

INCARICO' **TECH**

MAGAZZINI VERTICALI AUTOMATICI 

Il partner
ideale
per la logistica
industriale

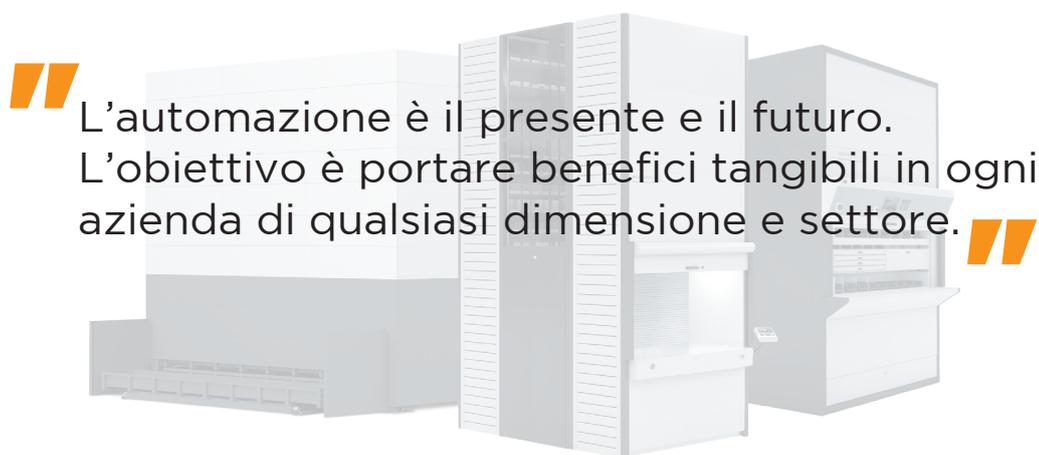


L'azienda

Incaricotech, con sede a Campogalliano in provincia di Modena, unisce dal 2008 esperienze e competenze di diverse realtà imprenditoriali che operano nei settori della logistica distributiva e industriale, e da sempre si pone l'obiettivo di semplificare e rendere più efficienti i processi operativi.

L'azienda si rivolge a realtà industriali, uffici ed enti che desiderano migliorare la loro catena distributiva, logistica o di magazzino partendo dallo studio dello stato di fatto, con l'obiettivo di realizzare la miglior soluzione logistica personalizzata, rappresentata tanto dalla semplice riorganizzazione logistica del magazzino esistente, quanto dall'implementazione con diversi sistemi automatici. Grande attenzione viene posta alle problematiche legate alla distribuzione intensiva ed alle aziende con esigenze di e-commerce.

Incaricotech, distributore esclusivo di Hanel - leader mondiale nella produzione di magazzini verticali automatici - rappresenta un partner appassionato, affidabile e competente per tutte le imprese che vogliono implementare soluzioni di stoccaggio e gestione automatiche.



“ L'automazione è il presente e il futuro.
L'obiettivo è portare benefici tangibili in ogni
azienda di qualsiasi dimensione e settore. ”



La nostra proposta

La proposta della nostra azienda è incentrata sui magazzini verticali automatici e sulla gestione del magazzino e della logistica. L'ampia gamma di soluzioni prevede anche magazzini multicolonna, rotanti e interfacciati con sistemi robotizzati per l'industria e per l'ufficio.

Attraverso un'approfondita analisi dei processi, delle logiche interne, della natura dei materiali e, non per ultimo, delle aspettative del cliente, proponiamo la soluzione con le migliori performance, individuando la soluzione tecnica più mirata.

L'esigenza di base di ottimizzare la gestione e recuperare spazio, tipica delle aziende produttive, è risolta con l'integrazione dei magazzini verticali automatici Lean-Lift®, mentre le necessità più spinte di movimentazione nella distribuzione di componenti, ricambi e farmaci, ad esempio, sono soddisfatte con l'utilizzo dei magazzini automatici verticali a doppia navetta o con Rotomat® dove gli spazi sono ristretti.

La qualità dei componenti e delle caratteristiche tecniche della nostra gamma permette di garantire accuratezza nelle movimentazioni con alte prestazioni, inoltre l'impiego del nostro software gestionale WMS I-TECH riesce a soddisfare anche le più esigenti necessità di controllo e organizzazione delle attività logistiche.

I vantaggi dei magazzini verticali Incaricotech

Recupero spazio



Le soluzioni di incaricotech consentono un recupero dello spazio a terra del 90%. I magazzini automatici verticali oltre a sfruttare a pieno l'altezza, possono interessare più piani dello stesso edificio, raggiungendo anche i 20 metri di altezza.

Risparmio tempo



I magazzini verticali automatici hanno tempi certi. A prescindere dall'utilizzo o dal settore merceologico si ottiene un risparmio per il reperimento dei materiali di oltre il 50%. Le realtà produttive o distributive che devono fare i conti con picking intensivo non possono non trovare beneficio nell'automazione del magazzino.

Velocità verticale



Il sistema High-speed consente una velocità verticale di discesa pari a 2,3 metri al secondo, e un impatto acustico minimo.

Riduzione degli errori



Le soluzioni di Incaricotech sono studiate per abbattere gli errori di prelievo o versamento. Nel concreto questo si traduce in un risparmio notevole di tempo e un aumento di performance e produttività.

Controllo scorte



I magazzini sono sviluppati non solo per movimentare materiali, ma anche per avere una panoramica completa e integrata delle scorte e dell'inventario delle merci di tutto il magazzino.

Qualità dei componenti



La componentistica dei magazzini verticali automatici a marchio Hanel è di altissima qualità. Le principali componenti sono di fabbricazione di marchio del calibro di Sew Eurodrive, Mistubishi Electric, Siemens, Sick, Rexnord ecc.

Sicurezza sul lavoro



Seguendo il concetto di "merce all'uomo" sono i magazzini verticali automatici a portare materiali, merci e utensili nel punto di picking, evitando così l'utilizzo di scale, sgabelli e mezzi di sollevamento pericolosi. Prelievo, versamento e stoccaggio avvengono ad altezza ergonomica, riducendo ulteriormente infortuni da carichi o scarichi pesanti.

Portata massima



La nostra gamma di magazzini può arrivare a 1.500 kg per cassetto. I magazzini per barre e corpi lunghi invece, gestiscono un peso massimo di 6.000 kg per cassetto.

Soluzioni green

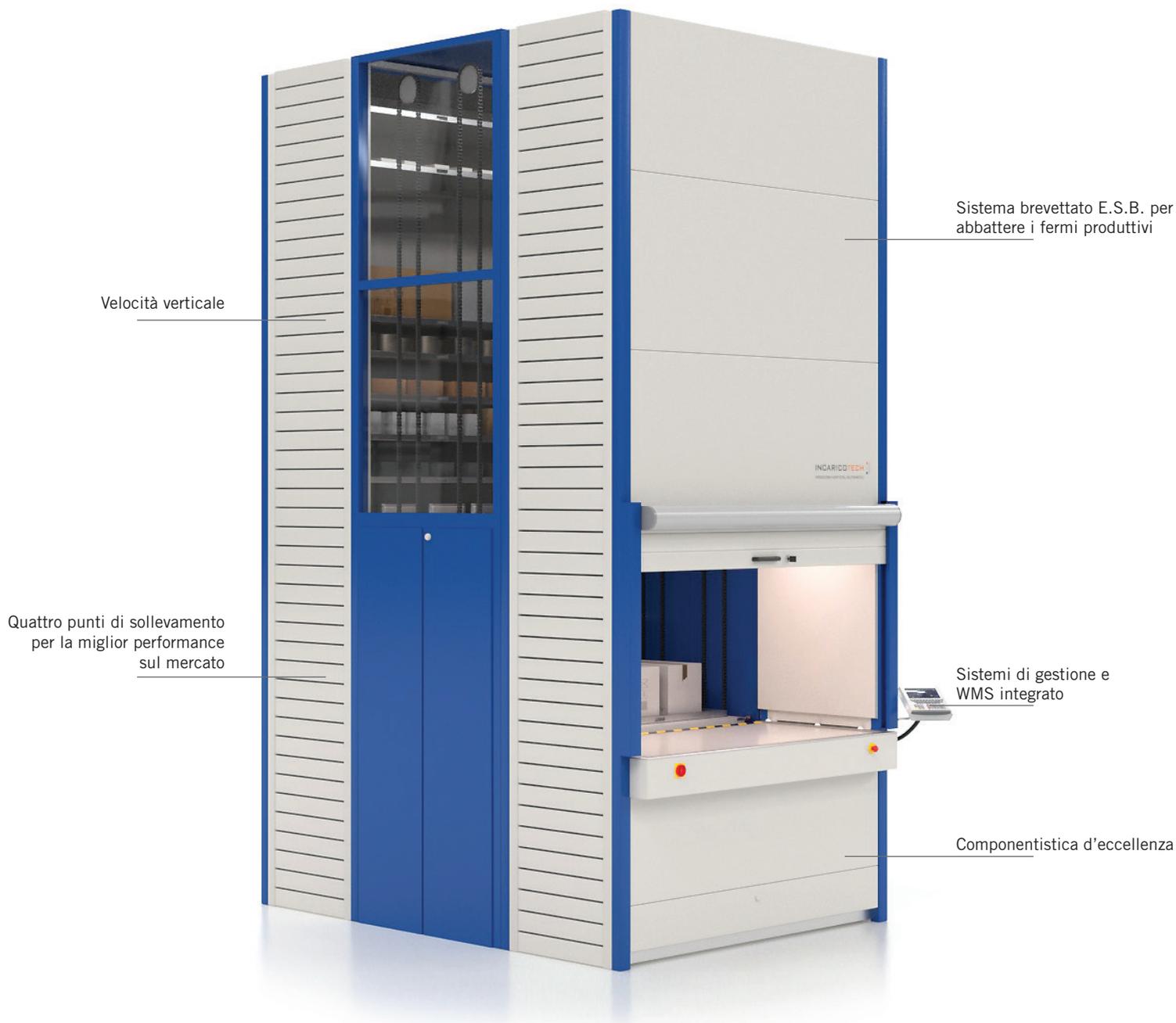


I sistemi Eco-drive ed Eco-mode garantiscono un impatto ambientale minimo.

Transizione 4.0



Il software di gestione è interfacciabile con qualsiasi gestionale o WMS per garantire una performance di livello superiore. Le nostre soluzioni possono rientrare nel piano di Transizione 4.0, con sgravi fiscali quali credito d'imposta fino al 50%.



Magazzino verticale automatico **Lean-Lift®**

Il magazzino verticale automatico Lean-Lift® è stato progettato da Hänel pensando alla miglior soluzione per le diverse esigenze aziendali dei propri clienti.

Lean-Lift® è un robusto magazzino verticale automatico dotato di un **elevatore** in grado di caricare e stoccare **cassetti multifunzionali** contenenti materiali di varia natura, ingombro e peso. Questa straordinaria linea di magazzini si contraddistingue per **robustezza**, **semplicità**, pulizia nel **design**, **efficienza** e per molte altre caratteristiche.

Le prestazioni e l'affidabilità, riconosciute dalle più importanti aziende mondiali, ci consentono di definire il magazzino Lean-Lift® "la soluzione in verticale" indicata a risolvere quei problemi di gestione, reperimento e prelievo rapido di semilavorati, componenti e prodotti finiti che appartengono a qualsiasi attività produttiva. Il sistema permette di operare sempre con la **massima semplicità**, in maniera ergonomica e sicura, e **non richiede personale specializzato**.

La varietà di modelli Lean-Lift® permette di trovare la giusta soluzione alle diverse necessità operativo-aziendali.

Altezza del magazzino

Da 2 metri a oltre 20 metri

Portata per cassetto

Fino a 1.500 kg di portata reale

Larghezza del cassetto

Da 800 a 4.460 mm

Profondità del cassetto

635, 825, 1.047 e 1.270 mm

Velocità verticale

Fino a 2,3 m/sec.



Picking intensivo: la doppia navetta

Per rispondere alla necessità di picking intensivo, Incaricotech suggerisce il sistema a doppia navetta, che consente di abbattere definitivamente i tempi morti. La doppia navetta permette il prelievo del cassetto successivo mentre l'operatore svolge le attività sul precedente. In questo modo l'operatore avrà sempre a disposizione un cassetto sul quale prelevare o depositare la merce, mentre il magazzino provvederà al prelievo del cassetto necessario per le attività seguenti. I vantaggi dell'utilizzo della doppia navetta sono evidenti soprattutto in quelle situazioni in cui si ha una rapida movimentazione della merce, e liste di prelievo eterogenee, come nel caso di store online e e-commerce, la cui domanda è sempre molto variegata e raramente prevedibile.



Prelievo veloce: il sistema high speed

Il sistema High-speed dei magazzini automatici Hanel consente di operare in un regime di piena affidabilità alla più alta velocità disponibile sul mercato. In generale il sistema ad alta velocità, accelera i processi di picking e riduce i tempi di attesa, migliorando la produttività e il rendimento della macchina. Il sistema di controllo Soft Start con convertitore di frequenza ha inoltre il vantaggio di accelerare e frenare in maniera rapida ma dolce.



Carichi pesanti: fino a 1500 KG

Lo stoccaggio e la gestione di componenti pesanti e di stampi e la loro movimentazione non sono un problema per Incaricotech. I nostri magazzini verticali grazie alle caratteristiche di robustezza delle strutture, ai cassetti costruiti per contenere e durare nel tempo ed alla navetta con quattro punti di sollevamento sono adatti per gestire al meglio carichi pesanti anche non perfettamente equilibrati. Esistono diverse varianti della gamma che arriva sino ad una portata utile per cassetto di 1500 Kg con la possibilità di estrazione automatica del cassetto fissa o telescopica.





Magazzino automatico rotante

Rotomat[®]

Il magazzino automatico rotante Rotomat[®] si compone di una serie di cassette portanti, collegati ad un meccanismo rotante all'interno del magazzino verticale, che gira come una giostra al comando dell'utente in modo tale da permettere le operazioni di stoccaggio e recupero degli articoli attraverso un punto d'accesso.

I piani rotanti si dispongono su diversi livelli sfruttando al massimo lo spazio in altezza dell'edificio, con l'obiettivo di risparmiare preziosi metri quadri di area a terra. Inoltre il meccanismo rotatorio permette di massimizzare lo sfruttamento dello spazio anche al suo interno portando, in pochi secondi, il vassoio con gli articoli richiesti dall'operatore presso la postazione, sempre comoda ed ergonomica.

Altezza del magazzino

Fino a 12 metri

Portata per cassetto

Fino a 750 kg di portata reale

Larghezza del cassetto

Da 1.000 a 3.680 mm

Profondità del cassetto

Fino a 875 mm

Tempi di accesso

Da 4 a 10 sec.



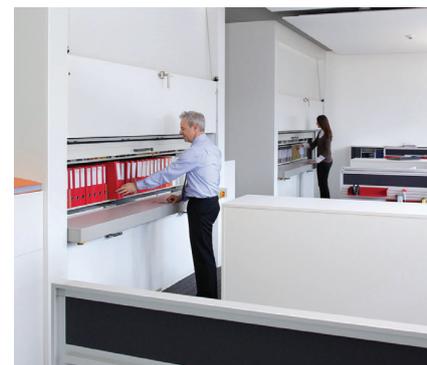
Rotomat® Industria

Il magazzino rotante Rotomat® Industria è indicato per la movimentazione degli articoli industriali più disparati, dai componenti di una catena di montaggio, all'attrezzatura di un'officina, ai macchinari per la produzione farmaceutica fino ai pezzi di ricambio per il settore automotive.



Rotomat® Ufficio

Il magazzino rotante Rotomat® Ufficio rappresenta il massimo in fatto di archiviazione documenti e articoli non voluminosi; permette di risparmiare spazio e tempo ed evita errori umani durante le fasi di deposito e prelievo degli oggetti. Negli uffici gestisce in modo efficiente le cartelle per conto di funzioni pubbliche, amministrazioni, banche, società finanziarie e qualsiasi altra organizzazione di servizi.



Lockomat® a cassettei per componenti elettronici, minuterie e farmaci

I magazzini verticali a cassettei Lockomat® si compongono di contenitori a sportelli ad apertura manuale o elettronica per tutelare la sicurezza degli articoli stoccati. L'autorizzazione dell'utente avviene tramite badge o password con successivo accesso tramite touch-screen ad un software Tool Data Management che mostra gli articoli immagazzinati. Lockomat® è particolarmente indicato per la gestione di articoli abbastanza maneggevoli come componenti elettronici, minuterie in genere e farmaci.



Navetta che si muove in tutte e tre le dimensioni dello spazio



Possibilità di sviluppo su piani diversi dello stesso edificio

Modificabile in qualsiasi momento in altezza, larghezza e punti di accesso

Calcolo del percorso più veloce per ogni operazione

Magazzino automatico multicolonna **Multispace**[®]

Il magazzino automatico Multi-Space[®] ottimizza al massimo lo stoccaggio e il picking degli articoli seguendo tutte e tre le dimensioni dello spazio. Grazie al suo utilizzo è possibile sfruttare anche quegli angoli del magazzino che prima erano difficilmente raggiungibili, magari perché coperti da un'altra macchina o da uno scaffale, e quindi inutilizzati. L'ottimizzazione dello spazio in verticale non conosce ostacoli e, per questo motivo, è possibile prevedere lo sviluppo della macchina in altezza anche fra più piani dello stesso stabile. È inoltre possibile sviluppare lo spazio all'interno di Multi-Space[®] anche in senso orizzontale.

L'architettura costruttiva del magazzino attribuisce massima rigidità alla macchina permettendo la gestione di carichi notevoli, fino a 40 tonnellate per unità. Inoltre, in qualsiasi momento, è possibile modificarne l'altezza, la configurazione dei cassetti ed il numero dei punti d'accesso permettendo così l'integrazione con ogni altro sistema nel magazzino. A ciò si aggiunge che le dimensioni dei cassetti contenitori sono personalizzabili in venti combinazioni diverse rendendo così il Multi-Space[®] la macchina versatile per eccellenza.

Una macchina nata
per essere versatile.

Altezza del magazzino

Da 2 metri a oltre 30 metri

Portata per cassetto

Fino a 500 kg di portata reale

Larghezza del cassetto

Fino a 2.460 mm

Profondità del cassetto

Fino a 1.070 mm

Velocità verticale

Fino a 1,3 m/sec.



Compact Multi

Si tratta di un sistema che esalta le caratteristiche più importanti dei magazzini verticali automatici come flessibilità, affidabilità e velocità per lo stoccaggio di grandi volumi di materiali di piccole e medie dimensioni.

Il sistema si compone di magazzini verticali interconnessi fisicamente tra loro in profondità e con la possibilità di avere un fronte di carico su un lato ed uno di prelievo sul lato opposto. Ogni gruppo di magazzini è dotato di due veloci navette orizzontali che trasferiscono i cassette (fino a 3.660 mm di larghezza e 750 Kg di portata) alle baie di prelievo/versamento in modo che sia il carico che il prelievo possano avvenire anche in contemporanea, annullando intasamenti e rallentamenti delle attività.

La capacità del sistema può divenire davvero importante e unisce il grande vantaggio della capacità di stoccaggio con quello della rimodularità perché ovviamente tutto è gestito con altezza variabile; inoltre possono essere integrati moduli aggiuntivi in qualsiasi momento senza fermare l'impianto.



Doppia profondità

Il magazzino verticale automatico a doppia profondità permette di avere una capacità più che raddoppiata rispetto ad un sistema che utilizza cassette di pari dimensioni. I cassette sono posizionati su due colonne per ciascun lato, e i prelievi risultano facili e sicuri grazie all'utilizzo della doppia navetta. Dopo aver caricato il cassetto in prima posizione infatti, la doppia navetta permette di prelevare anche il secondo cassetto per portarlo, in pochi secondi, nella baia di prelievo, pronto per l'utilizzo. In questo modo sia lo stoccaggio, sia l'efficienza vengono raddoppiati.

L'affidabilità di questo sistema è elevatissima, ed il rapporto tra costi e produttività la rende appetibile per i più svariati utilizzi.





Magazzino automatico **per impianti speciali**

Incaricotech è in grado di offrire soluzioni capaci di garantire la movimentazione di merci in piena sicurezza ed un immediato recupero di spazio per la gestione di materiali lunghi ed ingombranti che arrecano grossi problemi alle aziende. Attraverso l'installazione di magazzini automatici per barre e corpi lunghi, tali problemi vengono facilmente superati, grazie ad un sistema che sfrutta l'altezza e propone le barre sempre ad un livello ergonomico ed in completa sicurezza. In questo ambito proponiamo diverse soluzioni composte da magazzini automatici per barre e corpi lunghi ideali per chi è alla ricerca di efficienza e funzionalità. Inoltre, per arrivare all'ottimizzazione dello spazio disponibile, possono essere adottate strutture automatiche, compattabili, autoportanti o su due fronti.



Magazzini per barre

Il magazzino per barre Incaricotech si contraddistingue per la grande flessibilità di configurazione: sono infatti disponibili versioni con portate da 1.000 sino a 6.000 Kg per cassetto.

I cassettei, pur avendo una base standard, possono essere personalizzati sia dal punto di vista dimensionale sia dal punto di vista di attrezzaggio e accessori. Le baie di prelievo vengono configurate in base alle esigenze di movimentazione dei materiali.

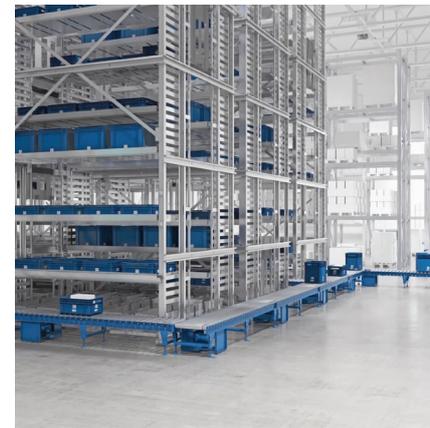
A richiesta possono essere fornite attrezzature per il carico e la movimentazione del materiale prelevato.



Compact Dynamic

Nel nostro nuovo sistema Compact Dynamic tutto è guidato in maniera impeccabile intuitiva e a prova d'errore: un robot scarica ad una ad una le cassette con i componenti e le deposita su una linea di trasporto che si interfaccia direttamente ad un gruppo di magazzini verticali tutti interconnessi, anche meccanicamente, tra di loro e dotati di sistemi per caricare le singole cassette. I magazzini verticali grazie alla loro velocità, flessibilità ed integrabilità sono al centro del sistema Compact Dynamic.

In outbound possiamo avere diversi scenari ma la costante è quella di poter richiamare più liste contemporaneamente ed attraverso postazioni ergonomiche l'operatore effettua un prelievo guidato anche con put to light e deposita il materiale con facilità. Quando un ordine è terminato il sistema indirizza il contenitore direttamente al packaging e poi alle spedizioni.



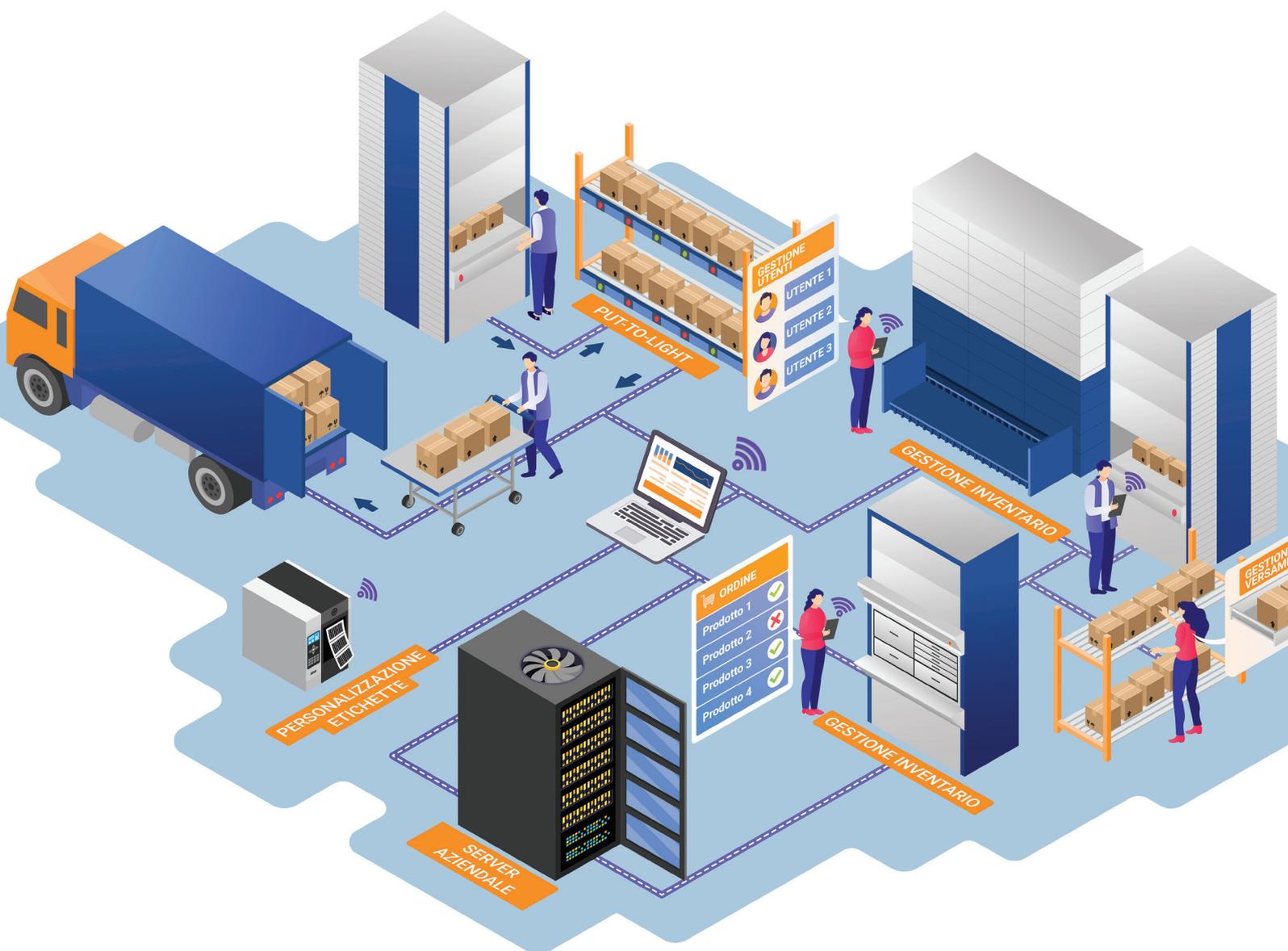
Magazzino automatico per pallet

Per completare la proposta di soluzioni automatiche offerte, Incaricotech si è attrezzata per progettare e realizzare sistemi per lo stoccaggio e la movimentazione di pallet di diverse dimensioni.

Le soluzioni proposte prevedono l'impiego di trasloelevatori e navette per la realizzazione di impianti di piccole e medie dimensioni.

Particolare cura viene adottata nella realizzazione degli handling di movimentazione da e per il magazzino in modo da realizzare strumenti efficienti ed affidabili.





Software per la gestione del magazzino

Come tutti gli impianti industriali evoluti, anche i magazzini automatici verticali prevedono un software di gestione che consente di tener monitorate le attività, le giacenze e le movimentazioni di prelievo e versamento delle merci.

Il mercato industriale oggi chiede un'analisi approfondita di problematiche e necessità, e il risultato riguarda soprattutto l'aspetto logistico e funzionale delle soluzioni.

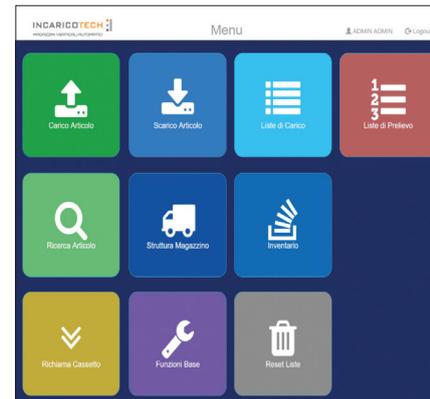
Della combinazione tra magazzini automatici verticali e software di gestione del magazzino beneficia tutto il sistema-impresa, che può così contare su un recupero di risorse, un aumento di produttività e una gestione ottimale.



Transizione 4.0: le soluzioni di Incaricotech

Il software di gestione magazzino di Incaricotech non controlla solo i magazzini automatici verticali, ma l'intero processo logistico dei materiali, facilitandone gli spostamenti all'interno dello stabilimento e supportando a pieno la supply-chain, che in questo modo non viene mai interrotta. Il software deve essere in grado di connettere tutti i sistemi, automatici o tradizionali, e tutti i dispositivi e strumenti a questi connessi.

I miglioramenti che derivano dall'interconnessione e dai sistemi integrati sono oggi riconosciuti a livello nazionale grazie a incentivi della Transizione 4.0, e le soluzioni di Incaricotech rientrano a pieno nel piano di Innovazione e integrazione con tutte le agevolazioni fiscali che ne derivano. In quest'ottica offriamo un vasto ventaglio di possibilità che ruotano attorno a due soluzioni cardine: il software integrato Hanel e il WMS I-tech nelle versioni Vert, Pro ed Evolution.



WMS I-tech

Il software di gestione WMS I-Tech è stato sviluppato per soddisfare le più differenti esigenze di gestione, controllo e integrazione con i sistemi gestionali del cliente in virtù del fatto che ogni realtà, settore merceologico e dipartimento aziendale presentano esigenze gestionali ed operative uniche.

Il software, realizzato utilizzando tecnologie Microsoft, è disponibile nelle **versioni I-tech Vert, I-tech Pro o I-tech evolution**, che si differenziano per funzionalità e possibilità di personalizzazione.

WMS I-Tech è un'opzione completa ed integrata per la massima efficienza dei magazzini automatici verticali interfacciati agli ERP aziendali, e viene tipicamente installato direttamente nel Server aziendale per garantire la massima affidabilità, una grande stabilità ed una costante sicurezza del sistema.

I-tech Vert dispone delle principali funzionalità di gestione e standard, mentre **I-tech Pro** è ancor più completo e ampiamente customizzabile, grazie al quale siamo in grado di offrire una soluzione completamente integrata e modulabile.

I-tech Evolution è invece caratterizzato da un altissimo grado di personalizzazione, ed è rivolto in particolare alla soddisfazione di necessità di picking intensive, come nel caso di aziende operanti tramite canali e-commerce. Gli shop online sono infatti caratterizzati da una varietà e variabilità difficilmente controllabili e la previsione di vendita non sempre gioca un ruolo determinante. Altri casi in cui I-tech Evolution risulta vincente, sono quelli in cui l'interfacciamento prevede il controllo di robot antropomorfi o robot collaborativi. Il software di gestione Wms I-tech Evolution viene customizzato per rispondere all'inevitabile mutevolezza dei canali online, alle esigenze di picking intensivo e all'interfacciamento con software avanzati o robot antropomorfi o collaborativi.



Software integrato Hanel®

Le funzionalità del sistema di gestione integrato da Hanel permettono una gestione del magazzino automatico verticale semplice e, allo stesso tempo, esaustiva, senza l'utilizzo di supporti hardware esterni; integrato con le infrastrutture di gestione aziendali, il software Hanel integrato è già di per sé certificabile come Industria 4.0.

Le console industriali sono composte da un touch-screen TFT e tastiera in silicone, adatte sia per un utilizzo stand-alone, sia per essere integrate in rete con sistemi avanzati fungendo da terminali degli stessi.

Attraverso l'implementazione di moduli software opzionali è possibile, oltre allo scambio di liste di prelievo e versamento, scambiare l'anagrafica, i log dei movimenti oltre alla gestione integrata di diversi livelli di utenza e di diritti di accesso ai vari scomparti. È possibile gestire un controllo inventariali. Prelievi simultanei con picking list, gestire causali sul movimento e gestione del terzo asse (altezza) nell'ottimizzazione delle ubicazioni.

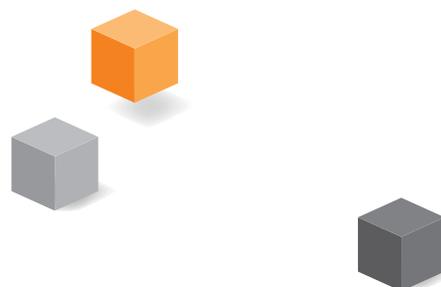




Accessori e periferiche

E' possibile personalizzare ogni installazione secondo le esigenze del cliente, sono disponibili numerosi accessori per migliorare le performance, ottimizzare la configurazione dei cassette e semplificare l'attività degli operatori.

Accessori e periferiche come lettori barcode, stampanti, baie supplementari sono solo alcuni esempi della vasta gamma disponibile a catalogo.



Accessori e optional per picking veloce e distribuzione



Barra LED



Digital Remote Assistance



Doppia navetta



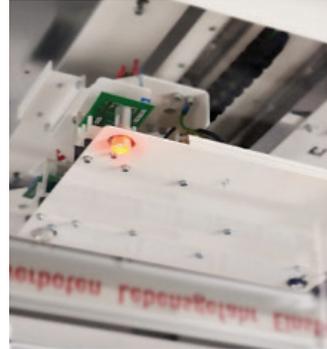
Fotocamera integrata



High speed



Lettore barcode



Pick-o-light



Put-to-light

Accessori per cassettei



Contenitori con separatore



Separatori e divisorie

Accessori e optional Eco-Friendly



Eco-Drive



Eco-Mode

Altri Accessori e optional



Cassetti telescopici



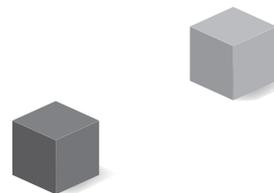
ESB



RFID



Trolley



I nostri servizi

Le soluzioni di Incaricotech sono studiate ad hoc per modularsi perfettamente ad ogni realtà, tenendo conto di ogni fattore peculiare. Per questo motivo Incaricotech offre servizi di consulenza per il miglioramento logistico e per progetti di outsourcing e Spin-off, oltre a, naturalmente, servizi di assistenza tecnica e di certificazione antisismica.

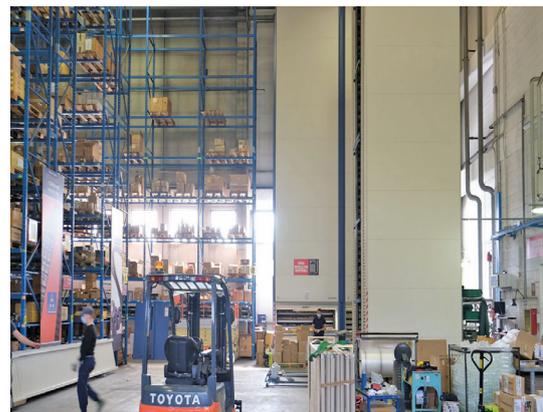
Assistenza

La cura e l'attenzione per i servizi di assistenza tecnica e manutenzione magazzini automatici, rappresenta un punto di forza della nostra organizzazione: i nostri tecnici si mettono sempre a vostra completa disposizione, per un semplice chiarimento o per organizzare un rapido intervento in caso di inconvenienti tecnici o guasti al vostro sistema automatico verticale per lo stoccaggio ed il picking di merci. Ogni sistema può essere supportato da una Hot-Line per una soluzione dei problemi in tempo reale.



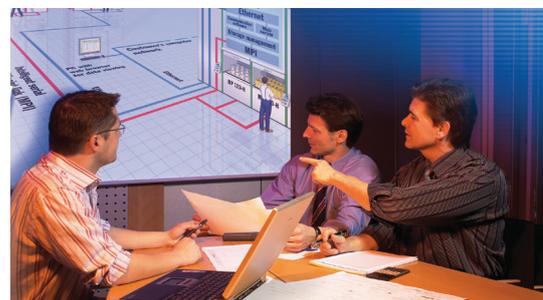
Installazione e montaggio

La scelta di investire in magazzini automatici verticali nasce per lo più dalla necessità di migliorare l'organizzazione e la gestione del magazzino, incrementando le performance e il servizio al cliente, minimizzando gli errori e ottimizzando i costi. L'installazione di tali macchine per il deposito e lo stoccaggio di merci e scorte industriali, rappresenta la soluzione automatizzata che ha preso maggiormente piede all'interno dell'intralogistica negli ultimi anni. Incaricotech offre il servizio di installazione di nuovi magazzini e lo smontaggio e la reinstallazione di vecchi magazzini automatici, incluso il servizio di trasferimento del materiale. Al bisogno, inoltre, è in grado, dopo un'attenta analisi, di integrare sistemi di diverse generazioni.



Analisi logistica

Alla base di un intervento importante sulla logistica in genere, effettuare un'analisi di flussi e processi partendo dallo stato dell'arte (con tanto di creazione di KPI di valutazione efficienza) fino ad arrivare ad una progettazione vera e propria aiuta certamente a guidare l'azienda verso la miglior soluzione possibile.



Scaffalature e sopralchi industriali

Le scaffalature industriali sono attrezzature fisse di magazzino utilizzate dalle aziende che hanno la necessità di stoccare materiali in altezza su più livelli. Incaricotech dispone di un'ampia varietà di scaffali industriali, che vanno dai porta pallet ai drive-in, fino alle autoportanti e al cantilever, impiegato generalmente per stivare materiali di dimensioni non indifferenti quali barre, lamiere, pannelli in legno e profilati. Oltre alla fornitura di scaffalature industriali, Incaricotech si occupa della fornitura di sopralchi per magazzini.



Usato **Prima scelta**



Ad intervalli periodici, si presentano disponibilità di **magazzini automatici usati** che vengono ritirati a causa di cessazioni attività, rinnovo parco macchine, delocalizzazione dei servizi di magazzino ecc. In questi casi, Inca-ricotech interviene occupandosi delle attività di smontaggio/rimontaggio, del ripristino e del ricondizionamento del magazzino automatico Hänel di seconda mano. Ed è proprio grazie a queste attività che il buon funzionamento degli stessi, sia per la natura altamente qualitativa del prodotto, che per la durata della componentistica, tanto meccanica quanto elettronica, è assicurato. Spesso, infatti, con negative sorprese per i clienti, altri produttori non garantiscono continuità del controllo elettronico e del software di bordo macchina dei propri prodotti, imponendo così successivi revamping, economicamente onerosi e pesanti sul piano del fermo produttivo.



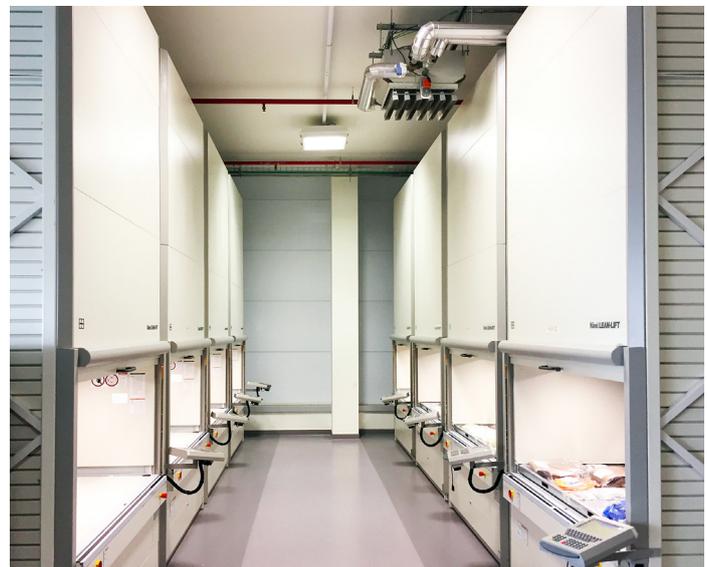
Antisismica

Da tempo abbiamo elaborato una soluzione per i clienti che vogliono installare un magazzino antisismici. Grazie ad uno studio approfondito realizzato con partner internazionali, nel 2002 nascono le **versioni antisismiche di Lean-Lift®, Rotomat® e Multispace®**. Il principio di progettazione è conforme a quanto previsto da "Eurocode 8" e in Italia fa riferimento a quanto previsto dal D.M. 14/01/2018: "Approvazione delle nuove norme tecniche per le costruzioni".

Gli interventi per rendere i magazzini antisismici riguardano la struttura e l'ancoraggio al suolo e sono certificati da una specifica relazione di calcolo come previsto dalla Legge.

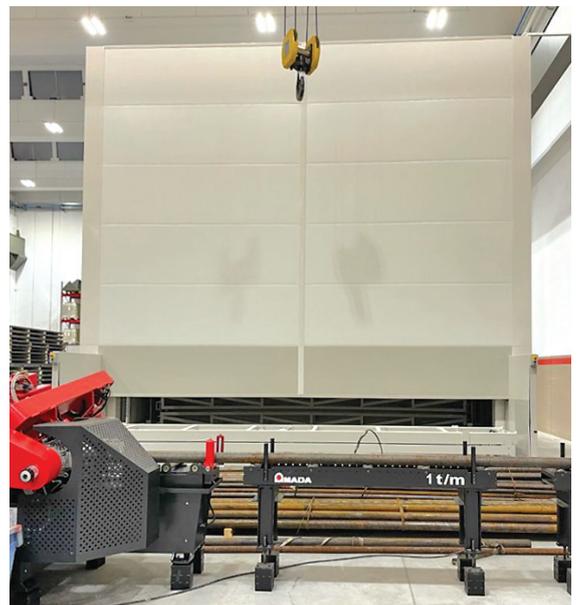
In caso di evento sismico, l'eventuale movimento della struttura è molto ridotto (si tratta di mm o di pochi cm) e non si prevedono interventi di ripristino post-evento. Grazie alla stabilità conseguita, inoltre, non è strettamente necessario installare sistemi di rilevamento verticale per controllare il posizionamento dei cassetti.

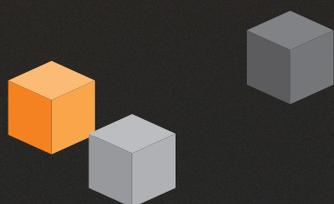




Alcune nostre referenze







Incaricotech S.r.l
Piazza della bilancia 52
41011 Campogalliano (MO)
Tel. (+39) 059 521183

incaricotech.com
info@incaricotech.com

