



**ANDREOLI & C**

MARANELLO

## LA NOSTRA STORIA

La nostra storia inizia nel 1982, Dino e Luciano Andreoli fondarono a Maranello nella famosa «Motor Valley» la Fratelli Andreoli per la costruzione di particolari per camper, automobili e motocicli.

La loro professionalità e disponibilità, attira l'attenzione dei due team di F1 presenti in zona e vari team minori dell'area Emiliano-Romagnola, grazie al loro aiuto sono riusciti a maturare una grande esperienza negli anni per la realizzazione di componenti delle vetture da competizione.

Nel corso degli anni è cambiato l'assetto societario, trasformando la s.a.s in una s.r.l., la nuova sede di via Taruffi inaugurata nel 2003 ha consentito alla Andreoli & C. di ampliare le tipologie di lavorazioni, inserire nuove tecnologie produttive, di qualità e progettuali con la costante crescita e formazione di un gruppo di collaboratori altamente specializzati.

Ad oggi la Andreoli & C. è composta da oltre 50 dipendenti. Progetta, produce e certifica componenti per l'industria automobilistica e altri settori strategici, utilizzando tutti i materiali più ricercati che il mercato mette a disposizione, applicando processi di saldatura e di verifica, all'avanguardia nel settore.



1982

DINO E LUCIANO FONDANO  
LA FRATELLI ANDREOLI



2003

NUOVA SEDE E AMPLIAMENTO  
AREE DI COMPETENZA.



2004

CERTIFICAZIONE ISO 9001. SISTEMI  
DI GESTIONE PER LA QUALITÀ



2012

APRE IL NUOVO STABILIMENTO ANDREOLI PROTO,  
DEDICATO ALLA PREPARAZIONE, ALLESTIMENTO  
E RIPRISTINO, DEI PROTOTIPI PER LE FASI DI  
SVILUPPO E TESTING.



2018

OTTENIMENTO DELLA CERTIFICAZIONE AS/EN 9100



2019

NUOVO STABILIMENTO MARANELLO TEST CENTER -  
LABORATORIO PER LA SICUREZZA PASSIVA,  
TEST COMPONENTI AIRBAG



2022

40 ANNI DI ATTIVITÀ

# SETTORI



RACING



AUTOMOTIVE



ENERGY



AEROSPACE



# LAVORAZIONI



## SALDATURA

Saldature qualificate con personale patentato  
Laser - Tig/Mig – Saldobrasatura  
su differenti materiali



## TAGLIO

Taglio laser 2D e fibra 3D (Trumpf)



## PIEGATURA E STAMPAGGIO

Piegatrici CNC – stampaggio in gomma



## CURVATURA TUBI

Crippa range Ø3,5/Ø25 - Pedrazzoli range  
Ø6/Ø65



## SALDATURA ROBOTIZZATA

Saldatura con robot ad alta precisione



# LAVORAZIONI

## > SALDATURA MIG/MAG - TIG



# LAVORAZIONI

## > SALDATURA MIG/MAG - TIG

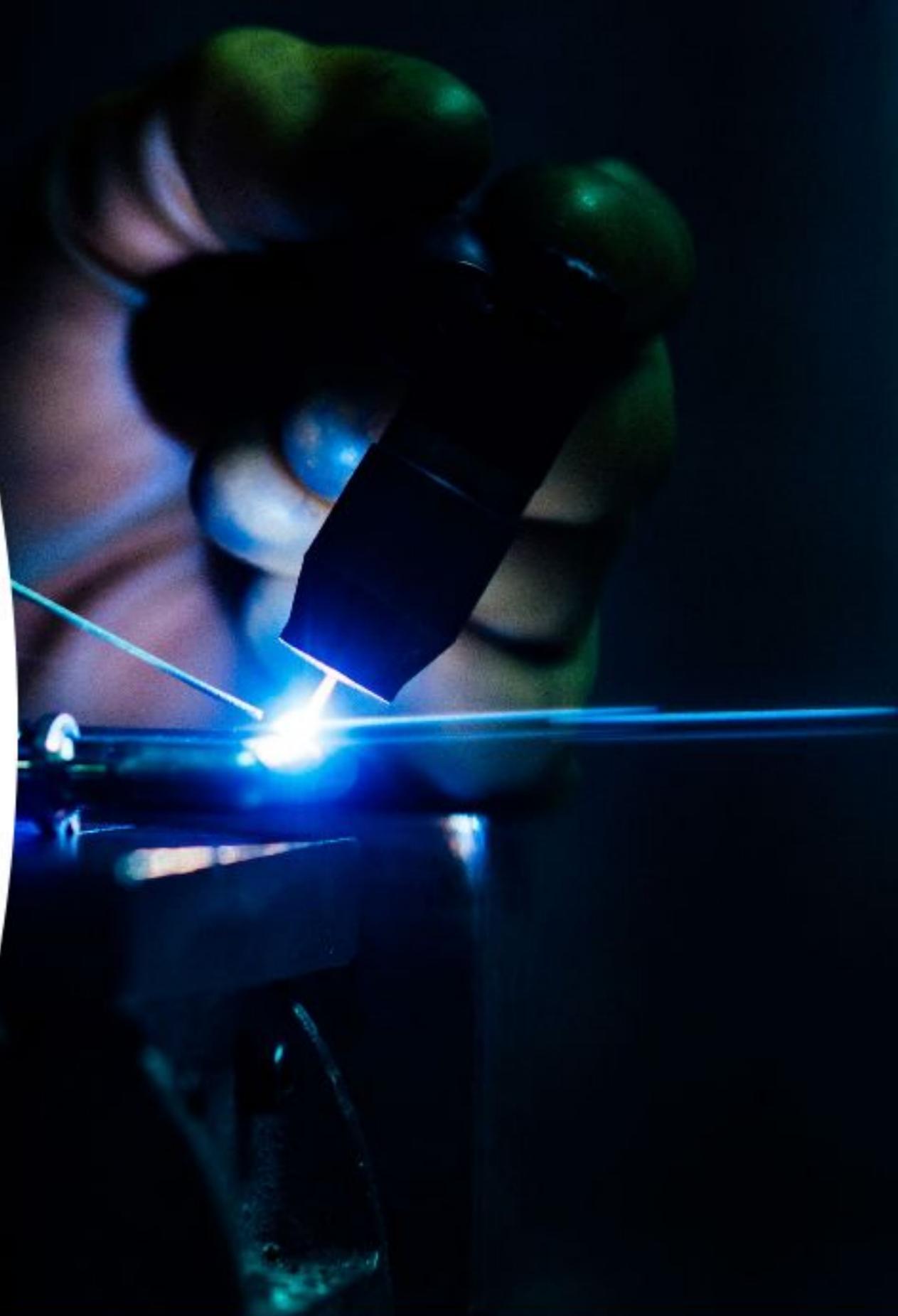


### Saldatura MIG/MAG

Procedimento a filo continuo che garantisce un'elevata produttività. Contemporaneamente la presenza di gas permette di operare senza produrre scorie.

### Saldatura TIG

I nostri operatori altamente specializzati nel processo TIG, sono in grado di eseguire giunti di elevata qualità.



# LAVORAZIONI > SALDATURA LASER



# LAVORAZIONI

## > SALDATURA LASER



### **TruLaser Cell 7020 (4000W)**

Centro di saldatura laser 6 assi - lavorazione di componenti bidimensionali e tridimensionali. È possibile passare dal taglio laser alla saldatura laser a riporto in modo flessibile.

### **TruLaser Station 5004 (140W)**

Con TruPulse laser TP124 - stazione di lavoro universale per la lavorazione di serie medio-piccole a costi molto vantaggiosi.

### **Benefici della saldatura laser:**

- Alta resa grazie all'elevata velocità.
- Ottimale pulizia di lavorazione.
- Diametro di focalizzazione costante in tutto il campo di lavoro.
- Ridotto apporto di calore per ottenere particolari esenti da distorsioni.
- Saldabilità di svariati materiali grazie alla ridotta massa fusa e durata di fusione breve e controllabile.



LAVORAZIONI  
> SALDATURE SPECIALI



# LAVORAZIONI

## > SALDATURE SPECIALI



### **Saldatura orbitale**

Polysoude P4 - altissima qualità nella saldatura e massima produttività.

Risultati eccellenti nella saldatura di acciaio inossidabile austenitico, metalli suscettibili all'ossidazione, come il titanio, o leghe come l'Inconel. Utilizzato in tutte le applicazioni in cui è richiesta qualità elevata, costante e ripetitiva, buona resa e svincolo dalla necessità di avere operatori altamente qualificati, tipico della saldatura manuale.

### **Saldatura in atmosfera controllata**

Solo la saldatura a TIG in atmosfera di gas argon permette di mantenere inalterate le caratteristiche del titanio, inconel e leghe speciali.

Innumerevoli possibilità di utilizzo nel campo aeronautico, arredamento, navale, design e automotive.

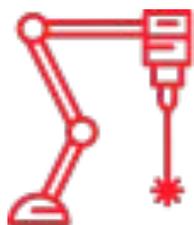
# LAVORAZIONI

## > SALDATURA ROBOTIZZATA



# LAVORAZIONI

## > SALDATURA ROBOTIZZATA



### Saldatura Robotizzata

Il sistema di saldatura ad arco TAWERS-WG3 con generatore di impulsi inverter da 350A integrato è adatto per applicazioni di saldatura MAG e MIG.

Grazie alla perfetta sincronia tra gli assi del robot, le curve di saldatura e il controllo dell'avanzamento filo, riusciamo a garantire un'ottima qualità del giunto e riduzione dei tempi di ciclo.

### Benefici della saldatura robotizzata:

- Massima flessibilità dei processi di saldatura
- Alta velocità di lavorazione
- Riduzione dei costi di produzione
- Velocità ed efficienza



LAVORAZIONI  
> TAGLIO



# LAVORAZIONI

## > TAGLIO LASER 2D - 3D



### Taglio Laser 2D

Il taglio laser 2D si utilizza per ricavare sagomati da fogli di lamiera piana. Solitamente è impiegato per i settori che prevedono fasi di taglio ed in seguito procedimenti di piegatura, stampaggio o imbutitura.

### Taglio Laser 3D

Il taglio laser 3D consente di ricavare semilavorati o prodotti finiti a partire da lamiere che già hanno subito operazioni di piegatura, stampaggio o imbutitura che, di conseguenza, presentano una forma tridimensionale.

Tra i vantaggi principali del taglio laser a fibra la possibilità di tagliare metalli non conduttivi come ottone e rame unita ad una elevata efficienza e velocità di esecuzione del taglio.



# LAVORAZIONI > PIEGATURA E STAMPAGGIO



# LAVORAZIONI

## > PIEGATURA E STAMPAGGIO



### **Piegatura e Stampaggio**

Grazie alla storica esperienza che contraddistingue l'azienda, abbiamo una forte capacità di formatura e piegatura lamiera. Possiamo sagomare molti tipi di materiale con caratteristiche diverse quali rame, alluminio, acciaio e titanio di spessori anche fino a 5 – 8 mm.



LAVORAZIONI  
> PIEGATURA TUBI



# LAVORAZIONI

## > PIEGATURA DEI TUBI



### **Piegatura dei Tubi**

A causa della continua evoluzione di geometrie e la riduzione forzata dei passaggi nei più svariati ambiti, ci siamo approvvigionati di macchinari di ultima generazione per la deformazione a freddo di componenti quali tubi tondi, tubolari quadrati o rettangolari e profili vari. Queste macchine, al top del settore, sono dotate di attrezzature dedicate e sistemi di rilevamento del ritorno elastico, per garantire geometrie complesse e con raggi di piega ridotti ai minimi termini.

SERVIZI

> **SERVIZI OFFERTI**

# SERVIZI

## **Prototipi e preserie**

Andreoli & C è in grado di costruire, in tempi brevi, prototipi di prodotti su disegno del cliente e gestire una pre-serie, necessaria per la definitiva convalida del prodotto.

## **Co-progettazione nuovi progetti**

Affiancamento dei clienti nella progettazione di nuovi particolari, mettendo a disposizione tutto il nostro know-how maturato in più di 35 anni di esperienza.

## **Allestimento vetture proto**

Preparazione, allestimento e ripristino di prototipi per le fasi di sviluppo e testing.

## **Montaggi**

Siamo in grado di rispondere a esigenze sempre più specifiche e personalizzate e proporre ai nostri clienti componenti corredati anche dei loro accessori.

## **Trattamenti superficiali**

Possiamo offrire inoltre particolari completi dei più svariati trattamenti superficiali, in collaborazione con numerose aziende partner.

## **Controllo Qualità**

Dimensionali, Liquidi penetranti, RX con personale patentato.



***Elevata esperienza, dal progetto al prototipo  
Andreoli Proto è un dipartimento di Andreoli & C.  
altamente specializzato nella preparazione,  
l'allestimento e il ripristino di prototipi per le fasi  
di sviluppo e testing.***

# Divisione Andreoli&C Proto

## > I NOSTRI SERVIZI

Effettuiamo il montaggio completo delle vetture su specifica del cliente, dal BIW fino all'assistenza alla messa in moto. La stesura cavi, il carrozzamento motore, il montaggio delle sospensioni, la messa in assetto, ed i riempimenti sono affidati alle mani esperte del nostro team. Grazie ad un'efficace organizzazione e alle dotazioni della nostra struttura, siamo in grado di garantirti:

- Un'efficiente **Gestione Logistica** con un magazzino di 400 mq su scaffale.
- **Sei Ponti sollevatori** per il montaggio di vetture.
- Un **Banco di riscontro** Car Bench.
- Un **Team composto da Meccanici** altamente specializzati.
- La **Supervisione di un Ingegnere**, che si avvale di strumenti CAD tridimensionali all'avanguardia come Catia e Solidworks.
- Un **Gestionale su misura** ed adattabile in funzione delle necessità del cliente.
- Un'**Officina Meccanica** per l'esecuzione di rework o riparazioni su telai e scocche.

CONTROLLO QUALITÀ  
> CONTROLLO QUALITÀ



ANDREOLI&C  
Maranello

# CONTROLLO QUALITÀ



Utilizziamo il meglio della tecnologia e degli strumenti in tutte le lavorazioni, per garantire il risultato più ottimale.

## **Controllo Zeiss 3D Contura**

con programma Calypso.

## **N°2 bracci Hexagon tastatore e scansione Laser 3D**

### **Possibilità di reverse engineering**

- Romer Absolute Arm 7325
- Romer Absolute Arm 7525-SI

## **Endoscopio Olympus**

diametro sonde Ø 4 mm.

## **Altimetro Mitutoyo LM600**

## **Controllo termo-pneumatico banco omologato per test pneumatici**

con certificazione dei valori ottenuti.

## **Attrezzatura FCV**

per calcolo portate cadute di pressione (size/pressure drop).

# CONTROLLO QUALITÀ



Utilizziamo il meglio della tecnologia e degli strumenti in tutte le lavorazioni, per garantire il risultato più ottimale.

## CND Controlli con Liquidi Penetranti per saldature

4 operatori patentati 2°livello.

## CND Controlli Radiografici

Impianto Bosello di radioscopia industriale mod. SRE MAX 100-200 con impianto Raggi-X da 150kV microfocus.

2 operatori patentati 2°livello.

## Laboratorio per Esami Macrografici, Microdurezza

Analisi macrografiche mediante microscopio ottico

“Nikon\_SMZ745T” ottica fino a 50X.

Prove di Microdurezza Vickers scala HV0.2; HV1 tramite durometro “REMET HXD-2000TM”

## Certificazione EN 9100:2018 and ISO9001:2015



# UFFICIO TECNICO

Recentemente ampliati gli uffici e rinforzato il team tecnico, integra il personale del reparto R&D e le aree di programmazione e sviluppo CAD/CAM.

## **Sistema gestionale**

Business Cube

## **CAD**

7 stazioni Solidworks

1 stazione Catia V5

## **CAM**

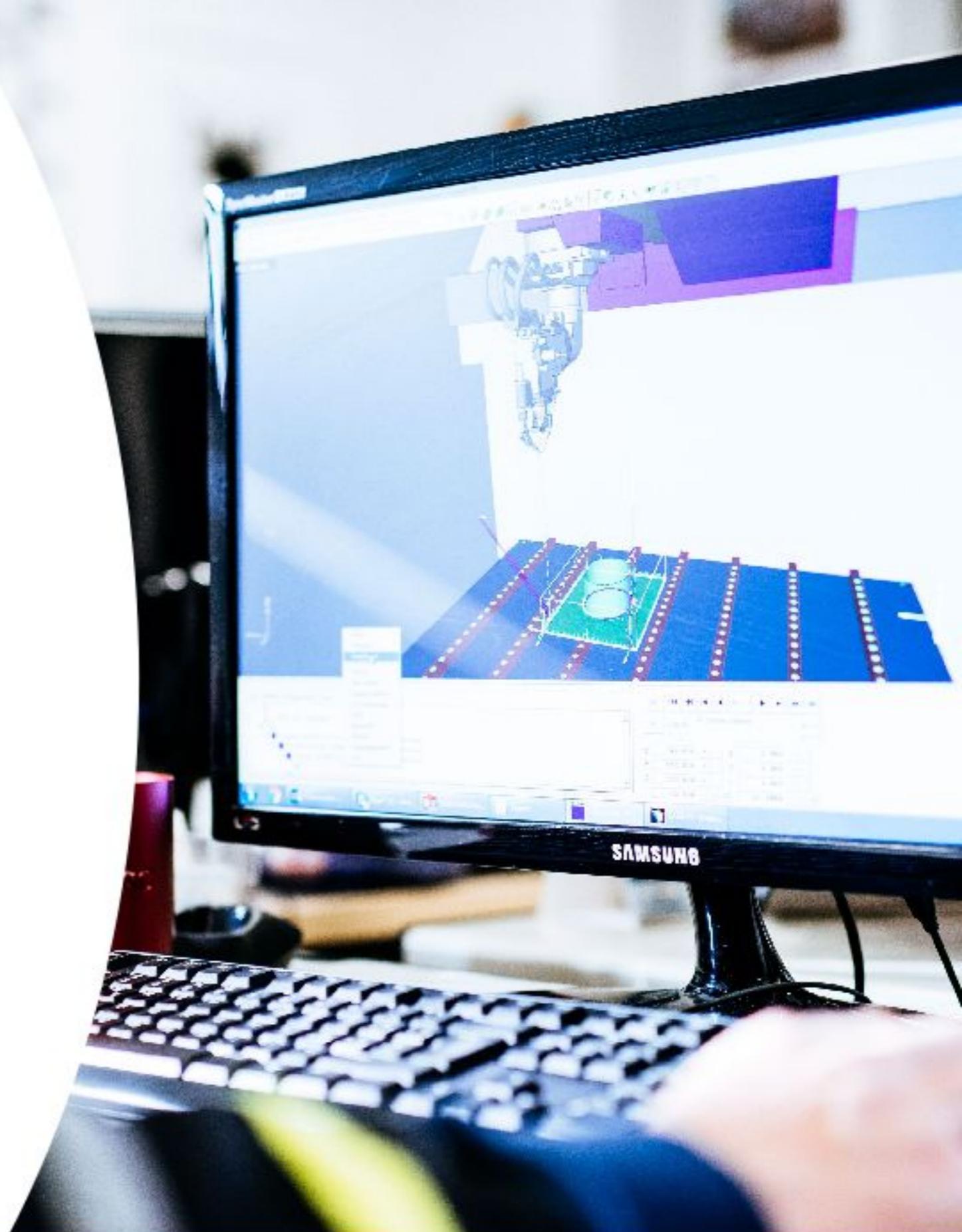
TruTops per la programmazione di laser e piegatrici

CAM software robot DTPS

## **Preventivazione**

LeanCOST Hyperlean

Per la preventivazione e costificazione di prodotto



# PARTNERSHIP

Grazie alla nostra lunga esperienza abbiamo sviluppato una stretta collaborazione con i nostri clienti.

**Sempre al vostro fianco durante tutte le fasi produttive:**

**Studio e progetto “dal foglio bianco”**

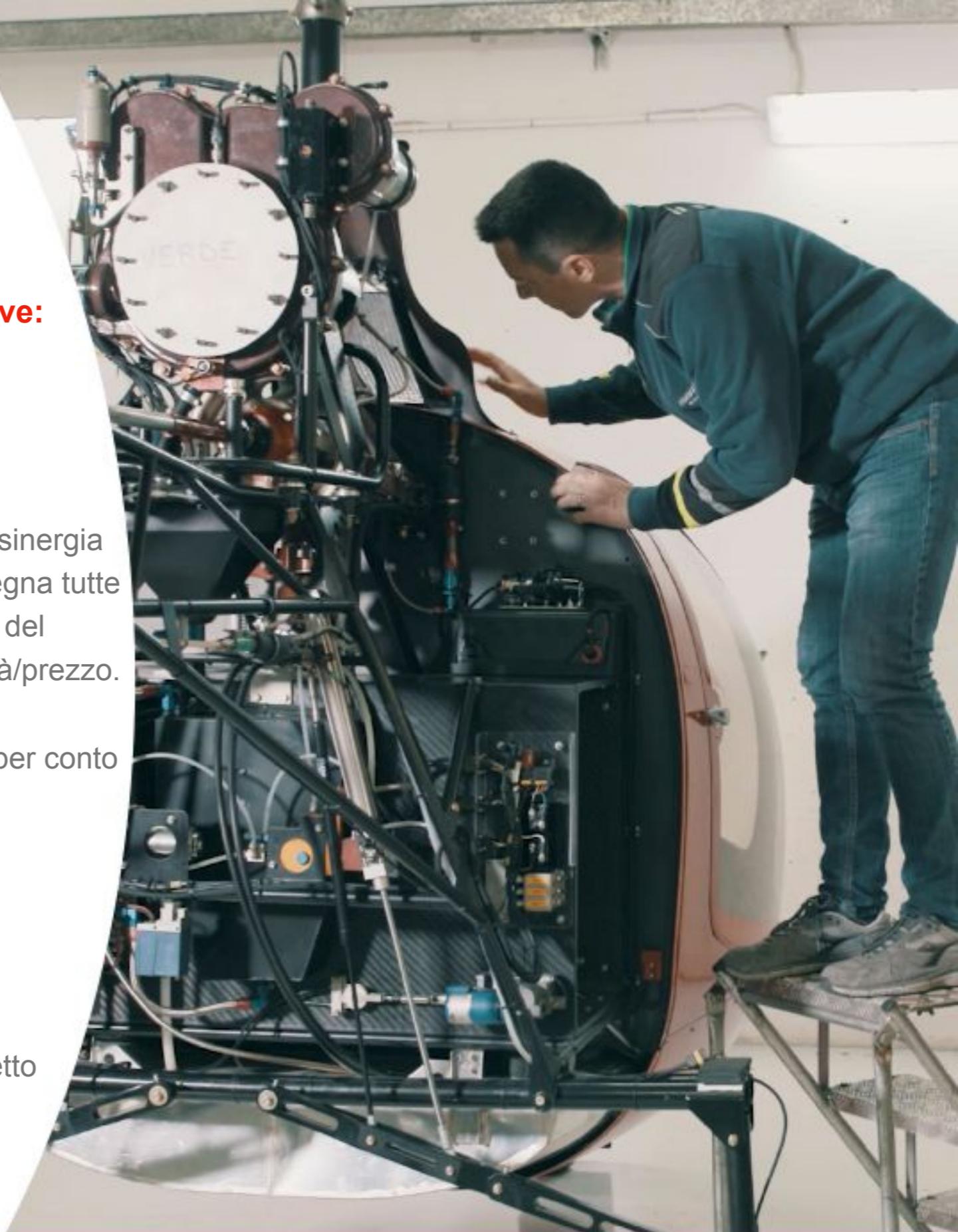
**Anticipo dei problemi realizzativi** in fase di studio e progettazione iniziale, grazie al nostro ufficio tecnico che in sinergia con il cliente, verifica la fattibilità del progetto e studia e disegna tutte le attrezzature necessarie per garantire qualità e precisione del risultato finale e per trovare anche il migliore rapporto qualità/prezzo.

**Capacità di fare da “capo commessa”**, ovvero gestire per conto dei nostri clienti anche lavorazioni meccaniche tradizionali garantendo la qualità delle lavorazioni che eseguiamo in collaborazione con aziende meccaniche da noi certificate.

**Consegne Just in time**

**Verifica progetto** con controllo performance ottenute rispetto a quelle previste.

**Controlli NDT e verifica integrità** dei componenti dopo utilizzo.







## Andreoli & C. S.r.l.

- Via Taruffi, 24 Zona Industriale • 41053 Maranello (MO) • Italy  
**Tel.** + 39 0536 941419 • **Fax** +39 0536 932175

[info@andreolisrl.com](mailto:info@andreolisrl.com)  
[sales@andreolisrl.com](mailto:sales@andreolisrl.com)

[www.andreolisrl.com](http://www.andreolisrl.com)

Follow us

