



Raccolta dati e monitoraggio produzione

**Silver Lake
WIP**



Modulo per la gestione
dell'avanzamento lavori di
produzione in tempo reale,
integrato nativamente con la
Gestione Produzione dell'ERP
Silver Lake Enterprise.





La procedura prevede l'utilizzo di Bar-code o QR-code opportunamente stampati sui documenti di lavorazione per registrare le ore effettuate, i pezzi lavorati e la conseguente registrazione automatica dei materiali utilizzati.

I principali obiettivi di Silver Lake Wip

- La pianificazione dei lavori attraverso la gestione delle code in ingresso alle macchine o ai reparti, aggiornate in tempo reale con l'effettivo avanzamento di produzione.
- Il controllo dello stato di avanzamento dei lavori, senza doversi recare fisicamente nei reparti.
- La verifica veloce del rispetto delle consegne al Cliente, con evidenziazione delle situazioni critiche.
- Il calcolo dei costi effettivi delle ore di lavoro interno.
- Le analisi statistiche delle performances delle macchine e dei centri di lavoro/montaggio.

Rilevazione marcature in tempo reale

Permette la marcatura in tempo reale in maniera semplice, sia tramite l'uso del barcode che con inserimento da tastiera, da PC o da tablet.

In qualunque momento mostra le lavorazioni in corso sulla macchina e/o uomo selezionato e le lavorazioni successive previste, se si gestisce la coda lavori.

Alcune caratteristiche:

Si gestiscono opportunamente le marcature di piazzamento e lavorazione; una marcatura di inizio della lavorazione, chiude automaticamente l'eventuale piazzamento in corso sulla macchina

Si ammettono note libere nelle registrazioni di tutte le fasi

Marcatura contemporanea della stessa operazione su macchine diverse (spezzettamento dei lotti per eventuali urgenze)

L'inizio di un fermo (operazione improduttiva) su una macchina o su un uomo chiude automaticamente le fasi in corso, che saranno riprese in automatico alla chiusura dell'improduttiva

E' possibile segnalare inattività di una macchina (esempio per guasto, o per mancanza lavoro). Se l'inattività supera la giornata SL-WIP, alla chiusura, crea una marcatura per ogni giorno di fermo, per un totale di ore giornaliere pari alle ore previste dal calendario lavorativo della macchina

Gestione specifica per cabine di verniciatura (o comunque lavorazioni che prevedano il carico macchina da una catena)

Eventuale calcolo automatico dei pezzi prodotti inserendo il numero di pallet

Gestione delle presse con stampi anche multi prodotto (è sufficiente conoscere il numero di colpi per determinare la quantità prodotta)

Coda lavori

La pianificazione si realizza creando una coda lavori per ogni macchina.

E' possibile gestire delle richieste partendo dagli ordini pianificati (da MRP o dagli altri strumenti disponibili), dagli ordini manuali, tenendo presenti eventuali solleciti del commerciale. Tali richieste devono essere valutate e confermate o respinte dal responsabile di reparto in fase di pianificazione lavori.

Il responsabile di reparto analizza direttamente gli ordini di produzione emessi e assegna le priorità alle fasi previste, definendo la macchina su cui effettuare le lavorazioni

La transazione, per le aziende che gestiscono il magazzino e la capacità produttiva, effettuerebbe anche i seguenti controlli:

Esistenza giacenza dei componenti (compresi eventuali versamenti/scarichi previsti dalle lavorazioni in corso o in coda. Effettua un calcolo dinamico della disponibilità nel tempo

Analisi fattibilità numerica dei pezzi tramite il confronto fra la capacità e il carico previsto nella coda.



Monitor Avanzamento Lavori

Partendo dagli ordini Clienti, si possono emettere i relativi ordini di produzione con data consegna coerente con la richiesta del cliente.

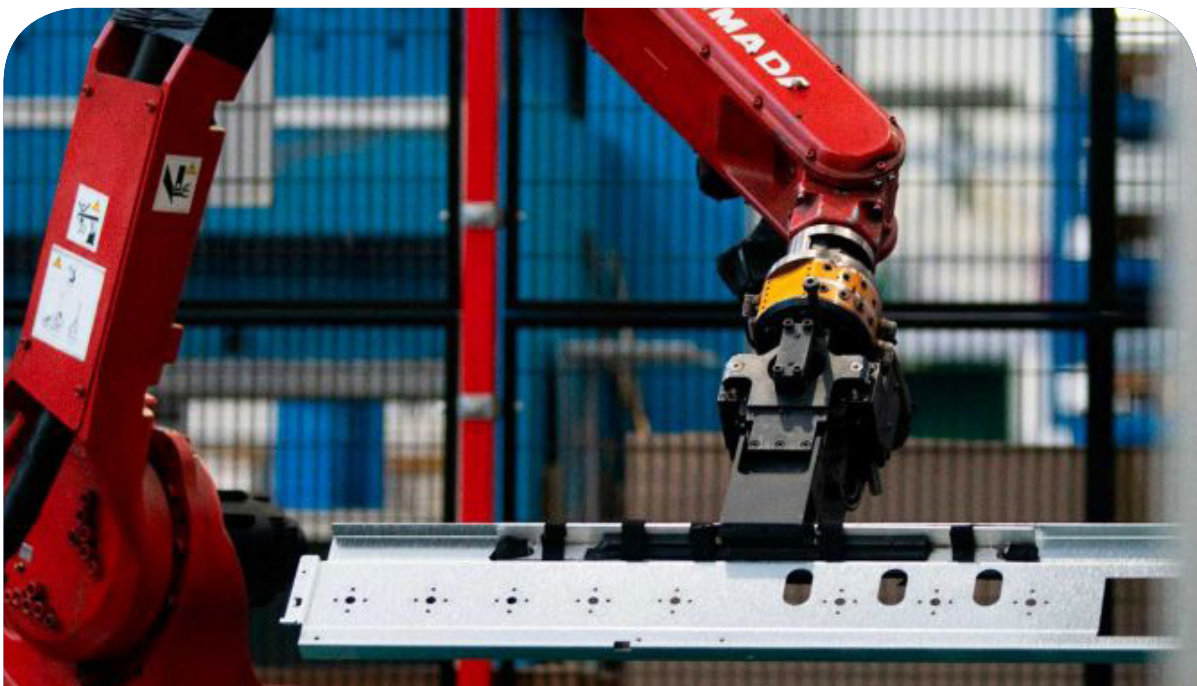
Con i lavori effettivi da fare (tutti) e la gestione del tempo di attraversamento sarà possibile fare una sintesi della situazione effettiva in officina e mostrarla in una opportuna visualizzazione grafica.

Il Monitor ora è disponibile mostra lo stato avanzamento delle lavorazioni, sia interne che esterne

Considera gli ordini di produzione in corso con i dati previsti (inizio, fine, tempi) e i dati effettivi dalle marcature di produzione

I dati vengono mostrati graficamente con opportune barre. Per ogni OP che ha lavorazioni previste o effettive nel periodo considerato (previsione ed effettivo): mostra una riga per la previsione e una riga per l'effettivo, evidenziando in rosso eventuali situazioni critiche.

Mostra sempre tutti gli ordini previsti in un periodo precedente ma non chiusi, segnalandoli come critici

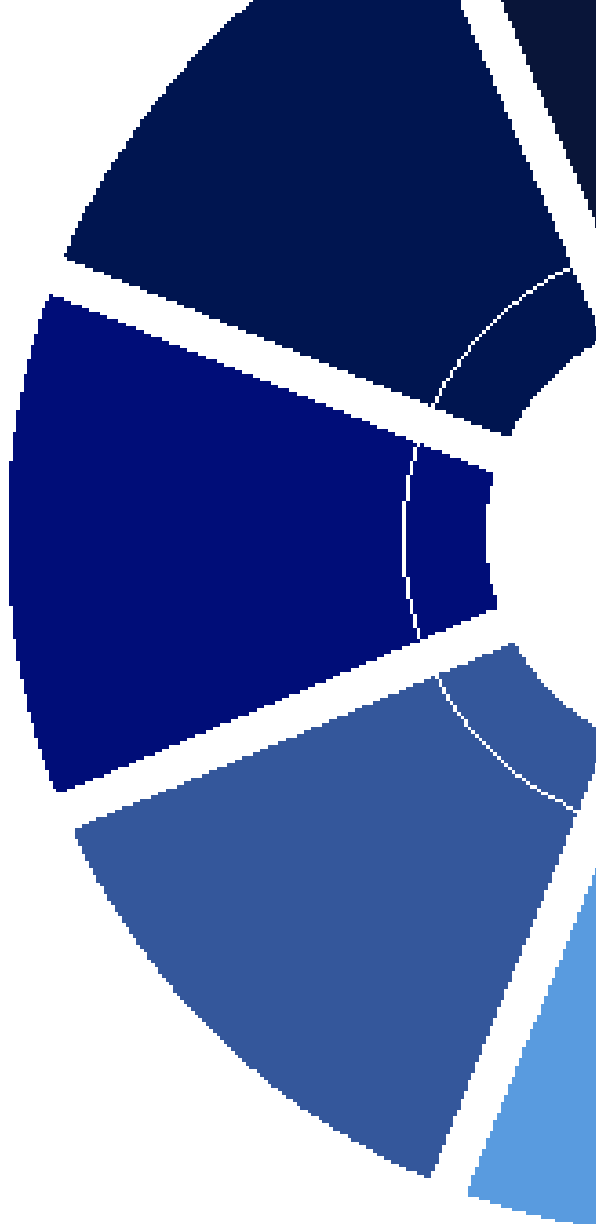


Business Intelligence, sintesi dei dati per valutazioni strategiche



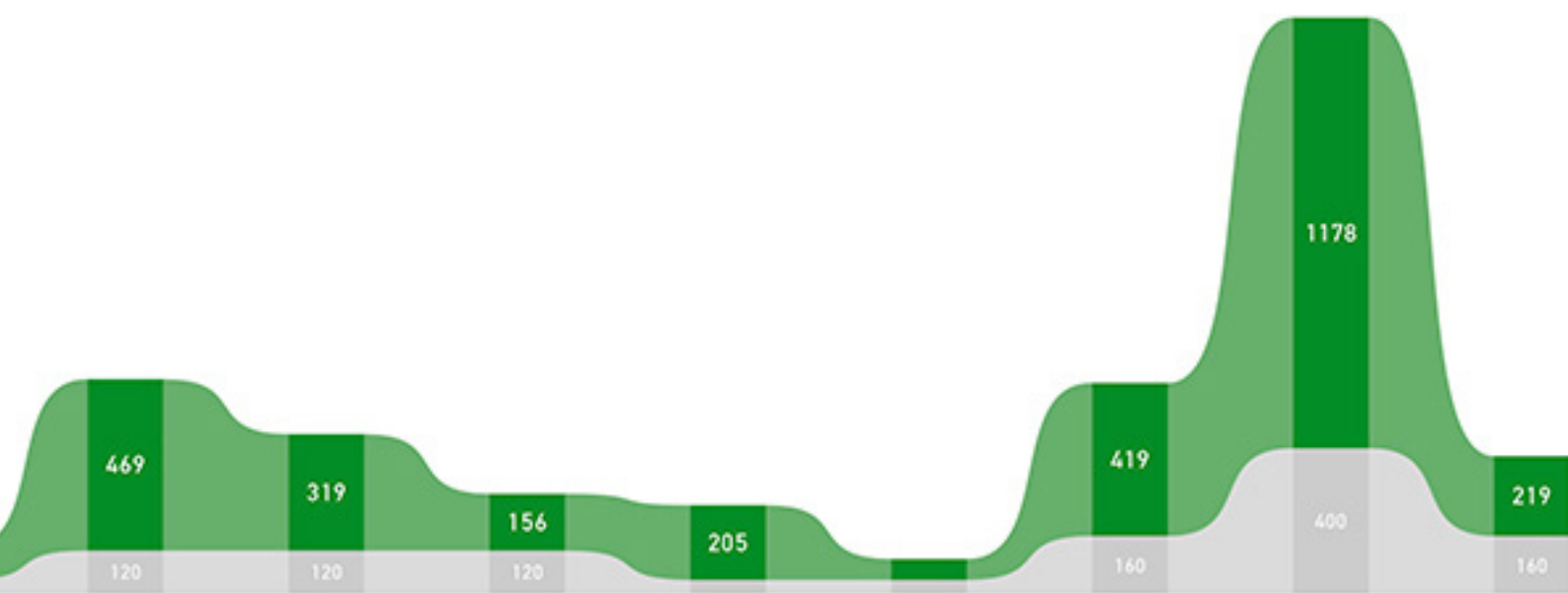
Microsoft Power Bi

Power BI è una piattaforma di business intelligence (BI) sviluppata da Microsoft che consente agli utenti di analizzare dati, creare report interattivi e dashboard personalizzati per ottenere una visione chiara delle prestazioni aziendali. Con Power BI, è possibile connettersi a una vasta gamma di origini dati, tra cui database, fogli di calcolo, servizi cloud e molto altro ancora, per importare, trasformare e visualizzare i dati in modo significativo.



➤ **Silver Lake Enterprise** si integra con **Microsoft Power Bi**. Così puoi navigare i tuoi dati in modo semplificato. Realizzare cruscotti ed analisi aziendali in autonomia e visualizzarli anche dal tuo smartphone.

● Capacità ● Fabbisogno





Industria 4.0

- Smart production. Cioè l'integrazione di ogni elemento legato alla produzione; macchine, strumenti e operatori.
- Smart services. Tutte le soluzioni informatiche che collegano ed integrano i sistemi sia all'interno che all'esterno dell'azienda.

Esox Solution è già operativa con consulenza, soluzioni e servizi in grado di analizzare, definire e supportare le aziende nel percorso verso l'industry 4.0

Silver Lake enterprise si collega con tutte le tipologie di macchine con controllo plc e con i magazzini automatici.

Silver Lake



ESOX SOLUTION SRL
Corso Italia 140/e, 40017 - San Giovanni in Persiceto (BO)
Tel 051.86.49.89 - info@esox.it
www.esoxgroup.eu