

Kardex Remstar Shuttle® XP

Magazzini automatici verticali per la massima capacità di stoccaggio su una minima superficie a pavimento



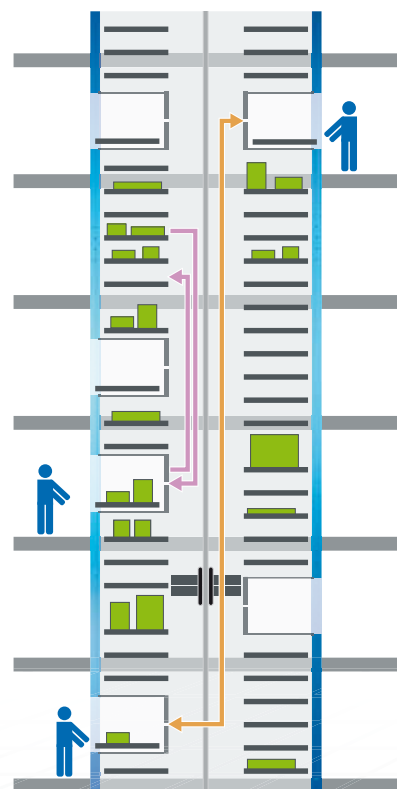
Kardex Remstar Shuttle XP: gestisce qualsiasi materiale in modo vantaggioso e con tempi rapidi di accesso



Il magazzino automatico verticale Shuttle XP è stato sviluppato per soddisfare una vasta gamma di applicazioni di stoccaggio e prelievo nei settori produzione, distribuzione, commercio al dettaglio e stoccaggio. La combinazione tra utilizzo ottimale dello spazio in magazzino, strategie di stoccaggio flessibili ed efficienti e sicurezza fanno di Shuttle XP una soluzione di stoccaggio unica nel suo genere.

Il principio

Il magazzino modulare a piani traslati Shuttle XP è una struttura chiusa che prevede lo stoccaggio dei vassoi sui due fronti dell'apparecchio. Al centro si trova una piattaforma di estrazione che, con la semplice pressione di un tasto o con la lettura di un codice a barre, è in grado di portare automaticamente, nel punto di accesso, i vassoi con i materiali. Grazie alla struttura modulare, il sistema Shuttle XP può essere adattato, prima e dopo l'installazione, sia in altezza che nel numero di punti di accesso. A seconda dell'altezza disponibile, consente di risparmiare fino all'85% della superficie a pavimento rispetto ai sistemi tradizionali. La tecnologia Optiflex rileva l'altezza di ogni vassoio e i prodotti vengono immagazzinati automaticamente con passi di 25 mm.



Per ulteriori informazioni:
www.kardex-remstar.com



Strategia di stoccaggio flessibile ed efficiente

Il design modulare di Shuttle XP consente una flessibilità praticamente illimitata nell'utilizzo delle altezze disponibili. L'altezza del sistema può essere selezionata con passi di 100 mm, rendendo Shuttle XP una soluzione estremamente versatile. In caso di trasloco, il sistema può essere rapidamente adeguato alle nuove esigenze con l'aggiunta o la rimozione di moduli.

Adattamento ai fabbricati esistenti

In caso di impiego su più piani, è possibile integrare punti di accesso in qualsiasi punto della parte anteriore e posteriore di Shuttle XP. Questi possono anche essere modificati in seguito. Le serrande presenti nei punti di accesso impediscono le correnti d'aria, riducono la rumorosità e proteggono sia gli operatori che i prodotti immagazzinati.

Panoramica dei vantaggi:

- Accesso veloce ai materiali
- Maggior efficienza nella movimentazione delle merci
- Maggiore capacità di stoccaggio su superfici ridotte
- Accurati livelli di gestione dei materiali grazie all'integrazione con i sistemi ERP
- Maggiore sicurezza e protezione per le persone e per i materiali immagazzinati
- Migliore ergonomia
- Espandibilità modulare



Kardex Remstar Shuttle XP:

7 caratteristiche d'eccellenza

1

Punto di accesso con serrande automatiche

Sicurezza per persone e materiali, nonché ridotta rumorosità. Consente al personale di lavorare su un vassoio, mentre il vassoio successivo viene preparato sull'estrattore, dietro le serrande. Per ridurre i tempi di attesa, i vassoi vengono scambiati quando l'operatore termina il lavoro sul vassoio corrente.

2

Tecnologia Optiflex

Utilizzo ottimale dei volumi all'interno dell'apparecchio, grazie al rilevamento automatico dell'altezza dei materiali. Massima compattezza.

3

Gestione del peso integrata

Controlla, con l'assorbimento del motore, il carico sul vassoio e quello complessivo, per impedire il sovraccarico di singoli vassoi o dell'intero sistema.

4

Azionamento a cinghia

Consente prestazioni superiori, tempi di accesso più rapidi, rumorosità ridotta e maggior longevità dell'impianto.

5

Vassoi con capacità di carico differenziata

Nello stesso apparecchio è possibile inserire vassoi diversi, con conseguente riduzione delle spese di acquisto e garanzia di flessibilità a lungo termine.

6

Apertura di accesso ergonomica

Grazie alle guide nel punto di accesso, è possibile personalizzare la posizione di lavoro in base alla statura dell'operatore. Inoltre, a seconda del modello, è possibile posizionare, nel punto di accesso, due vassoi contemporaneamente. Un'apposita rientranza, alla base dell'apparecchio, consente all'operatore di avvicinarsi e di lavorare nella massima ergonomia.

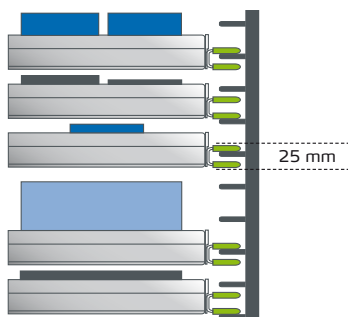
7

Struttura a prova di futuro

Variazione rapida e semplice dell'altezza degli impianti, per un adattamento ottimale alle nuove esigenze.



Ogni Kardex Remstar Shuttle XP viene configurato per ottimizzare gli spazi del vostro ambiente.



Shuttle XP 250/500

Dati tecnici

Dimensioni del magazzino

Larghezza	1.580	–	4.380	mm
Profondità	2.312	–	4.292	mm
Altezza	2.550	–	30.050	mm

Incremento in altezza

passi di 100 mm

Prestazioni

Velocità verticale regolabile fino a 2,0 m/s

Velocità di estrazione regolabile fino a 0,7 m/s

Portata totale 67/120 t

Vassoi

Larghezza	1.250	–	4.050	mm
Profondità	610	–	1.270	mm
Passo guide			25	mm
Distanza min. vassoi			75	mm
Portata		max.	560	kg

Opzioni speciali

- Refrigerazione fino a $-20^{\circ}\text{C} \pm 5\%$
- Riscaldamento fino a $+60^{\circ}\text{C}$
- Applicazioni in camera bianca Classe 100 – 100.000 (ISO 5 – 8)
- Atmosfera controllata (5% – 10% di umidità relativa dell'aria)
- Protezione antincendio (acqua/gas)
- Automazione
- Protezione anti-deflagrazione

Shuttle XP 700

Dati tecnici

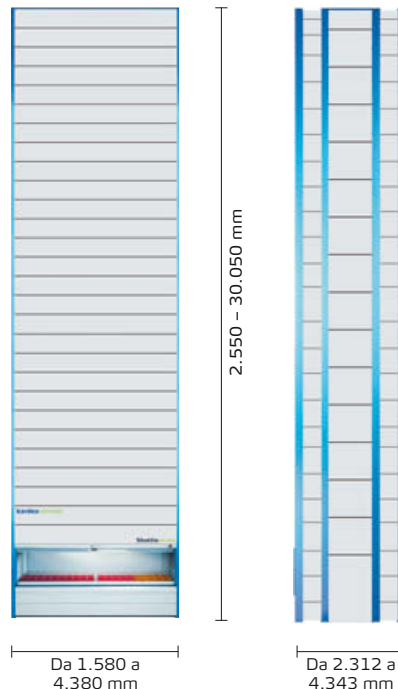
Dimensioni del magazzino

Larghezza	1.580	–	4.380	mm
Profondità	2.362	–	4.343	mm
Altezza	2.550	–	20.050	mm

Velocità verticale regolabile fino a 1,2 m/s

Vassoi

Larghezza	1.250	–	4.050	mm
Profondità	610	–	1.270	mm
Passo guide			50	mm
Distanza min. vassoi			100	mm
Portata		max.	725	kg



Shuttle XP 1000

Dati tecnici

Dimensioni del magazzino

Larghezza	1.580	–	4.380	mm
Profondità	2.362	–	4.343	mm
Altezza	2.550	–	20.050	mm

Incremento in altezza

passi di 100 mm

Prestazioni

Velocità verticale regolabile singolarmente per ciascun vassoio fino a 0,75 m/s

Portata totale max. 67/120 t

Vassoi

Profondità	610	–	1.270	mm
Larghezza			Portata per vassoio	
1.250 mm			1.000	kg
2.450 mm			900	kg
4.050 mm			800	kg

Previste tutte le dimensioni intermedie con passo di 50 mm

Opzioni:

- Puntatore LED/laser
- Barra di conferma
- Versione ESD
- Estrazione totale automatica dei vassoi
- Estrazione totale manuale dei vassoi
- Carrelli
- Braccio orientabile per tastiera
- Punti di accesso multipli
- Meccanismo di blocco del vassoio
- Gestione utenti
- Controllo Logicontrol® 200
- Gru integrata in fabbrica
- Vassoi speciali per pallets
- Estrazione completa vassoi per uso di carrello elevatore
- Fino a sei punti di accesso per apparecchio
- Fotocellule verticali per monitoraggio materiali sporgenti
- Indicatore di posizione LED
- Indicatore di posizione Vario
- TIC Matrix
- Sistema ausiliario
- Sistema di gestione del peso
- Sistema di gestione del peso
- Sistema ausiliario

Kardex Remstar Shuttle XP: stoccaggio sicuro ad alta densità

Grazie alle numerose opzioni, che possono essere integrate prima o dopo il montaggio, Kardex Remstar Shuttle XP assicura la massima flessibilità. L'impianto può essere alzato, abbassato, modificato o traslocato per soddisfare nuove necessità operative, logistiche o applicative. Per aumentare la produttività e ridurre lo spazio occupato in magazzino, Kardex Remstar Shuttle XP può essere posizionato nelle immediate vicinanze delle linee di produzione. Il sistema può collegare diversi piani oppure essere installato all'esterno degli edifici accedendovi attraverso aperture nelle pareti.

Installazione all'esterno degli edifici



Per incrementare lo spazio esistente in azienda, i sistemi Kardex Remstar Shuttle XP, dotati di opportuna struttura di copertura, possono essere installati anche all'esterno degli edifici. In questo caso, l'accesso ai materiali avviene tramite un'apertura nella muratura dell'edificio a cui vengono addossati.

Estrazione totale manuale/ automatica del vassoio



L'estrazione totale del vassoio è stata sviluppata per semplificare la movimentazione di prodotti pesanti e ingombranti che necessitano di un mezzo di sollevamento. Ai fini di prelevare e stoccare i materiali, con il dispositivo di estrazione, il vassoio viene posizionato davanti al punto di accesso. Può essere caricato anche su un eventuale carrello (opzionale) per una movimentazione semplice e sicura.

Installazione su differenti piani



I magazzini verticali possono estendersi su più piani ed essere dotati di un massimo di sei punti di accesso sul lato anteriore e/o posteriore. I mezzanini consentono di operare contemporaneamente su più livelli con carico materiali su un lato/livello e prelievo degli stessi su un altro.

Doppia baia



A seconda del modello, con l'opzione „doppia baia” è possibile operare nel punto di accesso su due livelli: un vassoio viene preparato sul primo livello di lavoro nel punto di accesso, dopo di che le serrande si chiudono. Mentre l'operatore preleva o deposita i materiali, il vassoio successivo è già pronto dietro al punto di accesso.

Organizzazione per ogni prodotto: accessori per vassoi



Ogni vassoio può essere configurato con l'ausilio di pareti e divisori, cassette, contenitori, scatole o supporti speciali per soddisfare ogni vostra specifica esigenza. La perfetta disposizione dei prodotti sui vassoi consente un utilizzo ottimale dello spazio in magazzino, una maggiore organizzazione e tempi di accesso inferiori.

Cassette e contenitori

Contenitori, cassette e scatole sono personalizzati per adattarsi alle dimensioni dei vassoi senza perdere nemmeno un millimetro di superficie di stoccaggio! Grazie alla flessibilità e alla maneggevolezza, rappresentano la soluzione perfetta per i sistemi di stoccaggio automatizzati. Prestazioni e sicurezza nella movimentazione vengono migliorate grazie alla struttura leggera, seppur estremamente robusta. Per creare locazioni di stoccaggio più piccole, a necessità, è possibile suddividere ulteriormente cassette, contenitori e scatole. Per una preparazione degli ordini più semplice e sicura, è possibile etichettare ogni locazione di stoccaggio.

Pareti e divisori

I divisori per vassoi aiutano a semplificare i processi di lavoro e a risparmiare spazio, fornendo un'individuazione immediata e un rapido accesso ai prodotti. Con pareti e divisori è possibile definire le locazioni necessarie su ogni vassoio. La dimensione di ogni locazione è stabilita dall'utente in funzione delle dimensioni del prodotto, garantendo il massimo sfruttamento del magazzino. Ogni scomparto può essere identificato con un codice articolo o una descrizione che consentono di accelerare l'accesso ai prodotti da movimentare. Se le dimensioni o la quantità dei prodotti da stoccare cambiano, è possibile riconfigurare gli scomparti in qualsiasi momento e con la massima semplicità.

Supporti e dotazioni speciali

E' possibile utilizzare ogni sorta di supporti speciali per stoccaggio e prelievo semplici e sicuri di utensili, stampi e attrezzature varie. Questi supporti assicurano facilità di accesso e manipolazione. Inoltre, con il dispositivo manuale o automatico di estrazione totale dei vassoi, si semplifica l'impiego di gru e dispositivi di sollevamento. Per applicazioni speciali è possibile posizionare il punto di accesso all'altezza del suolo per accedere con carrelli elevatori.

Applicazioni tipiche:

- Ricambi
- Manutenzione e riparazione
- Utensili e stampi
- Materiali semi-lavorati
- Pezzi pre-assemblati
- Prodotti finiti
- Magazzino buffer

Kardex Remstar Shuttle XP:

8 motivi per scegliere Shuttle XP



1



Vantaggio: **Risparmio di spazio / sfruttamento dell'altezza**

Grazie alla tecnologia „Optiflex“, che consente lo stoccaggio dei vassoi con un passo di soli 25 mm, si risparmia fino all'85% della superficie a pavimento, rendendola disponibile per utilizzi diversi.



2



Vantaggio: **Riduzione dei costi per il personale**

I materiali vengono portati automaticamente all'operatore, eliminando i tempi improduttivi di spostamento e ricerca. I sistemi integrati Pick-to-Light (opzionali) indicano i prodotti e la quantità da prelevare, incrementando così la produttività.



3



Vantaggio: **Ergonomia**

L'operatore non è più costretto a piegarsi, allungarsi o arrampicarsi per effettuare il prelievo, in quanto Shuttle XP si basa sul principio „materiali alla persona“. I prodotti richiesti vengono automaticamente portati nel punto di accesso posizionato ergonomicamente. L'altezza di presentazione dei vassoi può essere configurata in funzione delle necessità di ogni operatore.



4



Vantaggio: **Maggiore sicurezza**

Shuttle XP non consente solo un accesso controllato ai singoli vassoi, ma anche una tracciabilità accurata di quale operatore abbia accesso a quale vassoio. Le porte scorrevoli proteggono il personale e i prodotti e la rumorosità si riduce sensibilmente.

Offriamo ai nostri clienti una produttività notevolmente superiore, un ridotto fabbisogno di superficie a pavimento e un controllo ottimale sulla gestione dei materiali



5



Vantaggio: **Precisione**

Sistemi Pick-to-Light integrati, lettori di codici a barre e interfacce software garantiscono il massimo grado di accuratezza. L'integrazione di rulliere, bracci robotizzati o dispositivi di sollevamento garantisce il massimo comfort della postazione di lavoro.



6



Vantaggio: **Flessibilità**

Ogni vassoio può essere programmato per soddisfare le esigenze dell'operatore. Ulteriori opzioni: bassa velocità per prodotti delicati, stoccaggio nella „Golden zone“ degli articoli con un'alta frequenza di movimentazione, diritti di accesso per singoli vassoi, stoccaggio di vassoi con portate diverse nello stesso apparecchio e molto altro ancora.



7



Vantaggio: **Modularità**

La progettazione modulare consente la variazione dell'altezza dell'apparecchio per adattarla, in modo rapido e conveniente, alle mutate condizioni ambientali o di lavoro.



8

Vantaggio: **Affidabilità**

Con migliaia di installazioni in tutto il mondo, Shuttle XP si caratterizza per livelli di continuità operativa a tutt'oggi ineguagliati. Progettazione, costruzione, installazione e assistenza: Shuttle XP conferma ogni giorno le ragioni che lo rendono uno dei prodotti leader nel suo settore.

Kardex Remstar Shuttle XP: stoccaggio intelligente ai massimi livelli

Shuttle XP, grazie allo sfruttamento ottimale dell'altezza disponibile e allo stoccaggio con un passo di 25 mm, assicura la massima capacità su una minima superficie a pavimento. Grazie alla tecnologia Optiflex e a una rilevazione esatta dell'altezza dei materiali immagazzinati, ogni singolo vassoio viene misurato e stoccato nel minimo spazio necessario.

Questa tecnologia consente di stoccare in un apparecchio oggetti di diversa altezza: una vite piccolissima, una scatola o un pallet. Per la massima sicurezza del personale e dei prodotti, ogni apparecchio è equipaggiato con più dispositivi di sicurezza. Oltre alle porte scorrevoli, presenti in ogni punto di accesso, c'è anche una barriera di sicurezza a fotocellule per la protezione del personale, ubicata nella parte anteriore del punto di accesso stesso e in grado di monitorare l'intera zona di lavoro.

Estrattore



Con la semplice pressione di un tasto o con la scansione di un codice a barre, la piattaforma di estrazione trasporta velocemente il vassoio nel punto di accesso oppure lo riporta in una locazione di stoccaggio libera all'interno dell'apparecchio.

Porte scorrevoli



Per una maggior protezione e sicurezza dei materiali e per ridurre la rumorosità, su ogni apparecchio sono montate di serie le porte scorrevoli.

Guide di supporto nel punto di accesso



Le pareti laterali del punto di accesso sono provviste di profili a L. In questo modo è possibile posizionare più vassoi nel punto di accesso (funzione Doppia Baia) e configurare l'altezza di lavoro secondo la statura dell'operatore.

Barriera di sicurezza a fotocellule



Oltrepassando la barriera di sicurezza a fotocellule, nella parte anteriore del punto di accesso, tutti i movimenti dell'apparecchio si arrestano immediatamente.

Un maggiore successo commerciale con tecnologie integrate!
Da apparecchi singoli, chiavi in mano, a sistemi complessi,
Kardex Remstar offre svariate possibilità di integrazione
– nei tempi e con i costi previsti

Dalla convalida standard tramite lettore di codice a barre a molteplici indicatori ottici: i sistemi automatici di stoccaggio Kardex Remstar, insieme al software per la gestione del magazzino Power Pick Global o ad altri sistemi ERP, aiutano l'operatore a lavorare con maggiore precisione.

Shuttle XP propone un'ampia gamma di interfacce hardware verso lettori di codici a barre, stampanti, tecnologie Pick-to-Light, altri sistemi dinamici di stoccaggio e prelievo, veicoli a guida automatica (AGV), tecnologie RFID e molto altro.

Lettori di codici a barre



Integrazione semplice e veloce di lettori di codici a barre per l'identificazione degli ordini, il prelievo e la conferma.

Sistemi di trasporto



Per evasione degli ordini e consolidamento più veloci, è fondamentale collegare, con sistemi di trasporto, le varie zone di lavoro. I prodotti vengono portati automaticamente al punto di accesso, quindi prelevati e depositi nel contenitore di spedizione sul convogliatore.

Dispositivi di manipolazione e sollevamento



La semplice integrazione di dispositivi di sollevamento, gru, pinze e robot consente una movimentazione ergonomica del materiale.

Pick-to-Light



Per incrementare la produttività, le prestazioni e la precisione, Kardex Remstar offre diverse soluzioni Pick-to-Light integrate. I sistemi Shuttle XP possono essere equipaggiati con indicatori di posizione, puntatori luminosi e barre di conferma nel punto di accesso.

Applicazioni tipiche:

- Prelievo articoli
- Prelievo raggruppato
- Consolidamento
- Smistamento
- Rifornimento

- Rifornimento
- Smistamento

Shuttle XP 1000: stronger, greater, further



Grazie a tre nuove applicazioni, Shuttle XP 1000 offre valore aggiunto con estrema semplicità anche per portate elevate fino a 1.000 kg

Vassoio ad alta portata



Una capacità di carico impareggiabile: il nostro vassoio per carichi pesanti porta 800 kg per una larghezza utile di 4.050 mm, un nuovo traguardo in materia di portata che lo rende perfettamente idoneo alla movimentazione di parti di peso medio-elevato.

Movimentazione pallet



L'applicazione per „movimentazione pallets” consente la collocazione dei bancali sul vassoio direttamente con il carrello elevatore o il transpallet per adagiarli nel corretto dispositivo di posizionamento. Con questo accorgimento si risparmiano spazio a terra e uso di carrelli per scaffali alti, mentre i materiali stoccati vengono reperiti molto più rapidamente. Nel complesso questa applicazione contribuisce con efficacia all'abbattimento dei costi e all'incremento della produttività, offrendo un vantaggio ulteriore anche sotto il profilo della sicurezza.

Movimentazione con gru

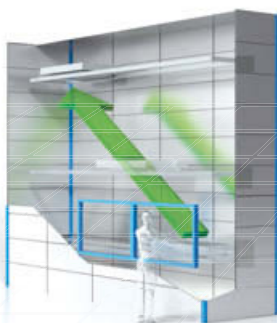


Grazie alla gru integrabile in fabbrica, è possibile movimentare con estrema facilità i materiali pesanti stoccati. La costante disponibilità della gru integrata e il flusso più veloce, grazie al principio „merce alla persona”, consentono di risparmiare tempo e, di conseguenza, di abbattere i costi. L'ergonomia ottimizzata e la maggiore sicurezza – due importanti aspetti per il personale – costituiscono ulteriori vantaggi di questa applicazione.

Kardex Remstar Shuttle XPlus: integrazione fino a 4 moduli Shuttle per capacità ancora più elevate



Shuttle XPlus, il „gigante del magazzino“, è un sistema che consente di offrire una superficie di stoccaggio di 2.300 metri quadrati in una superficie a pavimento di appena 20 metri quadrati. Ha una portata max. di 240 tonnellate. In Shuttle XPlus, un'unica piattaforma serve i differenti moduli. L'estrattore si sposta sulla piattaforma e trasporta il vassoio, contenente i prodotti, direttamente nel punto di accesso oppure, da qui, lo riporta in una locazione libera in uno dei moduli interconnessi. L'estrattore si sposta in diagonale attraverso i diversi moduli, con tempi di percorrenza ridotti al minimo.



Panoramica dei vantaggi:

Oltre ai vantaggi di Shuttle XP, il sistema Shuttle XPlus offre anche le seguenti caratteristiche:

- Utilizzo di diversi moduli con una sola piattaforma di estrazione
- Distanze più brevi tra i punti di accesso, con riduzione dei tempi di spostamento degli operatori
- Possibilità di scegliere il numero e la posizione dei punti di accesso
- Utilizzo ottimale di spazi di stoccaggio prima inaccessibili
- Installato all'esterno, richiede solo una piccola apertura nel muro per accedere a una grande quantità di materiale
- Preparazione degli ordini più veloce grazie alla combinazione di Shuttle XPlus e Shuttle XP

Dati tecnici

Dimensioni del magazzino

Larghezza	4.460 – 7.040 mm
Profondità	2.921 – 3.074 mm
Altezza	3.050 – 20.050 mm

Incremento in altezza

passi di 100 mm

Prestazioni

Tipi di motore 250/500 kg

Velocità verticale regolabile fino a 1,5 m/s

Velocità di estrazione 0,62 m/s

Velocità orizzontale regolabile fino a 1,3 m/s

Portata totale 30 t per segmento

Vassoio

Larghezza	1.250 – 2.450 mm
Profondità	813/864 mm
Passo guide	25 mm
Distanza min. vassoi	75 mm
Portata	max. 545 kg

Kardex Remstar Shuttle XPmultiple: magazzini automatici verticali indipendenti in configurazione tandem

Kardex Shuttle XPmultiple è l'ideale per ambienti dove sia impossibile installare apparecchi separati. Spazi profondi, scomodi e stretti vengono utilizzati nella loro piena capacità, riducendo altresì i percorsi grazie a un unico punto di accesso.

Il sistema Shuttle XPmultiple è composto da sistemi verticali indipendenti accoppiati. I vassoi vengono trasportati dal sistema posteriore a quello anteriore – e viceversa – tramite unità di trasferimento. I materiali vengono prelevati dall'operatore tramite il punto di accesso. Il pre-ordinamento interno della sequenza di picking riduce

notevolmente i tempi di attesa. Il sistema è controllato con il software Kardex Remstar Power Pick Global che permette di gestire e controllare il prelievo e lo stoccaggio dei materiali.

Dati tecnici

Dimensioni del magazzino

Larghezza	1.580 – 3.980 mm
Profondità	4.624 – 12.296 mm
Altezza	2.550 – 30.050 mm

Incremento in altezza

passi di 100 mm

Prestazioni

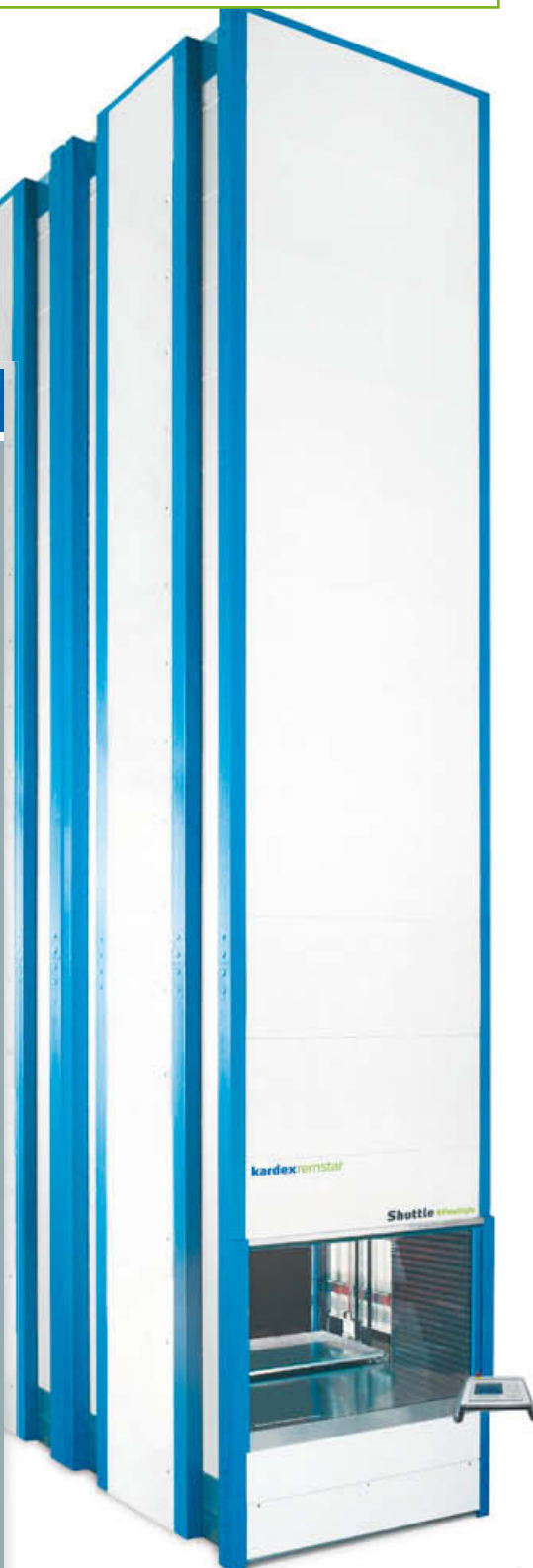
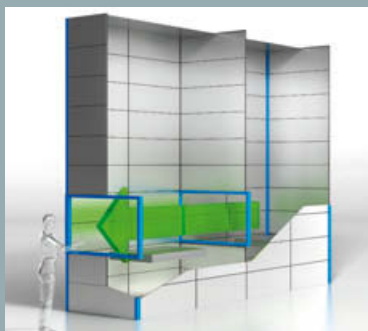
Velocità verticale
regolabile fino a 2,0 m/s

Velocità di estrazione regolabile fino
a 0,7 m/s

Portata complessiva 67/120 t per
segmento

Vassoi

Larghezza	1.250 – 3.650 mm
Profondità	610/813/864 mm
Passo guide	25 mm
Distanza min. vassoi	75 mm
Portata	max. 560 kg



Panoramica dei vantaggi:

Oltre ai vantaggi di Shuttle XP, il sistema Shuttle XPmultiple offre:

- Incremento della capacità
- Funzionamento in parallelo per il pre-picking: l'operatore lavora su un vassoio, mentre l'apparecchio prepara il successivo
- Soluzione per particolari situazioni edilizie, quali angoli e nicchie, che richiedono l'installazione in profondità (ad esempio magazzino buffer in aree di produzione)
- Diverse modalità operative per tempi di accesso ottimali
- Superficie di movimentazione/preparazione ordini ridotta
- Impiego come soluzione standalone o integrazione in sistemi più complessi

Kardex Remstar Power Pick® Global: il software di gestione del magazzino per le soluzioni di intralogistica

Principi funzionali di Power Pick Global



Software di gestione del magazzino funzionale, intuitivo e con struttura modulare.

Efficienza

L'integrazione, nei vostri processi, del software Power Pick Global vi aiuterà ad aumentare la produttività, consentendo di ottimizzare gli ordini raggruppati, il prelievo di ordini multipli e i movimenti dei magazzini automatici (ottimizzazione orizzontale) per sfruttare al massimo il tempo e migliorare i processi.

Precisione

Dalla semplice convalida tramite codice a barre, scanner portatili o controllo del peso a un'ampia gamma di ulteriori dispositivi, come Pick-to-light, Put-to-light, puntatore laser/LED: Kardex Remstar Power Pick Global riduce gli errori degli operatori e aumenta fino al 99% la precisione delle operazioni.

Sicurezza

Grazie al software integrato, i diritti utente e di gruppi di utenti possono essere facilmente controllati e gestiti; è possibile rintracciare ogni accesso al sistema.

Integrazione

Da semplici soluzioni plug-and-play a soluzioni intermedie, fino a soluzioni su misura: tutte le soluzioni Power Pick Global si basano sull'ultima tecnologia Windows® e possono essere interfacciate con tutte le soluzioni WMS ed ERP.

Modularità

Piccoli magazzini o complessi centri di distribuzione: Power Pick Global si adatta perfettamente alle vostre esigenze e la sicurezza per il futuro è inclusa nel pacchetto. Il software Power Pick Global viene infatti sviluppato ed ampliato costantemente.

* Windows® è un marchio registrato di Microsoft Corporation.

Kardex Remstar offre un'ampia gamma di applicazioni software

- **Cleverstore 1000** – Soluzione software per magazzini a bassa complessità
- **Smartpick 6000** – Pacchetto software per applicazioni con elevata frequenza di movimentazioni
- **Smartpick 5200** – Applicazioni, con elevata frequenza di movimentazioni, orientate all'industria elettronica

Kardex Remstar: Sempre vicino a voi – In tutto il mondo



Australia
Austria
Belgio
Cina
Cipro
Danimarca
Finlandia

Francia
Germania
Gran Bretagna
India
Irlanda
Italia
Norvegia

Olanda
Polonia
Rep. Ceca
Russia
Singapore
Slovacchia
Spagna

Svezia
Svizzera
Turchia
Ungheria
USA



1108C-0214-IT-1301-MD

Per ulteriori informazioni:
www.kardex-remstar.com