EC
Recuperatore di calore
Potenze:
da 20 a 80 kW



REGOLAZIONE

MYCOMFORT EVO

Pco
advanced
control



HiDew

Dehumidifiers



IL COMFORT D'ECCELLENZA ATTRAVERSO LA DEUMIDIFICAZIONE E LA VENTILAZIONE AD ALTA EFFICIENZA.

HiDew nasce nel 2011 nell'ambito del Gruppo Galletti inserendo tra il proprio parco prodotti anche la deumidificazione per applicazioni residenziali, del terziario ed industriali a completamento dell'offerta di soluzioni per il settore HRVAC.

Oggi è una realtà ben affermata sul mercato nazionale ed in espansione anche sul mercato internazionale, pronta a competere con i più affermati e radicati attori del settore, forte della pluridecennale esperienza delle proprie risorse e dei contenuti tecnologici fortemente innovativi dei propri prodotti.

HiDew è un'azienda dinamica che può vantare un continuo inserimento di nuovi prodotti nel proprio catalogo. La sua configurazione le permette un'ampia flessibilità, nonché una buona predisposizione allo studio, ed al successivo sviluppo, di progetti speciali per applicazioni dedicate, nei settori più disparati.

L'azienda presidia oggi il mercato dei deumidificatori ad espansione diretta stand alone, dei deumidificatori industriali, dei deumidificatori per piscine in impianti residenziali e per il terziario, della ventilazione meccanica controllata di piccola taglia ed è in grado di fornire hardware e software per la gestione e la regolazione dei sistemi di climatizzazione. Inoltre, grazie al lancio di importanti partnerships, l'azienda ha sviluppato, insieme ai deumidificatori per impianti a raffrescamento radiante, anche un completo sistema di distribuzione dell'aria, nell'ottica di fornire ai propri partners non solo prodotti, ma soluzioni complete. Come per le altre aziende del Gruppo, tutti i processi chiave sono fortemente verticalizzati ed interni: dalla ricerca e sviluppo, alla progettazione e realizzazione non solo dei prodotti, ma anche dei relativi semilavorati così come in ambito software di gestione.

La continua interazione e cooperazione interna al Gruppo stesso permette, inoltre, lo studio di pacchetti completi e di sinergie sotto diversi punti di vista. La condivisione degli stessi valori che ci contraddistinguono, è dunque la nostra forza in un mercato sempre più aggressivo: da qui nasce la convinzione che, oggi come domani, per fare la differenza occorre sviluppare capacità di offrire soluzioni integrate per un effettivo energy saving coniugato con un comfort eccellente.

CLIMATIZZATORI IN POMPA DI CALORE CONDENSATI AD ACQUA

HDW

Funzioni:
- riscaldamento,
- raffreddamento,
- deumidifica

Potenza frigorifera: 1900 – 4200 W

Potenza termica: 2300 – 4500 W

Portata aria: 300 – 650 m³/h



CONDIZIONATORI D'ARIA PER CANTINE

CCV

Funzioni:
- riscaldamento,
- raffreddamento,
- deumidifica,
- umidifica

Potenza frigorifera: 2150 W

Potenza termica: 1600 W

Portata aria: 450 m³/h



DEUMIDIFICATORI DAL DESIGN ELEGANTE PER PISCINE

DDS

Funzioni:
- deumidifica,
- riscaldamento ad acqua calda,
- riscaldamento con batterie elettriche

Capacità deumidifica: 46 – 226 L/24h

Portata aria: 350 – 1500 m³/h



DEUMIDIFICATORI CANALIZZATI PER PISCINE

DCS

Funzioni:
- deumidifica,
- riscaldamento ad acqua calda,
- riscaldamento con batterie elettriche

Capacità deumidifica: 46 – 226 L/24h

Portata aria: 350 – 1500 m³/h



DEUMIDIFICATORI VERTICALI DAL DESIGN ELEGANTE PER PISCINE

DVS

Funzioni:
- deumidifica,
- riscaldamento ad acqua calda,
- riscaldamento con batterie elettriche

Capacità deumidifica: 67 – 226 L/24h

Portata aria: 600 – 1500 m³/h



DEUMIDIFICATORI PER PROCESSI INDUSTRIALI

ID

Funzioni:
- deumidifica,
- riscaldamento ad acqua calda,
- riscaldamento con batterie elettriche

Capacità deumidifica: 128 – 2960 L/24h

Portata aria: 1200 – 25000 m³/h



DEUMIDIFICATORI PER PISCINE

SP

Funzioni:
- deumidifica,
- riscaldamento ad acqua calda,
- riscaldamento con batterie elettriche

Capacità deumidifica: 128 – 2960 L/24h

Portata aria: 1200 – 25000 m³/h



DEUMIDIFICATORI PER PROCESSI INDUSTRIALI CON CONTROLLO TEMPERATURA

IT

Funzioni:
- deumidifica,
- raffreddamento,
- riscaldamento ad acqua calda,
- riscaldamento con batterie elettriche

Capacità deumidifica: 128 – 2960 L/24h

Potenza frigorifera: 6,5 – 148 kW

Portata aria: 1200 – 25000 m³/h



DEUMIDIFICATORI PER PISCINE

ST - con controllo temperatura

Funzioni:
- deumidifica,
- raffreddamento,
- riscaldamento ad acqua calda,
- riscaldamento con batterie elettriche

Capacità deumidifica: 128 – 2960 L/24h

Potenza frigorifera: 6,5 – 148 kW

Portata aria: 1200 – 25000 m³/h



SPR - con ricambio aria

Funzioni:
- deumidifica,
- ricambio,
- riscaldamento ad acqua calda,
- riscaldamento con batterie elettriche

Capacità deumidifica: 128 – 1380 L/24h

Portata aria ricircolo: 1200 – 12500 m³/h

Portata aria ricambio: 0 – 12500 m³/h



STR - con ricambio aria e controllo temperatura

Funzioni: - deumidifica,
- raffreddamento, - ricambio,
- riscaldamento ad acqua calda,
- riscaldamento con batterie elettriche

Capacità deumidifica: 128 – 1380 L/24h

Potenza frigorifera: 6,5 – 66 kW

Portata aria ricircolo: 1200 – 12500 m³/h

Portata aria ricambio: 0 – 12500 m³/h





SOLUZIONI PER IL CONDIZIONAMENTO CON ENERGIE RINNOVABILI

Eneren offre soluzioni per la climatizzazione ad energia rinnovabile. Eneren è l'espressione di un team con competenze integrate che si propone come referente unico dalla consulenza alla manutenzione e che offre la progettazione e la realizzazione di impianti di climatizzazione chiavi in mano e del tutto personalizzati per poter fornire ai Clienti maggiori garanzie.

La proposta di Eneren si contraddistingue per soluzioni che cercano di ottimizzare l'investimento ed il rendimento del sistema, dall'impianto geotermico fino all'impianto ibrido, che utilizza cioè le pompe di calore geotermiche in combinazione con quelle aerotermiche e/o con altre fonti energetiche.

I servizi che Eneren è in grado di fornire ai propri Clienti sono i seguenti:

- Fornitura di pompe di calore
- Fornitura di unità di trattamento aria e Ventilazione Meccanica Controllata
- Consulenza e progettazione termotecnica
- Consulenza e progettazione impiantistica
- Esecuzione di Thermal Response Test
- Progettazione e dimensionamento dei campi di geoscambio mediante software FEM
- Realizzazione di pozzi e posa in opera delle sonde geotermiche
- Soluzioni "chiavi in mano" in ambito delle principali fonti di energia rinnovabile
- Gestione e teleassistenza impiantistica
- Consulenza e indagini geognostiche e idrogeologiche

La progettazione integrata edificio - impianto, è una prerogativa del successo e del rendimento che Eneren pretende. La qualità dei materiali, il controllo delle fasi di installazione, la messa a regime e la manutenzione, sono fasi fondamentali che Eneren garantisce ai propri Clienti.

POMPE DI CALORE GEOTERMICHE

ENE

Condensate ad acqua

Esecuzione:

- Reversibile
- Polivalente
- Solo caldo o solo freddo

ACS in priorità o in recupero totale

Compressori ON/OFF

Potenze: 7 - 40 kW



POMPE DI CALORE GEOTERMICHE BLDC

ENX, GSP

Condensate ad acqua

Esecuzione:

- Reversibile
- Polivalente
- Solo caldo o solo freddo

ACS in priorità o in recupero totale

Compressori BLDC

Potenze: 3 - 50 kW



POMPE DI CALORE GEOTERMICHE GROSSA TAGLIA

ENW, ENP

Condensate ad acqua

Esecuzione:

- Reversibile
- Polivalente
- Solo caldo o solo freddo

ACS in priorità o in recupero totale

Compressori ON/OFF

Potenze: 40 - 500 kW



POMPE DI CALORE AEROTERMICHE BLDC

HHP, HHE

Condensate ad aria

Esecuzione:

- Reversibile
- Solo freddo

ACS sempre in priorità

Compressori BLDC

Compressore in unità interna o esterna

Potenze: 3 - 43 kW



RECUPERATORI DI CALORE

ROE, RVE

Unità di recupero calore per la Ventilazione

Meccanica Controllata di applicazioni residenziali

Installazione orizzontale da controsoffitto

o verticale da incasso

4 taglie

Efficienza nel calore recuperato > 90%

Portate: 100 - 500 m³/h



DEUMIDIFICATORI

RSO, RSE, RSV

Unità di deumidificazione per la Ventilazione

Meccanica Controllata di applicazioni residenziali

Installazione orizzontale da controsoffitto

o verticale da incasso

2 taglie

Capacità di deumidifica 20 - 48 l/g

Versioni disponibili: - Versione A: ad aria neutra

- Versione I: con integrazione in freddo

Portate: 250 - 600 m³/h



DEUMIDIFICATORI CON RECUPERO DI CALORE

RER, REV

Entrambi recupero calore e deumidificazione per la Ventilazione

Meccanica Controllata di applicazioni residenziali

Installazione orizzontale da controsoffitto o verticale da incasso

3 taglie

Capacità di deumidifica 20 - 48 l/g

Versioni disponibili: - Versione A: ad aria neutra

- Versione I: con integrazione in freddo

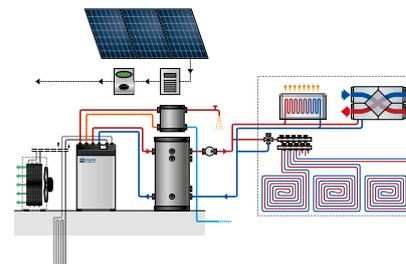
- Versione W: ad acqua refrigerata

Portate: 260 - 1000 m³/h



SERVIZI ENEREN: GESTIONE INTEGRATA DELL'IMPIANTO

Per consentire l'utilizzo dell'energia prodotta in surplus del proprio impianto fotovoltaico



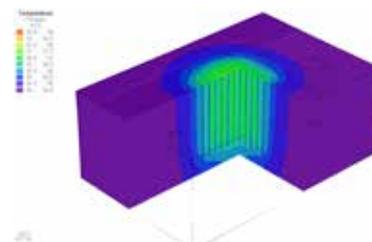
SERVIZI ENEREN: TEST DI RISPOSTA TERMICA

Per ottenere i dati riguardanti il terreno in cui realizzare un impianto geotermico



SERVIZI ENEREN: DIMENSIONAMENTO IMPIANTI

Per progettare un impianto geotermico in modo che sia economicamente ed energeticamente sostenibile





SOLUZIONI D'AVANGUARDIA PER IL FREDDO COMMERCIALE.

Tecno Refrigeration nasce nel 1999 grazie alla pluriennale esperienza maturata dai fondatori nell'ambito della refrigerazione commerciale. Nel Gruppo Galletti sin dal 2001, oggi si presenta come azienda di riferimento per la progettazione e la produzione di unità condensanti, di centrali frigorifere e di refrigeratori d'acqua glicolata a bassa temperatura dedicati a supermercati, celle frigorifere di conservazione e di congelamento per l'industria ortofrutticola, casearia e di lavorazione di carni.

All'interno dell'azienda ogni soluzione viene sviluppata e prototipata grazie alle risorse impegnate nei reparti di progettazione meccanica ed elettrica. L'offerta è fortemente orientata alla customizzazione del prodotto secondo specifiche esigenze del cliente e i reparti di produzione lavorano con una cura e un'attenzione di stampo artigianale.

Queste peculiarità hanno consentito a Tecno Refrigeration di approcciare negli anni anche settori di nicchia come la climatizzazione per il settore navale e ferroviario, contribuendo alla crescita e allo sviluppo dell'azienda.

Le molteplici competenze intersettoriali maturate nel tempo danno la possibilità a Tecno Refrigeration di sviluppare soluzioni impiantistiche per la refrigerazione che sono completamente abbinabili a soluzioni per l'HVAC, presentando un'offerta unica nel suo genere.

Gli ultimi anni hanno visto Tecno Refrigeration particolarmente attiva nella ricerca e sviluppo di prodotti per la refrigerazione commerciale che utilizzano refrigeranti a basso valore di GWP, coerentemente con la filosofia che il soddisfacimento delle richieste del cliente, l'elevata efficienza energetica e il basso impatto ambientale debbano essere caratteristiche essenziali dell'offerta dell'azienda.

UNITÀ DI COMPRESSIONE

UC

Unità di compressione

- 1 compressore scroll o semi-ermetico a pistoni
- Installazione da interno o da esterno
- Per TN o BT

Range:

2 - 45 kW @ -10°C

1 - 20 kW @ -35°C



UNITÀ MOTOCONDENSANTI

HT / MA / KT SC

Unità motocondensanti

- Compressori scroll o a pistoni (opzione inverter)
- Per TN o BT

Range:

3 - 135 kW @ -10°C

2 - 66 kW @ -35°C



CENTRALI FRIGORIFERE MULTICOMPRESSORE

MC SC / MC SE

Centrali frigorifere multicompressore

- 2 o più compressori scroll o a pistoni (opzione inverter)
- Installazione da interno o da esterno
- Per TN e BT

Range:

10 - 400 kW @ -10°C

9 - 88 kW @ -35°C



CENTRALI FRIGORIFERE MULTICOMPRESSORE IN CASCATA

MCO2

Centrali frigorifere multicompressore in cascata

- Compressori a pistoni o scroll (opzione inverter)
- Configurazione in cascata per BT e TN
- Installazione da interno o da esterno

Range:

11 - 200 kW @ -10°C

4 - 53 kW @ -35°C



CHILLER ARIA/ACQUA PER BASSE TEMPERATURE

TWA

Chiller aria/acqua per basse temperature

- Compressori a pistoni, scroll o vite (opzione inverter)
- Installazione da esterno

Range:

100 - 1200 kW



CENTRALI FRIGORIFERE MULTICOMPRESSORE CON CONDIZIONAMENTO

All-In-One

Centrale frigorifera multicompressore con condizionamento

- Compressori a pistoni o scroll (opzione inverter)
- TN + BT + Condizionamento in unica soluzione
- Installazione da esterno

Range:

17 - 150 kW @ -10°C

10 - 90 kW @ -35°C

12 - 130 kW chiller



CHILLER ACQUA/ACQUA PER BASSE TEMPERATURE

TWW

Chiller acqua/acqua per basse temperature

- Compressori a pistoni, scroll o vite (opzione inverter)
- Installazione da interno o da esterno

Range:

110 - 1500 kW



CENTRALI FRIGORIFERE PER APPLICAZIONI NAVALI

HW

Centrali frigorifere per applicazioni navali

- Compressori a pistoni, scroll o vite per circuito (opzione inverter)
- Condensatore a bordo (dissipazione in acqua)
- Scambiatore ispezionabile per scambio acqua tecnica / acqua marina
- Completamente rispondente a Normative Registro Navale

Range:

60 - 800 kW @ -10°C

12 - 240 kW @ -35°C



TERMINALI IDRONICI PER CONDIZIONAMENTO ALLOGGI E LOCALI TECNICI NAVALI

FCC

Terminali idronici per il condizionamento di alloggi e locali tecnici del settore navale

- Installazione ad incasso
- Basse emissioni sonore
- Ventilatori centrifughi
- Completamente rispondenti a
- Normative Registro Navale



UNITÀ ARIA/ARIA PER IL CONDIZIONAMENTO FERROTRANVIARIO

GMCHLE

Unità aria/aria per il condizionamento ferrotranviario

- 1 compressore ermetico
- Condensatore a bordo
- Silenziosa

Range:

6 - 20 kW @ +5 / +45°C



GH Service



IL SERVIZIO DI ASSISTENZA E MANUTENZIONE DEL GRUPPO A DISPOSIZIONE DEL CLIENTE.

GH Service nasce nel 2010 come realtà di servizi post-vendita del Gruppo Galletti ritenendo l'area Service di fondamentale importanza per completare a 360° l'offerta per il cliente; è attrezzata e competente per intervenire presso ogni tipologia di unità di climatizzazione, dal settore del comfort al terziario, dalle macchine di processo alle unità di condizionamento di ambienti tecnologici, dalle unità di trattamento aria alle unità altamente customizzate, ponendosi come primo obiettivo la soddisfazione del cliente.

La continua interazione con le aziende del Gruppo consente all'azienda di essere sempre aggiornata sulle innovazioni dei prodotti, potendo così garantire ai propri clienti non solo prodotti di ottima qualità e tecnologicamente avanzati ma anche un servizio di post vendita rapido, risolutivo e professionale.

GH Service si mette a disposizione dei propri clienti, dalla fase di progettazione a quelle successive alla vendita: lo fa attraverso una rete capillare di centri assistenza in Italia, attraverso il supporto alle numerose agenzie di vendita e distributori in Italia e nel mondo ma soprattutto grazie a un vero e proprio contatto diretto con il cliente.

Il personale, sia interno sia esterno, è altamente qualificato, di lunga esperienza tecnica e in costante aggiornamento mediante specifici corsi di formazione. I tecnici specializzati di GH Service sono in possesso di tutte le certificazioni per operare sulle unità a ciclo frigorifero e sono muniti delle strumentazioni più all'avanguardia. GH Service è in grado di fornire un servizio di diagnosi dei guasti e di regolazione dei sistemi integrati, di effettuare i primi avviamenti delle unità, di fornire vari servizi che possano andare a completare l'offerta delle varie società del Gruppo.

GH Service offre pacchetti ad hoc per estensioni di garanzia e programmi di manutenzione ordinaria e straordinaria, dalla fornitura di ricambi al noleggio di unità, oltre a servizi di telegestione delle unità e segue nelle ottemperanze di legge il cliente che possiede unità contenenti gas refrigeranti.

In un mercato dove la vendita del prodotto non è più sufficiente il Gruppo Galletti, grazie a GH Service, si propone come partner unico in grado di fornire un pacchetto completo di prodotti e servizi.

GH Service è in grado di offrire i seguenti servizi di post-vendita:

- Manutenzione di unità frigorifere ed idroniche
- Assistenza tecnica
- Teleassistenza di impianti frigoriferi
- Monitoraggio di impianti frigoriferi





GALLETTI S.p.A. Via L. Romagnoli 12/a 40010 Bentivoglio (BO) Italy
Tel: +39 051 8908111 Fax: +39 051 8908122/3
e-mail: info@galletti.it web: www.galletti.it

HIREF S.p.A. Viale Spagna, 31/33 35020 Tribano (PD) Italy
Tel: +39 049 9588511 Fax: +39 049 9588522
e-mail: info@hiref.it web: www.hiref.it

CETRA S.r.l. Via Gilberto di Pontecorvo, 2/A 40051 Altedo (BO) Italy
Tel: +39 051 766344 Fax: +39 051 766306
e-mail: info@cetra.it web: www.cetra.it

ENEREN S.r.l. Viale Spagna, 31/33 35020 Tribano (PD) Italy
Tel: +39 049 9271513 Fax: +39 049 9588522
e-mail: info@eneren.it web: www.eneren.it

HIDEW S.r.l. Via dell'artigianato 1 35020 San Pietro Viminario, (PD) Italy
Tel: +39 049 9588510 Fax: +39 049 9588522
e-mail: info@hidew.it web: www.hidew.it

TECNO REFRIGERATION S.r.l. Via Leonardo da Vinci 29, 35042 Este (PD) Italy
Tel: +39 0429 603652 Fax: +39 0429 619014
e-mail: info@tecnorefrigeration.it web: www.tecnorefrigeration.it

GH SERVICE S.r.l. Sede legale Via L. Romagnoli 12/a 40010 Bentivoglio (BO) Italy
Sede operativa di Padova: Tel: +39 049 9588511 Fax: +39 049 9588522
Sede operativa di Bologna: Tel: +39 051 8908111 Fax: +39 051 8908122/3
e-mail: assistenza@ghservice.it web: www.ghservice.it

HG SOLUTIONS C/entença, 332-334, 6^o3^a - 08029 Barcelona, Spagna
Tel: +34 93 534 42 13 web: www.hgsolutions.es

GALLETTI BELGIUM Essenestraat, 16 - 1740 Ternat, Belgio
Tel: +32 496 812 119 e-mail: pierre.vueghs@galletti.be

HIREF UK 85 Abercromby Ave. High Wycombe Bucks HP12 388, Gran Bretagna
Tel: +44 1489550636 email: paul.ogorman@hirefltd.co.uk

