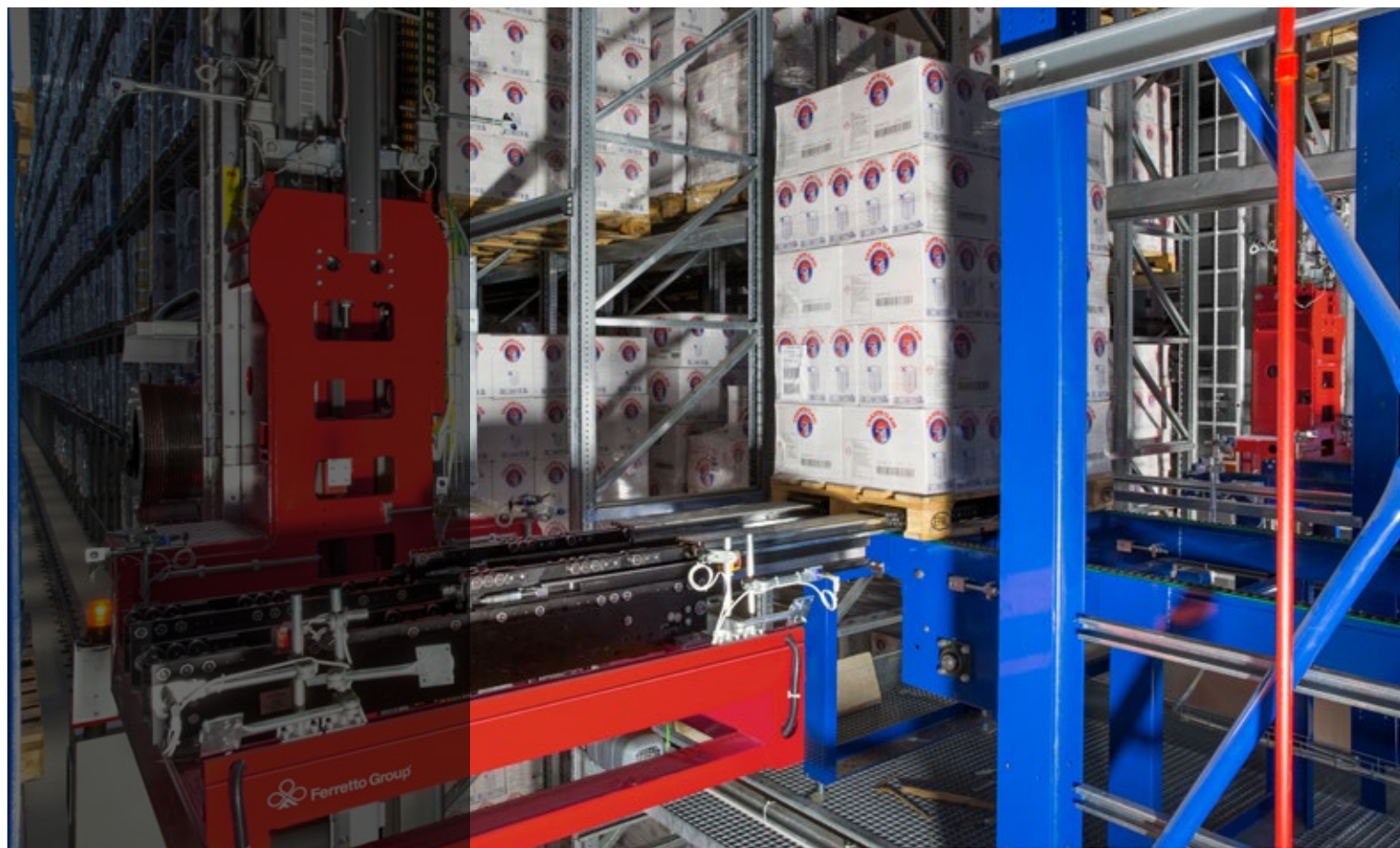


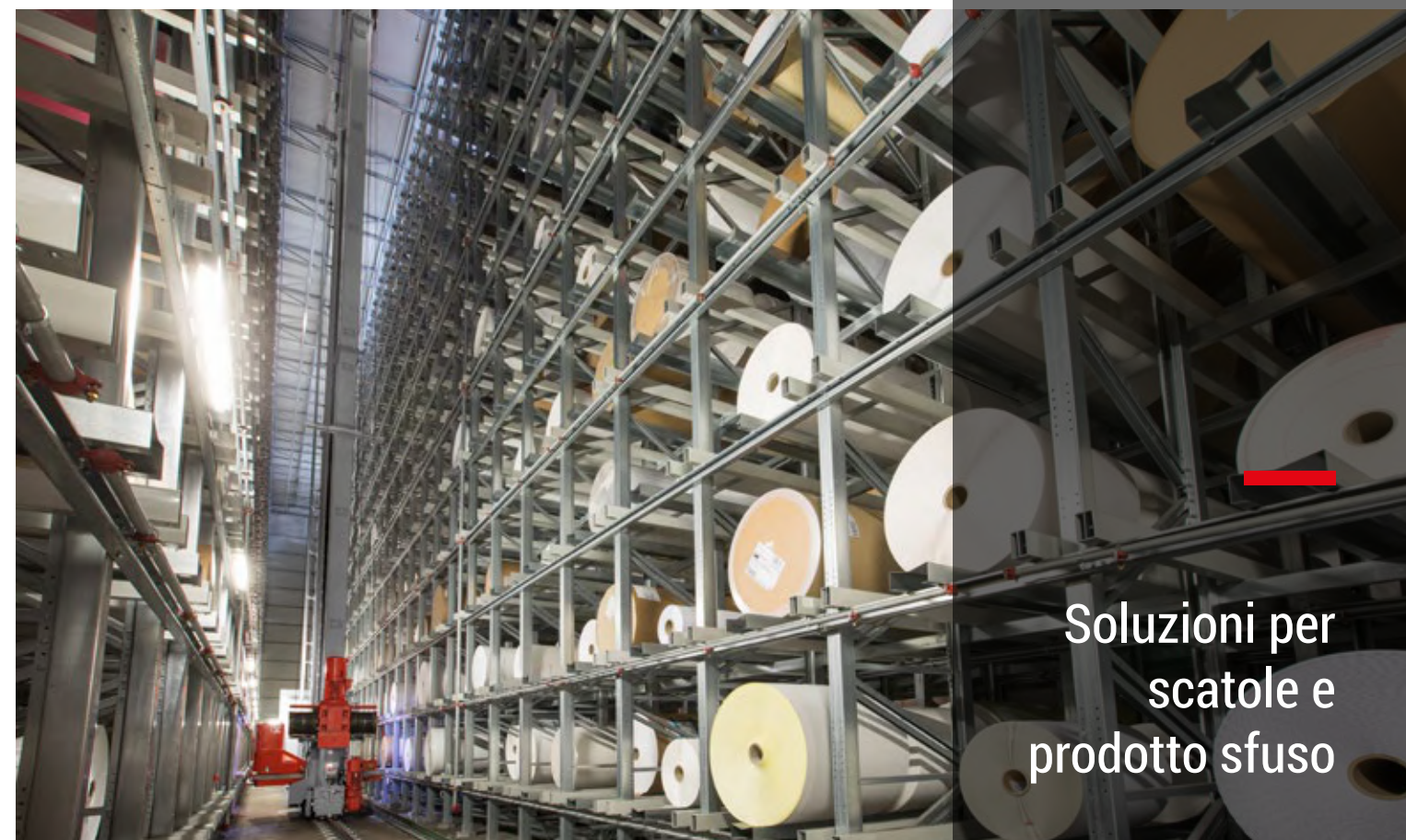
# MAGAZZINI AUTOMATICI A TRASLOELEVATORE







Soluzioni per  
pallet



Soluzioni per  
scatole e  
prodotto sfuso

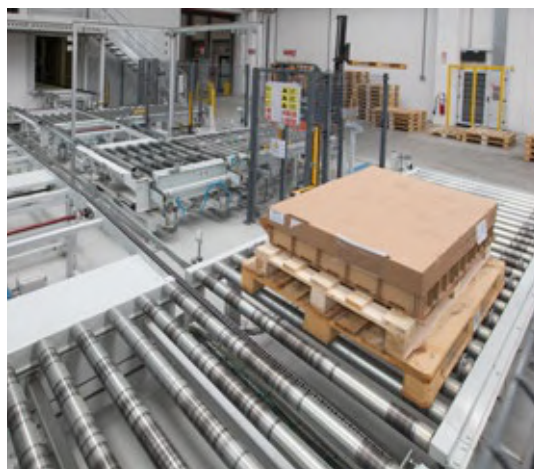




# Soluzioni per pallet

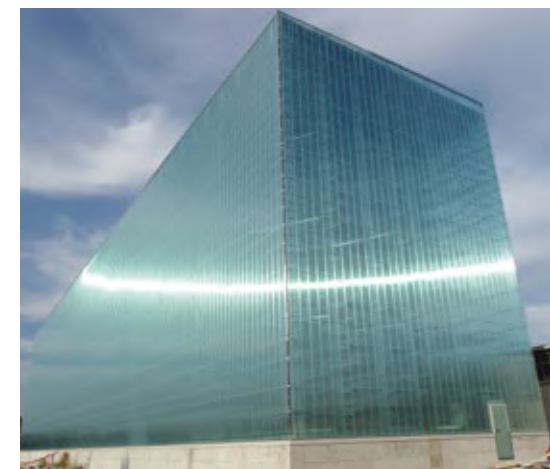
## Magazzini automatici per pallet e cassoni

I magazzini automatici per pallet e cassoni sono equipaggiati con trasloelevatori, con telaio monocolonna o bicolonna a seconda delle esigenze del sistema. I trasloelevatori sono completati da attrezzi di presa quali forcole telescopiche per il prelievo-deposito in scaffalature a semplice o doppia profondità.



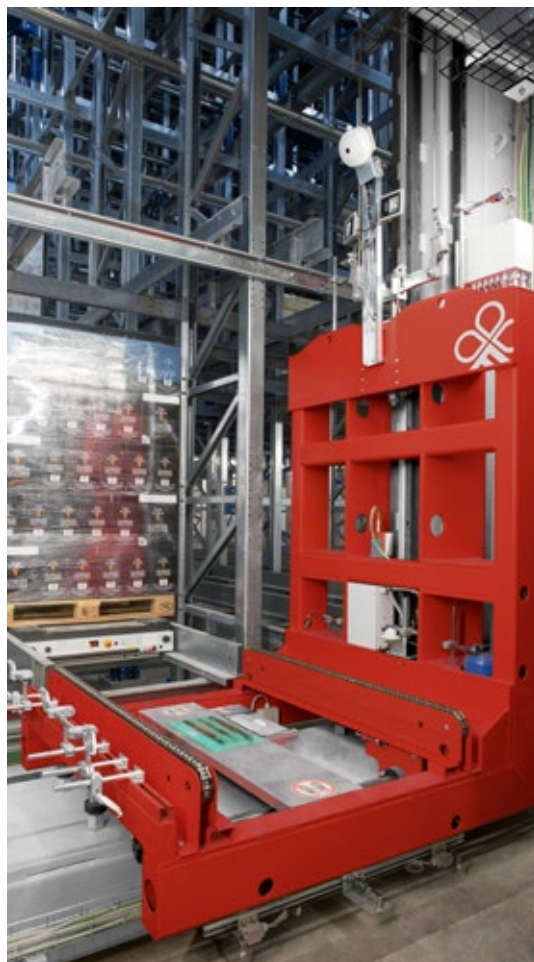
## Magazzini automatici autoportanti

Scaffalatura calcolata tenendo conto dei carichi delle merci e dei mezzi di movimentazione, ma anche degli agenti esterni (sovraccarico di neve, vento, movimenti sismici). Realizzata in modo tale da poter reggere pareti di tamponamento e coperture così da consentire la realizzazione di un vero e proprio edificio.



## Magazzini automatici multi - profondità

Il sistema utilizza delle navette che depositano e prelevano le unità di carico autonomamente. In questo modo è possibile immagazzinare su ogni singolo livello un elevato numero di pallet in profondità, ottimizzando di conseguenza tutto lo spazio di stoccaggio disponibile.



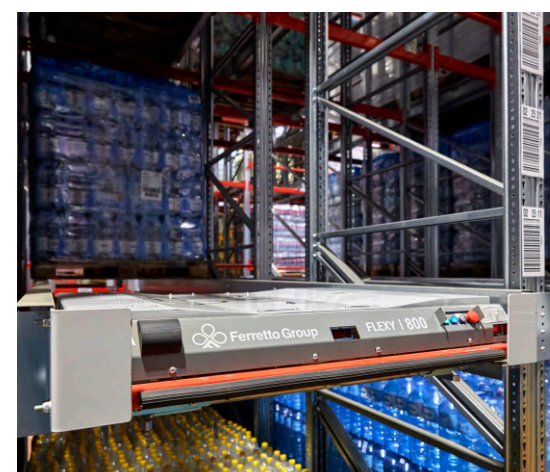
## Handling shuttle Fast Ring

Fast Ring è un sistema di movimentazione installato all'ingresso/uscita dei magazzini automatici, che consente una maggiore flessibilità e velocità tra trasloelevatori e sistemi esterni.



## Pallet shuttle Flexy

Il magazzino portapallet multiprofondità con satellite alimentato da batteria al litio permette lo stoccaggio ad alta densità, il carico e lo scarico dei pallet sui vari canali.



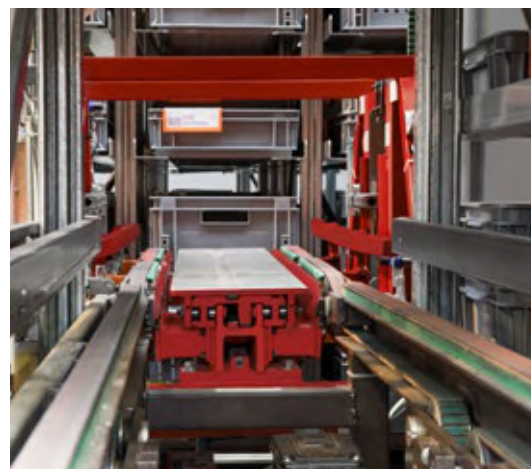




# Soluzioni per scatole e prodotto sfuso

## Magazzini automatici miniload

I trasloelevatori miniload sono caratterizzati da un'elevata velocità di servizio nell'ottica di garantire tempi ridotti di prelievo - deposito ed alte prestazioni dinamiche. Sono inoltre completi di sistemi di presa, variabili a seconda delle caratteristiche delle unità di carico e delle modalità di movimentazione.



## Magazzini automatici speciali

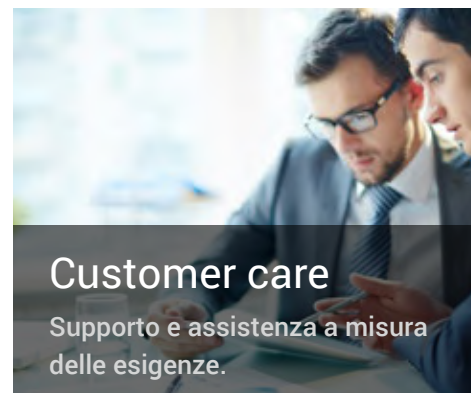
Magazzini automatici con trasloelevatori speciali in funzione delle unità di carico da movimentare quali bobine, corpi lunghi, colli, lastre di legno, ecc..



# Servizi e software

## Customer care

Supporto e assistenza a misura delle esigenze.



## Manutenzione

Attività preventive, correttive e aggiornamenti software.



## Teleassistenza

Connessione e monitoraggio remoti per interventi a distanza.



## Ricambi

Kit predefiniti per un pronto intervento.



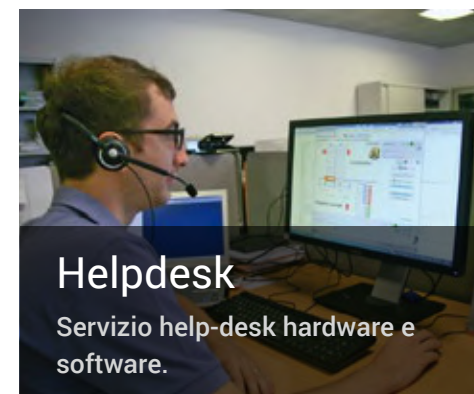
## Retrofit

Aumentare l'efficienza e l'affidabilità del magazzino.



## Helpdesk

Servizio help-desk hardware e software.



## Consulenza e progettazione

Dall'analisi preliminare alla soluzione più efficace.



## Affiancamento nel progetto

Supporto al cliente in tutte le fasi.



## Formazione

Training sugli impianti per sfruttarne tutte le potenzialità.



## Installazione e direzione lavori

Massima efficienza in tutte le fasi di montaggio.



## Software di gestione magazzini

Il Warehouse Management System progettato da Ferretto Group perfettamente integrabile ai sistemi gestionali aziendali.







**Ferretto Group®**  
Every solution, just one provider

**Ferretto Group Spa**

Strada Padana Verso Verona, 101

36100 Vicenza, Italia

Tel. +39 0444 349688 - Fax +39 0444 349498

[info@ferrettogroup.com](mailto:info@ferrettogroup.com)

[www.ferrettogroup.com](http://www.ferrettogroup.com)

